

# РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

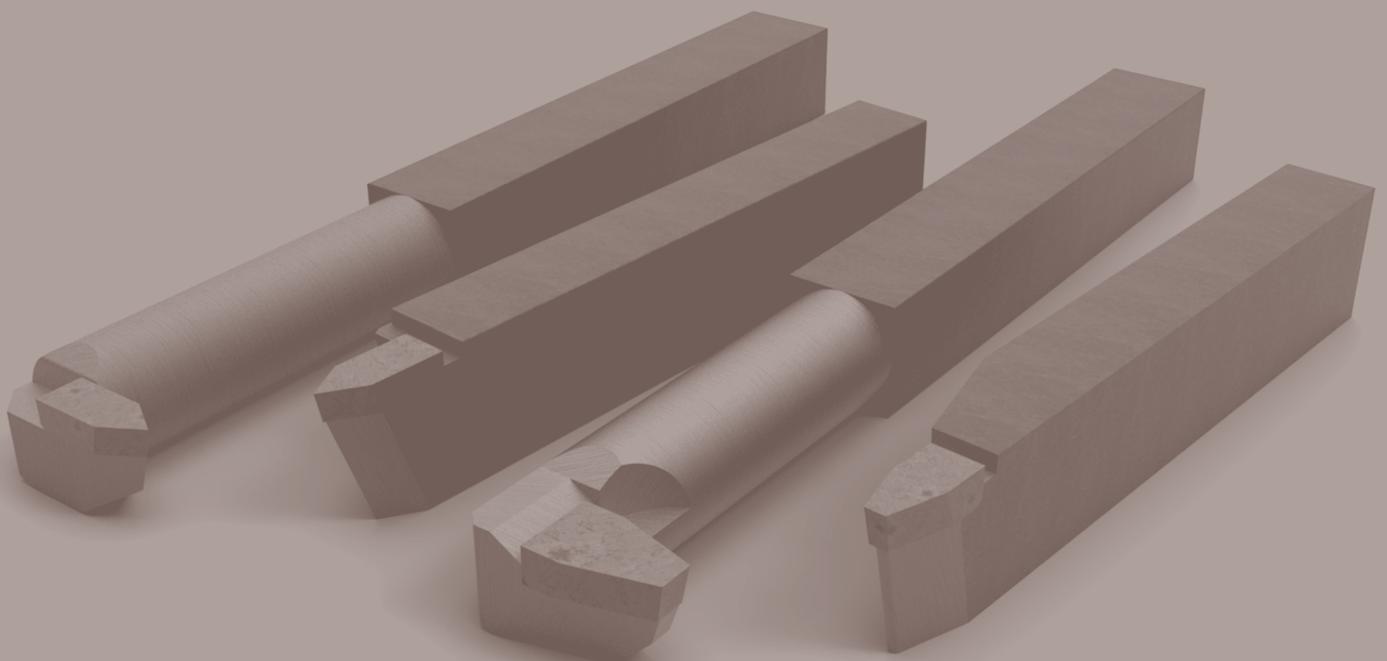
[www.oaokiz.ru](http://www.oaokiz.ru)

**ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ**

**ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ**

**ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ**

**ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ**



## ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

*Киржачский инструментальный завод*



*Наше производство находится в центре города Киржач Владимирской области.*

## **В ЭТОМ КАТАЛОГЕ ПРЕДСТАВЛЕНЫ:**

- Традиционные классические токарные резцы для нарезания наружной и внутренней резьбы, с пластинами из твердого сплава, изготовленные по ГОСТ 18885-73 – это резцы для метрической и трапецеидальной резьбы.
- Необычные резьбовые резцы для внутренней резьбы, с круглым сечением державки. Используя державку для установки резцов с круглым сечением, этими резцами можно работать, уменьшая или увеличивая вылет, менять жесткость или нарезать резьбу в глубоких отверстиях.
- Резцы для нарезания прямых и упорных резьб. Конструкций этих резцов нет в ГОСТ, поэтому мы разработали их самостоятельно.
- Резьбовые резцы для наружной резьбы с изогнутой формой державки. Такая форма державки улучшает обзор и расширяет возможности токаря.
- Резьбовые резцы для наружной резьбы с усиленной, увеличенной твердосплавной пластиной
- Резьбовые державочные резцы с твердосплавной пластиной. Эти резцы созданы для применения на токарных в специальных оправках для нарезания метрических или трапецеидальных резьб в отверстиях большого диаметра, и для вихревого способа нарезания резьбы.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

### **Резцы для нарезания резьбы – наружная обработка**

Для метрической и дюймовой резьбы.....	6
ГОСТ 18885-73, ТИП 1.....	6
ГОСТ 18876-73, ТИП 1.....	6
РИ 258, изогнутые .....	7
РИ 260, изогнутые, усиленные.....	8
<b>Для трапецеидальной резьбы .....</b>	<b>9</b>
ГОСТ 18885-73, ТИП 3.....	9
ГОСТ 18876-73, ТИП 3.....	10
РИ 259, изогнутые .....	11
<b>Для прямоугольной резьбы .....</b>	<b>12</b>
РИ 243.....	12
<b>Для упорной резьбы .....</b>	<b>13</b>
РИ 246 .....	13

### **Резцы для нарезания резьбы – внутренняя обработка**

Для метрической и дюймовой резьбы.....	15
ГОСТ 18885-73, ТИП 2 .....	15
РИ 230 .....	15
РИ 236, с круглым сечением хвостовика .....	16
ГОСТ 18876-73, ТИП 2.....	17
<b>Для трапецеидальной резьбы .....</b>	<b>18</b>
ГОСТ 18885-73, ТИП 4.....	18
РИ 237, с круглым сечением хвостовика .....	19
ГОСТ 18876-73, ТИП 4 .....	20
<b>Для прямоугольной резьбы .....</b>	<b>21</b>
РИ 244 .....	21
<b>Для упорной резьбы .....</b>	<b>22</b>
РИ 247 .....	22

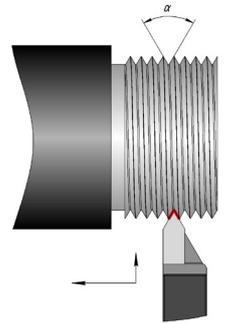
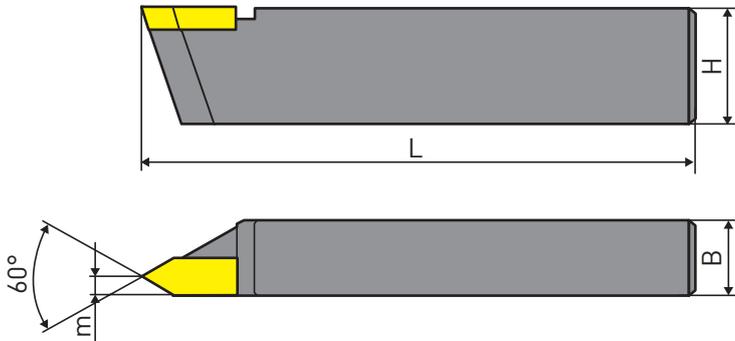
### **Резцы резьбовые державочные и к вращающейся головке**

Для метрической и дюймовой резьбы.....	24
РИ 261.....	24
<b>Для трапецеидальной резьбы .....</b>	<b>25</b>
РИ 262 .....	25

**РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ –  
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА**

# ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ

## ГОСТ 18885-73, ТИП 1



Обозначение	Сечение резца HxB	L	m	Шаг резьбы
2660-0001	16X10	100	1,5	0,5-2,5
2660-0003	20X12	120	3	0,8-3,0
2660-0005	25X16	140	4	1,25-5
2660-0007	32X20	170	5	2.00-6.0

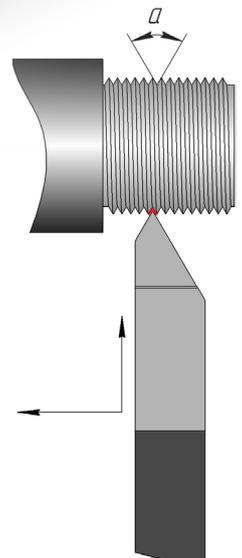
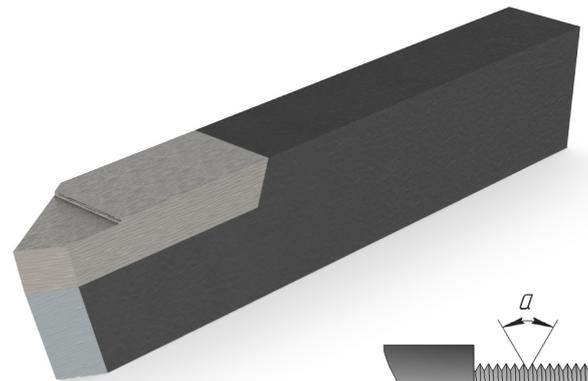
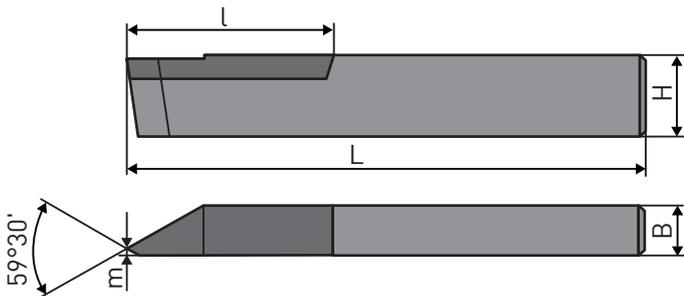
Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

## ГОСТ 18876-73, ТИП 1



Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	m	Шаг резьбы
2660-0501	16X10	100	40	1,5	0,5-2,5
2660-0503	20X12	120	40	3	0,75-3,0
2660-0505	25X16	140	50	4	1,0-5,0
2660-0507	32X20	170	60	5	1,5-6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали

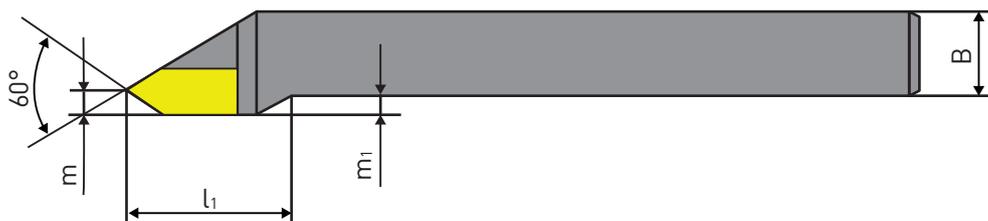
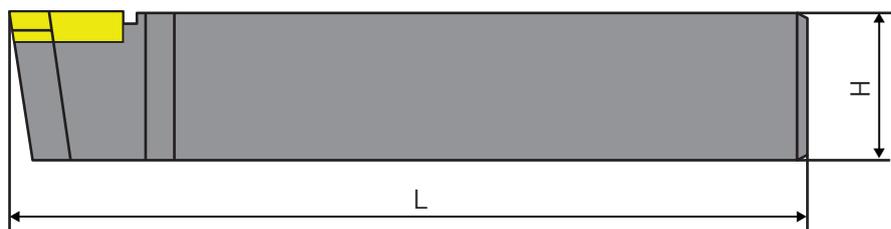
Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

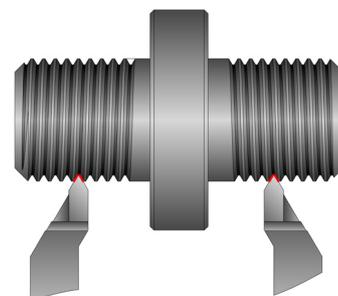
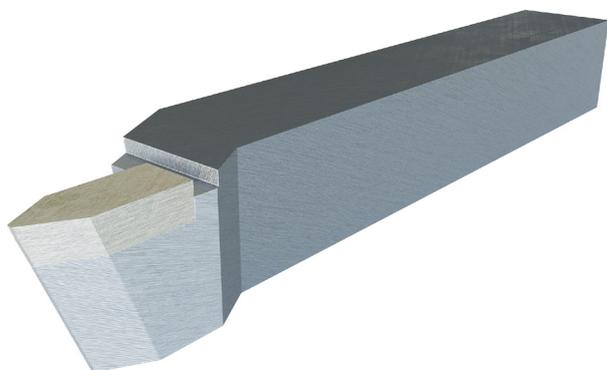
Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

## РИ 258, ИЗОГНУТЫЕ



Левый резец



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l <sub>1</sub>	m	m <sub>1</sub>	Шаг резьбы
Правые	Левые						
Обозначение							
РИ 258-00	РИ 258-06	16X10	110	18	1,5	2	0,5...2,5
РИ 258-01	РИ 258-07	20X12	130	25	3	4	0,8...3,0
РИ 258-02	РИ 258-08	25X16	150	32	4	4	1,25...5,0
РИ 258-04	РИ 258-10	25X20	180	38	5	5	2,0...6,0
РИ 258-03	РИ 258-09	32X20	180	38	5	5	2,0...6,0
РИ 258-05	РИ 258-11	40X25	210	50	5	5	2,0...6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

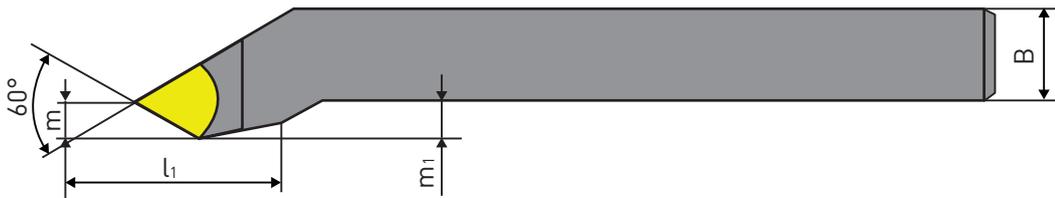
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

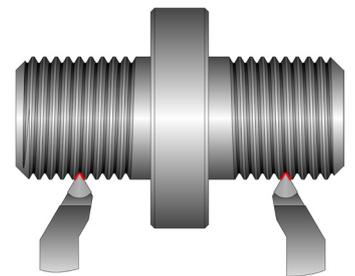
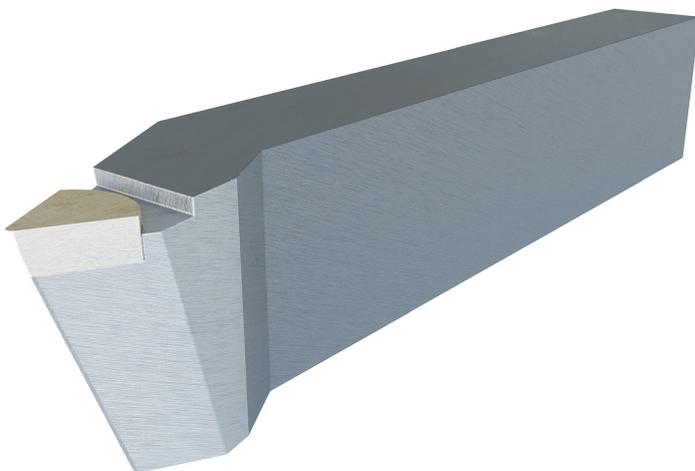
## РИ 260, ИЗОГНУТЫЕ, УСИЛЕННЫЕ

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка



Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Левый резец



Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца HxВ	L	l <sub>1</sub>	m	m <sub>1</sub>	Шаг резьбы
Правые	Левые						
Обозначение							
РИ 260-00	РИ 260-01	16X10	110	9	4	3,5	0,5...2,5
РИ 260-02	РИ 260-03	20X12	125	17	5	4,3	0,8...3,0
РИ 260-04	РИ 260-05	25X16	140	19	6	5,8	1,25...5,0
РИ 260-06	РИ 260-07	25X20	170	25	7	7,5	2,0...6,0
РИ 260-08	РИ 260-09	32X20	170	25	7	7,5	2,0...6,0
РИ 260-10	РИ 260-11	40X25	200	31	9	9,1	2,0...6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

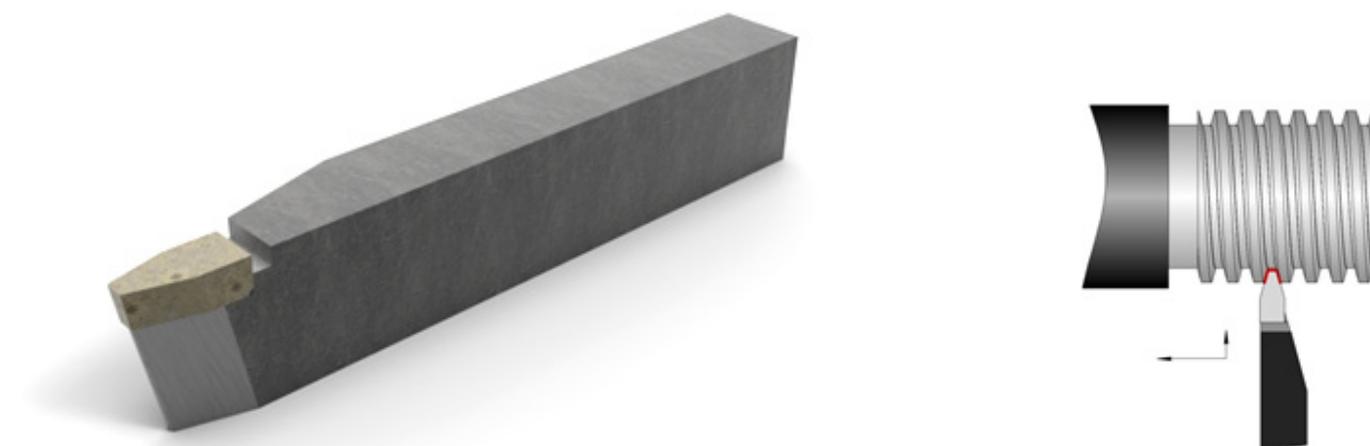
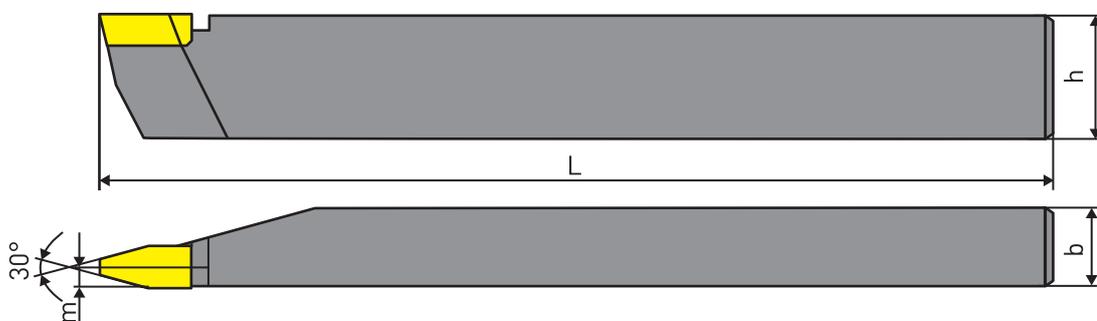
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

# ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

**ГОСТ 18885-73, ТИП 3**



Резцы		Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы				
Обозначение					
2664-0001	2664-0002	20X12	120	2	2
2664-0003	2664-0004				3
2664-0005	2664-0006			3	4
2664-0007	2664-0008				5
2664-0009	2664-0010	25X16	140	4	6
2664-0011	2664-0012				8
2664-0013	2664-0014			6	10
2664-0015	2664-0016	12			
2664-0017	2664-0018		16		
2664-0019	2664-0020	40X25	200	10	20
2664-0021	2664-0022				12,5

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

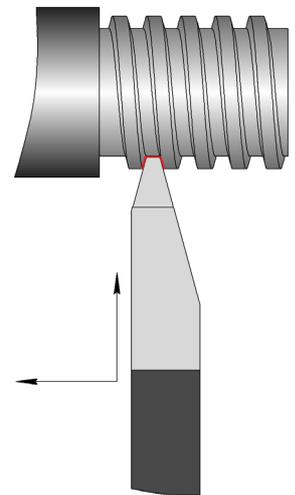
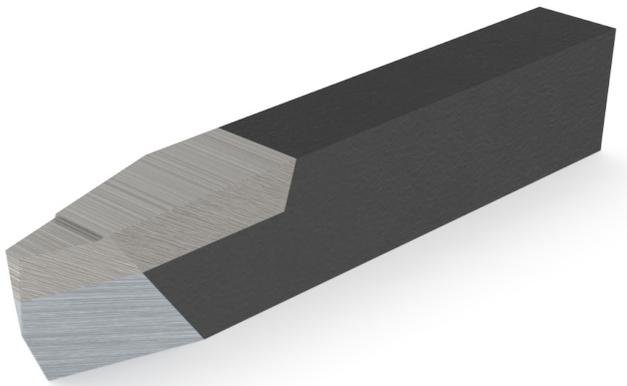
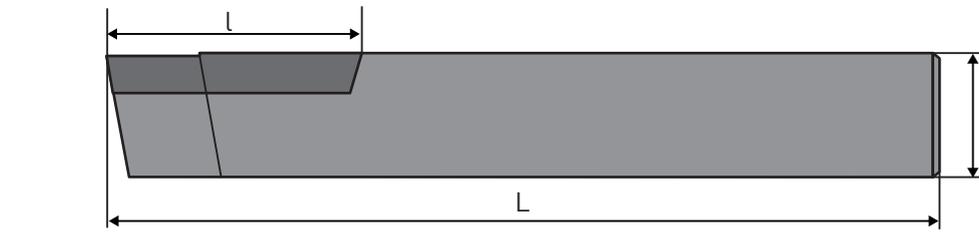
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

## ГОСТ 18876-73, ТИП 3

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

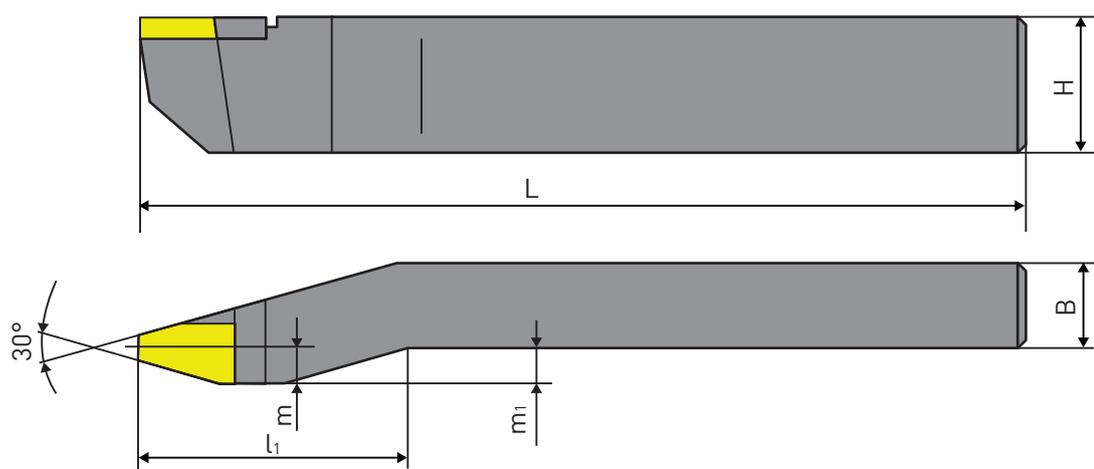


Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

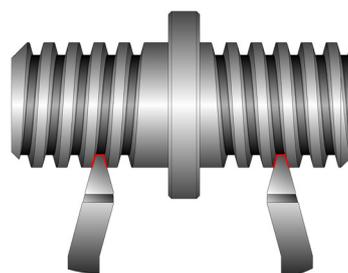
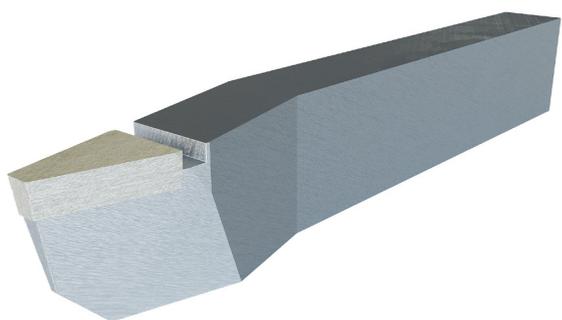
Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца hxb	L	l	m	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы					
Обозначение						
2664-0501	2664-0502	20X12	120	40	3	2
2664-0503	2664-0504					3
2664-0505	2664-0506					4
2664-0507	2664-0508				4	5
2664-0509	2664-0510	25X16	140	50	5	6
2664-0511	2664-0512					8
2664-0513	2664-0514					10
2664-0515	2664-0516	32X20	170	60	6	12
2664-0517	2664-0518					16
2664-0519	2664-0520					20
2664-0521	2664-0522	40X25	200		8	24

## РИ 259, ИЗОГНУТЫЕ



Резец для левой резьбы



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l <sub>1</sub>	m	m <sub>1</sub>	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы						
Обозначение							
РИ 259-00	РИ 259-01	20X12	140	36	2	3	2
РИ 259-02	РИ 259-03						3
РИ 259-04	РИ 259-05			40	3	4	4
РИ 259-06	РИ 259-07						5
РИ 259-08	РИ 259-09	25X16	170	52	4	4	6
РИ 259-10	РИ 259-11			55	6	6	8
РИ 259-12	РИ 259-13						10
РИ 259-14	РИ 259-15	32X20	215	70	6	5	12
РИ 259-16	РИ 259-17		200	65	9	9	16
РИ 259-18	РИ 259-19	40X25	240	75	10	10	20
РИ 259-20	РИ 259-21			80	12,5	12,5	24

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

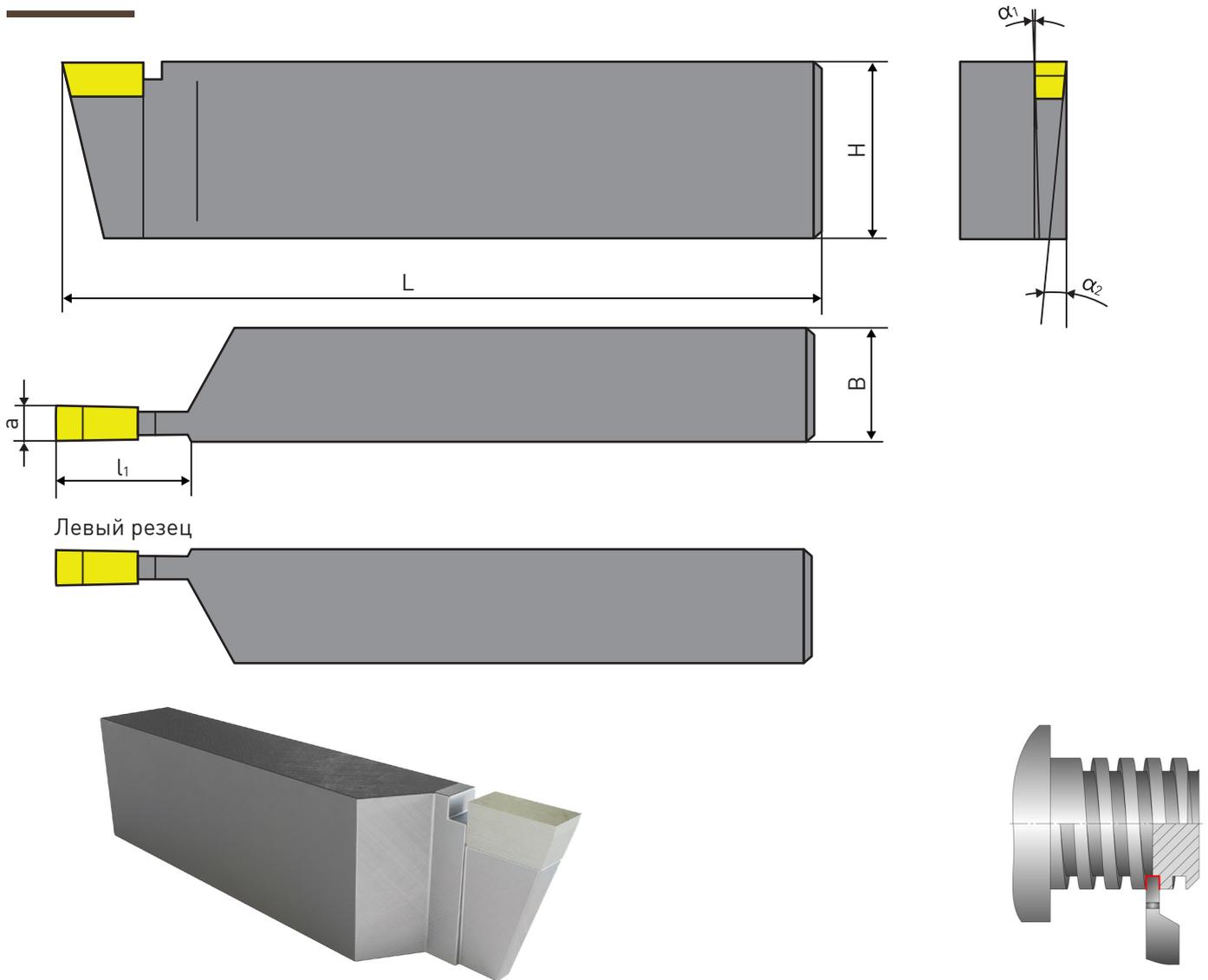
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

# ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

## РИ 243



Левый резец

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца НхВ	L	l <sub>1</sub>	a	∠α <sub>1</sub>	∠α <sub>2</sub>	Шаг резьбы	Минимальный диаметр
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
РИ 243-02	РИ 243-03	20X12	120	10	1,508	1°	9°15'	3	10
РИ 243-04	РИ 243-05				2,01	1°	6°30'	4	16
РИ 243-06	РИ 243-07				2,512	1°	5°30'	5	22
РИ 243-08	РИ 243-09	25X16	140	15	3,013	1,5°	7°30'	6	30
РИ 243-10	РИ 243-11			18	4,016	1,5°	6°30'	8	44
РИ 243-12	РИ 243-13			20	5,018	1,5°	6°15'	10	65
РИ 243-14	РИ 243-15	32X20	170	22	6,019	2°	6°	12	85
РИ 243-16	РИ 243-17			25	8,022	2°	5°30'	16	120
РИ 243-18	РИ 243-19	40X25	200	28	10,025	2°	5°30'	20	180
РИ 243-20	РИ 243-21			30	12,027	2°	3°30'	24	240

Примечание:

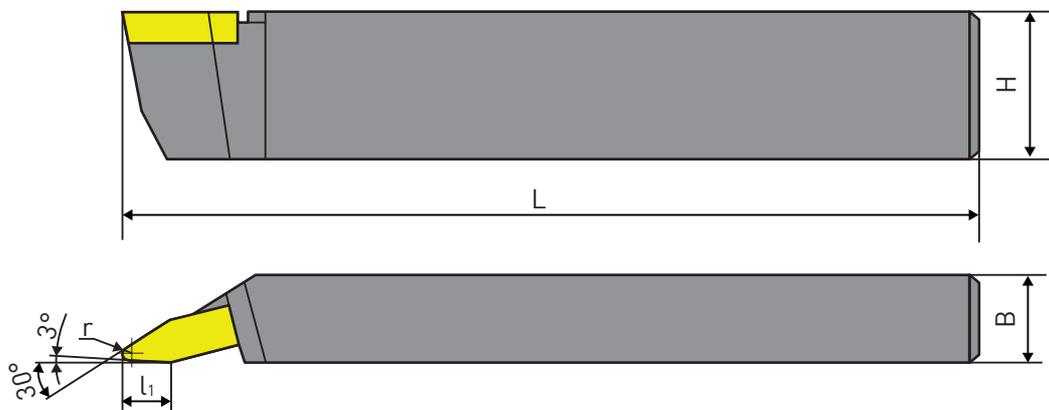
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

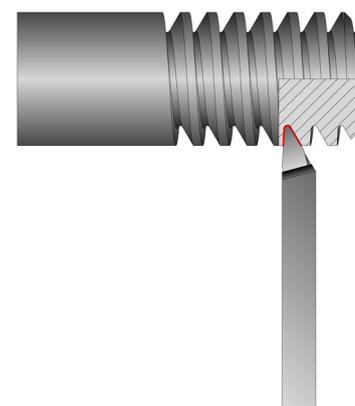
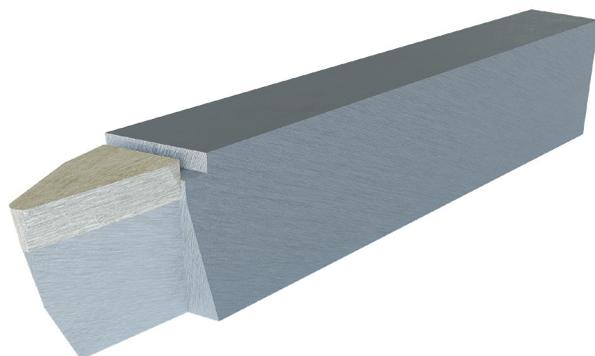
Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

# ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

## РИ 246



Левый резец



Резцы		Сечение резца НхВ	L	r	l <sub>1</sub>	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы					
Обозначение						
РИ 246-00	РИ 246-20	20X12	120	0,25	4,7	2
РИ 246-01	РИ 246-21			0,37	4,7	3
РИ 246-02	РИ 246-22			0,5	6,4	4
РИ 246-03	РИ 246-23			0,62	6,4	5
РИ 246-04	РИ 246-24	25X16	140	0,75	9,5	6
РИ 246-05	РИ 246-25			0,99	9,5	8
РИ 246-06	РИ 246-26			1,24	13,4	10
РИ 246-07	РИ 246-27	32X20	170	1,5	13,4	12
РИ 246-08	РИ 246-28			2	17,2	16
РИ 246-09	РИ 246-29	40X25	200	2,49	26,5	20
РИ 246-10	РИ 246-30	40X32		3	33,2	24

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoik@mail.ru

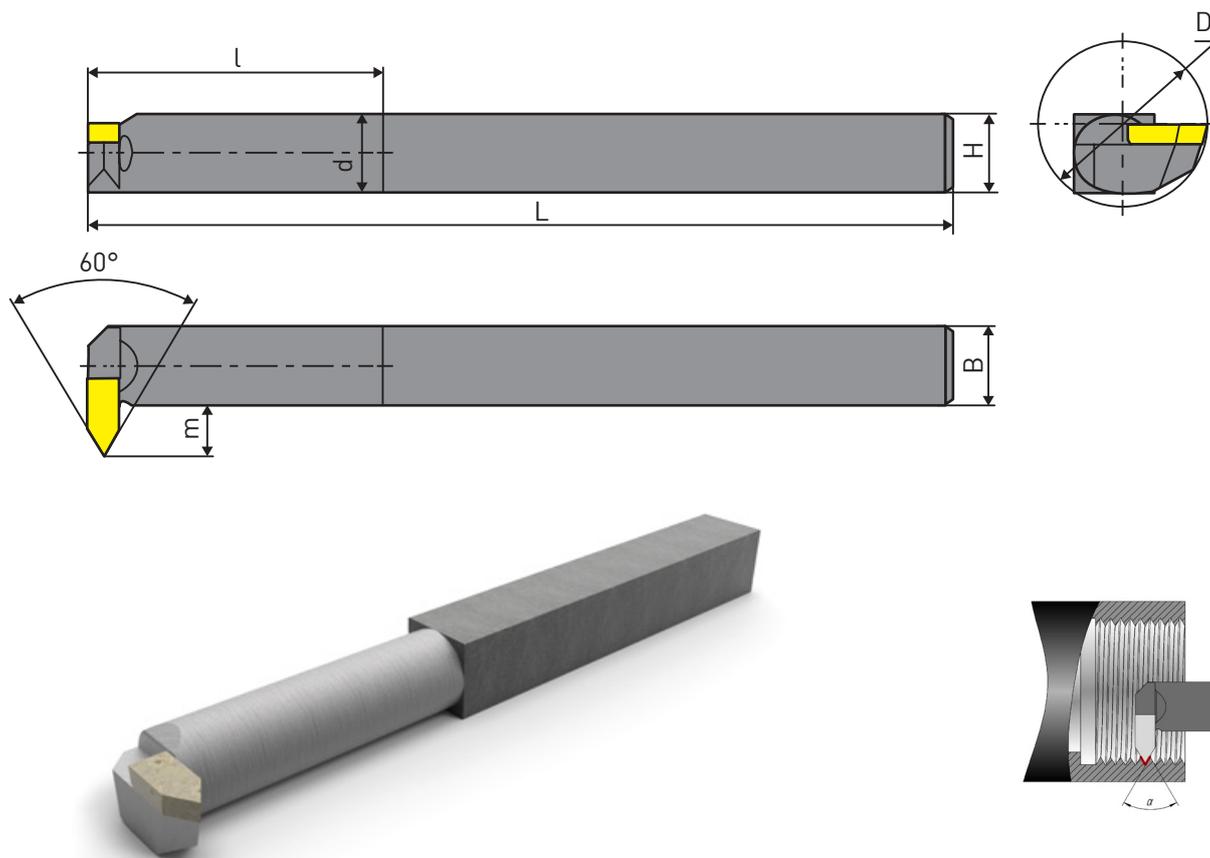
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

**РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ –  
ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА**

# ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ



Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

## ГОСТ 18885-73, ТИП 2



Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
2662-0001	10x10	120	40	10	4	0,75-2,50	18
2662-0003	12x12	140	50	12	5	1.0-3.0	24
2662-0005	16X16	170	60	16	9	1,5-4.0	30
2662-0007	20X20	200	80	20	12	2.0-5.0	42
2662-0009	25X25	240	100	25	14	3.0-6.0	52

## РИ 230

Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
РИ 230-00	16X10	120	40	10	4	0,75-2,50	18
РИ 230-01	20X12	140	50	12	5	1.0-3.0	24
РИ 230-02	25X16	170	60	16	9	1,5-4.0	30
РИ 230-03	32X20	200	80	20	12	2.0-5.0	42
РИ 230-04	40X25	240	100	25	14	3.0-6.0	52

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

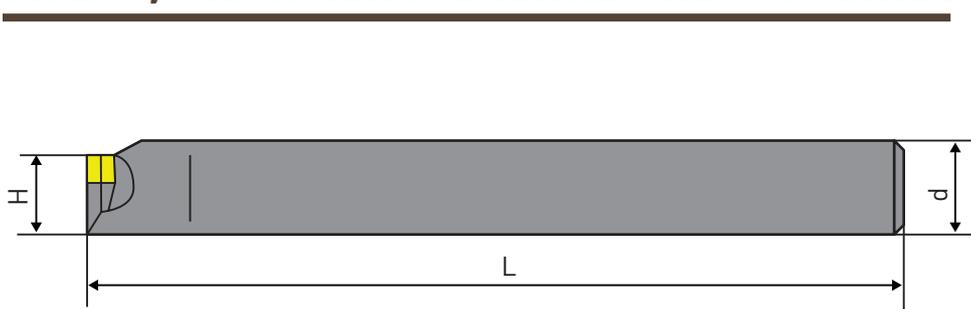
Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

## РИ 236, С КРУГЛЫМ СЕЧЕНИЕМ ХВОСТОВИКА

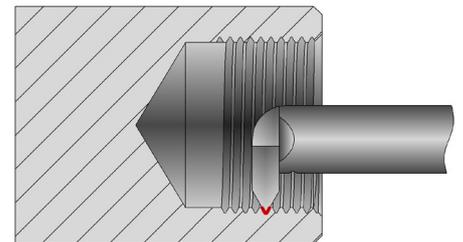
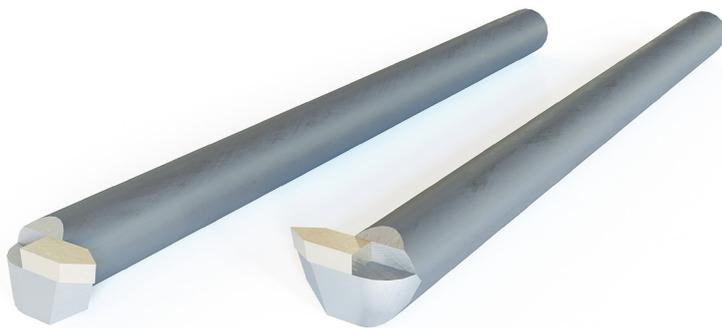
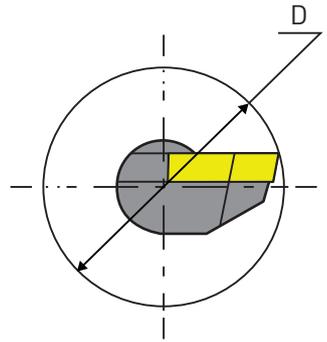
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке



Левый резец



Резцы		d	H	L	m	Шаг резьбы	D наименьший
Правые	Левые						
Обозначение							
236-00	236-12	8	6,8	200	3	0,75-1,5	14
236-01	236-13				3,5	0,75,-2,0	15
236-02	236-14	10	8,5	210	3,5	0,75-1,5	17
236-03	236-15				4	0,75,-2,0	18
236-04	236-16	12	10,5	220	4	1,0-2,5	22
236-05	236-17				5	1,0-3,0	24
236-06	236-18	16	13,5	250	7	1,25-3,5	27
236-07	236-19				9	1,5-4,0	30
236-08	236-20	20	17,5	280	10,5	1,5-4,0	38
236-09	236-21				12	2,0-5,0	42
236-10	236-22	25	22	350	12,5	2,5-6,0	47
236-11	236-23				14	3,0-6,0	52

Примечание:

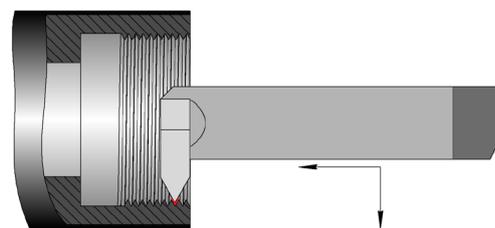
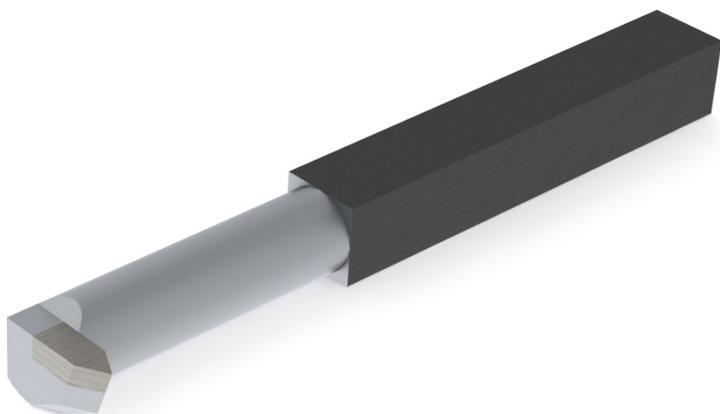
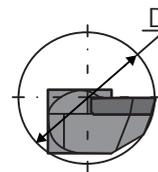
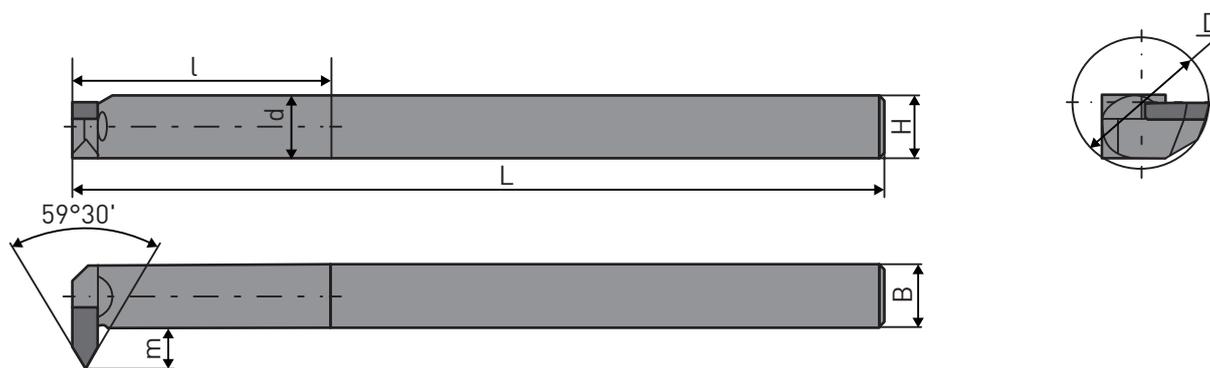
По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoikz@mail.ru

## ГОСТ 18876-73, ТИП 2



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
2662-0501	10X10	120	40	10	4	0,75-2,5	18
2662-0503	12X12	140	50	12	5	1,0-3,0	24
2662-0505	16X16	170	60	16	9	1,5-4,0	30
2662-0507	20X20	200	80	20	12	2,0-5,0	42
2662-0509	25X25	240	100	25	14	3,0-6,0	52

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

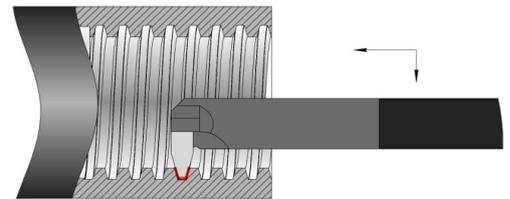
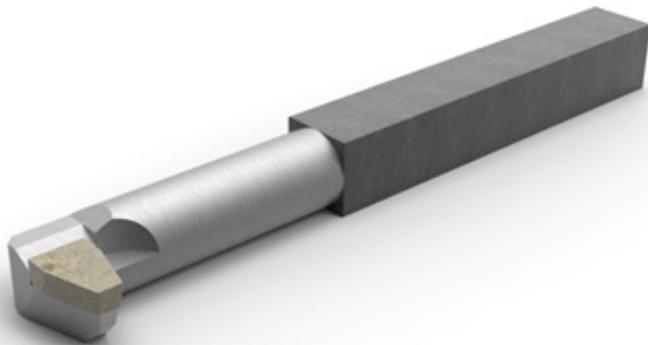
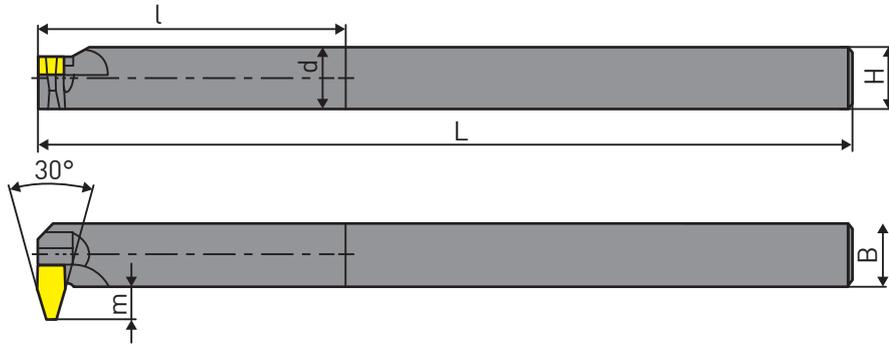
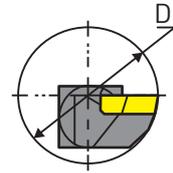
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

# ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

**ГОСТ 18885-73, ТИП 4**



Резцы		Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший	
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
2666-0001	2666-0002	10X10	120	40	10	4	2	16	
2666-0003	2666-0004						4		
2666-0005	2666-0006	12X12	140	50	12	4	2	22	
2666-0007	2666-0008						6		5
2666-0009	2666-0010						7		8
2666-0011	2666-0012	16X16	170	60	16	6	3	30	
2666-0013	2666-0014						8		6
2666-0015	2666-0016						10		10
2666-0017	2666-0018	20X20	200	80	20	8	3	44	
2666-0019	2666-0020						10		8
2666-0021	2666-0022						12		12
2666-0023	2666-0024	25X25	240	100	25	6	4	62	
2666-0025	2666-0026						10		10
2666-0027	2666-0028						15		16

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

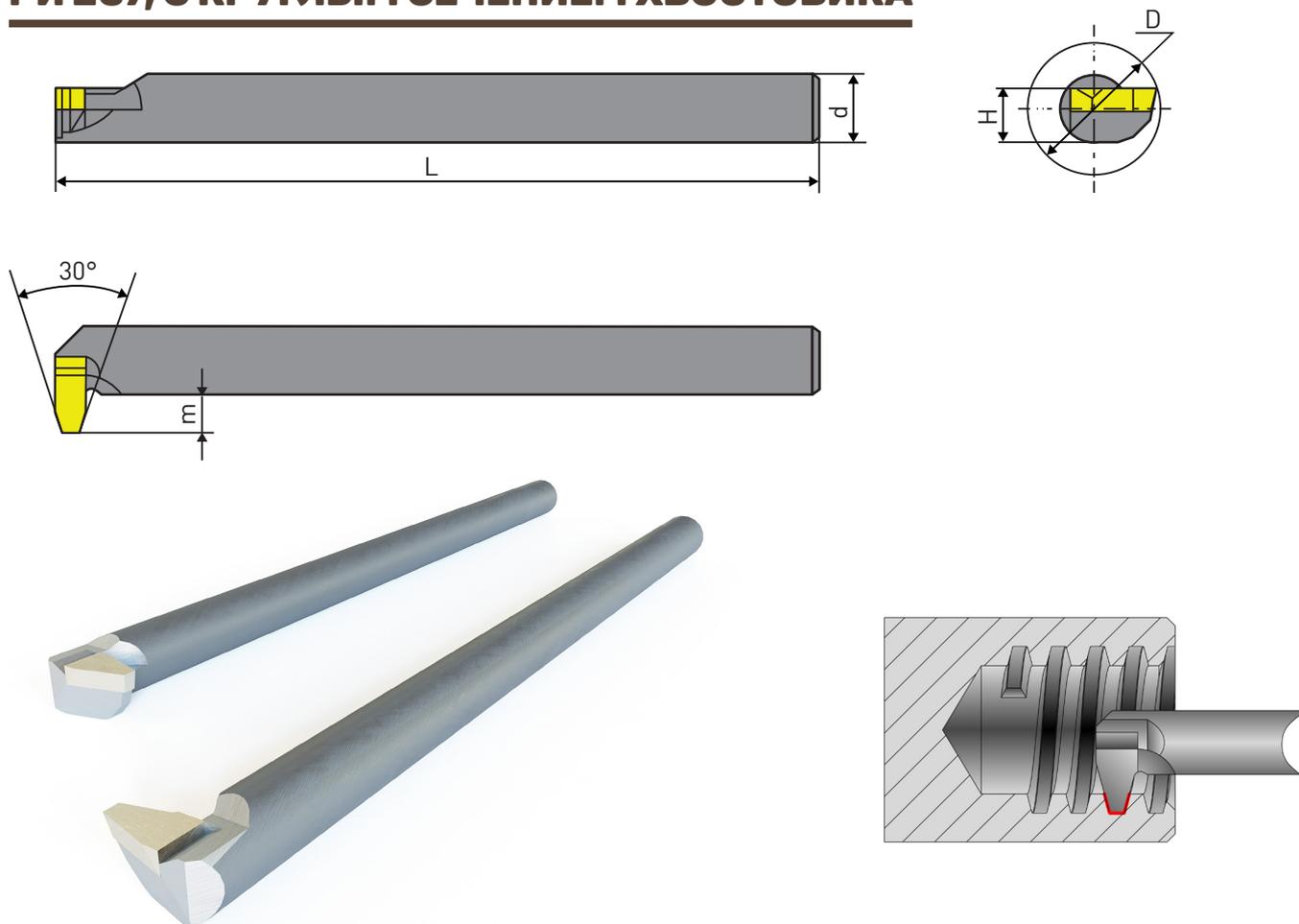
Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резцовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

## РИ 237, С КРУГЛЫМ СЕЧЕНИЕМ ХВОСТОВИКА



Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

Резцы		D	H	L	m	Шаг резьбы	D наименьший	
Для правой резьбы	Для левой резьбы							
Обозначение								
237-00	237-01	10	7	290	4	2	16	
237-02	237-03					4		
237-04	237-05	12	9,5	300	4	2	22	
237-06	237-07					6		5
237-08	237-09					7		8
237-10	237-11	16	13	320	4	3	30	
237-12	237-13					8		8
237-14	237-15					10		10
237-16	237-17	20	17	350	8	3	44	
237-18	237-19					10		8
237-20	237-21					12		12
237-22	237-23	25	23	400	6	4	65	
237-24	237-25					10		10
237-26	237-27					15		16
237-28	237-29	32	30	450	10	10	80	
237-30	237-31					15		16
237-32	237-33					18		20

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

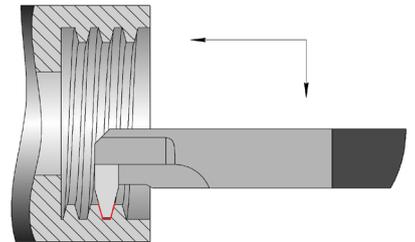
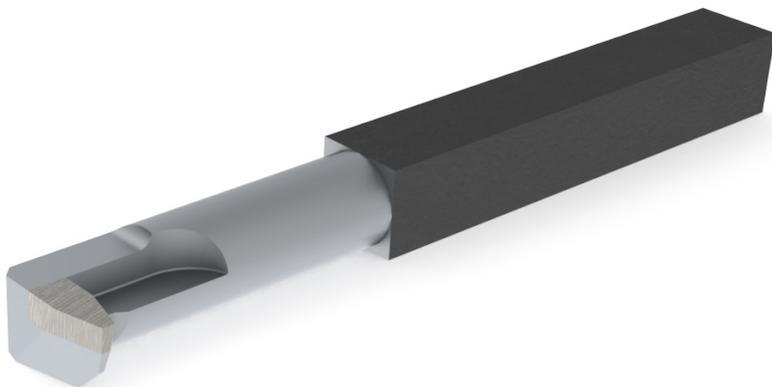
Электронная почта для размещения заказа - oookiz@mail.ru

# ГОСТ 18876-73, ТИП 4

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка



Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка



Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца НхВ	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший	
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
2666-0501	2666-0502	10X10	120	40	10	4	2	16	
2666-0503	2666-0504						4		
2666-0505	2666-0506	12X12	140	50	12	4	2	22	
2666-0507	2666-0508						6		5
2666-0509	2666-0510						7		8
2666-0511	2666-0512	16X16	170	60	16	6	3	30	
2666-0513	2666-0514						8		6
2666-0515	2666-0516						10		10
2666-0517	2666-0518	20X20	200	80	20	6	3	44	
2666-0519	2666-0520						10		8
2666-0521	2666-0522						12		12
2666-0523	2666-0524	25X25	240	100	25	6	4	62	
2666-0525	2666-0526						10		10
2666-0527	2666-0528						15		16

Примечание:

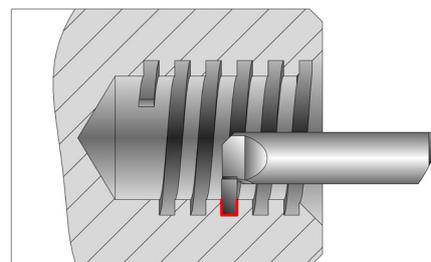
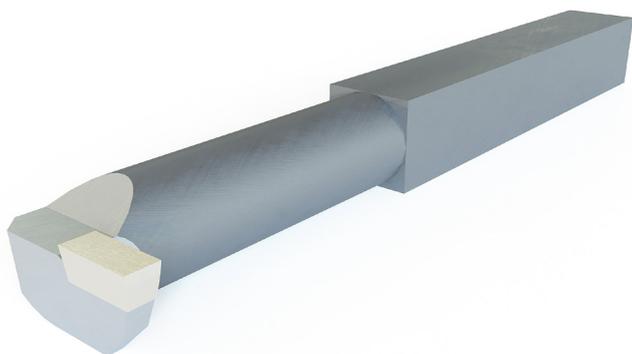
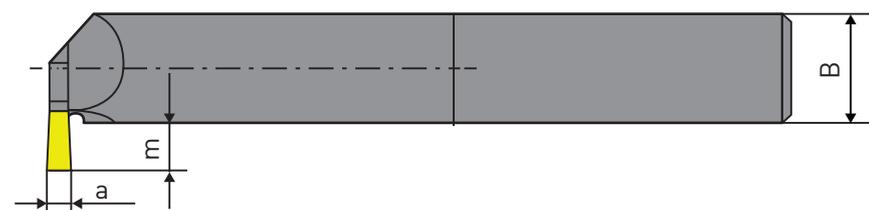
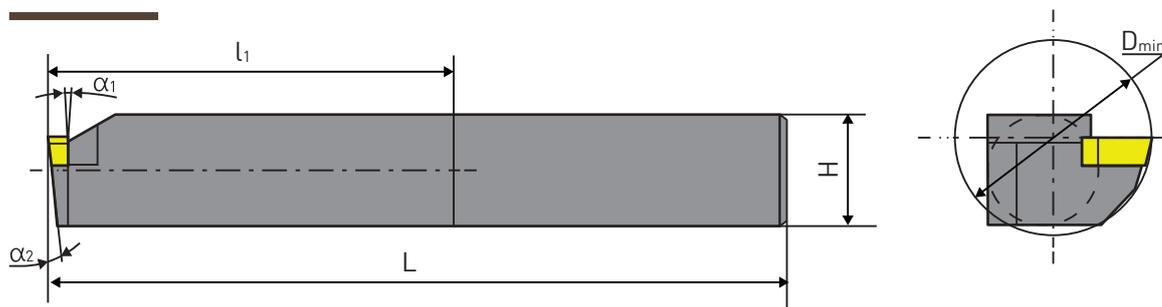
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

# ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

## РИ 244



Резцы		Сечение резца HxB	L	l <sub>1</sub>	m	a	∠α <sub>1</sub>	∠α <sub>2</sub>	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы									
Обозначение										
РИ 244-00	РИ 244-01	10X10	120	40	4	1,508	1°	6°30'	3	16
РИ 244-02	РИ 244-03				4	2,01	1°	6°30'	4	
РИ 244-04	РИ 244-05	12X12	140	50	4	1,508	1°	5°30'	3	22
РИ 244-06	РИ 244-07				6	2,01	1°	5°30'	4	
РИ 244-08	РИ 244-09	16X16	170	60	6	2,512	1°	5°30'	5	30
РИ 244-10	РИ 244-11				6	3,013	1°	6°30'	6	
РИ 244-12	РИ 244-13	20X20	200	80	8	4,016	1,5°	8°30'	8	44
РИ 244-14	РИ 244-15				10	5,018	1,5°	9°30'	10	
РИ 244-16	РИ 244-17	25X25	240	100	8	4,016	1,5°	7°30'	8	62
РИ 244-18	РИ 244-19				10	5,018	1,5°	8°	10	
РИ 244-20	РИ 244-21	32X20	300	120	12	6,019	1,5°	9°30'	12	150
РИ 244-22	РИ 244-23				10	5,018	1,5°	5°30'	10	
РИ 244-24	РИ 244-25	32X20	300	120	12	6,019	1,5°	7°	12	160
РИ 244-26	РИ 244-27				15	8,02	1,5°	8°30'	16	
РИ 244-28	РИ 244-29	32X20	300	120	17	10,02	1,5°	6°30'	20	200
РИ 244-30	РИ 244-31				19	12,03	1,5°	6°30'	24	

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

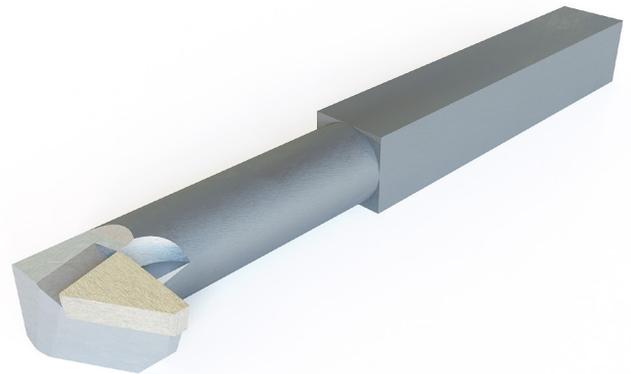
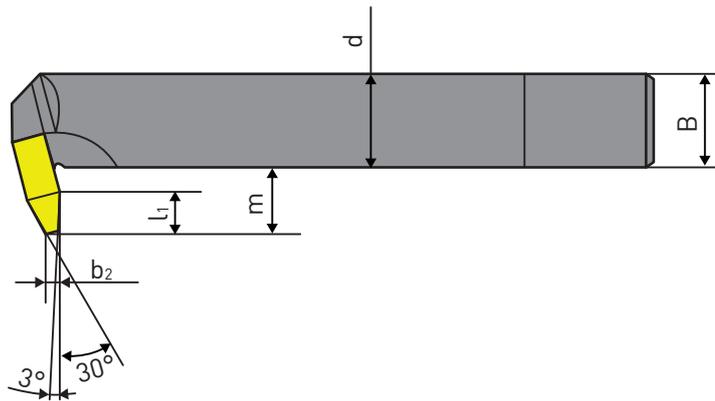
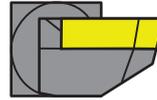
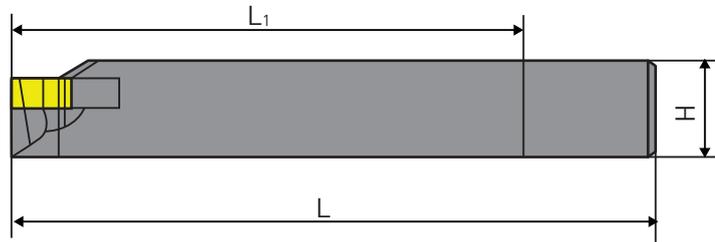
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

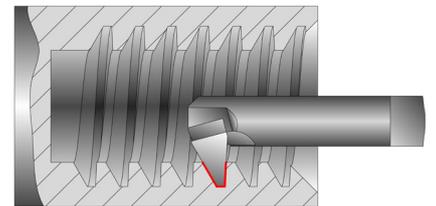
Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

# ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

## РИ 247



Левый резец



Резцы		Сечение резца HxB	L	L <sub>1</sub>	d	l <sub>1</sub>	m	b <sub>2</sub>	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы									
Обозначение										
РИ 247-00	РИ 247-12	10X10	120	40	10	4,8	5	0,5	2	18
РИ 247-01	РИ 247-13							0,8	3	
РИ 247-02	РИ 247-14	12X12	140	50	12	6,6	7	1,1	4	22
РИ 247-03	РИ 247-15							1,3	5	
РИ 247-04	РИ 247-16	16X16	170	60	16	9,9	11	1,5	6	32
РИ 247-05	РИ 247-17							2,0	8	
РИ 247-06	РИ 247-18	20X20	200	80	20	13,9	15	2,5	10	50
РИ 247-07	РИ 247-19							3,0	12	
РИ 247-08	РИ 247-20	25X25	240	100	25	17,8	20	3,0	12	62
РИ 247-09	РИ 247-21							4,0	16	
РИ 247-10	РИ 247-22	32X32	300	130	32	27,4	28	5,0	20	90
РИ 247-11	РИ 247-23							32,4	35	

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

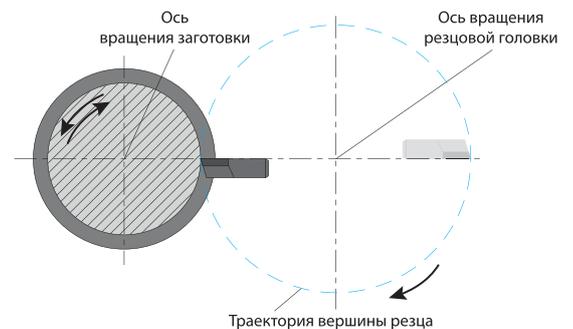
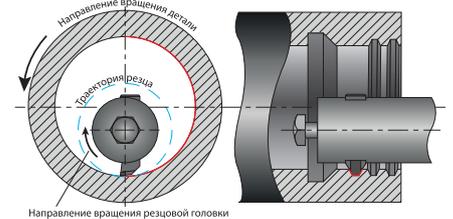
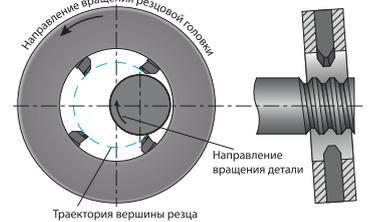
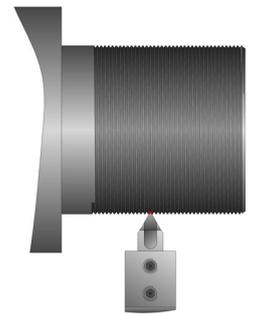
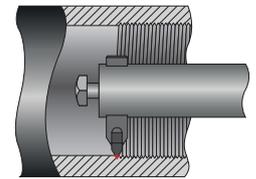
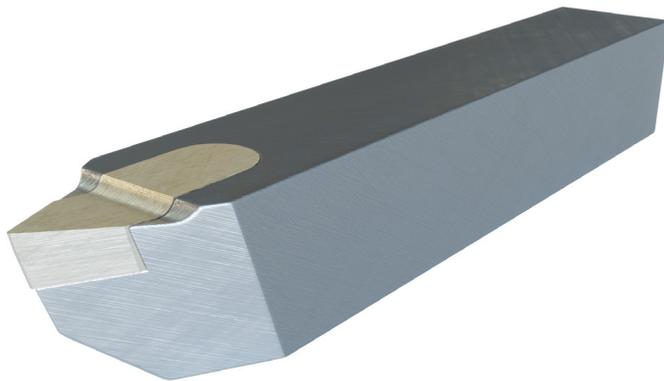
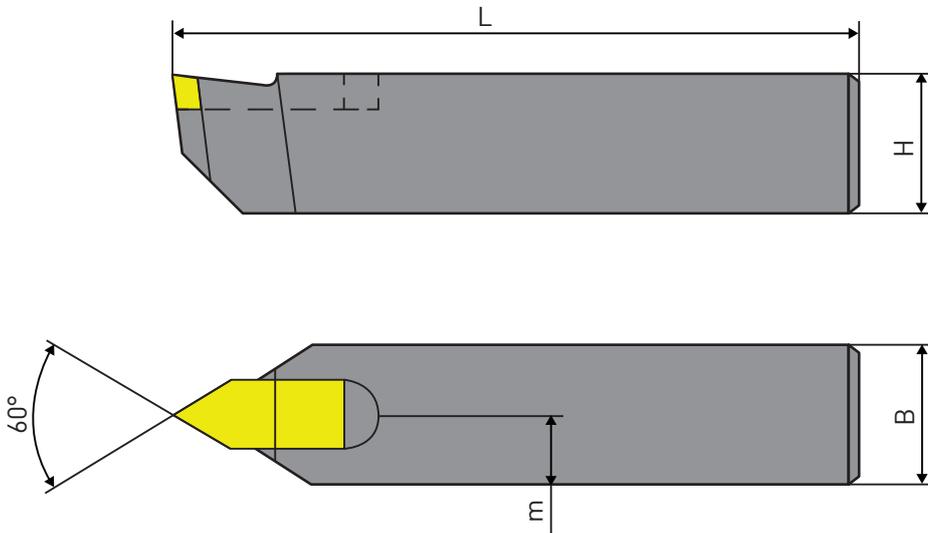
Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

**РЕЗЦЫ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ  
И РЕЗЦЫ К ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ГОЛОВКЕ**

# ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ

## РИ 261



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
РИ 261-00	10X10	32	5	0,5...2,5
РИ 261-01		40		
РИ 261-02		50		
РИ 261-03	12X12	40	6	0,8...3,0
РИ 261-04		50		
РИ 261-05		63		
РИ 261-06	16X16	50	8	1,25...5,0
РИ 261-07		63		
РИ 261-08		80		
РИ 261-09	20X20	70	10	2,0...6,0
РИ 261-10		80		
РИ 261-11		100		
РИ 261-12	25X25	125	12,5	2,0...6,0
РИ 261-13		100		
РИ 261-14	125			

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

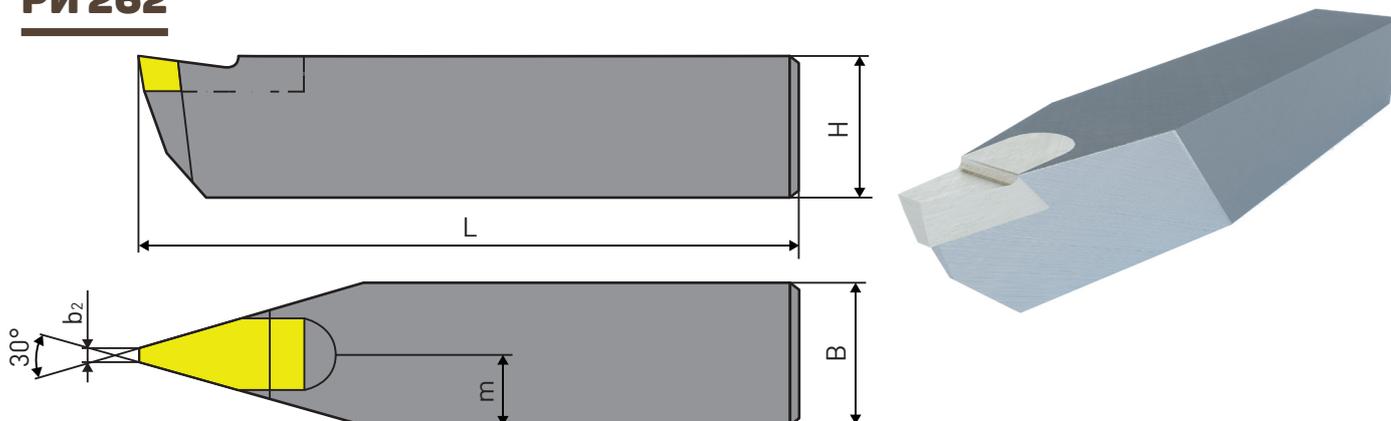
Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

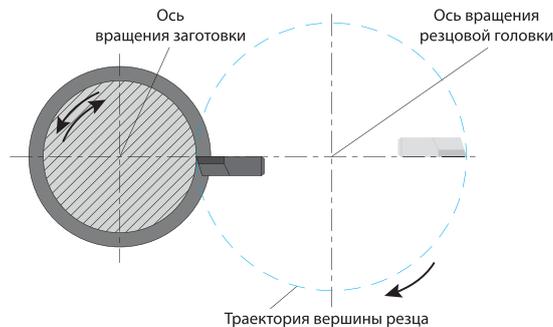
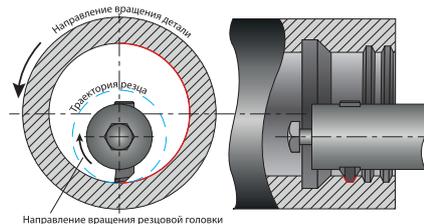
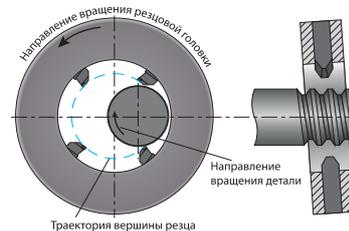
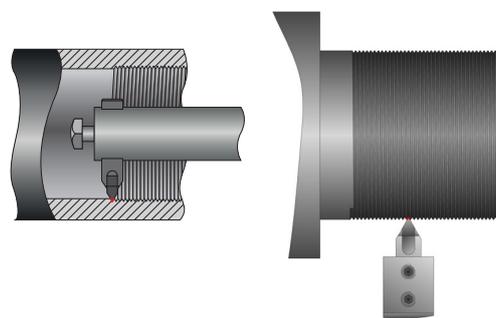
Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

# ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

## РИ 262



Резцы		Сечение резца НхВ	L	m	b <sub>2</sub>	Шаг резьбы			
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
РИ 262-00	РИ 262-01	10X10	32, 40, 50	5	0,6	2			
РИ 262-02	РИ 262-03				0,96	3			
РИ 262-04	РИ 262-05				1,33	4			
РИ 262-06	РИ 262-07	12X12	40, 50, 63	6	0,6	2			
РИ 262-08	РИ 262-09				0,96	3			
РИ 262-10	РИ 262-11				1,33	4			
РИ 262-12	РИ 262-13				1,56	5			
РИ 262-14	РИ 262-15				1,93	6			
РИ 262-16	РИ 262-17	2,67	8						
РИ 262-18	РИ 262-19	16X16	50, 63, 80	8	0,96	3			
РИ 262-20	РИ 262-21				1,33	4			
РИ 262-22	РИ 262-23				1,56	5			
РИ 262-24	РИ 262-25				1,93	6			
РИ 262-26	РИ 262-27				2,67	8			
РИ 262-28	РИ 262-29				3,39	10			
РИ 262-30	РИ 262-31				20X20	70, 80, 100, 125	10	0,96	3
РИ 262-32	РИ 262-33	1,33	4						
РИ 262-34	РИ 262-35	1,56	5						
РИ 262-36	РИ 262-37	1,93	6						
РИ 262-38	РИ 262-39	2,67	8						
РИ 262-40	РИ 262-41	3,39	10						
РИ 262-42	РИ 262-43	4,12	12						
РИ 262-44	РИ 262-45	25X25	80, 100, 125, 140	12,5				1,33	4
РИ 262-46	РИ 262-47							1,56	5
РИ 262-48	РИ 262-49							1,93	6
РИ 262-50	РИ 262-51				2,67	8			
РИ 262-52	РИ 262-53				3,39	10			
РИ 262-54	РИ 262-55				4,12	12			
РИ 262-56	РИ 262-57	5,32	16						
РИ 262-58	РИ 262-59	6,78	20						
РИ 262-60	РИ 262-61	8,24	24						



Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины  
Резцы изготавливаются с пластинами из  
твердого сплава

Резцы для нарезания резьбы –  
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –  
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные  
и резцы к вращающейся головке

# АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ДЕРЖАВОЧНЫЕ**

СПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
И ВСТАВКИ**

С РЕЖУЩИМ  
ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ  
АЛМАЗА (PCD)  
И КУВУЧЕСКОГО  
НИТРИДА БОРА  
(CBN)

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ДЛЯ ШКИВОВ**

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
РАСТОЧНЫЕ**

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ КООРДИНАТНО-  
РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

6x6, 8x8, 10x10,  
12x12

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ПЛАСТИНЫ  
НАПАИВАЕМЫЕ**

ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**НОЖИ  
ДЛЯ ФРЕЗ**

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ОТРЕЗКИ  
И ОБРАБОТКИ  
КАНАВOK

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ПЛАСТИНЫ**

твердосплавные  
сменные для  
токарных резцов

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ПОДКЛАДКИ**

ПОД ТОКАРНЫЕ  
РЕЗЦЫ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ**

РАДИУСНЫЕ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ ДЛЯ  
НАРЕЗАНИЯ  
РЕЗЬБЫ**

ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

с механическим  
креплением  
твердосплавных  
пластин

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ШАБЛОНЫ**

ДЛЯ ЗАТОЧКИ  
РЕЗЦОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ДОЛБЕЖНЫЕ И  
СТРОГАЛЬНЫЕ**

С ПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ  
КАНАВOK  
И ВЫРЕЗКИ КОЛЕЦ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ЗАГОТОВКИ**

ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РЕЗЦОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
РАСТОЧНЫЕ**

ДЛЯ СТАНКОВ МОДЕЛИ  
2E78H и 2E78PH

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

напайные  
по ГОСТ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**КАТАЛОГИ  
КИРЖАЧСКОГО  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО  
ЗАВОДА**



ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,  
г.Киржач, ул.Серегина, 18

**Телефон:** +7 (49237) 2-11-51  
+7 (49237) 2-19-84  
+7 (49237) 2-10-91

**E-mail:** [oaokiz@mail.ru](mailto:oaokiz@mail.ru)

**Сайт:** [www.oaokiz.ru](http://www.oaokiz.ru)