СКИФ-М

SKIF-M

Режущий инструмент для обрабатывающих центров

Cutting tools for machining centers

Комплект стандартного режущего инструмента
SKIF-M Tool Kit

E-mail:skif-m@mail.ru, www.skif-m.net

Режущий инструмент высшего качества

Предприятие **СКИФ-М** создано в 1993 году на базе научной лаборатории Белгородского завода фрез.

Главная цель - решение задач заказчика в области фрезерования. Для достижения этой цели **СКИФ-М** постоянно обновляет программу создаваемого режущего инструмента, внедряет новейшие разработки.

С 2014 года **СКИФ-М** приступил к производству нового поколения монолитных твердосплавных фрез с переменным углом наклона и неравномерным шагом зубьев.

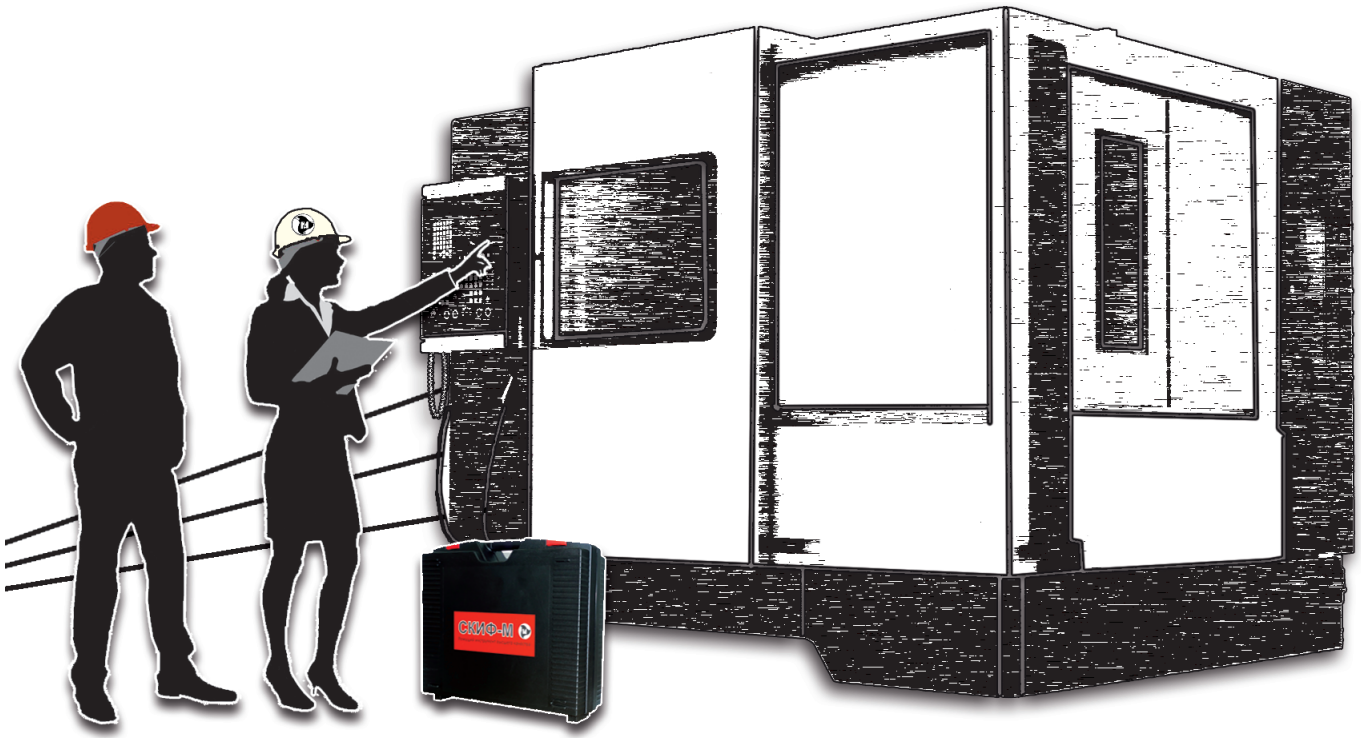
С 2016 года предприятие запустило собственное производство твердосплавных пластин прямого прессования, а также уникальную технологию нанесения покрытия на режущий инструмент.

Более 75% объема всей выпускаемой продукции **СКИФ-М** реализует в авиационно-космической промышленности.

Выпускается широкий ассортимент стандартного режущего инструмента: концевые и торцовые фрезы, дисковые трехсторонние и отрезные фрезы, торцово цилиндрические фрезы, сверла со сменными пластинами, монолитные твердосплавные фрезы.

Отдельную нишу занимает инструментальная оснастка под фрезы и сверла, как стандартного, так и специального исполнения.

Более 50% всей номенклатуры - инструмент специального исполнения.



Cutting tools of the highest quality

*Enterprise **SKIF-M** was established in 1993 on the basis of the scientific laboratory of the Belgorod factoty of the mills.*

*The best solution of customers problems in a field of milling - is the main goal of **SKIF-M**. To achieve this goal, the company constantly updates the program of the cutting tool being created, expands the range of products, implements the latest developments.*

*Since 2014, **SKIF-M** has started production of a new generation of solid carbide mills with a variable angle of inclination and uneven pitch of the teeth.*

Since 2016 launch the production of carbide inserts of direct pressing, and a unique technology for coating the cutting tool.

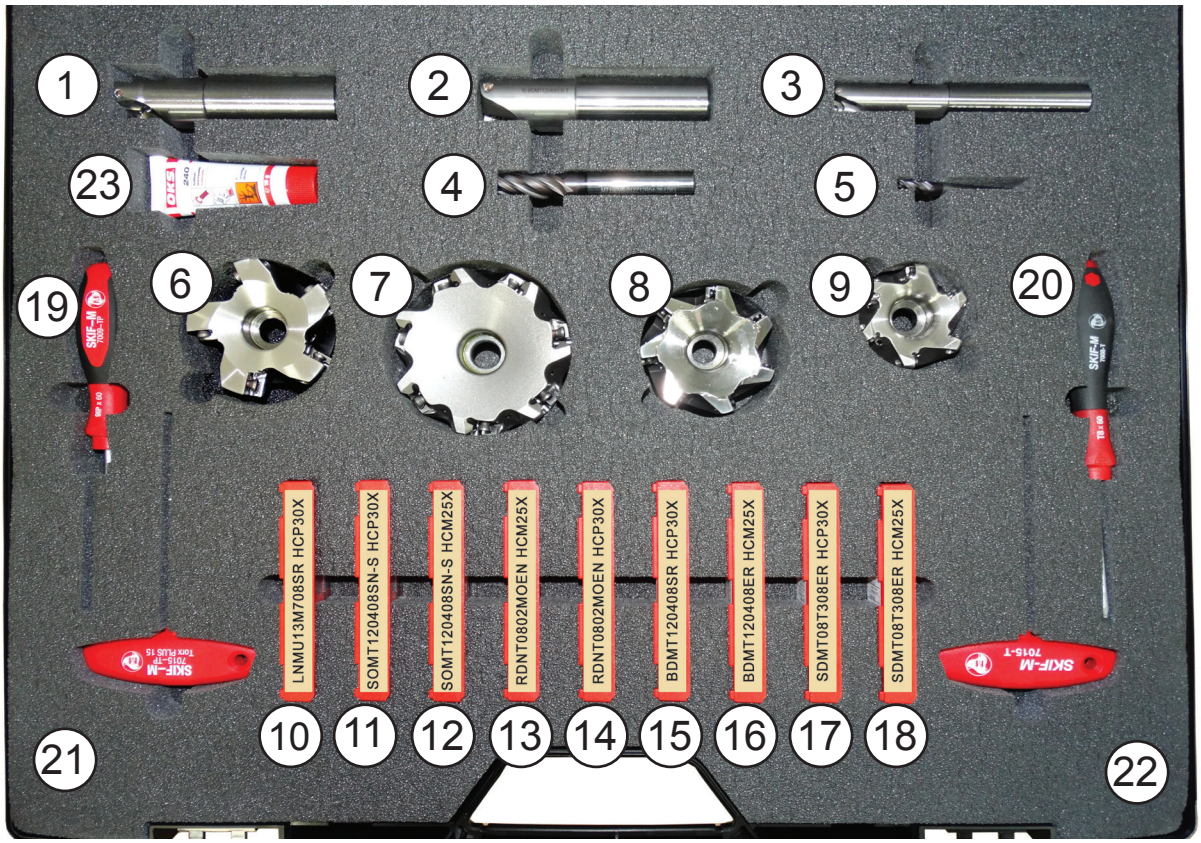
*More than 75% of all produced tools and inserts **SKIF-M** sells in the aerospace industry.*

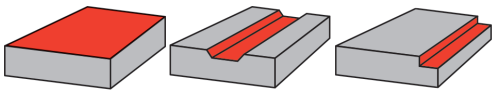
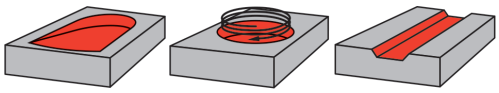
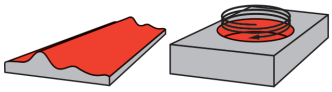
The company offers a wide range of standard cutting tools - endmills and facemills, side and facemills, slitting cutters, long edge spiral flute endmills, drills with indexable inserts, solid carbide mills.

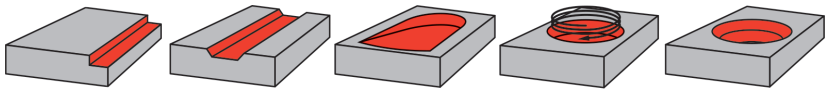
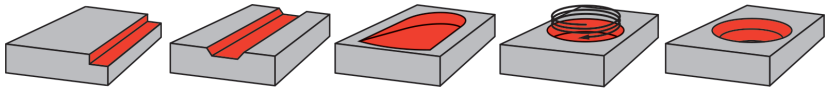
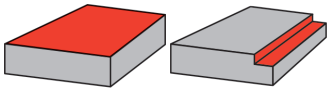
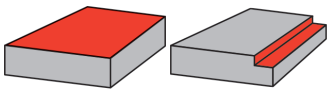
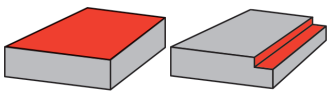
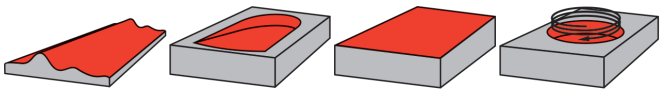
A separate niche is the production of tool holders for milling cutters and drills, both standard and special versions.

More than 50% of all nomenclature is an instrument of special production.

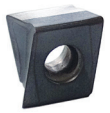
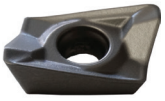
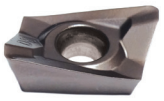
Содержимое комплекта
Content of tool kit



№	Наименование / *Name*	Количество / *Quantity*	Обозначение / *Code key*	⌀, мм / *mm*	ap, мм / *mm*	z	Изображение / *Product image*
1	Фреза концевая / *Endmill*	1	MT190-025W25R03SD08-L096-IK	25	8	3	
							
2	Фреза концевая / *Endmill*	1	MT190-025Z25R02BD12-L100-IK	25	11	2	
							
3	Фреза концевая / *Endmill*	1	MT100-016Z16R02RD08-L110-IK	16	4	2	
							

№	Наименование / *Name*	Количество / *Quantity*	Обозначение / *Code key*	⌀, мм / *mm*	ap, мм / *mm*	z	Изображение / *Product image*
4	Фреза концевая твердосплавная / ***Carbide endmill***	**1**	**MT190VB-012Z12R04-26-L083**	12	26	4	
							
5	Фреза концевая твердосплавная / ***Carbide endmill***	**1**	**MT190VB-006Z06R04-13-L057**	6	13	4	
							
6	Фреза торцовая / ***Facemill***	**1**	**MT290-063A22R05SO12-IK**	63	11	5	
							
7	Фреза торцовая / ***Facemill***	**1**	**MT290-080A27R07LN13-IK**	80	12	7	
							
8	Фреза торцовая / ***Facemill***	**1**	**MT290-063A22R07SD08-IK**	63	8	7	
							
9	Фреза торцовая / ***Facemill***	**1**	**MT200-050A22R06RD08-IK**	50	4	6	
							

Содержимое комплекта:
Content of tool kit

№	Наименование / *Name*	Обозначение / *Code key*	Сплав / *Grade*	Область применения / *Working areas*	Количество / *Quantity*	Изображение / *Product image*
10	Пластина / *Insert*	**LNMU13M708SR**	HCP30X	P	**10**	
11	Пластина / *Insert*	**SOMT120408SN-S**	HCP30X	P	**10**	
12	Пластина / *Insert*	**SOMT120408SN-S**	HCM25X	M	**10**	
13	Пластина / *Insert*	**RDNT0802MOEN**	HCP30X	P	**10**	
14	Пластина / *Insert*	**RDNT0802MOEN**	HCM25X	M	**10**	
15	Пластина / *Insert*	**BDMT120408ER**	HCP30X	P	**10**	
16	Пластина / *Insert*	**BDMT120408ER**	HCM25X	M	**10**	
17	Пластина / *Insert*	**SDMT08T308ER**	HCP30X	P	**10**	
18	Пластина / *Insert*	**SDMT08T308ER**	HCM25X	M	**10**	
19	Ключ для винтов / *Screwdriver*	7008-T	-	-	**1**	
20	Ключ для винтов / *Screwdriver*	7009-TP	-	-	**1**	
21	Ключ для винтов / *Screwdriver*	7015-T	-	-	**1**	
22	Ключ для винтов / *Screwdriver*	7015-TP	-	-	**1**	
23	Медная паста / *Copper paste*	OKS 240	-	-	**1**	

Рекомендуемые значения скорости резания и подачи:
Cutting data

			P				M
	Обрабатываемый материал / *Workpiece material*		Нелегир. сталь / *Non-alloy steel*	Низколегир. сталь / *Low-alloy steel*	Высоколегир. сталь и стальное литье / *High-alloy steel and cast steel*	Нержав. сталь и стальное литье / *Stainless steel and cast steel*	Нержав. сталь / *Stainless steel*
	Твердость HB / *Brinell*		**125-250**	**180-350**	**200-325**	**200-240**	**180-330**
	Группа обрабатываемости / *Material group*		**1-3**	**6-9**	**10-11**	**12-13**	**14**
1	**MT190-025W25R03SD08-L096-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		f_z	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,25
2	**MT190-025Z25R02BD12-L100-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		f_z	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,25
3	**MT100-016Z16R02RD08-L110-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		h_{ex}	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,13	0,06-0,10
4	**MT190VB-012Z12R04-26-L083**	v_c	250-120	240-110	190-90	125-70	160-60
		f_z	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1
5	**MT190VB-006Z06R04-13-L057**	v_c	250-120	240-110	190-90	125-70	160-60
		f_z	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,04	0,02-0,04
6	**MT290-063A22R05SO12-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		f_z	0,08-0,30	0,07-0,25	0,07-0,22	0,07-0,22	0,06-0,22
7	**MT290-080A27R07LN13-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		f_z	0,1 - 0,6	0,1 - 0,6	0,1 - 0,6	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3
8	**MT290-063A22R07SD08-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		f_z	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,22	0,05-0,25
9	**MT200-050A22R06RD08-IK**	v_c	240-100	220-90	110-60	110-60	180-50
		h_{ex}	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,13	0,06-0,10

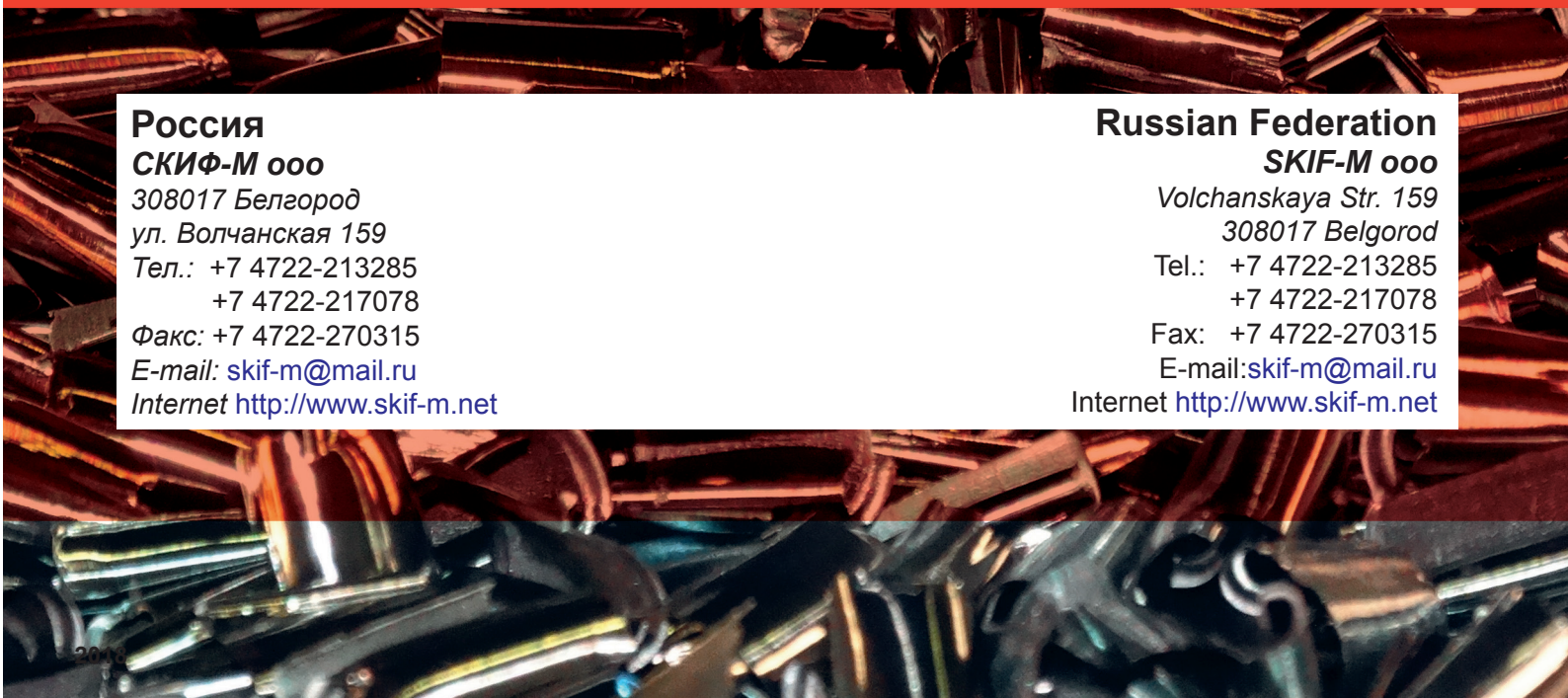
v_c - Скорость резания (м/мин) / *Cutting speed (m/min)*

f_z - Подача на зуб (мм/зуб) / *Feed/tooth (mm/tooth)*

h_{ex} - Среднее сечение среза (мм) / *Mean undeformed chip thickness (mm)*

СКИФ-М

SKIF-M

Россия
СКИФ-М ооо
308017 Белгород
ул. Волчанская 159
Тел.: +7 4722-213285
+7 4722-217078
Факс: +7 4722-270315
E-mail: skif-m@mail.ru
Internet http://www.skif-m.net

Russian Federation
SKIF-M ooo
Volchanskaya Str. 159
308017 Belgorod
Tel.: +7 4722-213285
+7 4722-217078
Fax: +7 4722-270315
E-mail:skif-m@mail.ru
Internet http://www.skif-m.net