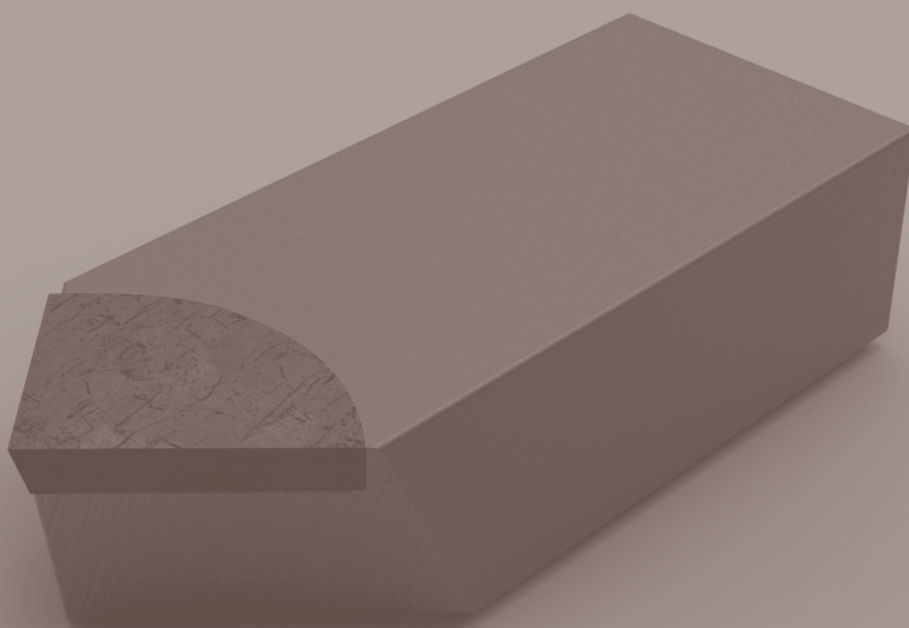




ОАО "Киржачский инструментальный завод"

НОЖИ ДЛЯ ФРЕЗ

www.oaokiz.ru



ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

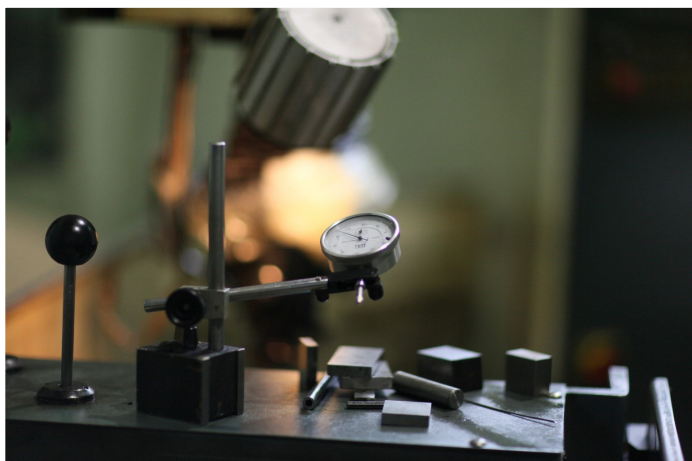
Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

Киржачский инструментальный завод





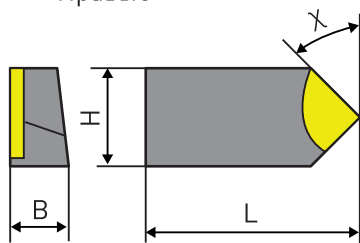
НАШ ЗАВОД



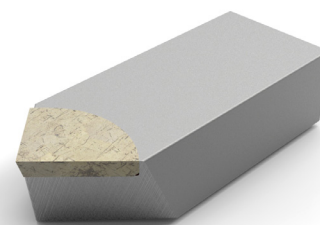
НОЖИ К ТОРЦОВЫМ НАСАДНЫМ ФРЕЗАМ ГОСТ 24359-80

Ножи для фрез с углом $\chi = 45^\circ, 60^\circ$ и 75°

Правые

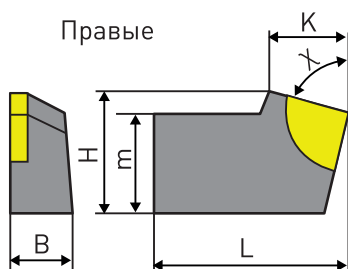


Левые



Ножи для фрез с углом $\chi = 90^\circ$

Правые



Левые

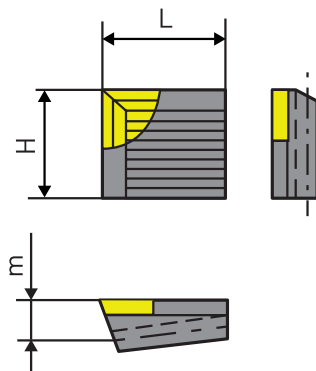


Обозначение ножа		Диаметр фрезы	Длина ножа (L)		Ширина ножа (H)		m	K	B
Правого	Левого		При угле (χ)						
			45°, 60°, 75°	90°	45°, 60°, 75°	90°	90°		
2020-0001	2020-0002	100	42	38	18	22	18	15	12
2020-0003	2020-0004	125-200	50	46	20		20	18	14
2020-0005	2020-0006	250-315	70	70	28	32	28	23	16
2020-0007	2020-0008	400-630	80	80	32	36	32	28	18

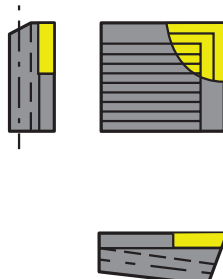
Ножи изготавливаются с пластинами из твердого сплава BK8, T5K10, T15K6 и T30K4

НОЖИ К ТОРЦОВЫМ НАСАДНЫМ МЕЛКОЗУБЫМ ФРЕЗАМ ГОСТ 9473-80

Правые

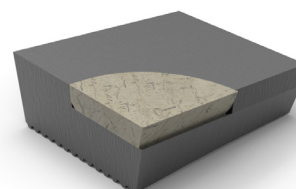


Левые



Обозначение ножа		Диаметр фрезы	Длина ножа (L)	Ширина ножа (H)	m
Правого	Левого				
2021-0013	2021-0014	100, 125	28,8	22,5	11,1
2021-0015	2021-0016	160-250	33,8	24	11,4
2021-0017	2021-0018	315, 400	45,8	31,3	13,2
2021-0019	2021-0020	500, 630	50,8	39,3	14,7

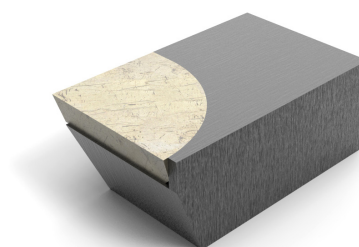
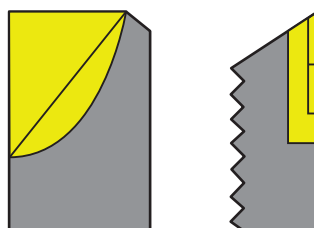
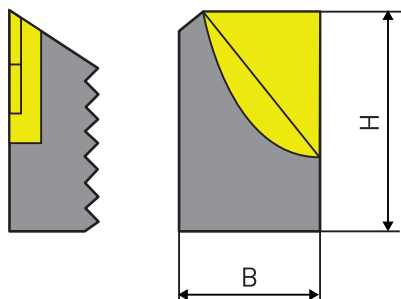
Ножи изготавливаются с пластинами из твердого сплава BK8, T5K10, T15K6 и T30K4



НОЖИ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ ГОСТ 14700-69

Правые

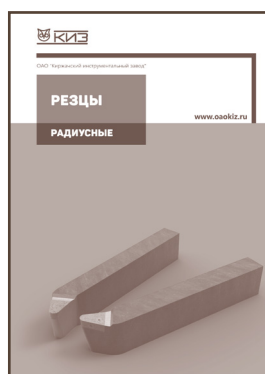
Левые



Обозначение ножа		Н	В	Рекомендуемое назначение ножей для фрез			
Правого	Левого			Двухсторонних фрез		Трехсторонних фрез	
				Диаметр	Ширина	Диаметр	Ширина
2026-0021	2026-0022	20	12	100	18	100	14
2026-0023	2026-0024		16				18
2026-0025	2026-0026		20				22
2026-0027	2026-0028	22	11	125	20	125	12
2026-0029	2026-0030		14				16
2026-0031	2026-0032		18				20
2026-0033	2026-0034		22				25
2026-0035	2026-0036	25	12	160	22	160	14
2026-0037	2026-0038		16				18
2026-0039	2026-0040		20				22
2026-0041	2026-0042		25				28
2026-0043	2026-0044	28	11	180 И 200	25	180 И 200	12
2026-0045	2026-0046		14				16
2026-0047	2026-0048		18				20
2026-0049	2026-0050		22				25
2026-0051	2026-0052		28				32
2026-0053	2026-0054	30	12	224 И 250	28	224 И 250	14
2026-0055	2026-0056		16				18
2026-0057	2026-0058		20				22
2026-0059	2026-0060		25				28
2026-0061	2026-0062		32				36
2026-0063	2026-0064	32	14	315	32	315	16
2026-0065	2026-0066		18				20
2026-0067	2026-0068		22				25
2026-0069	2026-0070		28				32
2026-0071	2026-0072		36				40

Ножи изготавливаются с пластинами из твердого сплава BK8, T5K10, T15K6 и T30K4

АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА





ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,
г.Киржач, ул.Серегина, 18

Телефон: +7 (49237) 2-11-51
+7 (49237) 2-19-84
+7 (49237) 2-10-91

E-mail: oaokiz@mail.ru

Сайт: www.oaokiz.ru