LIKON

IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

Инструментальный каталог
2022

Компания «ЛИКОН» предлагает сотрудничество в области комплексной поставки инструмента, оснастки и промышленного оборудования, а также инжиниринговых услуг по разработке и внедрению наиболее эффективных решений для металлообрабатывающих производств.

LIKON – это российская торговая марка (зарегистрированный в установленном порядке товарный знак). В 2017 году ООО «ЛИКОН» прошло сертификацию по системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Наша компания тщательным образом проводит отбор производителей на предмет соответствия системе менеджмента качества ISO и реального состояния производства и только после этого начинает сотрудничество. Обязательным требованием к подрядчикам является не только наличие сертификата о соответствии системе менеджмента качества ISO 9001:2015, а также реальное соблюдение принципов системного подхода контроля качества на производстве.

Специалисты нашей компании разрабатывают концепты инструментов, дизайн и номенклатуру, а затем размещают заказы на специализированных производствах. Поэтому наши партнеры могут быть уверены как в качестве продукта, выпускаемого под брендом LIKON, так и в адекватной и экономически обоснованной стоимости без лишних переплат за известный бренд.

Основным преимуществом компании является грамотный выбор инструмента, что позволяет нашим заказчикам получать значительную экономию уже на этапе закупки без потери качества и производительности.

Специалисты компании «ЛИКОН» обеспечат Вам:

- техническую и технологическую поддержку, разработают и усовершенствуют технологические процессы и предложат экономически целесообразное решение;
- проведение производственных сравнительных и тестовых испытаний;
- консалтинг в области контроля и практического использования технологических процессов.

В результате предлагаемого комплекса мероприятий наши партнеры получают экономически и технически обоснованное решение по оснащению производства, обеспечивающее наиболее эффективное осуществление механообработки любого уровня сложности и снижение себестоимости продукции.

ООО «ЛИКОН»

141006, Московская область,
г. Мытищи, ул.Белобородова, дом 2, корпус 2
Телефон/факс: +7-495-118-01-17
e-mail: info@likon-rus.ru
www.likon-rus.ru

Оглавление

1	Обозначение токарных пластин	6
2	Описание стружколомов	8
3	Описание твердых сплавов	15
4	Токарные пластины LIKON	19
5	Пластины NICHE из ПКА и КНБ	77
6	Токарные державки	85
7	Обработка канавок и отрезка	152
8	Обработка резьбы	159
9	Фрезы с пластинами	177
10	Твердосплавные заготовки	211
11	Твердосплавные фрезы	215
12	Борфрезы	245
13	Сверла с пластинами	261
14	Держатели VDI	279
15	Базовые держатели	291
16	Вспомогательная оснастка	309
17	Заточные станки	326
18	Производственная мебель	329

Инструмент для токарной обработки

Обозначение токарных пластин

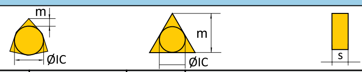
Форма		
85° A	82° B	80° C
55° D	75° E	H
56° K	L	86° M
O	P	R
S	T	75° T
35° V	80° W	Спец. Z
1 Форма		

Тип пластины							
Код	Отв.	Стружколом	Форма	Код	Отв.	Стружколом	Форма
B	+	Нет	> 65°	N		Нет	
H	+	Односторонний	> 65°	R		Односторонний	
C	+	Нет	> 65°	F		Двухсторонний	
J	+	Двухсторонний	> 65°	A	+	Нет	
W	+	Односторонний	≤ 65°	M	+	Односторонний	
T	+	Односторонний	≤ 65°	G	+	Двухсторонний	
Q	+	Нет	≤ 65°	X	···	···	Специальный
U	+	Двухсторонний	≤ 65°				
4 Тип крепления пластины							

C	N	M	G
1	2	3	4

2 Задний угол			
Код	Угол	Код	Угол
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	Спец.

3 Точность пластины



Код	Допуск на высоту m, мм	Допуск на ØIC, мм	Допуск на толщину S, мм	Особенности для пластин типа M. Допуск на высоту m, мм						
				ØIC	△	□	80 ◇	55 ◊	35 ◊	○
				6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	···
				9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	···
A	±0.005	±0.025	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	···	···
F	±0.005	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	···	···
C	±0.013	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	···	···
H	±0.013	±0.013	±0.013	25.4	···	±0.18			···	···
E	±0.025	±0.025	±0.025	Допуск на ØIC, мм						
G	±0.025	±0.025	±0.13	ØIC	△	□	80 ◇	55 ◊	35 ◊	○
J	±0.005	±0.05−±0.13	±0.025	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
K	±0.013	±0.05−±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.08
L	±0.025	±0.05−±0.13	±0.025	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	···	±0.1
M	±0.08 − ±0.18	±0.05−±0.13	±0.13	15.875	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	···	±0.1
N	±0.08 − ±0.18	±0.05−±0.13	±0.025	19.05	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	···	±0.13
U	±0.13 − ±0.38	±0.08−±0.25	±0.13	25.4	···	±0.13	···	···	···	

øIC (mm)	Длина режущей кромки							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5			05					
5.56					09			
6			06					
6.35	06	07			11	11		
8			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10			10					
12			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16			19	16				
19.05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					

5 Длина режущей кромки

Толщина пластины	
	mm
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.58
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.7

6 Толщина пластины

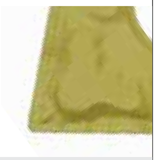
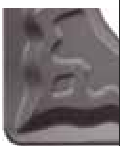
12	04	08	-LFW
5	6	7	8

7 Радиус при вершине

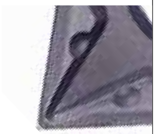
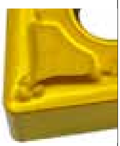
Код	Размер
00	Без радиуса
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2
24	2.4
32	3.2
X	Специальный

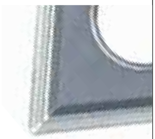
8 Стружколом

Описание стружколомов

-LFW  *f=0.07-0.3 мм/об*	Первый выбор для чистовой обработки сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличный контроль над стружко-дроблением в сравнении с остальными стружколомами. Геометрия стружколома прекрасно подходит для обработки длинных валов, тонкостенных деталей и значительно снижает вибрации и тепловыделение в зоне резания. Особенно хорошо показывает себя при нежесткой системе крепления деталей или на больших вылетах.
-NFW  *f=0.07-0.3 мм/об*	Основное применение - это чистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличный контроль над стружко-дроблением в сравнении с остальными стружколомами. Хорошо показывает себя при нежесткой системе крепления деталей или на больших вылетах.
-NTH  *f=0.05-0.3 мм/об*	Стружколом имеет двойной передний угол, острую режущую кромку и уменьшенное сопротивление резания, позволяет сегментировать стружку при обработке вязких материалов.
-VKF  *f=0.05-0.17 мм/об*	Чистовой стружколом. Геометрия стружколома имеет небольшую защитную фаску, что позволяет работать при нестабильных условиях резания. Большой позитивный передний угол позволяет снизить выделяемое тепло в зоне резания и обеспечить контроль над стружкообразованием.

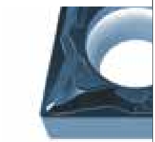
-NSM  *f=0.12-0.5 мм/об*	Стружколом для обработки жаропрочных и титановых сплавов (ISO S), а также вязкой нержавеющей стали (ISO M). Подходит для получистовой обработки. Геометрия позволяет хорошо контролировать процесс тепловыделения в зоне резания. Значительно сокращает возможность возникновения наклепа в результате обработки.
-NAP  *f=0.12-0.5 мм/об*	Стружколом для обработки жаропрочных и титановых сплавов (ISO S). Подходит для получистовой, чистовой обработки. Геометрия позволяет хорошо контролировать процесс стружкообразования. Сокращает возможность возникновения наклепа в результате обработки.
-NMD  *f=0.1-0.5 мм/об*	Основное применение - получистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличную универсальность. Предназначен для продолжительного точения, хорошо сочетается с износостойким твердым сплавом для уменьшения абразивного износа.
-LMD  *f=0.1-0.5 мм/об*	Основное применение - получистовая обработка сталей (ISO P). Конструкция обеспечивает отличную универсальность. Предназначен для продолжительного точения, хорошо сочетается с износостойким твердым сплавом для уменьшения абразивного износа.

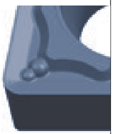
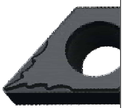
-LMM  *f=0.1-0.4 мм/об*	Стружколом спроектирован для комбинирования остроты режущей кромки и хорошей ударной стойкости, что позволяет избежать прилипания стружки, подходит для получистовой обработки материалов ISO M.
-LMA  *f=0.15-0.5 мм/об*	Применяется для получистовой обработки сталей и нержавеющих материалов (ISO P и ISO M). Высокопозитивный передний угол обеспечивает снижение сил резания и вибраций.
-VEM  *f=0.07-0.3 мм/об*	Универсальный получистовой стружколом. Благодаря своей новой геометрии обеспечивает неравномерную нагрузку режущей кромки, что позволяет снизить вибрацию во время резания и обеспечить плавное врезание. Большая площадь базовой поверхности обеспечивает стабильное положение пластины в державке.
-LMT  *f=0.07-0.3 мм/об*	Универсальный получистовой стружколом. Новая геометрия передней поверхности обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием.

-NKS  *f=0.1-0.5 мм/об*	Основное применение - получистовая обработка вязких материалов, склонных к налипанию. Конструкция обеспечивает отличную универсальность. Предназначен для продолжительного точения, хорошо сочетается с износостойким твердым сплавом для уменьшения абразивного износа.
-LMP  *f=0.1-0.4 мм/об*	Стружколом имеет отрицательную фаску, что позволяет эффективно контролировать поток стружки при работе в неблагоприятных условиях. Подходит для получистовой обработки и прерывистого резания материалов ISO P.
-VER  *f=0.15-0,3 мм/об*	Черновой стружколом. Малый передний угол и переменная толщина защитной фаски обеспечивают ударную стойкость. Широкая и неглубокая стружечная канавка обеспечивает легкую эвакуацию стружки. Особая геометрия позволяет производить стружкодробление при больших глубинах резания.
-LRA  *f=0.2-1 мм/об*	Применяется для черновой обработки сталей (ISO P). Позитивный передний угол защищен большой нейтральной фаской, что позволяет работать при значительных ударных нагрузках. Наиболее эффективен при средних подачах. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.

-LRH  *f=0.2-1 мм/об*	Применяется для черновой обработки сталей (ISO P). Геометрия стружколома позволяет работать с высокими подачами и на больших съемах материала при значительных ударных нагрузках. Хорошо сочетается с твердым сплавом с высокой ударной вязкостью.
-LFH  *f=0.05-0.3 мм/об*	Стружколом для обработки материалов группы ISO N. Является первым выбором для обработки тонкостенных деталей.
-VKU  *f=0.15-0.5 мм/об*	Стружколом для получистовой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. Геометрия стружколома позволяет работать переменным припуском. Хорошо подходит для работы на больших вылетах и операциях с малым ударом на средних скоростях резания.
-VRK  *f=0.3-0.8 мм/об*	Стружколом для черновой обработки чугуна (ISO K). Является первым выбором для обработки серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом при черновой обработке. Хорошо сопротивляется ударным нагрузкам. Является альтернативой пластинам без стружколома при работе на больших подачах.

Позитивные стружколомы

-LFW  *f=0.01-0.3 мм/об*	Стружколом для чистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P. Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием. Хорошо сегментирует стружку на различных материалах. Предназначен для непрерывного резания, однако хорошо справляется с небольшими включениями в металле.
-NFW  *f=0.01-0.3 мм/об*	Стружколом для чистовой обработки. Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием. Хорошо сегментирует стружку на различных материалах. Предназначен для непрерывного резания, однако хорошо справляется с небольшими включениями в металле.
-LMD  *f=0.1-0.35 мм/об*	Стружколом для получистовой обработки нержавеющей стали (ISO M) и сталей ISO P. Является универсальным стружколомом. Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием.
-NMD  *f=0.1-0.35 мм/об*	Стружколом для получистовой обработки. Является универсальным стружколомом. Геометрия обеспечивает превосходный контроль над стружкообразованием.

-VMZ  *f=0.15-0.3 мм/об*	Получистовой стружколом. Имеет универсальную геометрию, которая позволяет обрабатывать широкий спектр материалов. Снижает тепловыделение в зоне резания и усилие резания за счет комбинации двух позитивных передних углов.
-LFZ  *f=0.06-0.3 мм/об*	Чистовой высокопозитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов группы M, S и P. Хорошо подходит для тонкого точения.
-LMZ  *f=0.15-0.3 мм/об*	Получистовой позитивный стружколом. Предназначен для обработки вязких материалов в нестабильных условиях резания.
-LFH  *f=0.03-0.5 мм/об*	Универсальный стружколом, позволяющий обрабатывать алюминиевые сплавы и другие материалы группы ISO N. Полированная геометрия позволяет эффективно работать на высоких режимах резания, сочетая производительность и хорошую стойкость.
-NKU  *f=0.15-0.5 мм/об*	Стружколом для получистовой обработки чугуна (ISO K). Геометрия стружколома позволяет работать переменным припуском. Хорошо подходит для работы на средних скоростях резания.

Описание твердых сплавов

Применяемость		Сплав	Тип покрытия	Скорость резания, м/мин	Описание
P	P05-P10	**8105**	CVD	110-250	Чистовой сплав для обработки стали. Отличное сопротивление износу.
	P10-P20	**4110**	CVD	80-300	Универсальный сплав для обработки стали и чугуна, предпочтителен для получистовой и чистовой обработки.
	P05-P15	**6115**	CVD	110-380	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для чистовой обработки без СОЖ.
	P15-P25	**6125**	CVD	90-280	Универсальный сплав для обработки стали, предпочтителен для получистовой обработки.
	P15-P30	**1120**	CVD	120-280	Универсальный сплав для обработки стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки.
	P15-P25	**8125**	CVD	160-300	Универсальный сплав для обработки стали. Комбинация покрытий обеспечивает превосходное сопротивление истиранию и скалыванию.
	P15-P30	**4120**	CVD	120-280	Универсальный сплав для обработки стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки.
	P20-P30	**5120**	CVD	90-280	Предпочтителен для черновой и получистовой обработки на средних скоростях резания.
	P25-P35	**8140**	CVD	100-180	Черновой сплав для обработки стали. Превосходно выдерживает ударные нагрузки.
K	K10-K15	**8315**	CVD	180-300	Предпочтителен для получистовой обработки.
	K10-K20	**6315**	CVD	190-350	Первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки.
	K10-K20	**4320**	CVD	190-350	Для получистовой обработки.
	K15-K25	**8325**	CVD	190-300	Предпочтителен для получистовой обработки.

Описание твердых сплавов

Применяемость		Сплав	Тип покрытия	Скорость резания, м/мин	Описание
M	M01-M15	**8015**	CVD	200-250	Предпочтителен для чистовой обработки на высоких скоростях резания.
	M15-M25	**8025**	CVD	180-240	Предпочтителен для получистовой, чистовой обработки с легкой ударной нагрузкой.
	M15-M20	**4015**	PVD	80-180	Предпочтителен для получистовой обработки на средних скоростях резания, с легкой ударной нагрузкой.
	M10-M20	**7015**	PVD	80-190	Чистовая обработка нержавеющей стали, а также непрерывное точение жаропрочных сплавов.
	M10-M20	**6215**	PVD	120-190	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали, первый выбор, предпочтителен для получистовой обработки.
	M10-M20	**4020**	PVD	80-140	Универсальный сплав для обработки нержавеющей стали. Предпочтителен для получистовой обработки.
	M10-M30	**1020**	PVD	70-140	Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна.
	M10-M25	**6415**	PVD	80-160	Получистовой сплав для обработки нержавеющей стали на средних скоростях резания.
	M15-M30 S10-S20	**7025**	PVD	80-190	Предпочтителен для получистовой обработки нержавеющей стали. Подходит для нарезания резьбы.
S	S05-S15	**7415**	PVD	20-80	Предпочтителен для чистовой обработки жаропрочных сплавов.
	S15-S20	**7425**	PVD	15-80	Предпочтителен для получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов на умеренных режимах резания.
	S15-S20	**4425**	PVD	15-80	Предпочтителен для получистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов на умеренных режимах резания.
N	N05-N25	**1510**	Нет	220-380	Универсальный сплав без покрытия, первый выбор, для обработки цветных сплавов.
	M,P,S,N	**LTP20**	PVD	50-200	Универсальный сплав для резьбовых пластин.

Таблица сравнения стружколомов

Применяемость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENNAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	F	VKU, NKU	KF		FN	FG	MA	MA	HA	DF, SF
	SF	VKU, NKU	KM	GN	P, UN	MC, MT	MN5		HS	
	R	VRK, LRA	KR		UN, MG	RH, RT	MA		GS, HM	
P	F	NFW, LFP, VPF	PF, MF	F3P, NF	FW, FN	FG, FA	NF, NF3	SA, SH	HF, HU	DF, SF
	SF	NMD, VPP, VPM, VPZ, LMP, LMZ	PM, QM, SM	TF	MN, P, MG	ML, MP, SM, MT	NM4, NM6	MV, MA, MH	HC, HM, HA	DM, PM
	R	LRA LRP, VPR	PR, QR, MR	NR	RN, RP	RT, RH	NR6	RP, GH	HR, HH	DR
M	F	LFH, LFS, VKF	MF	VL	FP, K	FG, SF	NF4	FS, SH, FJ	HA	EF
	SF	LMA, LMM, VEM, VKM, VMZ	MM	M3M	P, MP	ML, MP	NM4	MS, ES	HS	EM
	R	VER, VEM, VKZ	MR	MR	UP, RP	MT	NR4	GH, HZ	GS, HM	ER
S	F	VKF	SF	PP, VL	FS,K	SF	NF4	FJ		NF
	SF	LMA, VEM, VKM, LMT	SM	M3M, TF	UP, P,NGP		NM4	MJ, MS		NM
	R	VER, VKM	SR, SMR	M4M	MS		NR4	GJ		
N		LFH	AL	AF	HP	FL		AZ	AK	LH

Таблица сравнения твердых сплавов

Применяемость		LIKON	SANDVIK	ISCAR	KENNAMETAL	TaeguTec	WALTER	MITSUBISHI	KORLOY	ZCC CT
K	K01	8305 6315	GC3205	IC5005 IC4028	KCK05 KC9315	TT1300	WAK10	UC5105	NC6105 NC305K	YBD052 YBD102
	K10 K20	8315 8325	GC3210	IC5010 IC5100	KCK15 KC9325	TT7310	WAK20	UC5115	NC6110 NC6010	YBD252 YBC252
P	P01 P10	4110 8105	GC4205 GC4215	IC8150 IC9150	KCPO5 KCP10	TT8115	WPP05 WPP10	UE6105 UE6110	NC3010	YBC151 YBC152
	P20	6115 4120 5120 6125 8125	GC4225 GC4025	IC8250 IC9250	KCP25 KC9125	TT8125 TT5100	WPP20 WAP20	UE6020	NC3015 NC3120 NC3020	YBC251 YBC252
	P30	5120 8140	GC4235 GC4035	IC8350 IC9350	KCP3O KCP40 KC9140	TT8135 TT7100	WPP30 WAP30	UE6035 UH6400	NC3030 NC500H	YBC351 YBM351
M	M10	4015 8015 7015	GC2015	IC907	KCM15	TT9215	WAM10	US7020 VP05RT	TM2000 TP200	YBG201
	M20	1020 6215 8025 7025	GC2025	IC807	KCM25	TT9225	WAM20	US735	NC9025	YBG202
	M30	1020 7025	GC2035	IC3028	KCM35	TT9235 TTB020	WAM3O	UH6400	NCS330 PC9030	УBG203
S	S05 S15	7415 7425 7025 4425	GCS05F GC1105 GC1115	IC907	KC5510	TT5080	WSM10	VP05RT VP10RT	PC8110	
	S25		GC1125	IC908	KC5525	TT9O8O	WSM20 WSM3O	VP15TF VP20RT	PC5300 PC9530	

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 2,5	0,07 0,4	CNMG090304-LFW									○						
	0,8 2,5	0,07 0,4	CNMG090308-LFW									○						
	0,4 3,5	0,07 0,4	CNMG120404-LFW									▲						
	0,8 3,5	0,07 0,4	CNMG120408-LFW									▲						
	0,4 3,5	0,07 0,4	CNMG120404-NFW		○	○				○								
	0,8 3,5	0,07 0,4	CNMG120408-NFW		○	○				○								
	0,4 3,5	0,07 0,4	CNMG120404-NTH		○	▲				▲								
	0,8 3,5	0,07 0,4	CNMG120408-NTH		○	▲				▲								
	1,2 3,5	0,07 0,4	CNMG120412-NTH		○	▲				▲								
	0,4 2,5	0,1 0,6	CNMG090304-NMD			○												
	0,8 2,5	0,1 0,6	CNMG090308-NMD			○												
	0,4 3,5	0,1 0,6	CNMG120404-NMD		○	▲												
	0,8 3,5	0,1 0,6	CNMG120408-NMD		○	▲												
	1,2 3,5	0,1 0,6	CNMG120412-NMD		○	○												
	0,8 6,5	0,1 0,6	CNMG160608-NMD		○	▲												
	1,2 6,5	0,1 0,6	CNMG160612-NMD		○	○												
	1,2 7,5	0,1 0,6	CNMG190612-NMD			○				○								

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap (min / max)	Fz (min / max)	Обозначение		4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
					Сплав													
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	1,6 / 7,5	0,1 / 0,6	CNMG190616-NMD			▲				○								
	0,4 / 2,5	0,1 / 0,6	CNMG090304-LMD									○						
	0,8 / 2,5	0,1 / 0,6	CNMG090308-LMD									○						
	0,4 / 3,5	0,1 / 0,6	CNMG120404-LMD									▲						
	0,8 / 3,5	0,1 / 0,6	CNMG120408-LMD									▲						
	1,2 / 3,5	0,1 / 0,6	CNMG120412-LMD									▲						
	0,8 / 6,5	0,1 / 0,6	CNMG160608-LMD									▲						
	1,2 / 6,5	0,1 / 0,6	CNMG160612-LMD									▲						
	1,2 / 7,5	0,1 / 0,6	CNMG190612-LMD									▲						
	1,6 / 7,5	0,1 / 0,6	CNMG190616-LMD									▲						
	0,4 / 3,5	0,12 / 0,4	CNMG120404-VPP								▲							
	0,8 / 3,5	0,12 / 0,4	CNMG120408-VPP								▲							
	0,8 / 3,5	0,12 / 0,4	CNMG120412-VPP								▲							
	0,8 / 6,5	0,12 / 0,4	CNMG160608-VPP								▲							
	1,2 / 6,5	0,12 / 0,4	CNMG160612-VPP								○							
	0,8 / 7,5	0,12 / 0,4	CNMG190608-VPP								▲							
	1,2 / 7,5	0,12 / 0,4	CNMG190612-VPP								○							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min / max	Fz min / max	Обозначение	4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
				Сплав													
	Ap	Fz	Vc м/мин max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min	Vc м/мин med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max	Vc м/мин min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 / 3,5	0,1 / 0,4	CNMG120404-LMP			▲	○	○									
	0,8 / 3,5	0,1 / 0,4	CNMG120408-LMP			▲	▲	▲									
	1,2 / 3,5	0,1 / 0,4	CNMG120412-LMP			○	▲	▲									
	0,8 / 6,5	0,1 / 0,4	CNMG160608-LMP			○	○										
	1,2 / 6,5	0,1 / 0,4	CNMG160612-LMP			○	○	○									
	0,8 / 7,5	0,1 / 0,4	CNMG190608-LMP				○	○									
	1,6 / 7,5	0,1 / 0,4	CNMG190616-LMP			○	○	○									
	0,8 / 3,5	0,2 / 0,9	CNMG120408-LRA								▲						
	1,2 / 3,5	0,2 / 0,9	CNMG120412-LRA								▲						
	1,2 / 5,5	0,2 / 0,9	CNMG160612-LRA								▲						
	1,6 / 5,5	0,2 / 0,9	CNMG160616-LRA								○						
	1,2 / 7,5	0,2 / 0,9	CNMG190612-LRA								▲						
	0,8 / 3,5	0,15 / 0,6	CNMG120408				○	○									
	0,8 / 5,5	0,15 / 0,6	CNMG160608					○									
	1,2 / 5,5	0,15 / 0,6	CNMG160612					○									

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	2,4 8,5	0,3 1,3	CNMM190624-NRH			○				○								
	2,4 8,5	0,3 1,3	CNMM250924-NRH			○				○								
	1,6 8,5	0,3 1,3	CNMM190616-LRP					○	○									
	2,4 14	0,3 1,3	CNMM250924-LRR					○	○									
	1,6 14	0,35 1,1	CNMM190616-VHR								▲							
	2,4 8,5	0,35 1,1	CNMM190624-VHR								○							
	2,4 14	0,35 1,1	CNMM250924-VHR								▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,2 1,5	0,01 0,3	CCMT060202-LFW									○						
	0,4 1,5	0,01 0,3	CCMT060204-LFW									▲						
	0,2 2,5	0,01 0,3	CCMT09T302-LFW									▲						
	0,4 3,5	0,01 0,3	CCMT120404-LFW									○						
	0,4 2,5	0,01 0,3	CCMT09T304-NFW		○	▲				▲								
	0,8 1,5	0,1 0,3	CCMT060208-NMD		○	▲				○								
	0,4 2,5	0,1 0,3	CCMT09T304-NMD		○	▲				○								
	0,8 2,5	0,1 0,3	CCMT09T308-NMD		○	▲				○								
	0,4 3,5	0,1 0,3	CCMT120404-NMD		○	▲				○								
	0,8 3,5	0,1 0,3	CCMT120408-NMD		○	▲				○								
	0,8 1,5	0,1 0,3	CCMT060208-LMD									▲						
	0,4 2,5	0,1 0,3	CCMT09T304-LMD									▲						
	0,8 2,5	0,1 0,3	CCMT09T308-LMD									▲						
	0,4 3,5	0,1 0,3	CCMT120404-LMD									○						
	0,8 3,5	0,1 0,3	CCMT120408-LMD									▲						

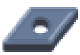
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 1,5	0,15 0,3	CCMT060204-LMZ				○	▲	○									
	0,8 1,5	0,15 0,3	CCMT060208-LMZ				○	▲	○									
	0,4 2,5	0,15 0,3	CCMT09T304-LMZ				○	▲										
	0,8 2,5	0,15 0,3	CCMT09T308-LMZ				○	▲	○									
	0,8 3,5	0,15 0,3	CCMT120408-LMZ				○	▲	○									
	0,2 1,5	0,09 0,3	CCMT060202-VPZ								▲							
	0,4 1,5	0,09 0,3	CCMT060204-VPZ								▲							
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT09T304-VPZ								▲							
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT09T308-VPZ								▲							
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT120404-VPZ								▲							
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT120408-VPZ								▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

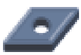
Скорость резания смотри на с. 15-16



Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 2	0,07 0,3	DNMG110404-LFW									▲						
	0,4 3	0,07 0,3	DNMG150604-LFW									○						
	0,4 3	0,07 0,3	DNMG150404-NTH		○	▲				▲								
	0,8 3	0,07 0,3	DNMG150408-NTH		○	▲				▲								
	0,4 3	0,07 0,3	DNMG150604-NTH		○	▲				▲								
	0,8 3	0,07 0,3	DNMG150608-NTH		○	▲				▲								
	0,8 2	0,1 0,3	DNMG110408-LMD									▲						
	0,4 3	0,1 0,3	DNMG150404-LMD									○						
	0,8 3	0,1 0,3	DNMG150408-LMD									▲						
	0,4 3,5	0,1 0,3	DNMG150604-LMD									▲						
	0,8 3,5	0,1 0,3	DNMG150608-LMD									▲						
	1,2 3,5	0,1 0,3	DNMG150612-LMD									▲						
	0,8 2	0,1 0,3	DNMG110408-NMD		○	○												
	0,4 3	0,1 0,3	DNMG150404-NMD		○	○				○								
	0,8 3	0,1 0,3	DNMG150408-NMD		○	○				○								
	0,4 3,5	0,1 0,3	DNMG150604-NMD		○	▲				○								
	0,8 3,5	0,1 0,3	DNMG150608-NMD		○	▲				▲								

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	1,2 3,5	0,1 0,3	DNMG150612-NMD		○	○				○								
	0,4 3	0,1 0,4	DNMG150404-LMP				○	○	○									
	0,8 3	0,1 0,4	DNMG150408-LMP				○	○	○									
	0,4 3,5	0,1 0,4	DNMG150604-LMP				○	▲	▲									
	0,8 3,5	0,1 0,4	DNMG150608-LMP				▲	▲	○									
	0,8 3,5	0,1 0,4	DNMG150612-LMP				○	○	○									
	0,4 2	0,12 0,4	DNMG110404-VPP								▲							
	0,8 2	0,12 0,4	DNMG110408-VPP								▲							
	0,4 3	0,12 0,4	DNMG150404-VPP								▲							
	0,8 3	0,12 0,4	DNMG150408-VPP								▲							
	0,8 3,5	0,12 0,4	DNMG150608-VPP								▲							
	1,2 3,5	0,12 0,4	DNMG150612-VPP								▲							
	0,8 3,5	0,2 0,9	DNMG150608-LRA									▲						
	1,2 3,5	0,2 0,9	DNMG150612-LRA									▲						

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение	Сплав													
				4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min	med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max	min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,2 1,5	0,01 0,17	DCMT070202-LFW								▲						
	0,4 1,5	0,01 0,17	DCMT070204-LFW								○						
	0,2 2	0,01 0,17	DCMT11T302-LFW								○						
	0,4 2	0,01 0,17	DCMT11T304-LFW								▲						
	0,4 1,5	0,01 0,17	DCMT070204-NFW	○	▲												
	0,4 2	0,01 0,17	DCMT11T304-NFW	○	▲												
	0,2 1,5	0,04 0,2	DCMT070202-VMZ							▲							
	0,4 1,5	0,04 0,2	DCMT070204-VMZ							▲							
	0,2 2	0,04 0,2	DCMT11T302-VMZ							▲							
	0,4 2	0,04 0,2	DCMT11T304-VMZ							▲							
	0,8 2	0,04 0,2	DCMT11T308-VMZ							▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение		Сплав 4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
			Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
			Vc м/мин	med	260	240	240	210	220	200	210							
			Vc м/мин	min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 1,5	0,1 0,3	**DCMT070204-NMD**		○	▲				○								
	0,8 1,5	0,1 0,3	**DCMT070208-NMD**		○	▲				○								
	0,4 2	0,1 0,3	**DCMT11T304-NMD**		○	▲				○								
	0,8 2	0,1 0,3	**DCMT11T308-NMD**		○	▲				○								
	0,2 1,5	0,09 0,3	**DCMT070202-VPZ**								▲							
	0,4 1,5	0,09 0,3	**DCMT070204-VPZ**								▲							
	0,8 1,5	0,09 0,3	**DCMT070208-VPZ**								▲							
	0,2 2	0,09 0,3	**DCMT11T302-VPZ**								▲							
	0,4 2	0,09 0,3	**DCMT11T304-VPZ**								▲							
	0,8 2	0,09 0,3	**DCMT11T308-VPZ**								▲							
	0,4 2	0,1 0,2	**DCMT11T304-LMZ**				○	▲	○									
	0,8 2	0,1 0,2	**DCMT11T308-LMZ**				○	▲	○									

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min	Ap max	Fz min	Fz max	Обозначение	4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
					Vc м/мин max	450	400	430	280	280	240	280							
					Vc м/мин med	260	240	240	210	220	200	210							
					Vc м/мин min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4	3,5	0,07	0,25	**SNMG120404-LFW**								○						
	0,8	3,5	0,07	0,25	**SNMG120408-LFW**								○						
	0,4	3,5	0,07	0,25	**SNMG120404-NTH**	○	▲				▲								
	0,8	3,5	0,07	0,25	**SNMG120408-NTH**	○	▲				▲								
	1,2	3,5	0,07	0,25	**SNMG120412-NTH**	○	▲				▲								
	0,8	6,5	0,1	0,4	**SNMG150608-LMD**								▲						
	1,2	6,5	0,1	0,4	**SNMG150612-LMD**								○						
	0,8	8,5	0,1	0,6	**SNMG190608-LMD**								▲						
	0,8	6,5	0,1	0,4	**SNMG150608-NMD**	○	▲				▲								
	1,2	6,5	0,1	0,4	**SNMG150612-NMD**	○	○				○								
	0,8	3,5	0,15	0,3	**SNMG120408-VPM**							▲							
	1,2	3,5	0,15	0,3	**SNMG120412-VPM**							▲							
	1,2	6,5	0,15	0,3	**SNMG150612-VPM**							▲							
	0,8	8,5	0,15	0,3	**SNMG190608-VPM**							▲							
	0,4	3,5	0,1	0,3	**SNMG120404-LMP**			▲	▲	○									
	0,8	3,5	0,1	0,3	**SNMG120408-LMP**			▲	▲	○									
	1,2	3,5	0,1	0,3	**SNMG120412-LMP**			○	▲	○									
	1,2	8,5	0,1	0,3	**SNMG190612-LMP**				○	○									

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение	Сплав													
				4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min	med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max	min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 3,5	0,12 0,4	SNMG120404-VPP							▲							
	0,8 3,5	0,12 0,4	SNMG120408-VPP							▲							
	1,2 3,5	0,12 0,4	SNMG120412-VPP							▲							
	1,6 3,5	0,12 0,4	SNMG120416-VPP							○							
	0,8 6,5	0,12 0,4	SNMG150608-VPP							▲							
	1,2 6,5	0,12 0,4	SNMG150612-VPP							▲							
	1,2 8,5	0,12 0,4	SNMG190612-VPP							▲							
	0,8 3,5	0,2 0,7	SNMG120408-LRA								▲						
	1,2 3,5	0,2 0,7	SNMG120412-LRA								○						
	1,2 6,5	0,2 0,7	SNMG150612-LRA								▲						
	1,2 8,5	0,2 0,7	SNMG190612-LRA								▲						
	1,6 8,5	0,2 0,7	SNMG190616-LRA								○						
	2,4 8,5	0,2 0,7	SNMG190624-LRA								▲						

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	1,2 8,5	0,35 1,1	SNMM190612-VHR								▲							
	1,6 8,5	0,35 1,1	SNMM190616-VHR								▲							
	2,4 10	0,35 1,1	SNMM250724-VHR								▲							
	2,4 12	0,35 1,1	SNMM250924-VHR								○							
	2,4 10	0,35 1,1	SNMM250924-NRH		○	▲				○								

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 2,5	0,07 0,3	SCMT09T304-LFW									○						
	0,8 2,5	0,07 0,3	SCMT09T308-LFW									▲						
	0,4 2,5	0,07 0,3	SCMT09T304-NFW		○	○				○								
	0,4 2,5	0,09 0,3	SCMT09T304-VPZ								▲							
	0,4 3,5	0,09 0,3	SCMT120404-VPZ								○							
	0,8 3,5	0,09 0,03	SCMT120408-VPZ								▲							
	0,8 2,5	0,1 0,35	SCMT09T308-LMD									▲						
	0,4 3,5	0,1 0,35	SCMT120404-LMD									○						
	0,8 3,5	0,1 0,35	SCMT120408-LMD									○						
	0,8 2,5	0,1 0,35	SCMT09T308-NMD		○	▲				○								
	0,4 3,5	0,1 0,35	SCMT120404-NMD		○	▲				○								
	0,8 3,5	0,1 0,35	SCMT120408-NMD		○	▲				○								

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min / max	Fz min / max	Обозначение		Сплав 4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
			Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
				med	260	240	240	210	220	200	210							
				min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 4	0,07 0,3	TNMG160404-NFW		○	○				○								
	0,8 4	0,07 0,3	TNMG160408-NFW		○	○				○								
	0,4 4	0,07 0,3	TNMG160404-NTH		○	▲				▲								
	0,8 4	0,07 0,3	TNMG160408-NTH		○	▲				▲								
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-LMD									○						
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-LMD									▲						
	1,2 4	0,1 0,4	TNMG160412-LMD									▲						
	0,4 6	0,1 0,4	TNMG220404-LMD									▲						
	0,8 6	0,1 0,4	TNMG220408-LMD									▲						
	1,2 6	0,1 0,4	TNMG220412-LMD									▲						
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-NMD		○	▲				▲								
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-NMD		○	▲				▲								
	1,2 4	0,1 0,4	TNMG160412-NMD			▲				○								
	0,4 6	0,1 0,4	TNMG220404-NMD			○				○								
	0,8 6	0,1 0,4	TNMG220408-NMD		○	▲				▲								
	1,2 6	0,1 0,4	TNMG220412-NMD		○	▲				○								
	0,4 4	0,15 0,3	TNMG160404-VPM								▲							

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение	Сплав													
				4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min	med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max	min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,8 4	0,15 0,3	TNMG160408-VPM							▲							
	1,2 4	0,15 0,3	TNMG160412-VPM							▲							
	0,4 6	0,15 0,3	TNMG220404-VPM							○							
	0,8 6	0,15 0,3	TNMG220408-VPM							▲							
	1,2 6	0,15 0,3	TNMG220412-VPM							▲							
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-LMP			▲	▲										
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-LMP			▲	▲	▲									
	1,2 4	0,1 0,4	TNMG160412-LMP			▲	○	▲									
	0,4 4	0,12 0,4	TNMG160404-VPP							▲							
	0,8 4	0,12 0,4	TNMG160408-VPP							▲							
	1,2 4	0,12 0,4	TNMG160412-VPP							▲							
	0,4 6	0,12 0,4	TNMG220404-VPP							○							
	0,8 6	0,12 0,4	TNMG220408-VPP							▲							
	1,2 6	0,12 0,4	TNMG220412-VPP							▲							
	0,8 4	0,2 0,7	TNMG160408-LRA								▲						
	1,2 4	0,2 0,7	TNMG160412-LRA								○						
	0,8 6	0,2 0,7	TNMG220408-LRA								▲						
	1,2 6	0,2 0,7	TNMG220412-LRA								▲						

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение	Vc м/мин	Сплав 4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
				max	450	400	430	280	280	240	280							
				med	260	240	240	210	220	200	210							
				min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 1,5	0,07 0,3	TCMT090204-LFW									▲						
	0,4 2	0,07 0,3	TCMT110204-LFW									▲						
	0,8 3,5	0,07 0,3	TCMT16T308-LFW									▲						
	0,4 2	0,07 0,3	TCMT110204-NFW		○	○												
	0,4 1,5	0,1 0,3	TCMT090204-LMD									▲						
	0,4 2	0,1 0,3	TCMT110204-LMD									▲						
	0,8 2	0,1 0,3	TCMT110208-LMD									▲						
	0,4 2	0,1 0,3	TCMT110304-LMD									▲						
	0,4 3,5	0,1 0,3	TCMT16T304-LMD									○						
	0,8 3,5	0,1 0,3	TCMT16T308-LMD									▲						
	0,4 1,5	0,1 0,3	TCMT090204-NMD		○	▲				○								
	0,4 2	0,1 0,3	TCMT110204-NMD		○	▲				○								
	0,8 2	0,1 0,3	TCMT110208-NMD			▲				○								
	0,4 3,5	0,1 0,3	TCMT16T304-NMD		○	▲				▲								
	0,8 3,5	0,1 0,3	TCMT16T308-NMD		○	▲				○								
	0,4 1,5	0,09 0,3	TCMT090204-VPZ								▲							
	0,4 2	0,09 0,3	TCMT110204-VPZ								▲							

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,8 2	0,09 0,3	TCMT110208-VPZ								▲							
	0,4 3,5	0,09 0,3	TCMT16T304-VPZ								▲							
	0,8 3,5	0,09 0,3	TCMT16T308-VPZ								▲							
	0,8 4,5	0,09 0,3	TCMT220408-VPZ								▲							
	0,4 3,5	0,04 0,2	TCMT16T304-VMZ								▲							
	0,4 1,5	0,07 0,3	TCMT090204-LMZ				○		○									
	0,8 1,5	0,07 0,3	TCMT090208-LMZ				▲	▲	○									
	0,4 2	0,07 0,3	TCMT110204-LMZ				▲		▲									
	0,8 2	0,07 0,3	TCMT110208-LMZ						▲									
	0,4 3,5	0,07 0,3	TCMT16T304-LMZ				○	▲	▲									

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 4	0,07 0,3	**VNMG160404-LFW**									▲						
	0,8 4	0,07 0,3	**VNMG160408-LFW**									▲						
	0,4 4	0,07 0,3	**VNMG160404-NTH**		○	▲				▲								
	0,8 4	0,07 0,3	**VNMG160408-NTH**		○	▲				▲								
	0,4 4	0,1 0,55	**VNMG160404-LMD**									○						
	0,8 4	0,1 0,55	**VNMG160408-LMD**									▲						
	1,2 4	0,1 0,55	**VNMG160412-LMD**									▲						
	0,4 4	0,1 0,55	**VNMG160404-NMD**		○	▲				▲								
	0,8 4	0,1 0,55	**VNMG160408-NMD**		○	▲				▲								
	1,2 4	0,1 0,55	**VNMG160412-NMD**		○	○				○								
	0,4 4	0,15 0,35	**VNMG160404-VPM**								▲							
	0,8 4	0,15 0,35	**VNMG160408-VPM**								▲							
	1,2 4	0,15 0,35	**VNMG160412-VPM**								▲							
	0,4 4	0,12 0,4	**VNMG160404-VPP**								▲							
	0,8 4	0,12 0,4	**VNMG160408-VPP**								▲							
	1,2 4	0,12 0,4	**VNMG160412-VPP**								▲							
	0,4 4	0,1 0,4	**VNMG160404-LMP**				▲	▲	○									
	0,8 4	0,1 0,4	**VNMG160408-LMP**				▲	▲										

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение	Сплав													
				4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min	Vc м/мин med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max	Vc м/мин min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,2 1,5	0,07 0,3	VCMT110302-LFW								○						
	0,4 1,5	0,07 0,3	VCMT110304-LFW								▲						
	0,2 2,5	0,07 0,3	VCMT160402-LFW								▲						
	0,8 2,5	0,07 0,3	VCMT160408-LFW								○						
	0,4 1,5	0,1 0,35	VCMT110304-LMD								▲						
	0,8 1,5	0,1 0,35	VCMT110308-LMD								○						
	0,4 2,5	0,1 0,35	VCMT160404-LMD								▲						
	0,8 2,5	0,1 0,35	VCMT160408-LMD								○						
	0,4 2,5	0,09 0,35	VCMT160404-VPZ							▲							
	0,8 2,5	0,09 0,35	VCMT160408-VPZ							▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав													
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 2,5	0,1 0,35	VBMT160404-LFW									○						
	0,8 2,5	0,1 0,35	VBMT160408-LFW									▲						
	0,4 2,5	0,1 0,35	VBMT160404-NFW		○	▲				○								
	0,8 2,5	0,1 0,35	VBMT160408-NFW		○	▲				○								
	0,4 1,5	0,1 0,3	VBMT110304-LMD									○						
	0,4 2,5	0,1 0,3	VBMT160404-LMD									▲						
	0,8 2,5	0,1 0,3	VBMT160408-LMD									○						
	1,2 2,5	0,1 0,3	VBMT160412-LMD									▲						
	0,4 1,5	0,1 0,3	VBMT110304-NMD		▲	▲				○								
	0,4 2,5	0,1 0,3	VBMT160404-NMD		○	▲				▲								
	0,8 2,5	0,1 0,3	VBMT160408-NMD		○	▲				▲								

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min / max	Fz min / max	Обозначение		Сплав 4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
			Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
			Vc м/мин	med	260	240	240	210	220	200	210							
			Vc м/мин	min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 / 2,5	0,07 / 0,3	WNMG060404-LFW									▲						
	0,8 / 2,5	0,07 / 0,3	WNMG060408-LFW									○						
	1,2 / 2,5	0,07 / 0,3	WNMG060412-LFW									○						
	0,4 / 3,5	0,07 / 0,3	WNMG080404-LFW									○						
	0,8 / 3,5	0,07 / 0,3	WNMG080408-LFW									▲						
	0,4 / 3,5	0,07 / 0,3	WNMG080404-NFW		○	○				○								
	0,8 / 3,5	0,07 / 0,3	WNMG080408-NFW		○	○				○								
	0,4 / 3,5	0,07 / 0,3	WNMG080404-NTH		○	▲				▲								
	0,8 / 3,5	0,07 / 0,3	WNMG080408-NTH		○	▲				▲								
	0,4 / 2,5	0,15 / 0,35	WNMG060404-VPM								▲							
	0,8 / 2,5	0,15 / 0,35	WNMG060408-VPM								▲							
	0,8 / 2,5	0,15 / 0,35	WNMG06T304-VPM								▲							
	0,8 / 2,5	0,15 / 0,35	WNMG06T308-VPM								▲							
	0,8 / 2,5	0,15 / 0,35	WNMG06T312-VPM								▲							
	0,4 / 3,5	0,15 / 0,35	WNMG080404-VPM								▲							
	0,8 / 3,5	0,15 / 0,35	WNMG080408-VPM								▲							
	1,2 / 3,5	0,15 / 0,35	WNMG080412-VPM								▲							
	1,6 / 3,5	0,15 / 0,35	WNMG080416-VPM								▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					4110	4120	6115	6125	5120	2120	8125	1120	8025	1020	6215	7015	7025	7415
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	280	280	240	280							
	min	min		med	260	240	240	210	220	200	210							
	max	max		min	200	190	160	140	130	110	120							
	0,4 2,5	0,1 0,6	WNMG060404-LMD									○						
	0,8 2,5	0,1 0,6	WNMG060408-LMD									▲						
	0,4 3,5	0,1 0,6	WNMG080404-LMD									▲						
	0,8 3,5	0,1 0,6	WNMG080408-LMD									▲						
	1,2 3,5	0,1 0,6	WNMG080412-LMD									▲						
	0,4 3,5	0,1 0,6	WNMG080404-NMD		○	▲				▲								
	0,8 3,5	0,1 0,6	WNMG080408-NMD		○	▲				▲								
	1,2 3,5	0,1 0,6	WNMG080412-NMD			○				○								
	0,4 2,5	0,1 0,55	WNMG060404-VPP								○							
	0,8 2,5	0,1 0,55	WNMG060408-VPP								▲							
	0,4 3,5	0,1 0,55	WNMG080404-VPP								▲							
	0,8 3,5	0,1 0,55	WNMG080408-VPP								▲							
	1,2 3,5	0,1 0,55	WNMG080412-VPP								▲							
	0,8 2,5	0,1 0,4	WNMG060408-LMP				○	○	○									
	0,4 3,5	0,1 0,4	WNMG080404-LMP				▲	▲	▲									
	0,8 3,5	0,1 0,4	WNMG080408-LMP				▲	▲	▲									
	1,2 3,5	0,1 0,4	WNMG080412-LMP				▲	○	○									

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение	8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
			Vc м/мин max	450	400	430	410											
			Vc м/мин med	260	240	240	220											
			Vc м/мин min	200	190	160	150											
	0,8 3,5	0,1 0,4	CNMG120408-VKU	▲	○	▲												
	1,2 3,5	0,1 0,4	CNMG120412-VKU	▲	○	▲												
	1,2 5,5	0,1 0,4	CNMG160612-VKU	▲	○	▲												
	1,6 5,5	0,1 0,4	CNMG160616-VKU	▲	○	▲												
	1,2 7,5	0,2 0,9	CNMG190616-VKU	▲	○	▲												
	0,4 3,5	0,1 0,4	CNMG120404-NKU				○											
	0,8 3,5	0,1 0,4	CNMG120408-NKU				○											
	0,8 5,5	0,1 0,4	CNMG160608-NKU				○											
	0,8 5,5	0,1 0,4	CNMG190608-NKU				○											
	0,8 3,5	0,15 0,65	CNMG120408-VRK	▲	○	▲												
	1,2 3,5	0,15 0,65	CNMG120412-VRK	▲	○	▲												
	1,2 5,5	0,15 0,65	CNMG160612-VRK	▲	○	▲												
	1,6 5,5	0,15 0,65	CNMG160616-VRK	▲	○	▲												
	1,2 7,5	0,15 0,65	CNMG190616-VRK	▲	○	▲												

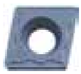
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,8 3,5	0,1 1,2	CNMA120408		▲	▲	▲	▲											
	1,2 3,5	0,1 1,2	CNMA120412		▲	○	▲	▲											
	1,6 3,5	0,1 1,2	CNMA120416		▲	▲	▲												
	0,8 5,5	0,1 1,2	CNMA160608		○	○													
	1,2 5,5	0,1 1,2	CNMA160612		▲		▲												
	1,6 5,5	0,1 1,2	CNMA160616		▲	○	▲												
	1,2 4,5	0,1 1,2	CNMA190612		▲	○	▲												
	1,6 8,5	0,1 1,2	CNMA190616		▲	○	▲												

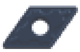
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение	Сплав														
				8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин max	450	400	430	410											
	min	min	med	260	240	240	220											
	max	max	min	200	190	160	150											
	0,4 1,5	0,09 0,3	CCMT060204-VPZ	▲	○	▲												
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT09T304-VPZ	▲	○													
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT09T308-VPZ	▲	○	▲												
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT120404-VPZ	▲	○													
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT120408-VPZ	▲	○	▲												
	0,4 1,5	0,09 0,3	CCMT060204-NMD				○											
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT09T304-NMD				○											
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT09T308-NMD				○											
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT120404-NMD				○											
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT120408-NMD				○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,8 3	0,15 0,65	DNMG150408-VRK		▲	○	○												
	1,2 3	0,15 0,65	DNMG150412-VRK		▲	○	○												
	0,8 3	0,15 0,65	DNMG150608-VRK		▲	○	▲												
	1,2 3	0,15 0,65	DNMG150612-VRK		▲	○	▲												
	0,8 3	0,15 0,65	DNMG150408-NMD					▲											
	1,2 3	0,15 0,65	DNMG150412-NMD					○											
	0,8 3	0,15 0,65	DNMG150608-NMD					▲											
	1,2 3	0,15 0,65	DNMG150612-NMD					○											
	0,8 3	0,15 0,65	DNMG150408-NKU					○											
	1,2 3	0,15 0,65	DNMG150412-NKU					○											
	0,8 3	0,15 0,65	DNMG150608-NKU					○											
	1,2 3	0,15 0,65	DNMG150612-NKU					○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение	Сплав 8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
			Vc м/мин max	450	400	430	410											
			Vc м/мин med	260	240	240	220											
			Vc м/мин min	200	190	160	150											
	0,4 3	0,1 0,7	**DNMA150404**		○	▲	▲											
	0,8 3	0,1 0,7	**DNMA150408**	▲	○	▲	▲											
	1,6 3	0,1 0,7	**DNMA150416**	▲	○													
	0,4 3,5	0,1 0,7	**DNMA150604**	▲	○	▲	▲											
	0,8 3,5	0,1 0,7	**DNMA150608**	▲	○	▲	▲											
	1,2 3,5	0,1 0,7	**DNMA150612**	▲	○	▲												
	0,4 2	0,09 0,3	**DCMT070204-VPZ**	▲		○												
	0,8 2	0,09 0,3	**DCMT070208-VPZ**	▲		○												
	0,2 3	0,09 0,3	**DCMT11T302-VPZ**	○		○												
	0,4 3	0,09 0,3	**DCMT11T304-VPZ**	▲		○												
	0,8 3	0,09 0,3	**DCMT11T308-VPZ**	▲		○												
	0,4 2	0,09 0,3	**DCMT070204-NMD**				○											
	0,8 2	0,09 0,3	**DCMT070208-NMD**				○											
	0,4 3	0,09 0,3	**DCMT11T304-NMD**				○											
	0,8 3	0,09 0,3	**DCMT11T308-NMD**				○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,8 3	0,1 0,4	SNMG120408-VKU		▲	○	▲												
	1,2 3	0,1 0,4	SNMG120412-VKU		▲	○	▲												
	1,2 4	0,1 0,4	SNMG150412-VKU		▲	○	▲												
	1,2 4	0,1 0,4	SNMG150612-VKU		▲	○	▲												
	1,6 4	0,1 0,4	SNMG150616-VKU		▲	○	▲												
	1,2 6	0,1 0,4	SNMG190612-VKU		▲	○	▲												
	1,6 6	0,1 0,4	SNMG190616-VKU		▲	○	▲												
	0,8 3	0,1 0,4	SNMG120408-NKU					▲											
	1,2 3	0,1 0,4	SNMG120412-NKU					▲											
	1,2 4	0,1 0,4	SNMG150412-NKU					▲											
	1,2 4	0,1 0,4	SNMG150612-NKU					▲											
	1,6 4	0,1 0,4	SNMG150616-NKU					▲											
	1,2 6	0,1 0,4	SNMG190612-NKU					▲											
	1,6 6	0,1 0,4	SNMG190616-NKU					▲											

▲ - Стандартное исполнение; О - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,8 3	0,15 0,65	SNMG120408-NMD					○											
	1,2 3	0,15 0,65	SNMG120412-NMD					○											
	1,2 4	0,15 0,65	SNMG150412-NMD					○											
	1,2 4	0,15 0,65	SNMG150612-NMD					○											
	1,6 4	0,15 0,65	SNMG150616-NMD					○											
	1,2 6	0,15 0,65	SNMG190612-NMD					○											
	1,6 6	0,15 0,65	SNMG190616-NMD					○											
	0,8 3	0,15 0,65	SNMG120408-VRK		▲	○	▲												
	1,2 3	0,15 0,65	SNMG120412-VRK		▲	○	▲												
	1,2 4	0,15 0,65	SNMG150412-VRK		▲	○	▲												
	1,2 4	0,15 0,65	SNMG150612-VRK		▲	○	▲												
	1,6 4	0,15 0,65	SNMG150616-VRK		▲	○	▲												
	1,2 6	0,15 0,65	SNMG190612-VRK		▲	○	▲												
	1,6 6	0,15 0,65	SNMG190616-VRK		▲	○	▲												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
			Vc м/мин	max	450	400	430	410											
				med	260	240	240	220											
				min	200	190	160	150											
	0,4 3	0,1 1,1	SNMA090304		▲	○	▲												
	0,8 3	0,1 1,1	SNMA090308		▲	○	▲												
	1,2 3	0,1 1,1	SNMA090312		▲	○	▲												
	0,4 3	0,1 1,1	SNMA120404		▲	○	▲	▲											
	0,8 3	0,1 1,1	SNMA120408		▲	○	▲	▲											
	1,2 3	0,1 1,1	SNMA120412		▲	○	▲	▲											
	1,6 3	0,1 1,1	SNMA120416		▲	○	▲												
	1,2 6	0,1 1,1	SNMA190612		▲	○	▲												
	1,6 6	0,1 1,1	SNMA190616		▲	○	▲												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,4 2,5	0,09 0,3	SCMT09T304-VPZ		▲	○	○												
	0,8 2,5	0,09 0,3	SCMT09T308-VPZ		▲	○	○												
	0,4 3	0,09 0,3	SCMT120404-VPZ		▲	○	○												
	0,8 3	0,09 0,3	SCMT120408-VPZ		▲	○	○												
	1,2 3	0,09 0,3	SCMT120412-VPZ		○	○	○												
	0,4 2,5	0,09 0,3	SCMT09T304-NMD					○											
	0,8 2,5	0,09 0,3	SCMT09T308-NMD					○											
	0,4 3	0,09 0,3	SCMT120404-NMD					○											
	0,8 3	0,09 0,3	SCMT120408-NMD					○											
	1,2 3	0,09 0,3	SCMT120412-NMD					○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-VKU		▲	○	▲												
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-VKU		▲	○	▲												
	1,2 4	0,1 0,4	TNMG160412-VKU		▲	○	▲												
	1,6 4	0,1 0,4	TNMG160416-VKU		▲	○	▲												
	0,8 6	0,1 0,4	TNMG220408-VKU		▲	○	▲												
	1,2 6	0,1 0,4	TNMG220412-VKU		▲	○	▲												
	1,6 6	0,1 0,4	TNMG220416-VKU		▲	○	▲												
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-NKU					○											
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-NKU					○											
	1,2 4	0,1 0,4	TNMG160412-NKU					○											
	1,6 4	0,1 0,4	TNMG160416-NKU					○											
	0,8 6	0,1 0,4	TNMG220408-NKU					○											
	1,2 6	0,1 0,4	TNMG220412-NKU					○											
	1,6 6	0,1 0,4	TNMG220416-NKU					○											

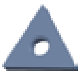
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,8 4	0,15 0,65	TNMG160408-VRK		▲	○	▲												
	1,2 4	0,15 0,65	TNMG160412-VRK		▲	○	▲												
	0,8 6	0,15 0,65	TNMG220408-VRK		▲	○	▲												
	1,2 6	0,15 0,65	TNMG220412-VRK		▲	○	▲												
	1,6 6	0,15 0,65	TNMG220416-VRK		▲	○	▲												
	1,2 8	0,15 0,65	TNMG270612-VRK		▲	○	▲												
	1,6 8	0,15 0,65	TNMG270616-VRK		▲	○	▲												
	0,8 4	0,15 0,65	TNMG160408-NMD					▲											
	1,2 4	0,15 0,65	TNMG160412-NMD					▲											
	0,8 6	0,15 0,65	TNMG220408-NMD					▲											
	1,2 6	0,15 0,65	TNMG220412-NMD					▲											
	1,6 6	0,15 0,65	TNMG220416-NMD					▲											

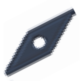
▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
					Сплав														
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	450	400	430	410											
	min	min		med	260	240	240	220											
	max	max		min	200	190	160	150											
	0,4 3	0,1 0,9	TNMA110304		▲	○	▲												
	0,8 3	0,1 0,9	TNMA110308		▲	○	▲												
	0,8 4	0,1 0,9	TNMA160308		▲	○	▲												
	0,4 4	0,1 0,9	TNMA160404		▲	○	▲	▲											
	0,8 4	0,1 0,9	TNMA160408		▲	○	▲	▲											
	1,2 4	0,1 0,9	TNMA160412		▲	○	▲	▲											
	1,6 4	0,1 0,9	TNMA160416		▲	○	▲												
	0,4 6	0,1 0,9	TNMA220404		▲	○	▲												
	0,8 6	0,1 0,9	TNMA220408		▲	○	▲	▲											
	1,2 6	0,1 0,9	TNMA220412		▲	○	▲	▲											
	1,6 6	0,1 0,9	TNMA220416		▲	○	▲	▲											
	0,4 3	0,09 0,3	TCMT110204-VPZ		▲	○													
	0,8 3	0,09 0,3	TCMT110208-VPZ		▲	○	○												
	0,4 4	0,09 0,3	TCMT16T304-VPZ		▲	○	○												
	0,8 4	0,09 0,3	TCMT16T308-VPZ		▲	○	○												
	1,2 4	0,09 0,3	TCMT16T312-VPZ		▲	○	○												
	0,8 6	0,09 0,3	TCMT220408-VPZ		▲	○	○												

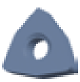
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min	Ap max	Fz min	Fz max	Обозначение	8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
					Vc м/мин max	450	400	430	410											
					Vc м/мин med	260	240	240	220											
					Vc м/мин min	200	190	160	150											
	0,4	3	0,1	0,4	VNMG160404-VKU	▲	○	▲												
	0,8	3	0,1	0,4	VNMG160408-VKU	▲	○	▲												
	1,2	3	0,1	0,4	VNMG160412-VKU	▲	○	▲												
	0,8	3	0,15	0,65	VNMG160408-VRK	▲	○	▲												
	1,2	3	0,15	0,65	VNMG160412-VRK	▲	○	▲												
	0,4	3	0,09	0,3	VCMT160404-VPZ	▲	○													
	0,8	3	0,09	0,3	VCMT160408-VPZ	▲	○													

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение	Сплав 8315	8320	8325	4320	4120	6115	6125	5120	8105	8125	8025	1020	6215	7015	7025
			Vc м/мин max	450	400	430	410											
			Vc м/мин med	260	240	240	220											
			Vc м/мин min	200	190	160	150											
	0,4 3	0,1 0,4	WNMG080404-VKU	▲	○	▲												
	0,8 3	0,1 0,4	WNMG080408-VKU	▲	○	▲												
	1,2 3	0,1 0,4	WNMG080412-VKU	▲	○	▲												
	0,4 3	0,1 0,4	WNMG080404-NKU				▲											
	0,8 3	0,1 0,4	WNMG080408-NKU				▲											
	1,2 3	0,1 0,4	WNMG080412-NKU				▲											
	0,8 3	0,15 0,65	WNMG080408-VRK	▲	○	▲												
	1,2 3	0,15 0,65	WNMG080412-VRK	▲	○	▲												
	0,4 2,5	0,1 0,9	WNMA060404	▲	○	▲												
	0,8 2,5	0,1 0,9	WNMA060408	▲	○	▲												
	0,4 3	0,1 0,9	WNMA080404	▲	○	▲	▲											
	0,8 3	0,1 0,9	WNMA080408	▲	○	▲	▲											
	1,2 3	0,1 0,9	WNMA080412	▲	○	▲	▲											
	1,6 3	0,1 0,9	WNMA080416	▲	○	▲												

▲ - Стандартное исполнение; О - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 3,5	0,05 0,17	CNMG120404-VKF										▲						
	0,8 3,5	0,05 0,17	CNMG120408-VKF										▲						
	0,4 3,5	0,05 0,17	CNMG120404-NSM						▲										
	0,8 3,5	0,05 0,17	CNMG120408-NSM						▲										
	0,4 3,5	0,05 0,17	CNMG120404-NAP												○				
	0,8 3,5	0,05 0,17	CNMG120408-NAP												▲				
	1,2 3,5	0,05 0,17	CNMG120412-NAP												○				
	0,8 3,5	0,1 0,4	CNMG120408-LMM					▲											
	0,4 3,5	0,1 0,4	CNMG120404-LMT							▲					▲				
	0,8 3,5	0,1 0,4	CNMG120408-LMT							▲					▲				
	0,4 3,5	0,07 0,3	CNMG120404-VEM			▲					▲	▲							
	0,8 3,5	0,07 0,3	CNMG120408-VEM		▲	▲					▲	▲		▲					
	1,2 3,5	0,07 0,3	CNMG120412-VEM		○	○					○			○					

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4	0,07	CNMG120404-NKS												▲				
	3,5	0,3																	
	0,8	0,07	CNMG120408-NKS												▲				
	3,5	0,3																	
	1,2	0,07	CNMG120412-NKS												▲				
	3,5	0,3																	
	0,4	0,15	CNMG120404-VKM		▲	○					▲	▲	○	○					
	3,5	0,35																	
	0,8	0,15	CNMG120408-VKM		▲	▲					○	▲	▲						
	3,5	0,35																	
	1,6	0,15	CNMG120412-VKM		▲	▲					○	▲	○						
	3,5	0,35																	
	0,4	0,15	CNMG120404-LMA				▲		▲										
	3,5	0,45																	
	0,8	0,15	CNMG120408-LMA				▲		▲										
	3,5	0,45																	
	1,2	0,15	CNMG120412-LMA				▲												
	3,5	0,45																	
	0,8	0,15	CNMG120408-VER		○	○						▲							
	3,5	0,5																	
	1,2	0,15	CNMG120412-VER		○	▲					○	▲		○					
	3,5	0,5																	

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,2 1,5	0,01 0,27	CCMT060202-LFW				▲												
	0,4 1,5	0,01 0,27	CCMT060204-LFW				▲												
	0,2 2,5	0,01 0,27	CCMT09T302-LFW				○												
	0,4 1,5	0,01 0,27	CCMT060204-NSM						▲										
	0,8 1,5	0,01 0,27	CCMT060208-NSM						▲										
	0,4 2,5	0,01 0,27	CCMT09T304-NSM						▲										
	0,8 2,5	0,01 0,27	CCMT09T308-NSM						▲										
	0,4 2,5	0,01 0,27	CCMT120404-NSM						▲										
	0,8 3,5	0,01 0,27	CCMT120408-NSM						▲										
	0,8 1,5	0,1 0,3	CCMT060208-LMD				○												
	0,4 2,5	0,1 0,3	CCMT09T304-LMD				▲												
	0,8 2,5	0,1 0,3	CCMT09T308-LMD				▲												
	0,4 3,5	0,1 0,3	CCMT120404-LMD				○												
	0,8 1,5	0,1 0,3	CCMT060208-NMD							○									
	0,4 2,5	0,1 0,3	CCMT09T304-NMD							▲									
	0,8 2,5	0,1 0,3	CCMT09T308-NMD							▲									
	0,4 3,5	0,1 0,3	CCMT120404-NMD							○									

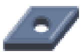
▲ - Стандартное исполнение; О - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 1,5	0,15 0,3	CCMT060204-LMZ					○											
	0,8 1,5	0,15 0,3	CCMT060208-LMZ					▲											
	0,4 2,5	0,15 0,3	CCMT09T304-LMZ					○											
	0,8 2,5	0,15 0,3	CCMT09T308-LMZ					▲											
	0,8 3,5	0,15 0,3	CCMT120408-LMZ					○											
	0,2 1,5	0,04 0,2	CCMT060202-VMZ			▲													
	0,4 1,5	0,04 0,2	CCMT060204-VMZ			▲					▲	▲							
	0,4 2,5	0,04 0,2	CCMT09T304-VMZ			▲					▲	▲							
	0,8 2,5	0,04 0,2	CCMT09T308-VMZ			▲					▲	▲							
	0,2 1,5	0,09 0,3	CCMT060202-VPZ			○													
	0,4 1,5	0,09 0,3	CCMT060204-VPZ			▲					○	▲							
	0,4 2,5	0,09 0,3	CCMT09T304-VPZ			▲					○	▲							
	0,8 2,5	0,09 0,3	CCMT09T308-VPZ			▲					○	▲							
	0,4 3	0,09 0,3	CCMT120404-VPZ			▲						▲							
	0,8 3	0,09 0,3	CCMT120408-VPZ			▲						▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 2	0,07 0,3	DNMG110404-LFW				○												
	0,4 3,0	0,07 0,3	DNMG150404-NSM						▲										
	0,8 3,0	0,07 0,3	DNMG150408-NSM						▲										
	0,4 3,0	0,07 0,3	DNMG150404-NAP												○				
	0,8 3,0	0,07 0,3	DNMG150408-NAP												○				
	0,4 3,0	0,07 0,3	DNMG150604-NAP												○				
	0,8 3,0	0,07 0,3	DNMG150608-NAP												○				
	0,8 3,0	0,07 0,3	DNMG150612-NAP												○				
	0,8 3	0,1 0,4	DNMG150408-LMM					○											
	0,4 3,5	0,1 0,4	DNMG150604-LMM					▲											
	0,4 3	0,1 0,4	DNMG150604-NMD							▲									
	0,8 3,5	0,1 0,4	DNMG150608-NMD							○									

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение		Сплав: 8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
			Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
				med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
				min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 3	0,15 0,35	DNMG150404-VKM			○						○	○						
	0,8 3	0,15 0,35	DNMG150408-VKM			○						○	○						
	0,4 3	0,1 0,35	DNMG150404-LMT												▲				
	0,8 3	0,1 0,35	DNMG150408-LMT												▲				
	0,4 3,5	0,1 0,35	DNMG150604-LMT												▲				
	0,8 3,5	0,1 0,35	DNMG150608-LMT												▲				
	0,4 2	0,1 0,35	DNMG110404-NKS												▲				
	0,8 2	0,1 0,35	DNMG110408-NKS												▲				
	0,4 3	0,1 0,35	DNMG150404-NKS												▲				
	0,8 3	0,1 0,35	DNMG150408-NKS												▲				
	0,4 3,5	0,1 0,35	DNMG150604-NKS												▲				
	0,8 3,5	0,1 0,35	DNMG150608-NKS												▲				

▲ - Стандартное исполнение; О - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 1,5	0,1 0,35	DCMT070204-NSM						▲										
	0,8 1,5	0,1 0,35	DCMT070208-NSM						▲										
	0,4 2	0,1 0,35	DCMT11T304-NSM						▲										
	0,8 2	0,1 0,35	DCMT11T308-NSM						▲										
	0,4 1,5	0,1 0,35	DCMT070204-NMD				▲			○									
	0,8 1,5	0,1 0,35	DCMT070208-NMD				○			○									
	0,4 2	0,1 0,35	DCMT11T304-NMD				▲			○									
	0,8 2	0,1 0,35	DCMT11T308-NMD				▲			○									
	0,4 1,5	0,04 0,2	DCMT070204-VMZ		○	▲						▲	○						
	0,8 1,5	0,04 0,2	DCMT070208-VMZ		○	○						▲	○						
	0,4 2	0,04 0,2	DCMT11T304-VMZ			○						▲	○						
	0,8 2	0,04 0,2	DCMT11T308-VMZ			○						▲	○						
	0,4 1,5	0,15 0,4	DCMT070204-LMZ					▲											
	0,8 1,5	0,15 0,4	DCMT070208-LMZ					▲											
	0,4 2	0,15 0,4	DCMT11T304-LMZ					▲											
	0,8 2	0,15 0,4	DCMT11T308-LMZ					▲											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,8 3,5	0,15 0,55	SNMG120408-LMA				▲		○										
	0,4 3,5	0,12 0,6	SNMG120404-NSM						▲										
	0,8 3,5	0,12 0,6	SNMG120408-NSM						▲										
	0,4 3,5	0,12 0,6	SNMG120404-NAP												○				
	0,8 3,5	0,12 0,6	SNMG120408-NAP												▲				
	1,2 3,5	0,12 0,6	SNMG120412-NAP												○				
	0,4 2,5	0,15 0,35	SNMG090304-VKM									○							
	0,8 2,5	0,15 0,35	SNMG090308-VKM									○							
	0,8 3,5	0,15 0,35	SNMG120404-VKM		○	▲						▲							
	0,8 3,5	0,15 0,35	SNMG120408-VKM			▲					○	▲	○						
	1,2 3,5	0,15 0,35	SNMG120412-VKM			○						▲							
	1,2 6	0,15 0,35	SNMG150608-VKM									○							
	1,2 8,5	0,15 0,35	SNMG190612-VKM			○						▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 3,5	0,07 0,3	SNMG120404-LMT												○				
	0,8 3,5	0,07 0,3	SNMG120408-LMT												○				
	1,2 3,5	0,07 0,3	SNMG120412-LMT												○				
	0,4 3,5	0,07 0,3	SNMG120404-VEM			○						○							
	0,8 3,5	0,07 0,3	SNMG120408-VEM								○	▲	○						
	1,2 3,5	0,07 0,3	SNMG120412-VEM			○						▲	○						
	0,4 3,5	0,07 0,3	SNMG120404-NKS												○				
	0,8 3,5	0,07 0,3	SNMG120408-NKS												○				
	1,2 3,5	0,07 0,3	SNMG120412-NKS												○				
	0,8 6	0,15 0,5	SNMG150608-VER			○						○							
	1,2 6	0,15 0,5	SNMG150612-VER		○	○						○							
	1,2 8,5	0,15 0,5	SNMG190612-VER			○						▲							
	1,6 8,5	0,15 0,5	SNMG190616-VER			○						○							

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 2	0,07 0,3	SCMT09T304-LFW				○												
	0,8 2	0,07 0,3	SCMT09T308-LFW				▲												
	0,4 3,5	0,06 0,3	SCMT120404-NSM						▲										
	0,8 3,5	0,06 0,3	SCMT120408-NSM						▲										
	0,4 3,5	0,15 0,3	SCMT120404-LMZ					○											
	0,8 3,5	0,15 0,3	SCMT120408-LMZ					○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина			Обозначение	Сплав														
				8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min	Vc м/мин med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max	Vc м/мин min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4 4	0,05 0,3	TNMG160404-NSM					○						○				
	0,8 4	0,05 0,3	TNMG160408-NSM					▲						▲				
	1,2 4	0,05 0,3	TNMG160412-NSM											○				
	0,4 4	0,15 0,35	TNMG160404-VKM	○	○					○	▲							
	0,8 4	0,15 0,35	TNMG160408-VKM		○					○	▲							
	1,2 4	0,15 0,35	TNMG160412-VKM		○					○	▲							
	0,8 6	0,15 0,35	TNMG220408-VKM		○					○	○							
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-LMT						○					○				
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-LMT						▲					○				
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-NKS											○				
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-NKS											○				
	0,4 4	0,1 0,4	TNMG160404-LMA			▲		▲										
	0,8 4	0,1 0,4	TNMG160408-LMA			▲		▲										
	0,4 4	0,07 0,3	TNMG160404-VEM	○	○					○	▲							
	0,8 4	0,07 0,3	TNMG160408-VEM		○					○	▲							
	1,2 4	0,07 0,3	TNMG160412-VEM		○					○	○							

▲ - Стандартное исполнение; O - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min	Ap max	Fz min	Fz max	Обозначение	8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
					Vc м/мин max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
					Vc м/мин med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
					Vc м/мин min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4	1,5	0,07	0,3	TCMT090204-LFW			▲												
	0,4	2	0,07	0,3	TCMT110204-LFW			○												
	0,4	3,5	0,07	0,3	TCMT16T304-LFW			○												
	0,8	3,5	0,07	0,3	TCMT16T308-LFW			○												
	0,4	1,5	0,07	0,3	TCMT110204-NSM					▲										
	0,8	2	0,07	0,3	TCMT110208-NSM					▲										
	0,4	3,5	0,07	0,3	TCMT16T304-NSM					▲										
	0,8	3,5	0,07	0,3	TCMT16T308-NSM					▲										
	0,4	1,5	0,1	0,3	TCMT090204-LMD			▲												
	0,4	2	0,1	0,3	TCMT110204-LMD			○												
	0,8	2	0,1	0,3	TCMT110208-LMD			○												
	0,4	2	0,1	0,3	TCMT110304-LMD			○												
	0,4	3,5	0,1	0,3	TCMT16T304-LMD			▲												

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min max	Fz min max	Обозначение		Сплав 8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
			Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
				med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
				min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,8 3,5	0,1 0,3	TCMT16T308-LMD				▲												
	0,4 1,5	0,1 0,3	TCMT090204-NMD							○									
	0,4 2	0,1 0,3	TCMT110204-NMD							○									
	0,8 2	0,1 0,3	TCMT110208-NMD							○									
	0,4 3,5	0,1 0,3	TCMT16T304-NMD							▲									
	0,8 3,5	0,1 0,3	TCMT16T308-NMD							▲									
	0,4 3,5	0,07 0,3	TCMT16T304-VMZ									▲							

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min	Ap max	Fz min	Fz max	Обозначение	Сплав 8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
					Vc м/мин max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
					Vc м/мин med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
					Vc м/мин min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4	4	0,05	0,3	**VNMG160404-NSM**					▲										
	0,8	4	0,05	0,3	**VNMG160408-NSM**					▲										
	0,4	4	0,05	0,3	**VNMG160404-NAP**											▲				
	0,8	4	0,05	0,3	**VNMG160408-NAP**											▲				
	0,4	4	0,12	0,5	**VNMG160404-LMA**			○		▲										
	0,8	4	0,12	0,5	**VNMG160408-LMA**			○		▲										
	0,4	4	0,15	0,35	**VNMG160404-VKM**	○	○						▲							
	0,8	4	0,15	0,35	**VNMG160408-VKM**		○						▲							
	0,4	4	0,15	0,5	**VNMG160404-LMT**						○					○				
	0,8	4	0,15	0,5	**VNMG160408-LMT**						▲					○				
	0,4	4	0,15	0,5	**VNMG160404-NKS**											○				
	0,8	4	0,15	0,5	**VNMG160408-NKS**											○				
	0,4	4	0,07	0,3	**VNMG160404-VEM**	○	○						▲							
	0,8	4	0,07	0,3	**VNMG160408-VEM**		○						○							
	0,4	4	0,15	0,5	**VNMG160404**				○											
	0,8	4	0,15	0,5	**VNMG160408**				○											

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap min	Ap max	Fz min	Fz max	Обозначение	8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
					Vc м/мин max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
					Vc м/мин med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
					Vc м/мин min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4	2,5	0,07	0,3	VCMT160404-VPZ		▲													
	0,8	2,5	0,07	0,3	VCMT160408-VPZ		▲													
	0,4	2,5	0,07	0,3	VCMT160404-NMD						○									
	0,8	2,5	0,07	0,3	VCMT160408-NMD						○									
	0,4	2,5	0,07	0,3	VBMT160404-LFW			○												
	0,8	2,5	0,07	0,3	VBMT160408-LFW			○												
	0,4	1,5	0,07	0,3	VBMT110304-NSM					▲										
	0,8	1,5	0,07	0,3	VBMT110308-NSM					▲										
	0,4	2,5	0,07	0,3	VBMT160404-NSM					▲										
	0,8	2,5	0,07	0,3	VBMT160408-NSM					▲										
	0,4	2,5	0,1	0,3	VBMT160404-LMD			▲												
	0,8	2,5	0,1	0,3	VBMT160408-LMD			▲												
	0,4	1,5	0,1	0,3	VBMT110304-NMD						○									
	0,4	2,5	0,1	0,3	VBMT160404-NMD						▲									
	0,8	2,5	0,1	0,3	VBMT160408-NMD						▲									
	0,4	2,5	0,07	0,3	VBMT160404-VMZ		▲					▲	▲							
	0,8	2,5	0,07	0,3	VBMT160408-VMZ		▲					▲	▲							

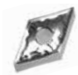
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Ap	Fz	Обозначение		Сплав														
					8015	8025	1020	6215	4015	4020	7015	7025	7415	7425	4425	6115	6125	5120	8105
	Ap	Fz	Vc м/мин	max	250	240	140	180	180	160	190	190	80	80	90				
	min	min		med	200	190	80	80	90	70	90	80	40	35	40				
	max	max		min	200	180	50	70	80	60	80	80	20	15	25				
	0,4	0,05	WNMG080404-VKF										○						
	3,5	0,17																	
	0,8	0,05	WNMG080408-VKF										▲						
	3,5	0,17																	
	0,4	0,05	WNMG080404-NSM						▲										
	3,5	0,3																	
	0,8	0,05	WNMG080408-NSM						▲										
	3,5	0,3																	
	0,8	0,15	WNMG080408-LMM					▲											
	3,5	0,3																	
	0,4	0,08	WNMG080404-VEM		○							▲							
	3,5	0,4																	
	0,8	0,08	WNMG080408-VEM		○	▲						▲							
	3,5	0,4																	
	0,4	0,08	WNMG080404-LMT							○					○				
	3,5	0,4																	
	0,8	0,08	WNMG080408-LMT							▲					○				
	3,5	0,4																	
	0,4	0,08	WNMG080404-NKS												○				
	3,5	0,4																	
	0,8	0,08	WNMG080408-NKS												○				
	3,5	0,4																	
	0,4	0,12	WNMG080404-LMA				○		▲										
	3,5	0,5																	
	0,8	0,12	WNMG080408-LMA				▲		▲										
	3,5	0,5																	
	0,4	0,15	WNMG080404-VKM		○						○	▲							
	3,5	0,35																	
	0,8	0,15	WNMG080408-VKM		○	▲					○	▲							
	3,5	0,35																	
	0,8	0,15	WNMG080408-VER			▲					○	▲							
	3,5	0,5																	
	1,2	0,15	WNMG080412-VER		○	▲					○	▲							
	3,5	0,5																	

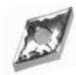
▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплав
					1510
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	380
				Средн	300
				Мин	220
	0,4-4	0,03-0,4	**CNMG120404-LFH**		○
	0,8-4	0,03-0,4	**CNMG120408-LFH**		○
	1,2-4	0,03-0,4	**CNMG120412-LFH**		○
	0,2-3	0,03-0,5	**CCGT060202-LFH**		▲
	0,4-3	0,03-0,5	**CCGT060204-LFH**		▲
	0,8-3	0,03-0,5	**CCGT060208-LFH**		▲
	0,2-4	0,03-0,5	**CCGT09T302-LFH**		▲
	0,4-4	0,03-0,5	**CCGT09T304-LFH**		▲
	0,8-4	0,03-0,5	**CCGT09T308-LFH**		▲
	0,4-5	0,03-0,5	**CCGT120404-LFH**		▲
	0,8-5	0,03-0,5	**CCGT120408-LFH**		▲
	1,2-5	0,03-0,5	**CCGT120412-LFH**		▲
	0,4-3	0,03-0,4	**DNMG150404-LFH**		○
	0,8-3	0,03-0,4	**DNMG150408-LFH**		○
	1,2-3	0,03-0,4	**DNMG150412-LFH**		○
	0,4-3	0,03-0,4	**DNMG150604-LFH**		○
	0,8-3	0,03-0,4	**DNMG150608-LFH**		○
	1,2-3	0,03-0,4	**DNMG150612-LFH**		○
	1,6-3	0,03-0,4	**DNMG150612-LFH**		○

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплав
					1510
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	380
				Средн	300
				Мин	220
	0,2-1,5	0,03-0,4	**DCGT070202-LFH**		▲
	0,4-1,5	0,03-0,4	**DCGT070204-LFH**		▲
	0,8-1,5	0,03-0,4	**DCGT070208-LFH**		▲
	0,2-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T302-LFH**		▲
	0,4-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T304-LFH**		▲
	0,8-2,5	0,03-0,4	**DCGT11T308-LFH**		▲
	0,4-3	0,03-0,4	**SNMG120404-LFH**		○
	0,8-3	0,03-0,4	**SNMG120408-LFH**		○
	1,2-3	0,03-0,4	**SNMG120412-LFH**		○
	1,6-3	0,03-0,4	**SNMG120416-LFH**		○
	0,4-2,5	0,03-0,5	**SCGT09T304-LFH**		▲
	0,8-2,5	0,03-0,4	**SCGT09T308-LFH**		▲
	0,4-3	0,03-0,4	**SCGT120404-LFH**		▲
	0,8-3	0,03-0,4	**SCGT120408-LFH**		▲
	0,4-4	0,03-0,5	**TNMG160404-LFH**		○
	0,8-4	0,03-0,5	**TNMG160408-LFH**		○
	1,2-4	0,03-0,4	**TNMG160412-LFH**		○
	1,6-4	0,03-0,4	**TNMG160416-LFH**		○

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплав
					1510
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	380
				Средн	300
				Мин	220
	0,4-2,5	0,03-0,4	**TCGT090204-LFH**		▲
	0,2-3,5	0,03-0,4	**TCGT110202-LFH**		▲
	0,4-3,5	0,03-0,4	**TCGT110204-LFH**		▲
	0,8-3,5	0,03-0,4	**TCGT110208-LFH**		▲
	0,4-4	0,03-0,4	**TCGT16T304-LFH**		▲
	0,8-4	0,03-0,4	**TCGT16T308-LFH**		▲
	1,2-4	0,03-0,4	**TCGT16T312-LFH**		▲
	0,2-2,5	0,03-0,4	**TPGH090202L-LFH**		▲
	0,4-2,5	0,03-0,4	**TPGH090204L-LFH**		▲
	0,2-2,5	0,03-0,4	**TPGH110302L-LFH**		▲
	0,4-2,5	0,03-0,4	**TPGH110304L-LFH**		▲
	0,4-4	0,03-0,5	**VNMG160404-LFH**		○
	0,8-4	0,03-0,5	**VNMG160408-LFH**		○
	1,2-4	0,03-0,5	**VNMG160412-LFH**		○
	0,4-3,5	0,03-0,5	**VCGT110304-LFH**		▲
	0,8-3,5	0,03-0,5	**VCGT110308-LFH**		▲
	0,2-4	0,03-0,5	**VCGT160402-LFH**		▲
	0,4-4	0,03-0,5	**VCGT160404-LFH**		▲
	0,8-4	0,03-0,5	**VCGT160408-LFH**		▲
	0,4-3,5	0,03-0,5	**VBGT110304-LFH**		▲
	0,8-3,5	0,03-0,5	**VBGT110308-LFH**		▲
	0,2-4	0,03-0,5	**VBGT160402-LFH**		▲
	0,4-4	0,03-0,5	**VBGT160404-LFH**		▲
	0,8-4	0,03-0,5	**VBGT160408-LFH**		▲

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пластина	Глубина резания, *мм*	Подача, *мм/об*	Обозначение		Сплав 1510
			Скорость резания, *м/мин*	Макс	380
				Средн	300
				Мин	220
	0,4-3,5	0,03-0,5	**WNMG080404-LFH**		○
	0,8-3,5	0,03-0,5	**WNMG080408-LFH**		○
	1,2-3,5	0,03-0,5	**WNMG080412-LFH**		○
	1,6-3,5	0,03-0,5	**WNMG080416-LFH**		○
	---	0,05-0,1	**MGGN150-AL**		○
	---	0,05-0,1	**MGGN200-AL**		○
	---	0,05-0,2	**MGGN250-AL**		○
	---	0,05-0,2	**MGGN300-AL**		○
	---	0,05-0,25	**MGGN400-AL**		○
	---	0,05-0,35	**MGGN500-AL**		○
	0,5 мм max	0,05-0,12	**MRGN150-AL**		○
	1,0 мм max	0,05-0,15	**MRGN200-AL**		○
	1,25 мм max	0,05-0,15	**MRGN300-AL**		○
	1,75 мм max	0,08-0,15	**MRGN400-AL**		○
	---	0,04-0,12	**WCGX030208-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**WCGX040208-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**WCGX050308-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**WCGX06T308-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**WCGX080412-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**SPGT050204-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**SPGT060204-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**SPGT07T308-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**SPGT090408-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**SPGT110408-AL**		▲
	---	0,04-0,12	**SPGT140512-AL**		▲

▲ - Стандартное исполнение; ○ - Возможное исполнение

Скорость резания смотри на с. 15-16

Пример применения пластины КНБ **SNGN120712S02020-NBS7600**

1,19 раза!!!
выше производительность

1,54 раза!!!
выше стойкость

Описание	**LIKON**	Конкурент
Пластина	**SNGN120712S02020-NBS7600**	SNGN 120716 CBN
Материал заготовки	**Чугун специальный (207-268 HB)**	
Скорость резания, м/мин	**580**	484
Подача, мм/зуб	**0,5-0,7**	0,4-0,5
Глубина обработки, мм	**1,5-2,5**	1,5-2,5
Тип обработки	**Получистовая**	Получистовая
Стойкость, деталей	**370**	240
Вид износа	**Абразивный**	Выкрашивание

ГЕОМЕТРИЯ ПЛАСТИНЫ

C	80°
D	55°
R	
S	
T	
V	35°
W	80°

ШИРИНА ФАСКИ

010	0,1 мм
015	0,15 мм
020	0,2 мм
025	0,25 мм
070	0,7 мм
150	1,5 мм

УГОЛ ФАСКИ

15	15°
20	20°
25	25°
30	30°
35	35°

ТИП СПЛАВА CBN

NBT	Напайная вставка CBN
NBC	Напайная вершина CBN
NBS	Цельная пластина CBN

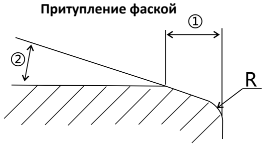
C	N	G	A	12	04	08	-	2S	-	S	020	20	-	NBT	7510
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО ISO								КОЛИЧЕСТВО КРОМОК CBN		ТИП ПОДГОТОВКИ КРОМКИ	ШИРИНА ФАСКИ	УГОЛ ФАСКИ		ТИП CBN	СПЛАВ

СПЛАВ	ПРИМЕНЕНИЕ	СОЖ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	ПОДАЧА
NBT7510	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЧУГУН	600–1200	0,05–0,4
NBT7520	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЧУГУН	600–1200	0,05–0,4
			ПОРОШКОВЫЕ СПЛАВЫ	100–300	0,02–0,2
NBT7530	ПОЛУЧИСТОВАЯ/ЧЕРНОВАЯ	НЕТ	ПОРОШКОВЫЕ СПЛАВЫ	100–300	0,02–0,2
NBT9540	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ	180–300	0,05–0,2
NBT9550	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЦЕМЕНТИРОВАННЫЕ СТАЛИ	100–175	0,05–0,2
NBT9560	ПОЛУЧИСТОВАЯ/ЧЕРНОВАЯ	НЕТ	ЦЕМЕНТИРОВАННЫЕ СТАЛИ	100–200	0,05–0,2

СПЛАВ	ПРИМЕНЕНИЕ	СОЖ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ	ПОДАЧА
NBS7000	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЧУГУН	400–1000	0,2–0,4
			ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ	90–140	0,05–0,2
NBS7200	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЧУГУН	100–1200	0,2–0,4
NBS7000	ЧИСТОВАЯ/ПОЛУЧИСТОВАЯ	ДА/НЕТ	ЧУГУН	400–1000	0,2–0,4
			ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ	25–80	0,2–0,4
NBS9500	ПОЛУЧИСТОВАЯ/ЧЕРНОВАЯ	НЕТ	ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ	100–150	0,05–0,2

ТИП ПОДГОТОВКИ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ

Притупление фаской

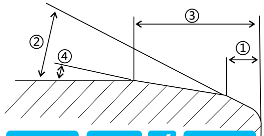


S 020 20

① ②

① Длина фаски, 020 означает 0,2 мм
② Угол фаски, 20 означает 20°

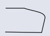
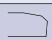
Притупление двойной фаской и радиусом

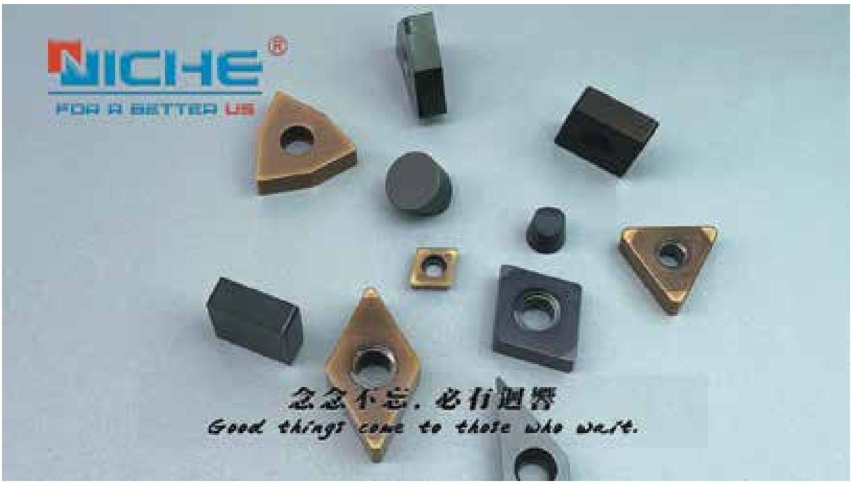


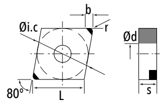
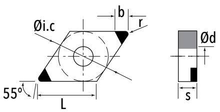
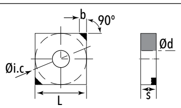
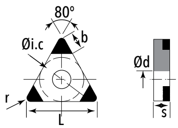
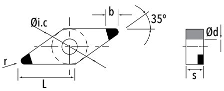
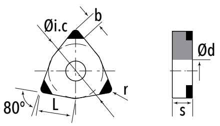
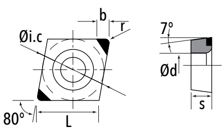
P 200 20 / 010 30

③ ④ ① ②

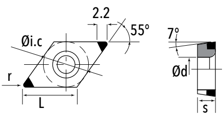
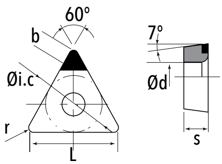
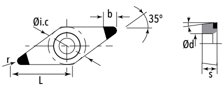
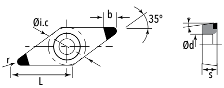
① Длина первой фаски
② Угол первой фаски
③ Общая длина фаски
④ Угол второй фаски

Знак	Форма	Эскиз	Описание
F	Острая кромка		Острая кромка пластины позволяет получить низкую шероховатость обрабатываемой поверхности. Возможно использование только при условии стабильного резания. Преимущественное применение - обработка серого чугуна на финишных операциях.
E	Притупление радиусом (Хонинг)		Притупление кромки радиусом (Хонинг) позволяет снизить микровыкрашивание режущей кромки, обеспечивает ее целостность. Данный вид притупления улучшает сопротивление кромки к выкрашиванию, но повышает силы резания и тепловыделение. Преимущественное применение - обработка при жесткой системе СПИД и прерывистом резании.
T	Притупление фаской		Притупление кромки фаской позволяет увеличить ее сопротивление ударным нагрузкам. Преимущественное применение - если необходимо контролировать размер и обеспечить низкую шероховатость.
S	Притупление фаской и радиусом		Притупление кромки фаской и радиусом (Хонинг) позволяет увеличить производительность и универсальность пластины. Данный вид притупления позволяет обрабатывать чугуны.
K	Притупление двойной фаской		Притупление кромки двойной фаской рекомендуется в случае прерывистого резания с большой глубиной резания.
P	Притупление двойной фаской и радиусом		Притупление кромки двойной фаской и радиусом (Хонинг) рекомендуется в случае прерывистого резания с большой глубиной резания. Рекомендуется использовать только в случаях тяжелой обработки.



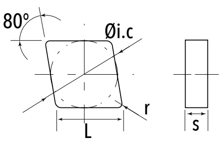
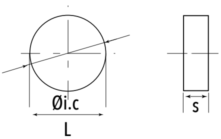
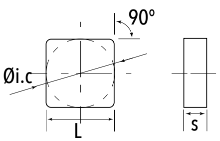
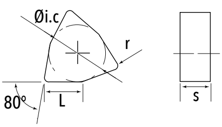
Пластина	Обозначение	Тип кромки	Сплавы									
			Напайной						Цельный			
			NBT7510	NBT7520	NBT7530	NBT9540	NBT9550	NBT9560	NBS7000	NBS7200	NBS7600	NBS9500
	CNGA120402-2S CNGA120404-2S CNGA120408-2S CNGA120412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	DNGA110402-2S DNGA110404-2S DNGA110408-2S DNGA150402-2S DNGA150404-2S DNGA1504 08-2S DNGA150412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	SNGA120402-2S SNGA120404-2S SNGA120408-2S SNGA120412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	TNGA160402-3S TNGA160404-3S TNGA160408-3S TNGA160412-3S TNGA160416-3S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	VNGA160402-2S VNGA160404-2S VNGA160408-2S VNGA160412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	WNGA060402-3S WNGA060404-3S WNGA060408-3S WNGA080402-3S WNGA080404-3S WNGA080408-3S WNGA080412-3S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	CCGW060202-2S CCGW060204-2S CCGW060208-2S CCGW09T302-2S CCGW09T304-2S CCGW09T308-2S CCGW09T312-2S CCGW120402-2S CCGW120404-2S CCGW120408-2S CCGW120412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

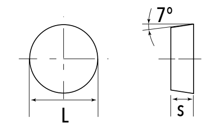
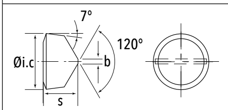
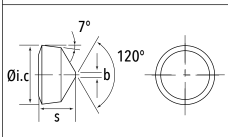
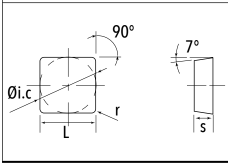
Пластина	Обозначение	Тип кромки	Сплавы									
			Напайной						Цельный			
			NBT7510	NBT7520	NBT7530	NBT9540	NBT9550	NBT9560	NBS7000	NBS7200	NBS7600	NBS9500
	DCGW070202-2S DCGW070204-2S DCGW070208-2S DCGW11T302-2S DCGW11T304-2S DCGW11T308-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	TCGW090202-3S TCGW090204-3S TCGW090208-3S TCGW110202-3S TCGW110204-3S TCGW110208-3S TCGW110302-3S TCGW110304-3S TCGW110308-3S TCGW16T302-3S TCGW16T304-3S TCGW16T308-3S TCGW16T312-3S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	VBGW110302-2S VBGW110304-2S VBGW110308-2S VBGW110312-2S VBGW160402-2S VBGW160404-2S VBGW160408-2S VBGW160412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				
	VCGW110302-2S VCGW110304-2S VCGW110308-2S VCGW110312-2S VCGW160402-2S VCGW160404-2S VCGW160408-2S VCGW160412-2S	T01020 T02020 S01020 S02020	○	○	○	○	○	○				

Пример заказа: CNGA120408-2S S02020 NBT7510

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

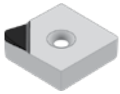
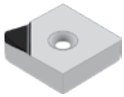
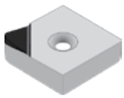
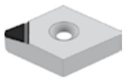
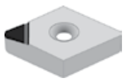
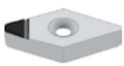
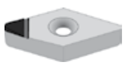
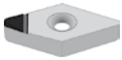
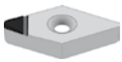
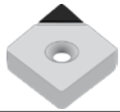
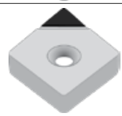
Пластина	Обозначение	Тип кромки	Сплавы									
			Напайной						Цельный			
			NBT7510	NBT7520	NBT7530	NBT9540	NBT9550	NBT9560	NBS7000	NBS7200	NBS7600	NBS9500
	CNMN090404 CNMN090408 CNMN090412 CNMN120404 CNMN120408 CNMN120412 CNMN120704 CNMN120708 CNMN120712 CNMN120804 CNMN120808 CNMN120812	S02020							○	○	○	○
	RNMN060400 RNMN090300 RNMN090400 RNMN120400 RNMN120600 RNMN120700	S02020 S05020 S10020							○	○	○	○
	SNMN090304 SNMN090308 SNMN090312 SNMN090404 SNMN090408 SNMN090412 SNMN120404 SNMN120408 SNMN120712	S02020 S05020 S10020							○	○	○	○
	WNMN080404 WNMN080408 WNMN080412 WNMN080604 WNMN080608 WNMN080612	S02020							○	○	○	○

▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Обозначение	Тип кромки	Сплавы									
			Напайной						Цельный			
			NBT7510	NBT7520	NBT7530	NBT9540	NBT9550	NBT9560	NBS7000	NBS7200	NBS7600	NBS9500
	RCMN060400 RCMN090400 RCMN090600 RCMN120600 RCMN120700	S02020 S05020 S10020							○	○	○	○
	RCMX060400V RCMX060600V RCMX090700V RCMX120700V	S02020 S05020 S10020 S20020							○	○	○	○
	RCMX060400Y RCMX060500Y RCMX060700Y RCMX090700Y RCMX120700Y	S02020 S05020 S10020 S20020							○	○	○	○
	SCGN090304 SCGN090308 SCGN090312 SCGN090404 SCGN090408 SCGN090412	T01020 S10020 S20020							○	○	○	○

Пример заказа: CNMN120712-S02020-NBS7600

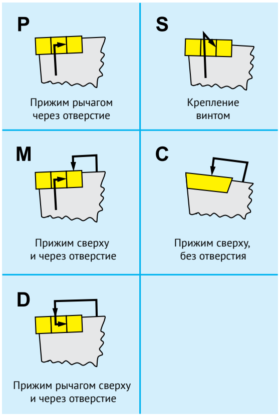
▲ Стандартное исполнение; ○ Возможное исполнение

Пластина	Размерность	Сплав PCD NCD810
	CNMG 120404	O
	CNMG 120408	O
	CNMG 120412	O
	CCGW 060201	O
	CCGW 060202	O
	CCGW 060204	O
	CCMT 060201	O
	CCMT 060202	O
	CCMT 060204	O
	CCMT 09T302	O
	CCMT 09T304	O
	CCMT 09T308	O
	DNGA 150402	O
	DNGA 150404	O
	DNGA 150408	O
	DNGA 150412	O
	DCMT 070201	O
	DCMT 070202	O
	DCMT 070204	O
	DCMT 11T301	O
	DCMT 11T302	O
	DCMT 11T304	O
	DCMT 11T308	O
	VNGA 160404	O
	VNGA 160408	O
	VNGA 160412	O
	VBMT 110302	O
	VBMT 110304	O
	VBMT 110308	O
	VBMT 160402	O
	VBMT 160404	O
	VBMT 160408	O
	VBMT 160412	O
	VCMT 110302	O
	VCMT 110304	O
	VCMT 110308	O
	VCMT 160404	O
	VCMT 160408	O
	VCMT 160412	O
	SNGA 120304	O
	SNGA 120308	O
	SNGA 120312	O
	SCGW 09T302	O
	SCGW 09T304	O
	SCGW 09T308	O
	TCGW 110302	O
	TCGW 110304	O
	TPGW 080202	O
	TPGW 080204	O
	TPGW 090202	O
	TPGW 090204	O
	TPGW 110302	O
	TPGW 110304	O
	TPGW 110308	O
	APGT 160404	O
	APGT 160408	O
	APGT 1135	O

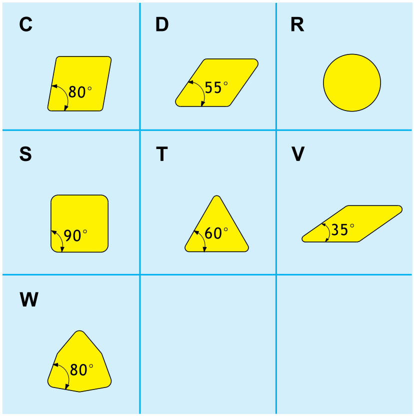
Пример заказа: APGT160404-NCD5320

Токарные державки

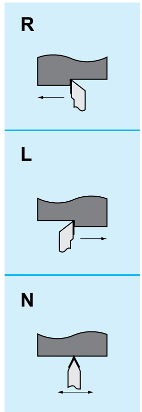
Система обозначения державок для наружного точения



1. Способ крепления режущей пластины



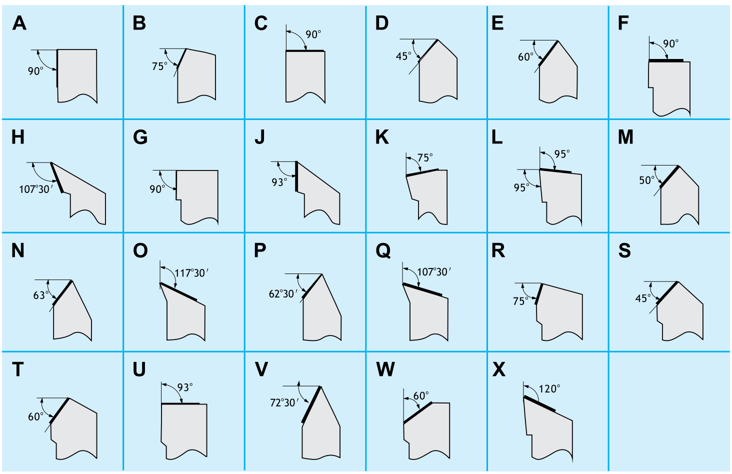
2. Форма режущей пластины



5. Исполнение

M C L N R

3. Угол в плане

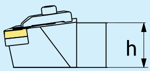


4. Задний угол

N	0°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°

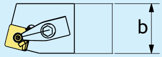
Система обозначения державок для наружного точения

Обозначение	Размер, мм
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50



6. Высота державки в месте закрепления

Обозначение	Размер, мм
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50



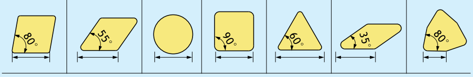
7. Ширина державки в месте закрепления

25 25 M 12

8. Длина державки

Код	Размер, мм	Код	Размер, мм
D	60	**Q**	180
E	70	**R**	200
F	80	**S**	250
G	90	**T**	300
H	100	**U**	350
K	125	**V**	400
M	150	**W**	450
P	170		

9. Размер режущей пластины

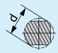


Размер режущей пластины

C	D	R	S	T	V	W
				09		
06	07			11		06
09	11	09	09	16	16	
12	15	12	12	22	22	08
16	19	15	15	27		
19		19	19	33		
25		25	25	44		

Система обозначения державок для внутреннего точения

A	Стальная державка с отверстием для СОЖ
E	Твердосплавная державка со стальной головкой и отверстием для СОЖ
C	Твердосплавная державка со стальной головкой
S	Стальная державка
X	Специальный тип



1. Тип оправки

2. Диаметр хвостовика

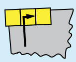
S 25 R - P C

3. Длина державки

H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

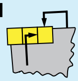
4. Способ крепления режущей пластины

P



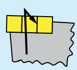
Прижим рычагом через отверстие

M



Прижим сверху и через отверстие

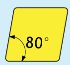
S



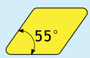
Крепление винтом

5. Форма режущей пластины

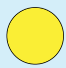
C



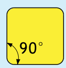
D



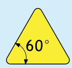
R



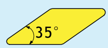
S



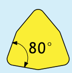
T



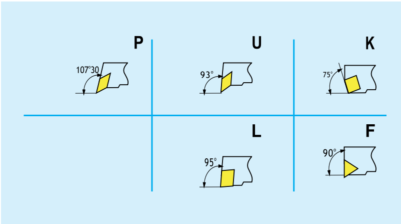
V



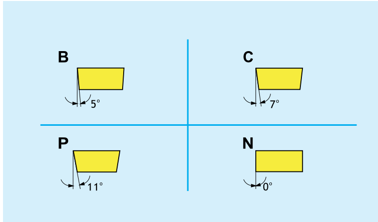
W



Система обозначения державок для внутреннего точения



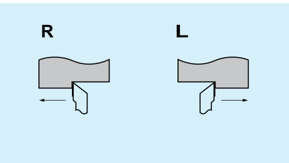
6. Угол в плане



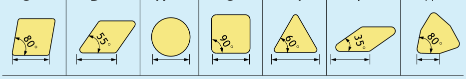
7. Задний угол

L N R 09

8. Исполнение



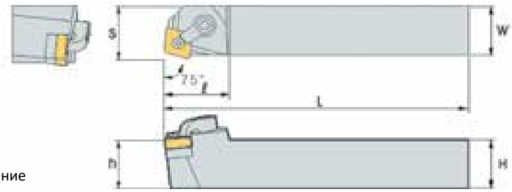
9. Размер режущей пластины



C	D	R	S	T	V	W
Размер режущей пластины						
				09		
06	07			11		06
09	11	09	09	16	16	
12	15	12	12	22	22	08
16	19	15	15	27		
19		19	19	33		
25		25	25	44		

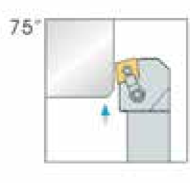
MCBNR/L

Показано правое исполнение

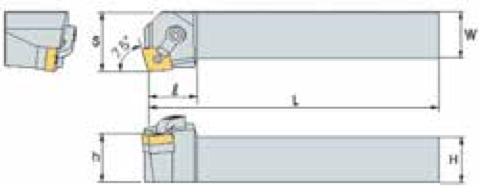


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCBNR/L2020K12	●	○	20	20	125	32	20	17	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCBNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	22						
MCBNR/L3232P16	●	○	32	32	170	40	32	27	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCBNR/L3232P19	●	○	32	32	170	40	32	27	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022			L4.0

MCKNR/L



Показано правое исполнение

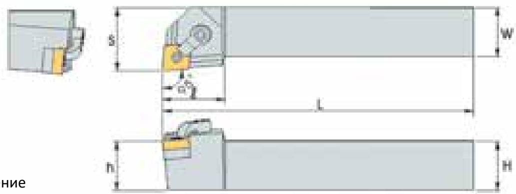


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCKNR/L2020K12	○	●	20	20	125	32	20	25	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCKNR/L2525M12	●	○	25	25	150	32	25	32						
MCKNR/L3232P12	●	○	32	32	170	32	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

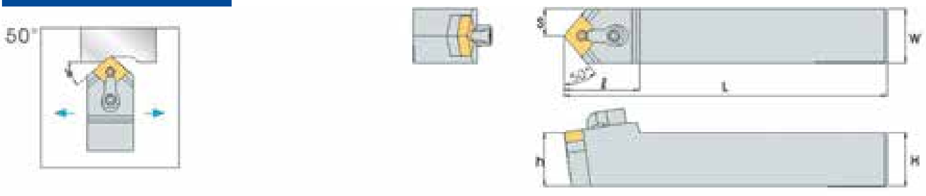
MCLNR/L

Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCLNR/L1616H12	●	●	16	16	100	32	16	20	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCLNR/L2020K12	●	●	20	20	125	32	20	25						
MCLNR/L2525M12	●	●	25	25	150	32	25	32						
MCLNR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32	CN_ _1606_ _	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,L4.0
MCLNR/L3232P19	○		32	32	170	35	32	40	CN_ _1906_ _	MC1904	CTM1022			L4.0
MCLNR/L4040R19	○	○	40	40	200	36	40	50						

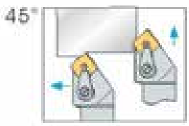
MCMNN

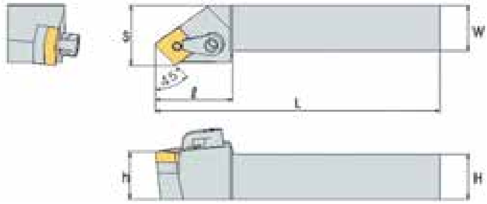


Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s						
MCMNN 2020K12	●	20	20	125	35	20	10	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCMNN 2525M12	●	25	25	150	35	25	12,5						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MCSNR/L

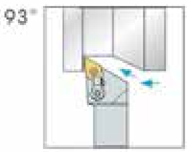


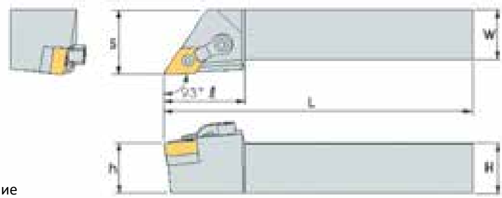


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MCSNR/L2020K12	●		20	20	125	32	20	25	CN_ _1204_ _	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MCSNR/L2525M12	●		25	25	150	32	25	32						

MDJNR/L



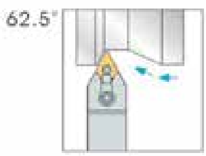


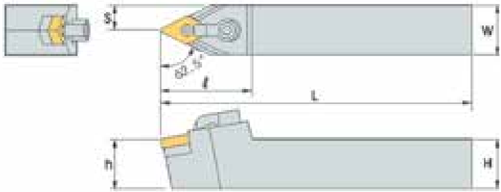
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDJNR/L1616H11	●	●	16	16	100	32	16	20	DN_ _1104_ _	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDJNR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25						
MDJNR/L2525M11	●	○	25	25	150	32	25	32						
MDJNR/L2020K15	●	●	20	20	125	38	20	25	DN_ _1504_ _ DN_ _1506_ _	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
MDJNR/L2525M15	●	●	25	25	150	38	25	32						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MDPNN

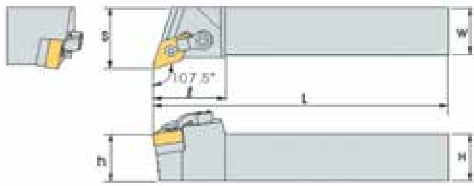




Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s						
MDPNN1616H11	●	16	16	100	35	16	8	DN_ _1104_ _	MD1103	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
MDPNN2020K11	●	20	20	125	37	20	10						
MDPNN2020K15	○	20	20	125	44	20	10	DN_ _1504_ _ DN_ _ 1506_ _	MD1506 MD1504	CTM619			L2.5,L3.0
MDPNN2525M15	●	25	25	150	44	25	12,5						

MDQNR/L

Показано правое исполнение

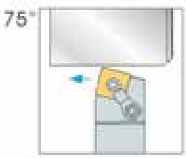


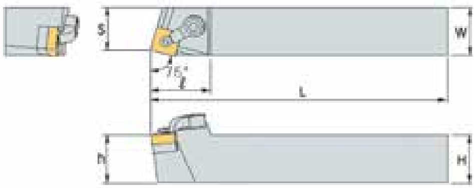
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MDQNR/L1616H11	●	●	16	16	100	30	16	20	DN_ _1104_ _	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MDQNR/L2020K11	●	●	20	20	125	30	20	25						
MDQNR/L2525M11	●		25	25	150	30	25	32						
MDQNR/L2020K15	●	●	20	20	125	36	20	25	DN_ _1504_ _ DN_ _ 1506_ _	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0830	L2.5,L3.0
MDQNR/L2525M15	●	●	25	25	150	36	25	32						
MDQNR/L3232P15	●		32	32	170	36	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

LIKON IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

MSBNR/L

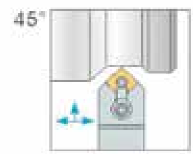


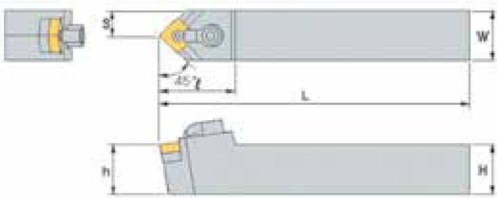


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSBNR/L2020K12	●	●	22	22	125	32,5	20	17	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSBNR/L2525M12	○	●	25	25	150	32,5	25	22						
MSBNR/L3232P19	○		32	32	170	40	30	27	SN_ _1906_ _	MS1904	CTM1022	HL2117	ML0830	L4.0

MSDNN

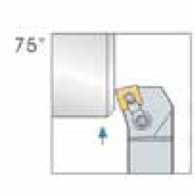




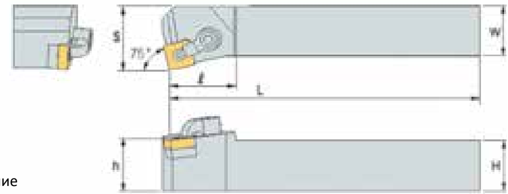
Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s						
MSDNN1616H12	●	16	16	100	34	16	8	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSDNN2020K12	●	20	20	125	34	20	10						
MSDNN2525M12	●	25	25	150	34	25	12,5						
MSDNN3232P12	●	25	25	170	34	32	16						
MSDNN2525M15	●	25	25	150	40	25	12,5	SN_ _1506_ _	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MSKNR/L

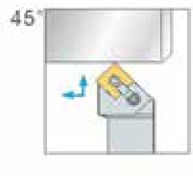


Показано правое исполнение

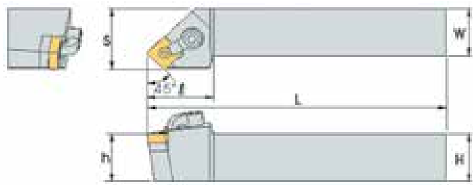


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSKNR/L2020K12	○	●	20	20	125	29	20	25	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSKNR/L2525M12	●	●	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L3232P15	●		32	32	170	32	32	40	SN_ _1506_ _	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSKNR/L3232P19	●	●	32	32	170	36	32	40	SN_ _1906_ _	MS1904	CTM1022			L4.0

MSSNR/L



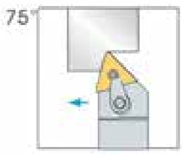
Показано правое исполнение

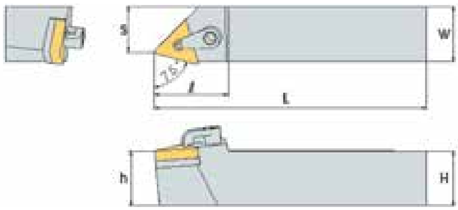


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MSSNR/L2020L12	●	●	20	20	125	34	20	25	SN_ _1204_ _	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5,L3.0
MSSNR/L2525M12	●		25	25	150	34	25	32						
MSSNR/L3232P12	●		32	32	170	34	32	40						
MSSNR/L2525M15	●	●	25	25	150	36	25	32	SN_ _1506_ _	MS1504	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0,4.0
MSSNR/L3232P15	○	●	32	32	170	45	32	40						
MSSNR/L3232P19	●		32	32	170	50	32	40	SN_ _1904_ _	MS1904	CTM1022			L4.0

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTBNR/L

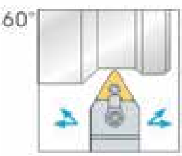


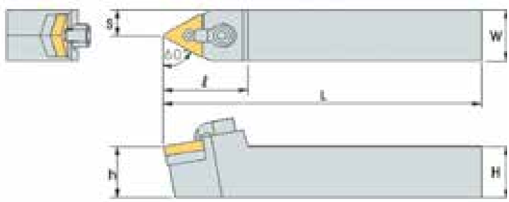


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTBNR/L2020K16	●		20	20	125	26	20	15,5	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTBNR/L2525M16	●		25	25	150	26	25	20,5						

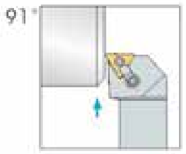
MTENN

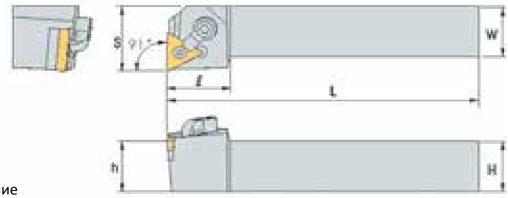




Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s						
MTENN1616H16	●	16	16	100	35	16	8	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTENN2525M22	●	25	25	150	38	25	12,5	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0

MTFNR/L

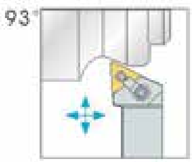


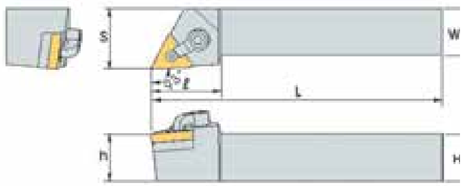


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTFNR/L1616H16	●		16	16	100	28	16	20	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTFNR/L2020K16	●		20	20	125	28	20	25						
MTFNR/L2525M16	●		25	25	150	28	25	32						
MTFNR/L3232P22	●		32	32	170	32	32	40	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0

MTJNR/L



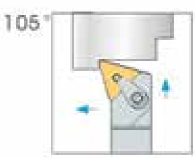


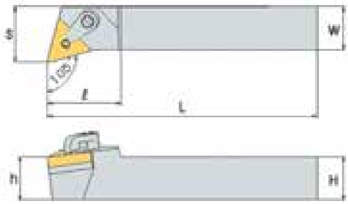
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTJNR/L1616H16	●	●	16	16	100	28	16	20	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTJNR/L2020K16	○	●	20	20	125	28	20	25						
MTJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	28	25	32						
MTJNR/L3232P16	●	●	32	32	170	28	32	40						
MTJNR/L2525M22	●	●	25	25	150	32	25	32	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
MTJNR/L3232P22	●	●	32	32	170	32	32	40						
MTJNR/L4040P22	○		40	40	200	32	40	50						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

MTQNR/L

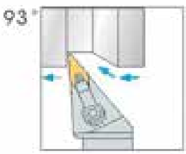


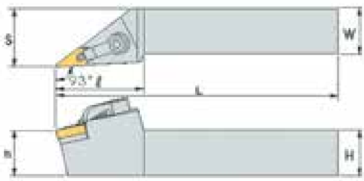


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MTQNR/L1616H16	●	●	16	16	100	26	16	20	TN_ _1604_ _	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MTQNR/L2020K16	●	●	20	20	125	26	20	25						
MTQNR/L2525M16	●	●	25	25	150	26	25	32						
MTQNR/L3232P16	●		32	32	170	26	32	40						
MTQNR/L2525M22	●	●	25	25	150	32	25	32	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0

MVJNR/L



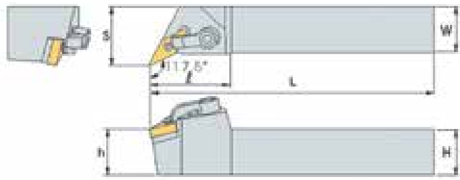


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVJNR/L1616K16	●	●	16	16	100	36	16	20	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0
MVJNR/L2020K16	○	●	20	20	125	36	20	25						
MVJNR/L2525M16	●	●	25	25	150	42	25	32						
MVJNR/L3232P16	●	●	32	32	170	42	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

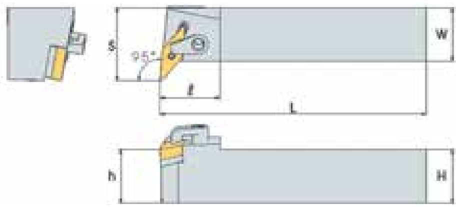
MVQNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVQNR/L2525M16	●		25	25	150	40	25	32	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MVQNR/L3232P16	●		32	32	170	40	32	40						

MVUNR/L



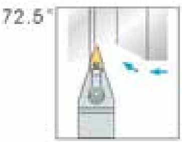
Показано правое исполнение

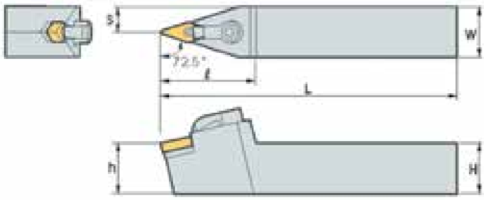
Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MVUNR/L2020K16	●	●	20	20	125	30	20	29	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
MVUNR/L2525M16	●	●	25	25	150	30	25	34						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

MVVNN

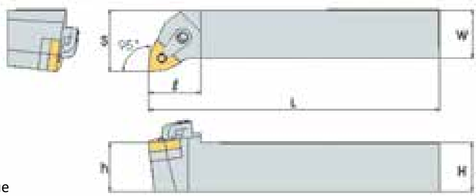




Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s						
MVVNN2020K16	●	20	20	125	25	20	42	VN_ _1604_ _	MV1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0,L3.0

MWLNR/L

Показано правое исполнение

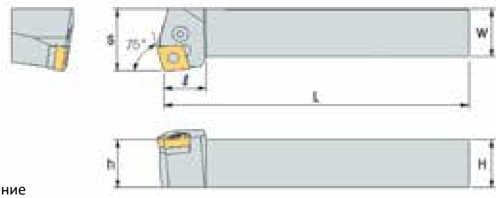


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
MWLNR/L1616H06	●	●	16	16	100	27	16	20						
MWLNR/L2020K06	●	●	20	20	125	27	20	25	WN_ _0604_ _	MW0603	CTM513			L2.0,L3.0
MWLNR/L2525M06	●	●	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L1616H08	●	●	16	16	100	27	16	20				HL1814	ML0625	
MWLNR/L2020K08	○	●	20	20	125	27	20	25	WN_ _0804_ _	MW0804	CTM617			L2.5,L3.0
MWLNR/L2525M08	●	●	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L3232P08	●	●	32	32	170	27	32	40						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

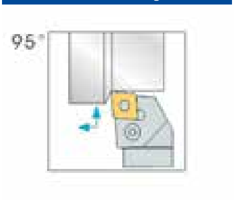
PCKNR/L

Показано правое исполнение

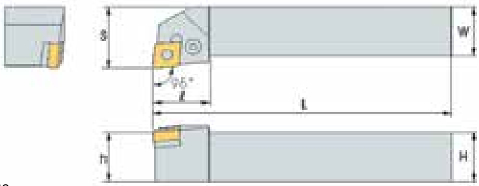


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PCKNR/L2525M12	●		25	25	150	27	25	32	CN_ _1204_ _	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0

PCLNR/L



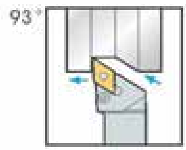
Показано правое исполнение

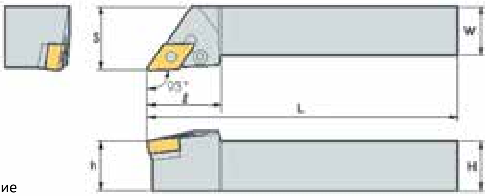


Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PCLNR/L1616H12	●	●	16	16	100	28	16	20	CN_ _1204_ _	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCLNR/L2020K12	●	●	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L2525M12	●	●	25	25	150	28	25	32						
PCLNR/L3232P12	●	●	32	32	170	28	32	40						
PCLNR/L2525M16	○		25	25	150	33	25	32	CN_ _1606_ _	SC53	LV5	VHX0825	SP5	
PCLNR/L3232P16	○		32	32	170	33	32	40						
PCLNR/L3232P19	○		32	32	170	38	32	40	CN_ _1906_ _	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	L4.0

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PDJNR/L

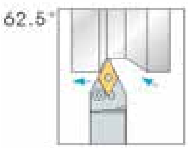


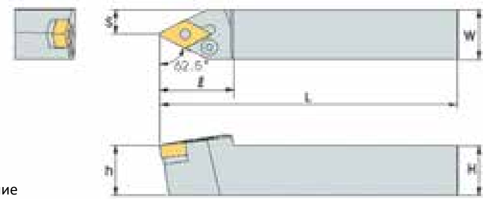


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PDJNR/L1616H11	●		16	16	100	25	16	20	DN_ _1104_ _	SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L2020K11	●	●	20	20	125	25	20	25						
PDJNR/L2525M11	●	●	25	25	150	30	25	32						
PDJNR/L2020K1504	●	●	20	20	125	35	20	25	DN_ _1504_ _	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1504	○	○	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L2020K1506	●	●	20	20	125	35	20	25	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L2525M1506	○	○	25	25	150	35	25	32						

PDNNR/L



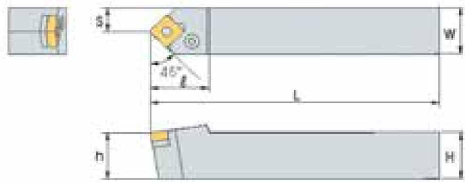


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PDNNR/L2525M1506	●		25	25	150	37	25	12,5	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0

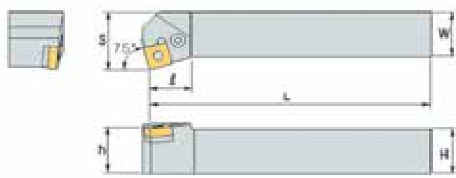
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PSDNN



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
		H	W	L	l	h	s						
PSDNN2020K12	●	20	20	125	30	20	10	SN_ _1204_ _	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0

PSKNR/L

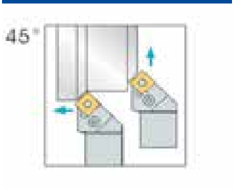


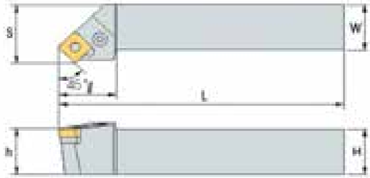
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PSKNR/L2020K12	●		**20**	**20**	**125**	**26**	**25**	**10**	**SN_ _1204_ _**	**SS42**	**LV4**	**VHX0821**	**SP4**	**L3.0**
PSKNR/L2525M12	●	●	**25**	**25**	**150**	**26**	**32**	**12,5**						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PSSNR/L

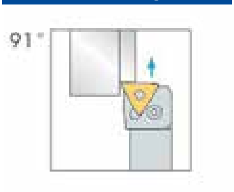




Показано правое исполнение

<table>
<tr><th rowspan="2">Обозначение</th><th colspan="2">Склад</th><th colspan="6">Размеры</th><th>Режущая пластина</th><th>Подкл. пластина</th><th>Рычаг</th><th>Винт</th><th>Скоба</th><th>Ключ</th></tr>
<tr><th>R</th><th>L</th><th>H</th><th>W</th><th>L</th><th>l</th><th>h</th><th>s</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr>
<tr><td>PSSNR/L2020K12</td><td>●</td><td>●</td><td>20</td><td>20</td><td>125</td><td>26</td><td>20</td><td>25</td><td rowspan="3">SN_ _1204_ _</td><td rowspan="3">SS42</td><td rowspan="3">LV4</td><td rowspan="3">VHX0821</td><td rowspan="3">SP4</td><td rowspan="5">L3.0</td></tr>
<tr><td>PSSNR/L2525M12</td><td>●</td><td>●</td><td>25</td><td>25</td><td>150</td><td>26</td><td>25</td><td>32</td></tr>
<tr><td>PSSNR/L3232P12</td><td>●</td><td></td><td>32</td><td>32</td><td>170</td><td>26</td><td>32</td><td>40</td></tr>
<tr><td>PSSNR/L2525M15</td><td>○</td><td></td><td>25</td><td>25</td><td>150</td><td>32</td><td>25</td><td>32</td><td rowspan="2">SN_ _1506_ _</td><td rowspan="2">SS53</td><td rowspan="2">LV5</td><td rowspan="2">VHX0825</td><td rowspan="2">SP5</td></tr>
<tr><td>PSSNR/L3232P15</td><td>○</td><td></td><td>32</td><td>32</td><td>170</td><td>32</td><td>32</td><td>40</td></tr>
<tr><td>PSSNR/L3232P19</td><td>●</td><td></td><td>32</td><td>32</td><td>170</td><td>32</td><td>32</td><td>40</td><td>SN_ _1906_ _</td><td>SS63</td><td>LV6</td><td>VHX1027</td><td>SP6</td><td>L4.0</td></tr>
</table>

PTFNR/L

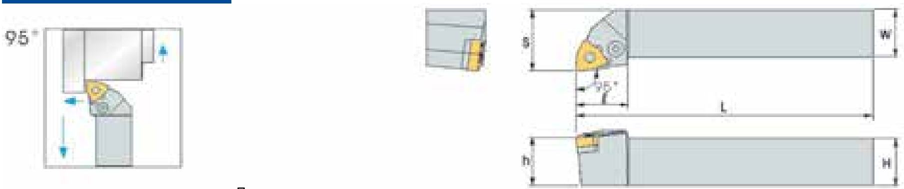


Показано правое исполнение

<table>
<tr><th rowspan="2">Обозначение</th><th colspan="2">Склад</th><th colspan="6">Размеры</th><th>Режущая пластина</th><th>Подкл. пластина</th><th>Рычаг</th><th>Винт</th><th>Скоба</th><th>Ключ</th></tr>
<tr><th>R</th><th>L</th><th>H</th><th>W</th><th>L</th><th>l</th><th>h</th><th>s</th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th><th></th></tr>
<tr><td>PTFNR/L2020K16</td><td>●</td><td></td><td>20</td><td>20</td><td>125</td><td>20</td><td>20</td><td>25</td><td rowspan="2">TN_ _1604_ _</td><td rowspan="2">ST317</td><td rowspan="2">LV3</td><td rowspan="2">VHX0617</td><td rowspan="2">SP3</td><td rowspan="2">L2.5</td></tr>
<tr><td>PTFNR/L2525M16</td><td>●</td><td>●</td><td>25</td><td>25</td><td>150</td><td>20</td><td>25</td><td>32</td></tr>
<tr><td>PTFNR/L3232P22</td><td>●</td><td></td><td>32</td><td>32</td><td>170</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>TN_ _2204_ _</td><td>ST42</td><td>LV4</td><td>VHX0821</td><td>SP4</td><td>L3.0</td></tr>
</table>

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PWLNR/L

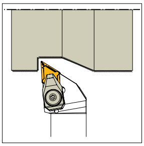


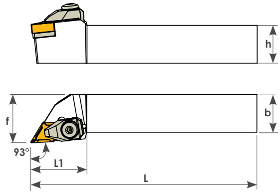
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s						
PWLNR/L2020K06	●	●	20	20	125	20	20	25	WN_ _0604_ _	SW317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PWLNR/L1616H08	●	●	16	16	100	26	16	20						
PWLNR/L2020K08	●	●	20	20	125	26	20	25	WN_ _0804_ _	SW42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PWLNR/L2525M08	●		25	25	150	26	25	32						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

DDJNR/L

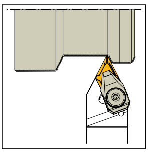


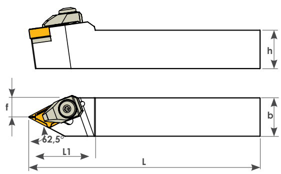


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	L	L1	h	f	b								
DDJNR/L2020K11	●	●	125	35	20	25	20	DN_ _1104_ _	TC046 M5	TA030	TC075 M4x11	BK024	BY041	BSP031	L3
DDJNR/L2525M11	●	●	150	35	25	32	25	DN_ _1104_ _							
DDJNR/L2020K15	●	●	125	38	20	25	20	DN_ _1506_ _	TC044 M6	TA014-1	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4
DDJNR/L2525M15	●	●	150	38	25	32	25	DN_ _1506_ _							
DDJNR/L3232P15	●	●	170	38	32	40	32	DN_ _1506_ _							
DDJNR/L2020K1504	●	●	125	38	20	25	20	DN_ _1504_ _	TC044 M6	TA014-1	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4
DDJNR/L2525M1504	●	●	150	38	25	32	25	DN_ _1504_ _							

DDNNN

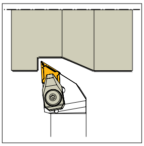




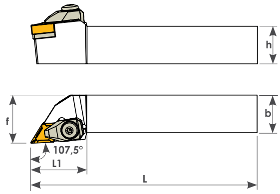
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
		L	L1	h	f	b								
DDNNN2020K15	●	125	38	20	25	20	DN_ _1506_ _	TC044 M6	TA014-1	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4
DDNNN2525M15	●	150	38	25	32	25	DN_ _1506_ _							
DDNNN3232P15	●	170	38	32	40	32	DN_ _1506_ _							

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

DDHNR/L

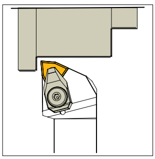


Показано правое исполнение

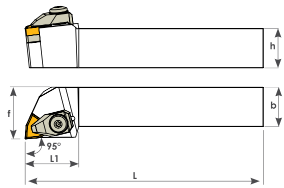


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	L	L1	h	f	b								
DDHNR/L2020K15	●	●	125	38	20	25	20	DN_ _1506_ _	TC044 M6	TA014-1	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4
DDHNR/L2525M15	●	●	150	38	25	32	25	DN_ _1506_ _							
DDHNR/L3232P15	●	●	170	38	32	40	32	DN_ _1506_ _							

DWLNR/L



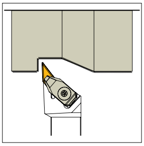
Показано правое исполнение

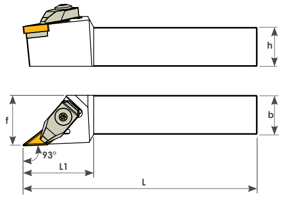


Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	L	L1	h	f	b								
DWLNR/L1616H06	●	●	100	28	16	20	16	WN_ _0604_ _	TC046 M5	TA021	TC065 M3x7	BK024	BY041	BSP031	L3
DWLNR/L2020K06	●	●	125	30	20	25	20								
DWLNR/L2525M06	●	●	150	30	25	32	25								
DWLNR/L2020K08	●	●	125	35	20	25	20	WN_ _0804_ _	TC044 M6	TA020-1	TC083 M5x12	BK020	BY040	BPS030	L4
DWLNR/L2525M08	●	●	150	35	25	32	25								
DWLNR/L3232P08	●	●	170	35	32	40	32								

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

DVJNR/L

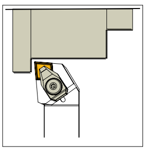


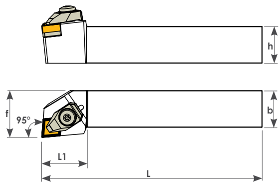


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	L	L1	h	f	b								
DVJNR/L2020K16	●	●	125	42	20	25	20	VN_ _1604_ _	TC046 M5	TA032	TC075 M4x11-50	BK021	BY043	BSP031	L3
DVJNR/L2525M16	●	●	150	42	25	32	25	VN_ _1604_ _							

DCLNR/L



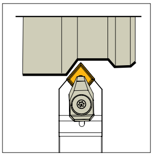


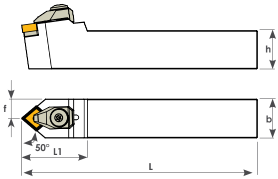
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	L	L1	h	f	b								
DCLNR/L2020K12	●	●	125	30	20	25	20	CN_ _1204_ _	TC044 M6	TA016-1	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4
DCLNR/L2525M12	●	●	150	32	25	32	25								
DCLNR/L3232P12	●	●	170	32	32	40	32								
DCLNR/L2525M16	●	●	150	37	25	32	25	CN_ _1606_ _	TC044 M6	TA022	TC095 M5x11.8	BK018	BY040	BSP030	L4
DCLNR/L3232P16	●	●	170	38	32	40	32								
DCLNR/L2525M19	●	●	150	38	25	32	25	CN_ _1906_ _	TC044 M6	TA017	TC039 M6x12	BK018	BY040	BSP030	L4
DCLNR/L3232P19	●	●	170	38	32	40	32								
DCLNR/L4040S19	●	●	250	43	40	40	40								

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

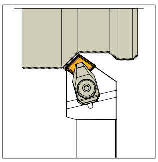
DCMNN

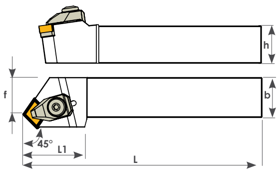




Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
		L	L1	h	f	b								
DCMNN2525M12	●	150	42	25	12.5	25	CN_ _1204_ _	TC044 M6	TA016	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4

DCSNR

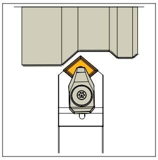


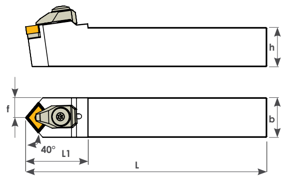


Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
		L	L1	h	f	b								
DCSNR2525M12	●	150	42	25	12.5	25	CN_ _1204_ _	TC044 M6	TA016	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

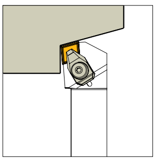
DCXNN

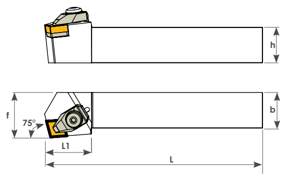




Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
		L	L1	h	f	b								
DCXNN2525M12	●	150	42	25	12.5	25	CN_ _1204_ _	TC044 M6	TA016	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4

DCKNR



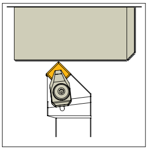


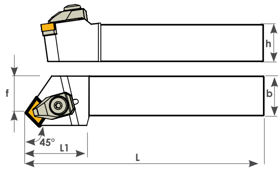
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
		L	L1	h	f	b								
DCKNR2525M12	●	150	42	25	12.5	25	CN_ _1204_ _	TC044 M6	TA016	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

DSSNR

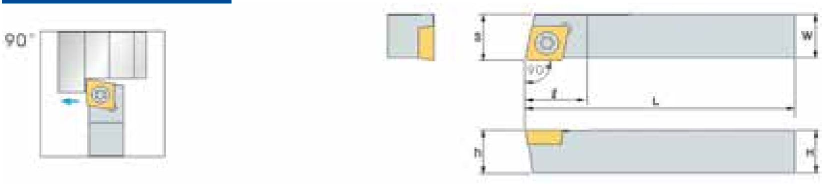




Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
		L	L1	h	f	b								
DSSNR2020K12	●	100	28	16	20	16	SN_ _1204_ _	TC044 M6	TA050	TC038 M4x10	BK020	BY040	BSP030	L4

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCACR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCACR/L1010H06	●		10	10	100	10	10	10	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCACR/L1212H06	●		12	12	100	13	12	12			

SCBCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCBCR/L1212F09	●		12	12	80	13	12	12	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCBCR/L1616H09	●	●	16	16	100	20	16	14			
SCBCR/L2020K09	●	●	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L2525M09	●	●	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L2020K12	●		20	20	125	20	20	17	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCBCR/L2525M12	●	●	25	25	150	20	25	22			

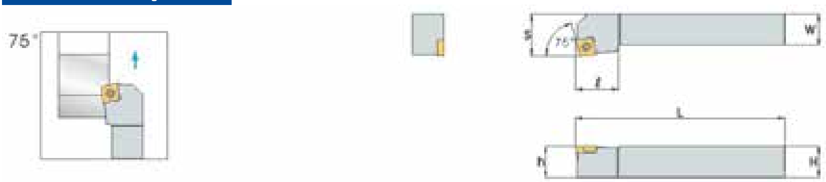
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCFCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCFCR/L1010F06	●		10	10	80	14	10	12	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCFCR/L1212F06	●		12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L1616H09	●		16	16	100	16	16	20	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCFCR/L2020K09	●		20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L2525M09	●		25	25	150	16	25	32			

SCKCR/L

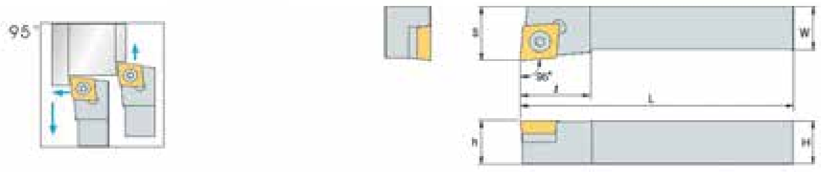


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCKCR/L2020K09	●		20	20	125	23	20	25	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCKCR/L2525M09	●		25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L2020K12	●		20	20	125	28	20	25	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCKCR/L2525M12	●		25	25	150	28	25	32			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SCLCR/L

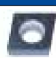


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCLCR/L1010F06	●		10	10	80	12	10	12	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCLCR/L1212F09	●		12	12	80	16	12	16	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SCLCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20			
SCLCR/L2020K09	●	●	20	20	125	16	20	25			
SCLCR/L2525M09	●	●	25	25	150	16	25	32			
SCLCR/L2020K12	●	●	20	20	125	20	20	25	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
SCLCR/L2525M12	●		25	25	150	20	25	32			
SCLCR/L3232P12	○	○	32	32	170	20	32	40			

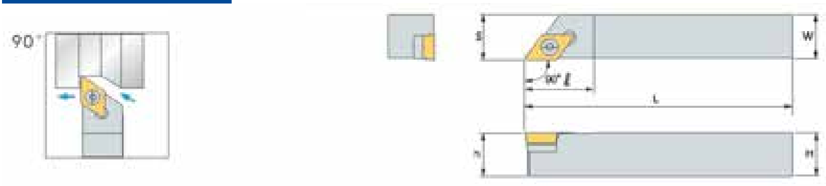
SCSCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SCSCR/L1212F06	●		12	12	80	18	12	16	CC_ _0602_ _	M2.5X6	T-8
SCSCR/L1616H06	●		16	16	100	18	16	20			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

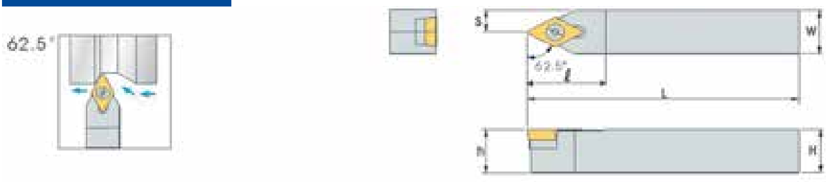
SDACR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDACR/L0808F07	●	●	8	8	80	15	8	8	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDACR/L1010F07	●	●	10	10	80	15	10	10			
SDACR/L1212F07	●	●	12	12	80	15	12	12			
SDACR/L1616H11	●	●	16	16	125	22	16	16	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDACR/L2020K11	●		20	20	125	22	20	20			
SDACR/L2525M11	●		25	25	150	22	25	25			

SDNCN



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s			
SDNCN1212F07	●	12	12	80	14	12	6	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDNCN1212F11	●	12	12	80	21	12	6	DC_ _ 11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDNCN1616H11	●	16	16	100	21	16	8			
SDNCN2020K11	●	20	20	125	21	20	10			
SDNCN2525M11	●	25	25	150	21	25	12,5			

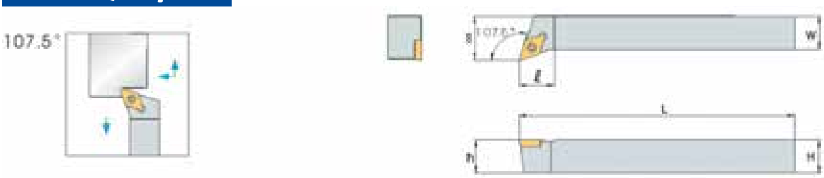
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDJCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDJCR/L1212F07	●		12	12	80	14	12	16	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDJCR/L1616H07	●	●	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L1616H11	●		16	16	100	20	16	20	DC_ _ 11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDJCR/L2020K11	●	●	20	20	125	20	20	25			

SDQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SDQCR/L1212F07	●		12	12	80	13	12	16	DC_ _0702_ _	M2.5X8	T-8
SDQCR/L1616H11	●	●	16	16	80	14	12	16	DC_ _ 11T3_ _	M3.5X9	T-15
SDQCR/L2020K11	●	●	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L2525M11	●		25	25	150	22	25	32			

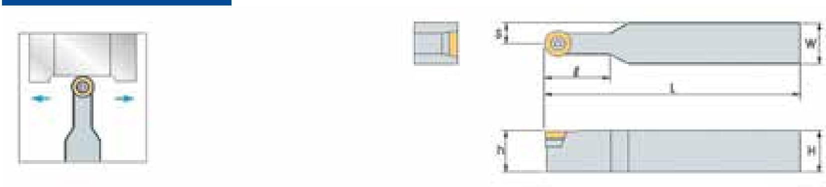
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SRACR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRACR/L1616H08	●	●	16	16	100	16	16	16,5	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRACR/L2020K08	●	●	20	20	125	16	20	20,5			
SRACR/L2525M08	●	●	25	25	150	16	25	25,5			
SRACR/L2020K10	●	●	20	20	125	20,3	20	20,4	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15

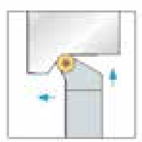
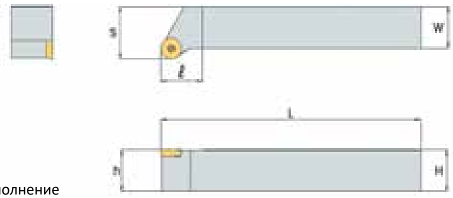
SRDCN



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s			
SRDCN2020K08	●	20	20	125	16	20	10	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRDCN2525M08	●	25	25	150	16	25	12,5			
SRDCN1616H10	●	16	16	100	20,3	16	8	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRDCN2020K10	●	20	20	125	20,3	20	10			
SRDCN2525M10	●	25	25	150	20,3	25	12,5			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

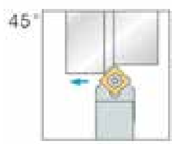
SRGCR/L

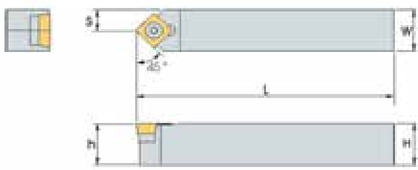



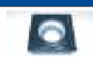
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SRGCR/L1616H08	●		16	16	100	20	16	20	RC_ _0803_ _	M3X8	T-8
SRGCR/L2020K10	●		20	20	125	20	20	25	RC_ _1003_ _	M3.5X9	T-15
SRGCR/L2525M10	●		25	25	150	20	25	32			

SSDCN

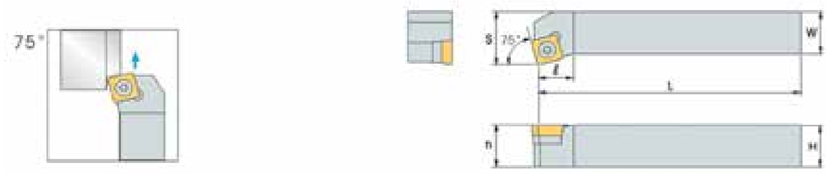




Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s			
SSDCN1212F09	●	12	12	80	16	12	6	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSDCN1616H09	●	16	16	100	16	16	8			
SSDCN2020K09	●	20	20	125	16	20	10			
SSDCN2525M09	●	25	25	150	16	25	12,5			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SSKCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSKCR/L1212F09	●	●	12	12	80	16	12	16	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSKCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20			
SSKCR/L2020K09	●	●	20	20	125	18	20	25			
SSKCR/L2525M09	●	●	25	25	150	25	25	32			
SSKCR/L2525M12	●		25	25	150	25	25	32	SC_ _1204_ _	M5X12	T-20

SSSCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SSSCR/L1212F09	●	●	12	12	80	16	12	16	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
SSSCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20			
SSSCR/L2020K09	●	●	20	20	125	18	20	25			
SSSCR/L2525M09	●	●	25	25	150	25	25	32			
SSSCR/L2525M12	●		25	25	150	25	25	32	SC_ _1204_ _	M5X12	T-20

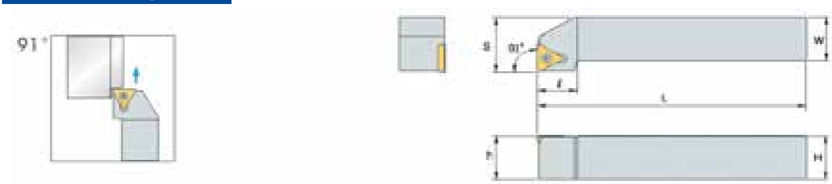
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STGCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STGCR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
STGCR/L1616H16	●	●	16	16	100	14	16	20			
STGCR/L2020K16	●	●	20	20	125	20	20	25	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
STGCR/L2525M16	●	●	25	25	150	20	25	32			

STFCR/L

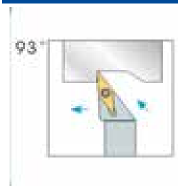


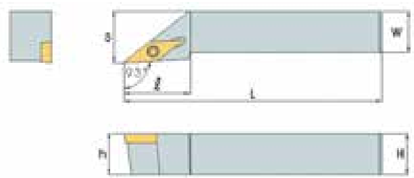
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
STFCR/L1212F09	●	●	12	12	80	14	12	16	TC_ _0902_ _	M2.2X6	T-6
STFCR/L1212F11	●	●	12	12	80	14	12	16	TC_ _1102_ _	M2.5X8	T-8
STFCR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20			
STFCR/L1616H16	●	●	16	16	100	22	16	20			
STFCR/L2020K16	●	●	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L2525M16	●	●	25	25	150	22	25	32	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
STFCR/L3232P16	●	●	32	32	170	22	32	40			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVJBR/L,SVJCR/L



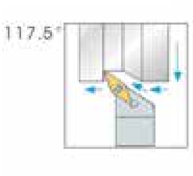


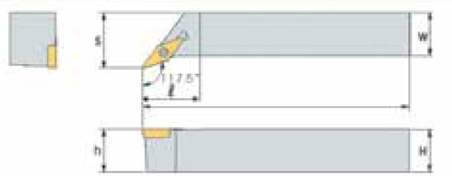
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVJBR/L1212F11	●	●	12	12	80	22	12	16	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJBR/L1616H11	●	●	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M11	●	●	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L1616H16	●	●	16	16	100	30	16	20	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVJBR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L3232P16	●		32	32	170	45	32	40			
SVJCR/L1212F11	●		12	12	80	22	12	16	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVJCR/L1616H11	●	●	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L2020K11	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M11	●	●	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L1616H16	●	●	16	16	100	30	16	20	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVJCR/L2020K16	●	●	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L2525M16	●		25	25	150	40	25	32			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVQBR/L



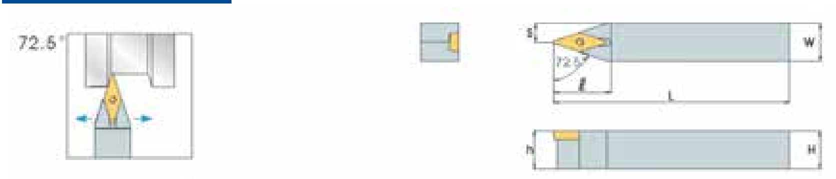


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVQBR/L1616H11	●	●	16	16	100	35	16	20	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVQBR/L2020K11	●	●	20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L1616H16	●	●	16	16	100	35	16	20			
SVQBR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVQBR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L3232P16	●	●	32	32	170	35	32	40			
SVQCR/L1616H11	●	●	16	16	100	35	16	20	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVQCR/L2020K11	●	●	20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L1616H16	●	●	16	16	100	35	16	20			
SVQCR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVQCR/L2525M16	●	●	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L3232P16	●		32	32	170	35	32	40			

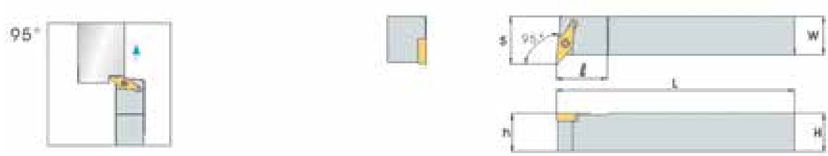
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SVVBN



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s			
SVVBN1212F11	●	12	12	80	24	12	6	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVVBN1616H11	●	16	16	100	24	16	8			
SVVBN2020K11	●	20	20	125	24	20	10			
SVVBN2525M11	●	25	25	150	24	25	12,5			
SVVBN1616H16	●	16	16	100	34	16	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVVBN2020K16	●	20	20	125	34	20	10			
SVVBN2525M16	●	25	25	150	34	25	12,5			
SVVBN3232P16	●	32	32	170	34	32	16			

SVUCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVUCR/L212H11	●		12	12	100	14	12	20	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVUCR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20			
SVUCR/L2020K16	●	●	20	20	125	18	20	30	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVUCR/L2525M16	●	●	25	25	150	18	25	35			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

SVVCN

Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		H	W	L	l	h	s			
SVVCN1212F11	●	12	12	80	24	12	6	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVVCN1616H11	●	16	16	100	24	16	8			
SVVCN2020K11	●	20	20	125	24	20	10			
SVVCN2525M11	●	25	25	150	24	25	12,5			
SVVCN1616H16	●	16	16	100	34	16	8	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVVCN2020K16	●	20	20	125	34	20	10			
SVVCN2525M16	●	25	25	150	34	25	12,5			
SVVCN3232P16	●	32	32	170	34	32	16			

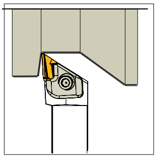
SVUBR/L

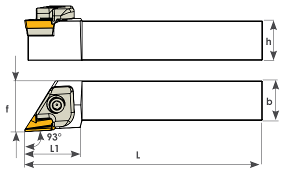
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	l	h	s			
SVUBR/L1616H11	●	●	16	16	100	14	16	20	VB_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
SVUBR/L2020K16	●		20	20	125	18	20	30	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
SVUBR/L2525M16	●	●	25	25	150	18	25	35			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

CKJNR/L

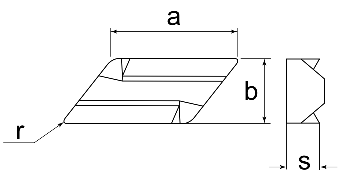




Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	L	L1	h	f	b								
CKJNR2020K16	●		125	32	20	26	20								
CKJNR2525M16	●		150	35	25	32	25	KNUX 1604	TC044 M6	TA048	TC036 M3x12	BK030	BY042	BPS030	L4
CKJNR3232P16	●		170	35	32	40	32								
CKJNL2020K16		●	125	32	20	26	20								
CKJNL2525M16		●	150	35	25	32	25	KNUX 1604	TC044 M6	TA048L	TC036 M3x12	BK030L	BY042	BPS030	L4
CKJNL3232P16		●	170	35	32	40	32								

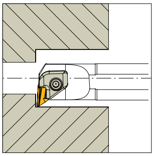
KNUX

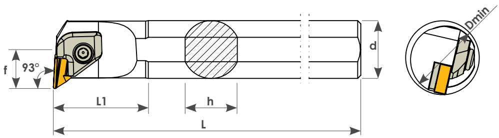


Обозначение	Размеры, мм				Сплав		
	r	a	b	s	2120	4120	1120
KNUX160405L11	0.5	19.72	9.52	4.76	○	●	○
KNUX160405R11	0.5	19.72	9.52	4.76	○	●	○
KNUX160410L11	0.5	19.72	9.52	4.76	○	○	○
KNUX160410R11	0.5	19.72	9.52	4.76	○	○	○

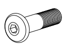
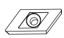
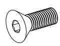
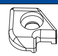
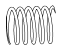
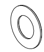
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

CKUNR





Показано правое исполнение

Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Пружина	Шайба	Ключ
	R	Dmin	d	L	L1	f	h								
S25T-CKUNR16	○	32	25	300	52	20	23	KNUX 1604	TC044 M6	TA048	TC036 M3x10	BK030	BY042	BPS030	L4
S32U-CKUNR16	○	40	32	350	52	21	30								
S40V-CKUNR16	○	50	40	400	55	26	38								

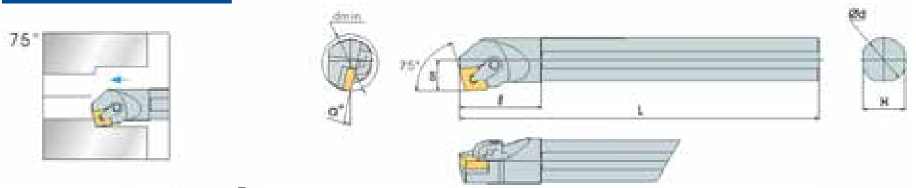
Технические параметры

- Пластины для обработки сталей
- Универсальный стружколом

Обозначение	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P		
KNUX160405L11	(140-220)	0,07-0,3	0,5-5
KNUX160405R11	(140-220)	0,07-0,3	0,5-5
KNUX160410L11	(140-220)	0,09-0,4	1,0-5
KNUX160410R11	(140-220)	0,09-0,4	1,0-5

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

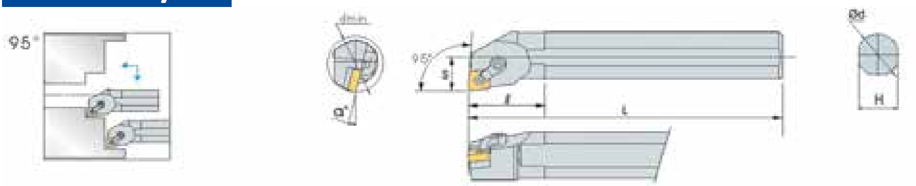
MCKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCKNR/L12	●	●	24	20	14	180	45	18	15	CN_ _1204_ _	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCKNR/L12	●	●	30	25	17	200	45	23	13				HL1814	ML0625	
S32S-MCKNR/L12	●	●	38	32	22,5	250	50	30	17		MC1204	CTM617			

MCLNR/L

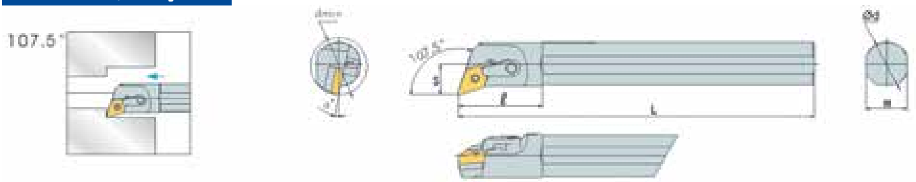


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCLNR/L09	●	●	23	20	13	180	33	18	15	CN_ _0904_ _	X	CTM509	HL1511	ML0515	L2.0,L2.5
S20Q-MCLNR/L12	●	●	23	20	13	180	45	18	15	CN_ _1204_ _		CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MCLNR/L12	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MCLNR/L12	●	●	38	32	22,5	250	50	30	17		MC1204	CTM617			
S40T-MCLNR/L12	●	●	47	40	27	300	55	38	15						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

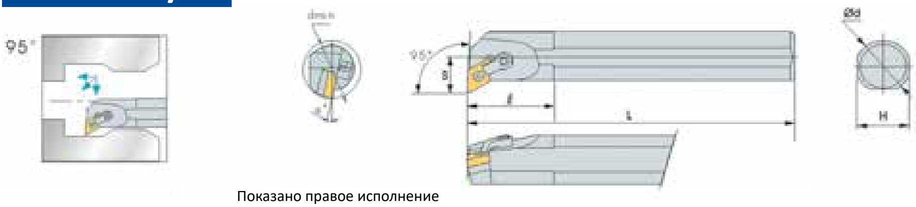
MDQNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S25R-MDQNR/L15	●	●	32	25	17	200	45	23	12	DN_ _1504_ _	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S32S-MDQNR/L15	●	●	42	32	22,5	250	50	30	17		MD1504	CTM617			

MDUNR/L

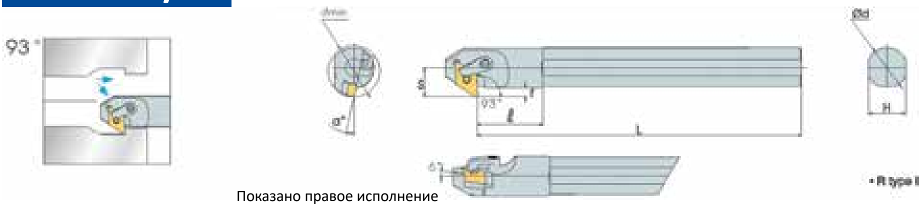


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MDUNR/L11	○	○	30	25	17	180	45	23	12	DN_ _1104_ _	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.5,L3.0
S25R-MDUNR/L15	●		38	25	17	200	45	23	12	DN_ _1504_ _		CTM613			
S32S-MDUNR/L15	●	●	47	32	22	250	50	30	17		MD1504	CTM617			
S40T-MDUNR/L15	●		50	40	27	300	60	38	15						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

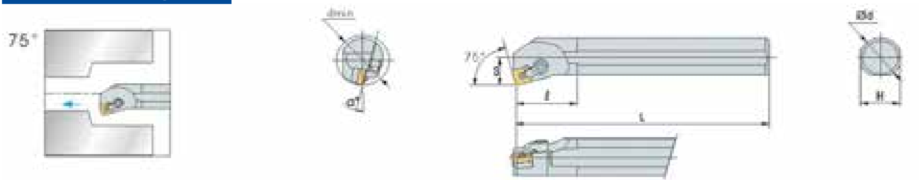
MDZNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MDZNR/L15	●	●	30	25	18	200	45	23	5	13	DN_ _1504_ _	X	CTM613	HL2112	ML0622	L2.5,L3.0
S32S-MDZNR/L15	●	●	38	32	22	250	50	30	5,5	17		MD1504	CTM617	HL2114	ML0625	
S40T-MDZNR/L15	●	●	47	40	27	300	55	38	6,5	13						

MSKNR/L

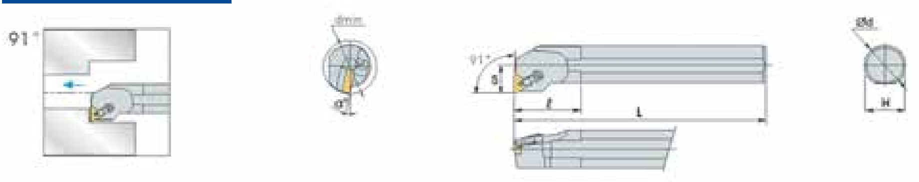


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MSKNR/L12	●	●	25	20	13	180	45	18	15	SN_ _1204_ _	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MSKNR/L12	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MSKNR/L12	●	●	38	32	22	250	50	30	17		MS1204	CTM617			
S40T-MSKNR/L12	●		47	40	27	300	55	38	15						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

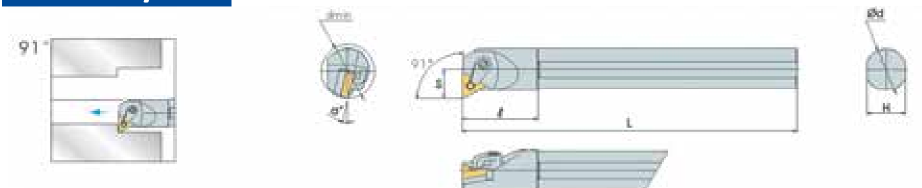
MTFNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTFNR/L16	●	●	25	20	13	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTFNR/L16	●		30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTFNR/L16	●	●	38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			
S40T-MTFNR/L16	●		47	40	27	300	60	38	15						
S40T-MTFNR/L22	○	○	50	40	27	300	55	38	15	TN_ _2204_ _	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5,L4.0
S50U-MTFNR/L22	○	○	60	50	31	350	70	48	12						

MTFNR/L-R

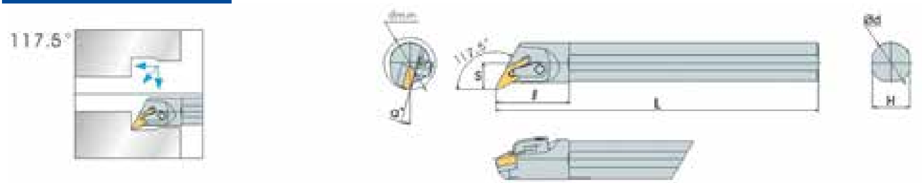


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S20Q-MTFNR/L16R	●		25	20	13	180	40	18	15	TN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0,L3.0
S25R-MTFNR/L16R	●		30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MTFNR/L16R	●		38	32	22	250	54	30	17		MT1603	CTM513			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

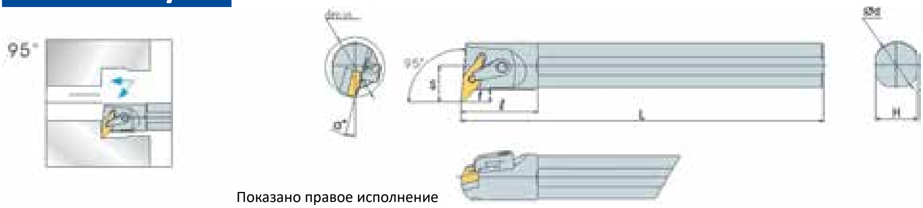
MVQNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S25R-MVQNR/L16	●	●	30	25	17	200	45	23	12	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
S32S-MVQNR/L16	●	●	38	32	23	250	50	30	17		MV1603	CTM513			

MVUNR/L

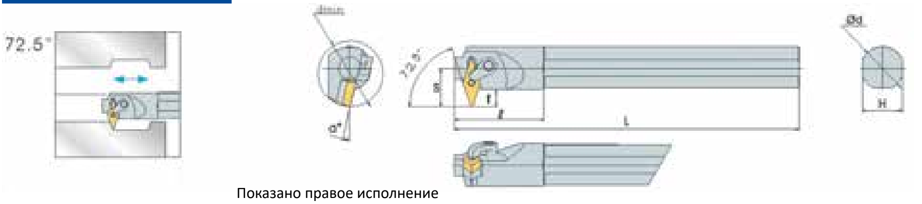


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MVUNR/L16	●	●	32	25	20	200	45	23	7	12	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.0,L3.0
S32S-MVUNR/L16	●	●	38	32	22	250	50	30	5.5	17		MV1603	CTM513			
S40T-MVUNR/L16	●		47	40	27	300	55	38	6.5	15						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

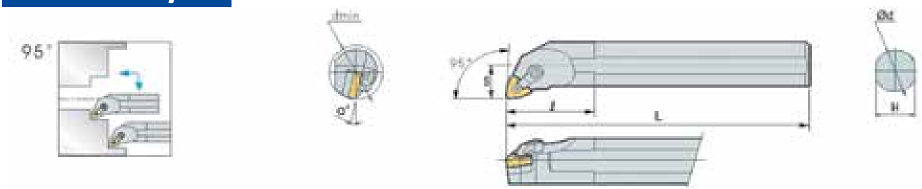
MVWNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°						
S25R-MVWNR/L16	●	●	35	25	23	200	45	23	10	13	VN_ _1604_ _	X	CTM510	HL1814	ML0622	L2.0,L3.0
S32S-MVWNR/L16	●	●	42	32	26	300	50	30	9,5	13		MV1603	CTM513		ML0625	

MWLNR/L

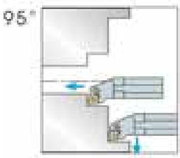


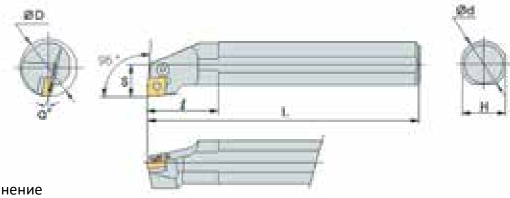
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Прижим	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°						
S16Q-MWLNR/L06	○	●	19	16	11	180	28	15	18	WN_ _0604_ _	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0,L2.5
S20Q-MWLNR/L06	●	●	23	20	13	180	42	18	15						
S25R-MWLNR/L06	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	L2.0,L3.0
S20Q-MWLNR/L08	●	●	23	20	13	180	40	18	15	WN_ _0804_ _		CTM613	HL1812	ML0622	L2.5,L3.0
S25R-MWLNR/L08	●	●	30	25	17	200	45	23	12				HL1814	ML0625	
S32S-MWLNR/L08	●	●	38	32	22	250	50	30	17		MW0804	CTM617			
S40T-MWLNR/L08	○	○	47	40	27	300	55	38	15						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

PCLNR/L

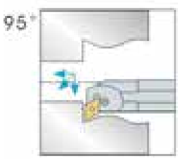


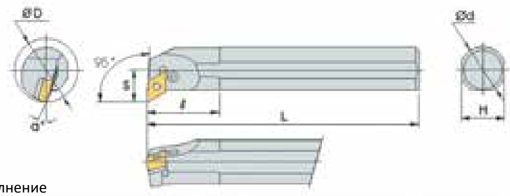


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S16Q-PCLNR/L09	●	●	20	16	15	180	11	28	12	CN_ _0903_ _	X	LV3C	VHX0509B	X	L2.0
S20Q-PCLNR/L09	●	●	25	20	18	180	13	32	11						
S25R-PCLNR/L09	●	●	32	25	23	200	17	36	10						
S25R-PCLNR/L12	○	○	32	25	23	200	17	50	12	CN_ _1204_ _		LV4A	VHX0613A		L2.5
S32S-PCLNR/L12	○	○	40	32	30	250	22	50	11		SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PCLNR/L12	○	○	50	40	37	300	27	55	10						

PDUNR/L



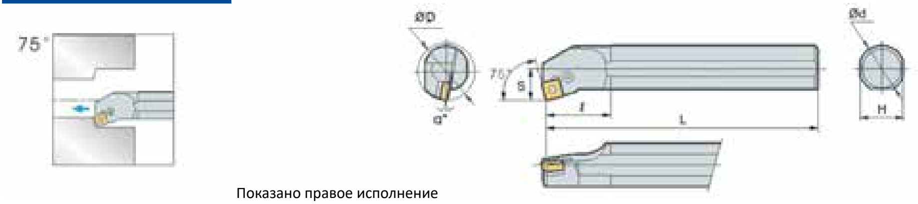


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S20Q-PDUNR/L11	●	●	25	20	18	180	13	30	16	DN_ _1104_ _	X	LV3D	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PDUNR/L11	●	●	32	25	23	200	17	35	13						
S32S-PDUNR/L11	●	●	40	32	30	250	22	40	16		SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
S32S-PDUNR/L1506	○	○	40	32	30	250	22	50	16	DN_ _1506_ _	SD42	LV4B	VHX0821	SP4	L3.0
S40T-PDUNR/L1506	○	○	50	40	37	300	27	50	11						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

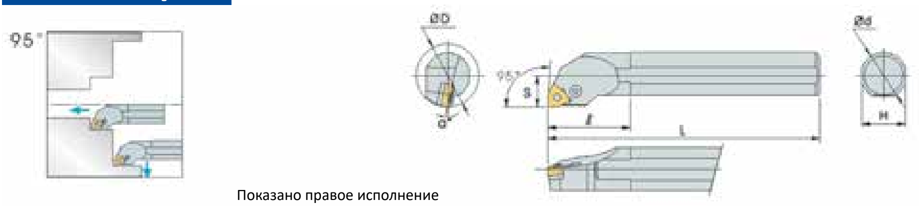
PSKNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S25R-PSKNR/L12	●		32	25	23	200	17	42	12	SN_ _1204_ _	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S32S-PSKNR/L12	○		40	32	30	250	22	45	12		SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0

PWLNR/L

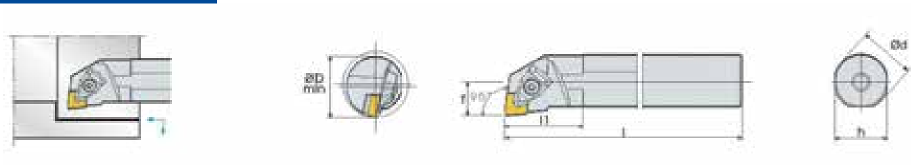


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Подкл. пластина	Рычаг	Винт	Скоба	Ключ
	R	L	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S20Q-PWLNR/L06	●		25	20	18	180	13	40	12	WN_ _0604_ _	X	LV3B	VHX0512B	X	L2.0
S25R-PWLNR/L06	●		32	25	23	200	17	40	12						
S32S-PWLNR/L06	●		44	32	30	250	22	45	10		SW317	LV3	VHX0613B	SP3	L2.5
S25R-PWLNR/L08	●		32	25	23	200	17	45	12	WN_ _0804_ _	X	LV4A	VHX0613A	X	L2.5
S25S-PWLNR/L08	○		32	25	23	250	17	50	12						
S32S-PWLNR/L08	●		44	32	30	250	22	50	10		SW42	LV4	VHX0812	SP4	L3.0
S32T-PWLNR/L08	○		40	32	30	300	22	60	10						

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

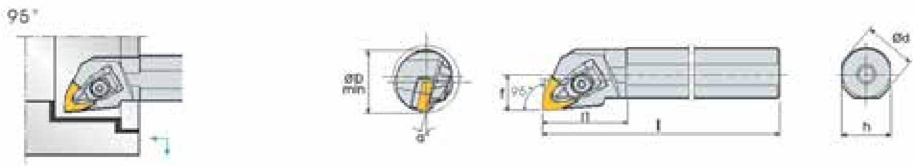
DCLNR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт прижима	Винт	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	Ød	h	f	l	l1	ØD min								
S25S-DCLNR/L12	●	●	25	23	17	250	50	32	CN_ _1204_ _	TA 016	BK 020	TC 044 M6	TC 038 M4x10	BY 040	BSP 030	L4
S32T-DCLNR/L12	●	●	32	30	22	300	60	40								
S40T-DCLNR/L12	●	●	40	38	27	300	60	50								
S50U-DCLNR/L12	●	●	50	47	35	350	75	63								

DWLNR/L



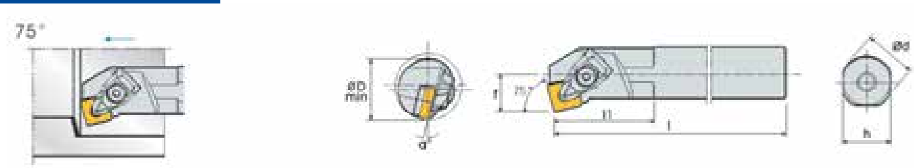
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт прижима	Винт	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	Ød	h	f	l	l1	ØD min								
S25S-DWLNR/L06	●	●	25	23	17	250	50	32	WN_ _0604_ _	TA 021	BK 024	TC 046 M5	TC 065 M3x7	BY 041	BSP 031	L3
S25S-DWLNR/L08	●	●	25	23	17	250	50	32	WN_ _0804_ _	TA 020-1	BK 020	TC 044 M6	TC 083 M5x7	BY 041	BSP 030	L4
S32T-DWLNR/L08	●	●	32	30	22	300	60	40								
S40T-DWLNR/L08	●	●	40	38	27	300	60	50								
S50U-DWLNR/L08	●	●	50	47	35	350	75	63								

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

LIKON IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

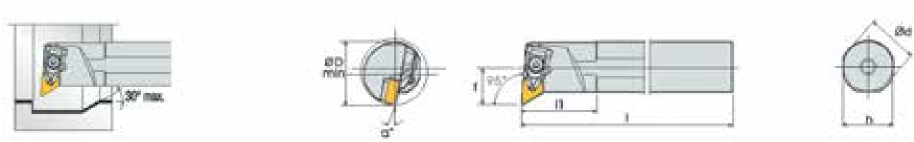
DCKNR



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт прижима	Винт	Пружина	Шайба	Ключ
	R	Ød	h	f	l	l1	ØD min								
S25S-DCKNR12	●	25	23	17	250	50	32	CN_ _1204_ _	TA 016	BK 020	TC 044 M6	TC 038 M4x10	BY 040	BSP 030	L4
S32T-DCKNR12	●	32	30	22	300	50	40								
S40T-DCKNR12	●	40	38	27	300	60	50								

DDUNR/L

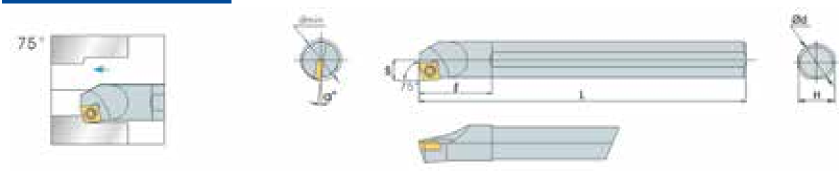


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Прижим	Винт прижима	Винт	Пружина	Шайба	Ключ
	R	L	Ød	h	f	l	l1	ØD min								
S20R-DDUNR/L11	●	●	20	18	13	200	50	30	DN_ _1104_ _	TA 030	BK 024	TC 046 M5	TC 075 M4x11	BY 041	BSP 031	L3
S25S-DDUNR/L11	●	●	25	23	17	250	50	25								
S25S-DDUNR/L1506	●	●	25	23	17	250	50	32	DN_ _1506_ _	TA014	BK 020	TC 044 M6	TC 038 M4x10	BY 040	DSP 030	L4
S32T-DDUNR/L1506	●	●	32	30	22	300	55	40								
S40T-DDUNR/L1506	●	●	40	38	27	300	55	50								
S40U-DDUNR/L1506	●	●	40	38	27	350	55	50								
S50U-DDUNR/L1506	●	●	50	47	35	350	65	63								
S50X-DDUNR1506	●		50	47	35	550	65	63								
S60X-DDUNR1506	●		60	57	40	600	65	80								
S25S-DDUNR/L1504	●	●	25	23	17	250	50	32	DN_ _1504_ _							
S32T-DDUNR/L1504	●	●	32	30	22	300	55	40								

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

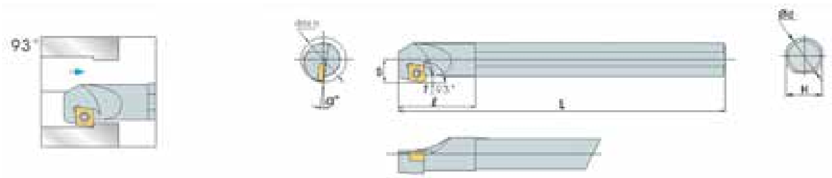
SCKCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-SCKCR/L06	○	●	10	8	5,5	125	21	7	13	CC__0602__	M2.5X5	T-8
S10K-SCKCR/L06	●	●	11	10	6	125	25	9	12		M2.5X6	
S12M-SCKCR/L06	●	●	13	12	7	150	25	11	10			
S12M-SCKCR/L09	●	●	14	12	8	150	30	11	12	CC__09T3__	M3.5X9	T-15
S16Q-SCKCR/L09	●	●	17	16	9,5	180	36	15	10			
S20Q-SCKCR/L09	●		21	20	11,5	180	38	18	8			
S25R-SCKCR/L12	●		27	26	15	200	42	23	6	CC__1204__	M5X12	T-20

SCZCR/L



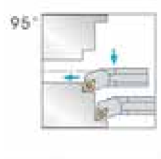
Показано правое исполнение

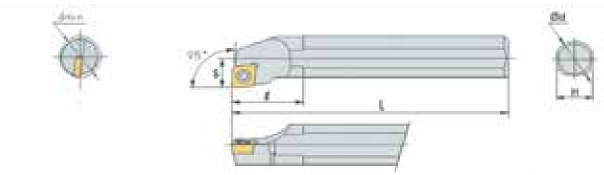
Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S08K-SCZCR/L06	●	●	10	8	6,5	125	25	7	2,2	13	CC__0602__	M2.5X5	T-8
S10K-SCZCR/L06	●	●	12	10	7,5	125	27	9	2,2	12			
S12M-SCZCR/L06	●	●	14	12	8,5	150	32	11	2,2	10		M2.5X6	
S16Q-SCZCR/L06	●	●	18	16	10,5	180	30	15	2,2	8			
S16Q-SCZCR/L09	●	●	21	16	13	180	35	15	4,5	10	CC__09T3__	M3.5X9	T-15
S20Q-SCZCR/L09	●	●	25	20	15	180	40	18	4,5	8			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

SCLCR/L



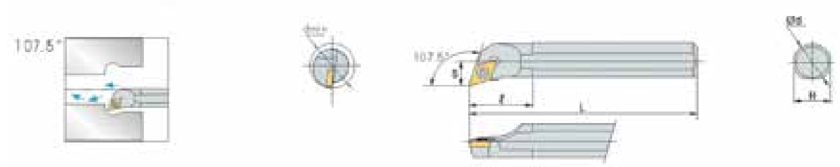


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S07K-SCLCR/L06	●	●	8	8	5	125	18	7	15			
S08K-SCLCR/L06	●	●	9	8	5,5	125	18	7	13			
S08K-SCLCR/L06-A16	●	●	9	16	5	125	24	15	13		M2.5X5	
S10K-SCLCR/L06	●	●	11	10	7	125	22	9	12	CC_ _0602_ _		T-8
S10K-SCLCR/L06-A16	●	●	11	16	6	125	30	15	12			
S12M-SCLCR/L06	●	●	13	12	8	150	25	11	10		M2.5X6	
S16Q-SCLCR/L09	●	●	17	16	11	180	34	15	10			
S20Q-SCLCR/L09	●	●	21	20	13	180	38	18	8	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SCLCR/L09	●	●	26	25	17	200	45	23	6			
S20Q-SCLCR/L12	●	●	21	20	13	180	42	18	8			
S25R-SCLCR/L12	●	●	26	25	17	200	45	23	8	CC_ _1204_ _	M5X12	T-20
S32S-SCLCR/L12	●	●	33	32	22	250	45	30	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

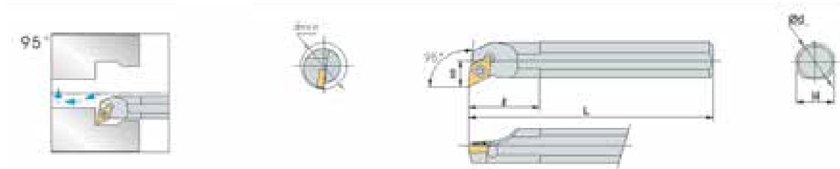
SDQCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S08K-SDQCR/L07	●	●	10	7	6	125	18	7	1,7	12	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S10K-SDQCR/L07	○	○	11	10	7	125	24	9	1,7	10			
S12M-SDQCR/L07	●	●	15	12	9	150	30	11	2,7	8		M2.5X6	
S16Q-SDQCR/L07	○	○	17	16	11	180	30	15	2,7	6			
S20Q-SDQCR/L11	○	○	23	20	13	180	42	18	2,7	5	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDQCR/L11	●	●	29	25	17	200	42,5	23	4	4			
S32S-SDQCR/L11	○	○	40	32	22	250	45	30	5,5	4			

SDUCR/L

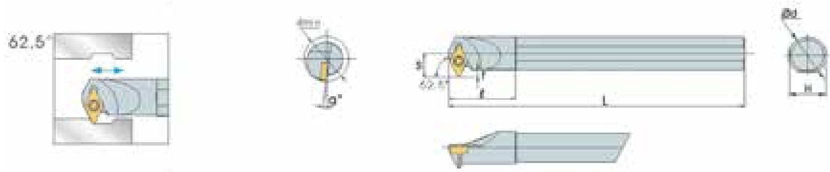


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S10K-SDUCR/L07	○	○	15	10	8	125	25	9	2,7	10	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S12M-SDUCR/L07	○	○	17	12	9	150	25	11	2,7	8		M2.5X6	
S20Q-SDUCR/L11	○	○	23	20	13	180	40	18	2,7	6	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDUCR/L11	●	●	29	25	17	200	42	23	4	5			
S32S-SDUCR/L11	●		38	32	22	250	45	30	5,5	4			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

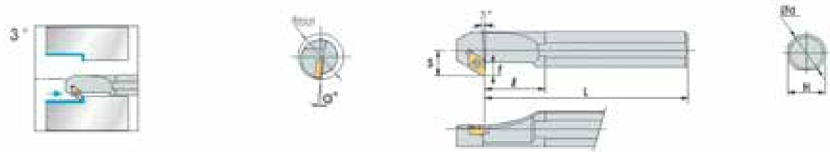
SDWCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S12M-SDWCR/L07	●	●	16	12	10,5	150	25	11	4,2	10	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S16Q-SDWCR/L07	●	●	20	16	12,5	180	34,5	15	4,2	8		M2.5X6	
S20Q-SDWCR/L07	○	○	27	20	14,5	180	30	18	4,2	6			
S20Q-SDWCR/L11	●	●	24	20	14,5	180	40	18	4,2	6	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDWCR/L11	●	●	29	25	17	200	45	23	4,2	5			

SDZCR/L

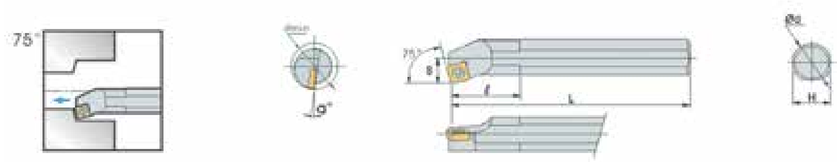


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S10K-SDZCR/L07	●	●	13	10	8,5	125	22	9	3,2	12	DC_ _0702_ _	M2.5X5	T-8
S12M-SDZCR/L07	●	●	16	12	10	150	31	11	3,5	10			
S16Q-SDZCR/L07	○	○	21	16	13	180	37	15	4,5	6		M2.5X8	
S20Q-SDZCR/L07	●	●	24	20	14,5	180	47	18	4,2	6			
S20Q-SDZCR/L11	○	○	25	20	15	180	50	18	4,5	8	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SDZCR/L11	●	●	29	25	17	202	45	23	4,2	6			
S32S-SDZCR/L11	○	○	38	32	22	250	56	30	5,5	4			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

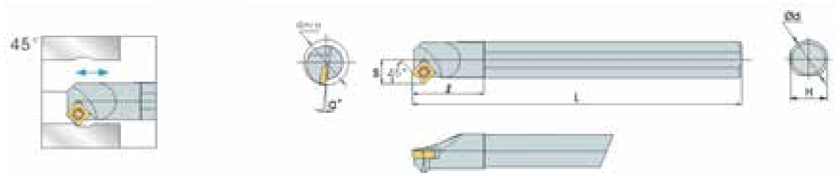
SSKCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SSKCR/L09	●	●	16	12	8,5	150	30	11	12	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S16Q-SSKCR/L09	●	●	18	16	11,5	180	32,6	15	10			
S20Q-SSKCR/L09	●	●	23	20	13	180	40	18	8			
S25R-SSKCR/L09	●		31	25	17	200	40	23	6			

SSSCR/L

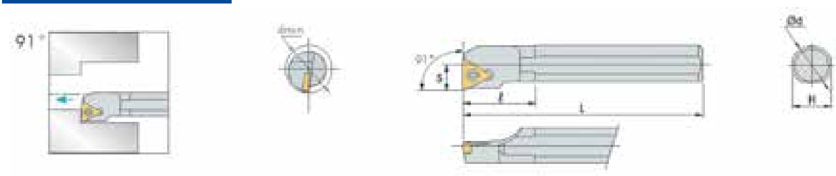


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SSSCR/L09	●	●	15	12	9	150	32	11	12	SC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
S16Q-SSSCR/L09	●	●	19	16	11,5	180	32	15	10			
S20Q-SSSCR/L09	●		27	20	13,5	180	40	18	8			
S25R-SSSCR/L09	●		27	25	15	200	40	23	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STFCR/L

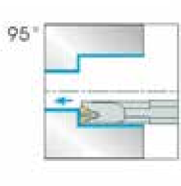


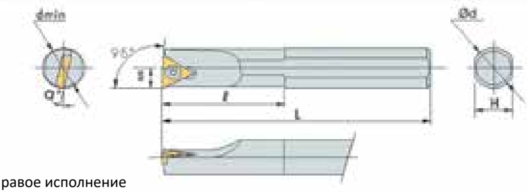
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STFCR/L09	●	●	9	8	5,5	125	20	7	15	TC_ _0902_ _	M2.2X5	T-6
S10K-STFCR/L09	●	●	11	10	6	125	24	9	13			
S12M-STFCR/L09	●	●	13	12	7	150	27	11	10			
S10K-STFCR/L11	●	●	11	10	6	125	24	9	12	TC_ _01102_ _	M2.5X6	T-8
S12M-STFCR/L11	○	○	13	12	7	150	26	11	10			
S16Q-STFCR/L11	○	○	17	16	9	180	32	15	8		M2.5X8	
S20Q-STFCR/L11	○	○	21	20	11	180	40	18	6			
S20Q-STFCR/L16	●	●	22	20	11,5	180	42	18	8	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STFCR/L16	●	●	26	25	14	200	42	23	6			
S32S-STFCR/L16	●	●	33	32	17,5	250	45	30	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

STUCR/L



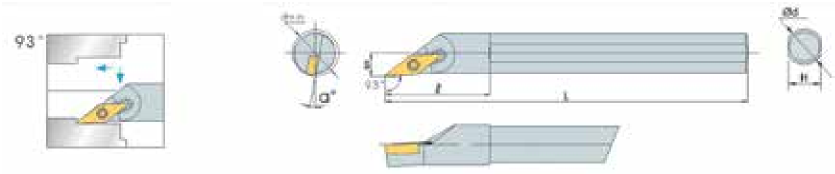


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STUCR/L09	●	●	9	8	5,5	125	20	7	15	TC_ _0902_ _	M2.5X5	T-6
S08K-STUCR/L09-A16	○		9	16	5,5	125	30	15	15			
S10K-STUCR/L09	●	●	11	10	6,5	125	22	9	13			
S10K-STUCR/L09-A16	○		11	16	6,5	125	30	15	13			
S10K-STUCR/L11	●	●	11	10	6	125	24	9	12	TC_ _1102_ _	M2.5X5	T-8
S10K-STUCR/L11-A16	●		11	16	6	125	30	15	12			
S12M-STUCR/L11	●	●	13	12	7	150	27	11	10		M2.5X6	
S16Q-STUCR/L11	●	●	17	16	9	180	32	15	8			
S20Q-STUCR/L11	●	●	21	20	11	180	37	18	6		M2.5X8	
S25R-STUCR/L11	●		26	25	14	200	42	23	6			
S20Q-STUCR/L16	●	●	23	20	13	180	42	18	7	TC_ _16T3_ _	M3.5X9	T-15
S25R-STUCR/L16	●		26	25	14	200	45	23	6			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

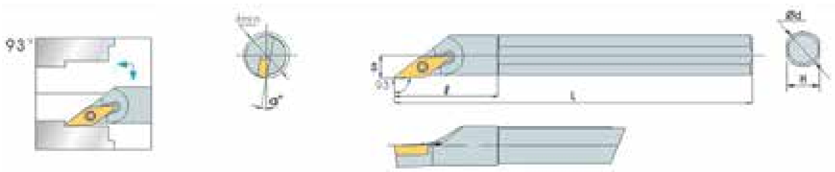
SVJBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S10K-SVJBR/L11	●		11	10	6	125	28	9	13	VB_ _1103_ _	M2.5X6	T-8
S16Q-SVJBR/L11	○	○	17	16	9,5	180	40	15	10			
S16Q-SVJBR/L16	●		19	16	11,5	180	48	15	11	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S20Q-SVJBR/L16	●		21	20	11,5	180	52	18	11			
S25R-SVJBR/L16	●		26	25	14	200	54	23	7			

SVJCR/L

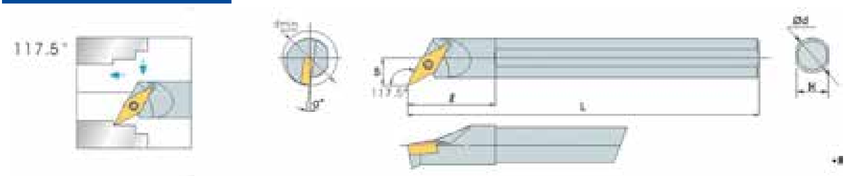


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S10K-SVJCR/L11	●	●	11	10	6	125	28	9	13	VC_ _1103_ _	M2.5X6	T-8
S12M-SVJCR/L11	●	●	13	12	7	150	35	11	10			
S16Q-SVJCR/L11	●	●	17	16	9,5	180	40	15	10			
S16Q-SVJCR/L16	●	●	19	16	11,5	180	48	15	11	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S20Q-SVJCR/L16	●		21	20	14	180	52	18	11			
S25R-SVJCR/L16	●		26	25	11,5	200	54	23	7			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

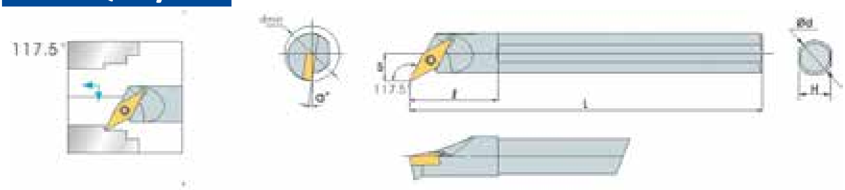
SVQBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SVQBR/L11	●	●	16	12	10	150	30	11	10	VB_ _1103_ _	M2.5X6	T-8
S16Q-SVQBR/L11	●	●	19	16	11,5	180	34	15	10		M2.5X8	
S20Q-SVQBR/L16	●	●	24	20	14	180	50	18	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVQBR/L16	●	●	29	25	17	200	50	23	6			
S32S-SVQBR/L16	●		38	32	22,5	250	55	30	8			
S40T-SVQBR/L16	●		47	40	27	300	55	38	6			

SVQCR/L

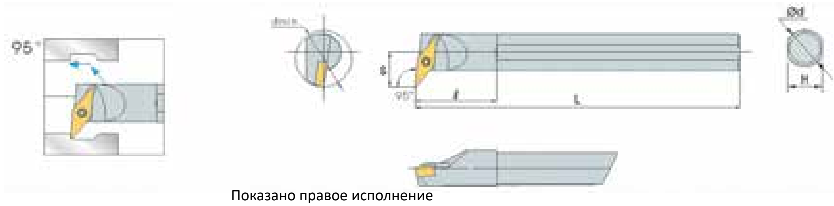


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	a°			
S16Q-SVQCR/L11	●	○	22	19	11,5	180	35	15	10	VC_ _1103_ _	M2.5X6	T-8
S20Q-SVQCR/L11	●	●	27	24	14	180	34	18	8			
S20Q-SVQCR/L16	●	●	27	24	14	180	45	18	8	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVQCR/L16	●	●	32	29	17	200	50	23	6			
S32S-SVQCR/L16	●	●	41	38	22,5	250	55	30	8			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

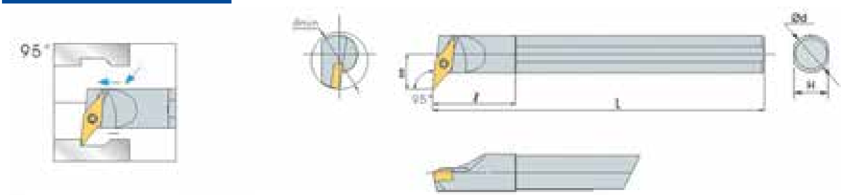
SVUBR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S20Q-SVUBR/L16	●	●	29	20	19	180	45	18	8.5	8	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVUBR/L16	●	●	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32R-SVUBR/L16	●	●	38	32	22	250	50	30	5.5	6			

SVUCR/L

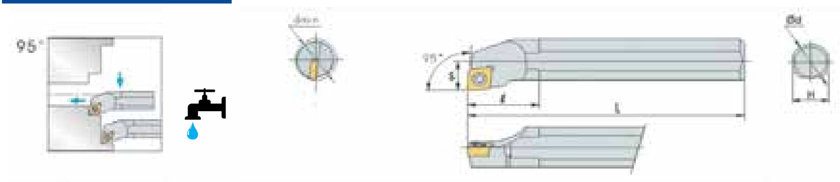


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры								Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H	f	a°			
S16Q-SVUCR/L11	○	○	20	16	11,5	180	30	15	3.2	10	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
S20Q-SVUCR/L11	●	○	24	20	14	180	30	18	3.7	8			
S20Q-SVUCR/L16	●	●	29	20	19	180	45	18	8.5	8	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
S25R-SVUCR/L16	●	●	32	25	20	200	50	23	7	6			
S32S-SVUCR/L16	●	●	38	32	22	250	50	30	5.5	6			
S40T-SVUCR/L16	●		47	40	27	300	55	38	6.5	4			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

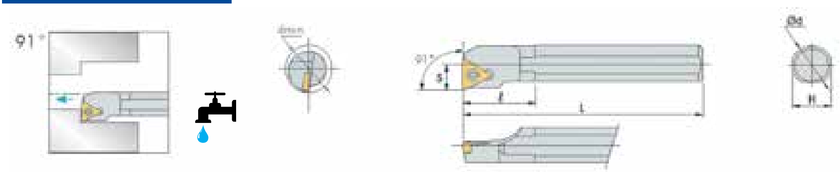
SCLCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H			
A08H-SCLCR/L06	●	●	11	8	5	100	17	7	CC_ _0602_ _	M2.5X5.5	T-8
A10J-SCLCR/L06	●	●	14	10	6	110	20	9			
A12K-SCLCR/L06	●	●	17	12	9	125	24	11			
A16Q-SCLCR/L09	●	●	20	16	11	180	30	15	CC_ _09T3_ _	M3.5X9	T-15
A16M-SCLCR/L09	●	●	21	16	11	150	30	15			
A20Q-SCLCR/L09	●	●	25	20	13	180	38	19			
A25R-SCLCR/L09	●	●	32	25	17	200	40	24			

STFCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H			
A12K-STFCR/L11		○	17	12	9	125	24	11	TC_ _01102_ _	M2.5X5.5	T-8
A16Q-STFCR/L11		○	21	16	11	180	30	15			
A16Q-STFCR/L16	●	●	21	16	11	180	30	15	TC_ _ 16T3_ _	M3.5X9	T-15
A20Q-STFCR/L16	●	●	25	20	13	180	30	18			
A25R-STFCR/L16	●	●	32	25	16	200	37	23			

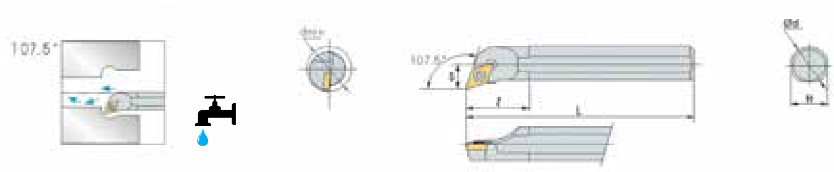
● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SDUCR/L

Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H			
A10J-SDUCR/L07	●	●	14	10	7	110	20	9	DC_ _0702_ _	M2.5X5.5	T-8
A12K-SDUCR/L07	●	●	17	12	9	125	23	11			
A16Q-SDUCR/L07	●	●	21	16	11	180	27	15			
A16Q-SDUCR/L11	●	●	21	16	11	180	30	15	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
A16Q-SDUCR/L11	●	●	21	16	11	180	30	15			
A20Q-SDUCR/L11	●	●	35	20	13	180	32	19			
A25R-SDUCR/L11	●	●	32	25	17	200	40	23			

SDQCR/L

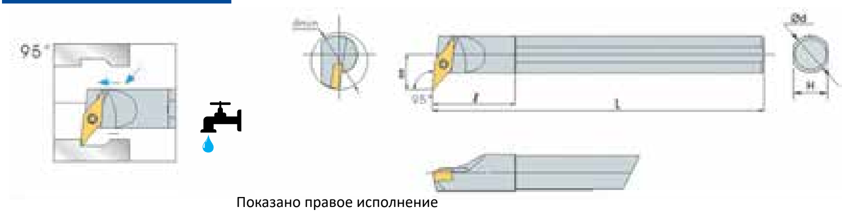


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H			
A10J-SDQCR/L07	●	●	14	10	7	110	18	9	DC_ _0702_ _	M2.5X5.5	T-8
A12K-SDQCR/L07	●	●	17	12	9	125	22	11			
A16M-SDQCR/L07	●	●	21	16	11	150	30	15			
A16Q-SDQCR/L07	●	●	21	16	11	180	32	15			
A16Q-SDQCR/L11	●	●	21	16	11	180	32	15	DC_ _11T3_ _	M3.5X9	T-15
A20Q-SDQCR/L11	●	●	25	20	13	180	32	19			
A25R-SDQCR/L11	●	●	32	25	17	200	46	24			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

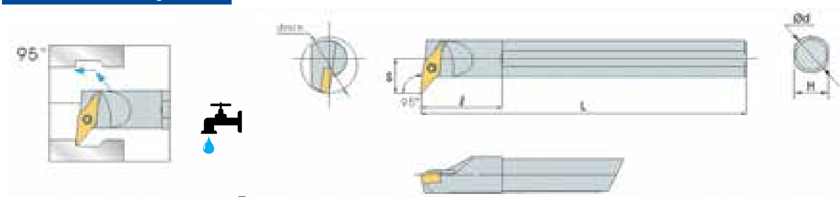
SVUCR/L



Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H			
A16Q-SVUCR/L11	●	●	21	16	11	180	30	15	VC_ _1103_ _	M2.5X8	T-8
A20Q-SVUCR/L11	●	●	25	20	13	180	30	18			
A25R-SVUCR/L16	●	●	32	25	17	200	40	23	VC_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
A32T-SVUCR/L16	●	●	40	32	22	300	50	30			

SVUBR/L



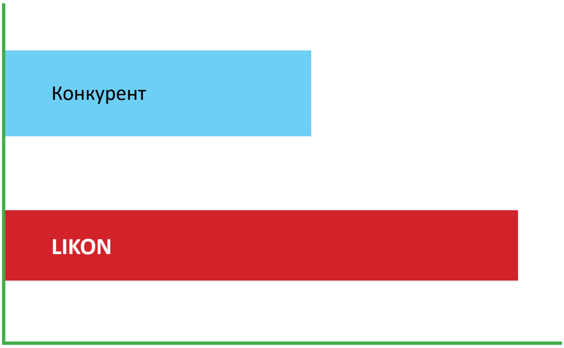
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	S	L	l	H			
A25R-SVUBR/L16	●	●	32	25	17	200	40	23	VB_ _1604_ _	M3.5X9	T-15
A32T-SVUBR/L16	●	●	40	32	22	300	50	30			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

Пример применения пластины **CNMG120412-VKM 7425**

1,42 раза!!!
выше стойкость

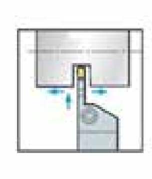


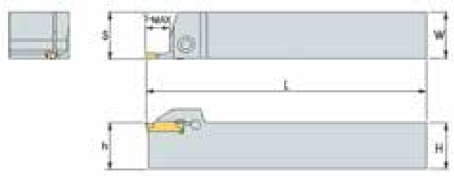
Описание	LIKON	Конкурент
Пластина	**CNMG120412-VKM 7425**	CNMG120412
Материал заготовки	**ВТ-14**	
Скорость резания, м/мин	**45**	45
Подача, мм/зуб	**0,15**	0,15
Глубина обработки, мм	**2**	2
Тип обработки	**Получистовая**	Получистовая
Стойкость, деталей	**20**	14
Вид износа	**Абразивный**	Абразивный

Обработка канавок и отрезка

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

MGEHR/L

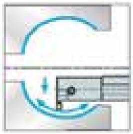


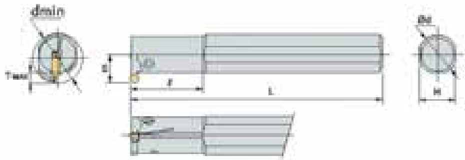


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	H=h	W	L	S	T-max			
MGEHR/L 1616-1.5	●	●	16	16	100	16,2	15	MGGN150 MGMN150	M5X12N	L4.0
MGEHR/L 2020-1,5	●	●	20	20	125	20,2	15			
MGEHR/L 1616-2	●	●	16	16	100	16,25	15	MGGN200 MGMN200	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 2020-2	●	●	20	20	125	20,25	15			
MGEHR/L 2525-2	●	●	25	25	150	25,25	15			
MGEHR/L 1616-2,5	●	●	16	16	100	16,3	17	MGGN250 MGMN250	M5X16N	L4.0
MGEHR/L 2020-2,5	●	●	20	20	125	20,3	17			
MGEHR/L 2525-2,5	●	●	25	25	150	25,3	17			
MGEHR/L 1616-3	●	●	16	16	100	16,35	19	MGGN300 MGMN300 MRMN300	M6X20N	L5.0
MGEHR/L 2020-3	●	●	20	20	125	20,4	19			
MGEHR/L 2020-3-T10	●	●	20	20	125	20,4	10			
MGEHR/L 2525-3	●	●	25	25	150	25,4	19			
MGEHR/L 2525-3-T10	●	●	25	25	150	25,4	10			
MGEHR/L 3232-3	●	●	32	32	170	32,4	19			
MGEHR/L 2020-4	●	●	20	20	125	20,4	19	MGGN400 MGMN400 MRMN400		
MGEHR/L 2020-4-T10	●	●	20	20	125	20,4	10			
MGEHR/L 2525-4	●	●	25	25	150	25,4	19			
MGEHR/L 2525-4-T10	●	●	25	25	150	25,4	10			
MGEHR/L 3232-4	●	●	32	32	170	32,4	19			
MGEHR/L 2525-5	●	●	25	25	150	25,5	24	MGGN500 MGMN500 MRMN500		
MGEHR/L 2525-5-T15	●	●	25	25	150	25,5	15			
MGEHR/L 3232-5	●	●	32	32	170	32,5	24			
MGEHR/L 2020-6	●	●	20	20	125	20,6	24	MGGN600 MGMN600 MRMN600		
MGEHR/L 2020-6-T15	●	●	20	20	125	20,6	15			
MGEHR/L 2525-6	●	●	25	25	150	25,6	24			
MGEHR/L 2525-6-T15	●	●	25	25	150	25,6	15			
MGEHR/L 3232-6	●	●	32	32	170	32,6	24			

MGIVR/L



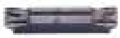


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	L	l	T-max	H	S			
MGIVR/L2016-1,5	●	○	20	16	180	35	4	15	11,3	MGGN150 MGMN150	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-1,5	●	○	25	20	180	45	4	18	13,1		M4X12N	
MGIVR/L2925-1,5	●	○	29	25	200	45	4	23	16,2			
MGIVR/L2016-2	●	○	20	16	180	35	5	15	12,4	MGGN200 MGMN200	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-2	●	○	25	20	180	45	5	18	14		M4X12N	
MGIVR/L2925-2	●	○	29	25	200	45	5	23	17,2			
MGIVR/L2016-2,5	●	○	20	16	180	35	6	15	12,5	MGGN250 MGMN250	M4X10N	L3.0
MGIVR/L2520-2,5	●	○	25	20	180	45	6	18	15,1		M4X12N	
MGIVR/L2925-2,5	●	○	29	25	200	45	6	23	18,2			
MGIVR/L2520-3	●	○	25	20	180	45	6	18	15,6	MGGN300 MGMN300 MRMN300	M4X12N	L3.0
MGIVR/L3125-3	●	○	31	25	200	45	6	23	18,9		M5X16N	L4.0
MGIVR/L3732-3	●	○	37	32	250	65	6	30	21,5		M5X20N	
MGIVR/L2520-4	●	○	25	20	180	45	6	18	15,6	MGGN400 MGMN400 MRMN400	M4X12N	L3.0
MGIVR/L3125-4	●	○	31	25	200	45	6	23	18,9		M5X12N	L4.0
MGIVR/L3732-4	●	○	37	32	250	65	6	30	21,5			
MGIVR/L3125-5	●	○	31	25	220	45	8	23	19,4	MGGN500 MGMN500 MRMN500		
MGIVR/L3732-5	●	○	37	32	250	65	8	30	21,5			

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

Пластины MGMN

Изображение	Обозначение	Размеры				Сплав	
	Размер	W	R	L	h	1020	2120
	MGMN 250-M	2.5	0.2	18.5	3.85	▲	○
	MGMN 300-M	3	0.4	21	4.8	▲	○
	MGMN 400-M	4	0.4	21	4.8	○	○
	MGMN 500-M	5	0.8	26	5.8	▲	○
	MGMN 600-M	6	0.8	26	5.8	▲	○
	MGMN 200-T	2	0.2	16	3.5	▲	○
	MGMN 300-T	3	0.4	21	4.8	▲	○
	MGMN 400-T	4	0.4	21	4.8	▲	○
	MGMN 500-T	5	0.8	26	5.8	▲	○
	MGMN 150-G	1.5	0.15	16	3.5	▲	○
	MGMN 200-G	2	0.2	16	3.5	▲	○
	MGMN 300-G	3	0.4	21	4.8	▲	○
	MGMN 400-G	4	0.4	21	4.8	○	○
	MRMN 200-M	2	1	16	3.5	▲	○
	MRMN 300-M	3	1.5	21	4.8	○	○
	MRMN 400-M	4	2	21	4.8	▲	○
	MRMN 500-M	5	2.5	25.86	5.8	○	○
	MRMN 600-M	6	3	26	5.8	○	○

-AL

Чистовой стружколом для обработки алюминиевых сплавов. Открытая геометрия позволяет легко эвакуировать стружку из зоны резания.

-M

Универсальный стружколом. Уникальная геометрия позволяет эффективно контролировать дробление стружки при врезании и продольном точении канавок.

-G

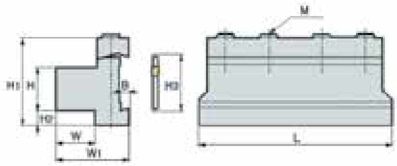
Стружколом предназначен, в первую очередь, для отрезки и поперечной обработки канавок.

-T

Стружколом для универсального применения. Хороший контроль над дроблением стружки.

Обрабатываемый материал	Сплав	Ширина пластины, мм				
	1020	2	3	4	5	6
	Скорость резания, м/мин	Подача, мм/об				
Углеродистые стали	70-115	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4	0.12-0.5
Легированные стали	75-130	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4	0.12-0.5
Чугуны	120-150	0.05-0.12	0.1-0.25	0.1-0.30	0.1-0.35	0.1-0.40
Нержавеющие стали	45-120	0.02-0.1	0.03-0.15	0.08-0.25	0.1-0.35	0.12-0.40

SMBB

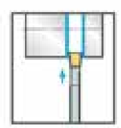


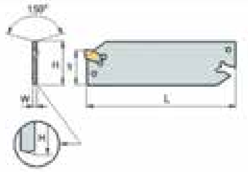
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры									Лезвие	Ключ
	R	L	H	W	H3	L	H1	H2	W1	B	M		
SMBB1626	●		16	12	26	86	43	13	30	5.3	3-M6	SPB_ 26-S	L5.0
SMBB2026	●		20	19	26	86	43	9	38	5.3	3-M6	SPB_ 26-S	
SMBB2032	●		20	19	32	100	50	13	38	5.3	4-M6	SPB_ 32-S	
SMBB2526	●		25	23	26	86	43	4	42	5.3	3-M6	SPB_ 26-S	
SMBB2532	●		25	23	32	110	50	8	42	5.3	4-M6	SPB_ 32-S	
SMBB3232	●		32	30	32	110	54	5	48	5.3	4-M6	SPB_ 32-S	

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

SPB





Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Ключ
		H	W	L	h		
SPB226-S	●	26	1,6	110	21	BP200	SW80-S
SPB326-S	●	26	2,4	110	21	BP300	
SPB426-S	●	26	3,2	110	21	BP400	
SPB526-S	●	26	4	110	21	BP500	
SPB626-S	●	26	5,2	110	21	BP600	
SPB232-S	●	32	1,6	150	25	BP200	
SPB332-S	●	32	2,4	150	25	BP300	
SPB432-S	●	32	3,2	150	25	BP400	
SPB532-S		32	4	150	25	BP500	
SPB632-S		32	5,2	150	25	BP600	

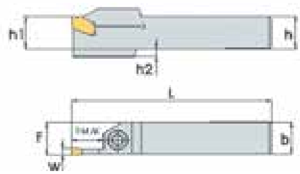
Пластины BP

Изображение		Обозначение		Размеры			Сплавы	
		Серия	Размер	B	R	l	2120	1020
		BP	200	2.2	0.2	9.3	▲	○
			300	3.1	0.2	11.3	○	○
			400	4.1	0.25	11.3	○	▲
			500	5.1	0.3	11.4	▲	▲

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

ZQ

Показано правое исполнение



Обозначение	Склад		Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
	R	L	h=b	H1	L	F	T-max			
ZQ1616R/L-02	●	●	16	16	100	16,3	16	BP200	M4X16N	L3.0
ZQ2020R/L-02	●	●	20	20	125	20,3	16			
ZQ1616R/L-03	●	●	16	16	100	16,3	16	BP300	M5X20N	L4.0
ZQ2020R/L-03	●	●	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L03-25	●		20	20	125	25,3	25			
ZQ2525R/L-03	●		25	25	150	20,3	20			
ZQ2525R/L03-25	●		25	25	150	25,3	25			
ZQ3232R/L-03	●		32	32	170	32,3	20			
ZQ1616R/L-04	●	●	16	16	100	16,3	16	BP400		
ZQ2020R/L-04	●	●	20	20	125	20,3	20			
ZQ2020R/L04-25	●	●	20	20	125	25,3	25			
ZQ2525R/L-04	●	●	25	25	150	25,3	20			
ZQ2525R/L04-25	●		25	25	150	32,3	25			
ZQ3232R/L-04	●		32	32	170	32,3	20			

Отрезка (пластины BP)

Обрабатываемый материал	**Сплав**		**Ширина пластины, мм**			
	2120	**1020**	**2**	**3**	**4**	**5**
	Скорость резания, м/мин		**Подача, мм/об**			
Углеродистые стали	80-155	70-115	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4
Легированные стали	60-135	75-130	0.02-0.15	0.03-0.2	0.08-0.3	0.10-0.4
Чугуны	55-105	120-150	0.05-0.12	0.1-0.25	0.1-0.30	0.1-0.35
Нержавеющие стали	50-150	45-120	0.02-0.1	0.03-0.15	0.08-0.25	0.1-0.35
Цветные сплавы		180-250	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25	0.05-0.30

● - Стандартное исполнение.
○ - Возможное исполнение (по запросу).

Пример применения резьбовой пластины **16ER14NPT-7025** и державки **SER2020K16**

Описание	**LIKON**	Конкурент
Державка	**SER2020K16**	SER2020K16
Пластина	**16ER14NTP-LTM20**	16ERXXX
Покрытие	**PVD**	PVD
Материал заготовки	**AISI304**	AISI304
Скорость резания, м/мин	**120**	120
Число проходов	**8-12**	8-12
Тип обработки	**Чистовая**	Чистовая
Стойкость, детали	**140**	99

Обработка резьбы

Размер пластины	
L (мм)	D
08	3/16
11	1/4
16	3/8
22	1/2
27	5/8

Применение	
E	Наружная
I	Внутренняя

Тип	
R	Правая
L	Левая

16	E	R	1.5	ISO	LTP20

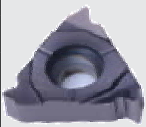
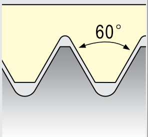
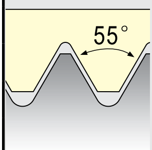
Шаг	
Полный профиль	
Шаг 0,5-6 мм	TPI 48-4 ниток

Неполный профиль		
	Шаг, мм	TPI, ниток
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5
Q	5.5-6.0	4.5-4

Стандарт	
60	Неполный профиль 60º
55	Неполный профиль 55º
ISO	Метрическая резьба по ISO
UN	Американская унифицированная резьба UN
UNJ	Американская унифицированная резьба UNJ
W	Резьба Витворта
NPT	Американская трубная коническая резьба NPT
NPTF	Американская трубная коническая резьба NPTF
BSPT	Британская трубная коническая резьба
ACME	Американская трапецеидальная резьба ACME
TR	Трапецеидальная резьба Tr
ABUT	Американская резьба Баттресс
RD	Круглая резьба DIN405
APIRD	Круглая резьба API

Марка сплава		
LTP20	▲	Универсальный твердый сплав с покрытием PVD
7025	▲	Сплав для обработки нержавеющей стали

Пластины с неполным профилем резьбы

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	TPI
	11ERA60	11ELA60	0.5-1.5	48-16
	16ERA60	16ELA60	0.5-1.5	48-16
	16ERAG60	16ELAG60	0.5-3.0	48-8
	16ERG60	16ELG60	1.75-3.0	14-8
	22ERN60	22ELN60	3.5-5.0	7-5
	27ERQ60	27ELQ60	5.5-6.0	4.5-4
	11IRA60	11ILA60	0.5-1.5	48-16
	16IRA60	16ILA60	0.5-1.5	48-16
	16IRAG60	16ILAG60	0.5-3.0	48-8
	16IRG60	16ILG60	1.75-3.0	14-8
	22IRN60	22ILN60	3.5-5.0	7-5
	27IRQ60	27ILQ60	5.5-6.0	4.5-4
	11ERA55	11ELA55	0.5-1.5	48-16
	16ERA55	16ELA55	0.5-1.5	48-16
	16ERAG55	16ELAG55	0.5-3.0	48-8
	16ERG55	16ELG55	1.75-3.0	14-8
	22ERN55	22ELN55	3.5-5.0	7-5
	27ERQ55	27ELQ55	5.5-6.0	4.5-4
	11IRA55	11ILA55	0.5-1.5	48-16
	16IRA55	16ILA55	0.5-1.5	48-16
	16IRAG55	16ILAG55	0.5-3.0	48-8
	16IRG55	16ILG55	1.75-3.0	14-8
	22IRN55	22ILN55	3.5-5.0	7-5
	27IRQ55	27ILQ55	5.5-6.0	4.5-4

Пластины для метрической резьбы ISO

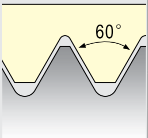
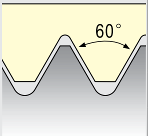
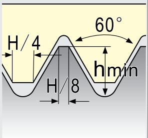


Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
	11ER0.50ISO	11EL0.50ISO	0.50	НАРУЖН.
	11ER0.75ISO	11EL0.75ISO	0.75	НАРУЖН.
	11ER1.00ISO	11EL1.00ISO	1.00	НАРУЖН.
	11ER1.25ISO	11EL1.25ISO	1.25	НАРУЖН.
	11ER1.50ISO	11EL1.50ISO	1.50	НАРУЖН.
	11ER1.75ISO	11EL1.75ISO	1.75	НАРУЖН.
	16ER0.50ISO	16EL0.50ISO	0.50	НАРУЖН.
	16ER0.75ISO	16EL0.75ISO	0.75	НАРУЖН.
	16ER1.00ISO	16EL1.00ISO	1.00	НАРУЖН.
	16ER1.25ISO	16EL1.25ISO	1.25	НАРУЖН.
	16ER1.50ISO	16EL1.50ISO	1.50	НАРУЖН.
	16ER1.75ISO	16EL1.75ISO	1.75	НАРУЖН.
	16ER2.00ISO	16EL2.00ISO	2.00	НАРУЖН.
	16ER2.50ISO	16EL2.50ISO	2.50	НАРУЖН.
	16ER3.00ISO	16EL3.00ISO	3.00	НАРУЖН.
	22ER3.50ISO	22EL3.50ISO	3.50	НАРУЖН.
	22ER4.00ISO	22EL4.00ISO	4.00	НАРУЖН.
	22ER4.50ISO	22EL4.50ISO	4.50	НАРУЖН.
	22ER5.0ISO	22EL5.0ISO	5.00	НАРУЖН.
	27ER5.50ISO	27EL5.50ISO	5.50	НАРУЖН.
	27ER6.00ISO	27EL6.00ISO	6.00	НАРУЖН.

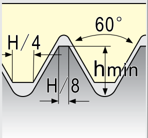
Пластины для метрической резьбы ISO

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
 	11IR0.50ISO	11IL0.50ISO	0.50	ВНУТР.
	11IR0.75ISO	11IL0.75ISO	0.75	ВНУТР.
	11IR1.00ISO	11IL1.00ISO	1.00	ВНУТР.
	11IR1.25ISO	11IL1.25ISO	1.25	ВНУТР.
	11IR1.50ISO	11IL1.50ISO	1.50	ВНУТР.
	11IR1.75ISO	11IL1.75ISO	1.75	ВНУТР.
	16IR0.50ISO	16IL0.50ISO	0.50	ВНУТР.
	16IR0.75ISO	16IL0.75ISO	0.75	ВНУТР.
	16IR1.00ISO	16IL1.00ISO	1.00	ВНУТР.
	16IR1.25ISO	16IL1.25ISO	1.25	ВНУТР.
	16IR1.50ISO	16IL1.50ISO	1.50	ВНУТР.
	16IR1.75ISO	16IL1.75ISO	1.75	ВНУТР.
	16IR2.00ISO	16IL2.00ISO	2.00	ВНУТР.
	16IR2.50ISO	16IL2.50ISO	2.50	ВНУТР.
	16IR3.00ISO	16IL3.00ISO	3.00	ВНУТР.
	22IR3.50ISO	22IL3.50ISO	3.50	ВНУТР.
	22IR4.00ISO	22IL4.00ISO	4.00	ВНУТР.
	22IR4.50ISO	22IL4.50ISO	4.50	ВНУТР.
	22IR5.0ISO	22IL5.0ISO	5.00	ВНУТР.
	27IR5.50ISO	27IL5.50ISO	5.50	ВНУТР.
	27IR6.00ISO	27IL6.00ISO	6.00	ВНУТР.

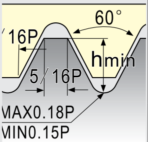
Пластины для Американской унифицированной резьбы UN

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER32UN	11EL32UN	32	НАРУЖН.
	11ER28UN	11EL28UN	28	НАРУЖН.
	11ER24UN	11EL24UN	24	НАРУЖН.
	11ER20UN	11EL20UN	20	НАРУЖН.
	11ER18UN	11EL18UN	18	НАРУЖН.
	11ER16UN	11EL16UN	16	НАРУЖН.
	16ER32UN	16EL32UN	32	НАРУЖН.
	16ER28UN	16EL28UN	28	НАРУЖН.
	16ER24UN	16EL24UN	24	НАРУЖН.
	16ER20UN	16EL20UN	20	НАРУЖН.
	16ER18UN	16EL18UN	18	НАРУЖН.
	16ER16UN	16EL16UN	16	НАРУЖН.
	16ER14UN	16EL14UN	14	НАРУЖН.
	16ER13UN	16EL13UN	13	НАРУЖН.
	16ER12UN	16EL12UN	12	НАРУЖН.
	16ER11.5UN	16EL11.5UN	11.5	НАРУЖН.
	16ER11UN	16EL11UN	11	НАРУЖН.
	16ER10UN	16EL10UN	10	НАРУЖН.
	16ER9UN	16EL9UN	9	НАРУЖН.
	16ER8UN	16EL8UN	8	НАРУЖН.
	22ER7UN	22EL7UN	7	НАРУЖН.
	22ER6UN	22EL6UN	6	НАРУЖН.
	22ER5UN	22EL5UN	5	НАРУЖН.
	27ER4.5UN	27EL4.5UN	4.5	НАРУЖН.
	27ER5UN	27EL4UN	5	НАРУЖН.

Пластины для Американской унифицированной резьбы UN

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11IR32UN	11IL32UN	32	ВНУТР.
	11IR28UN	11IL28UN	28	ВНУТР.
	11IR24UN	11IL24UN	24	ВНУТР.
	11IR20UN	11IL20UN	20	ВНУТР.
	11IR18UN	11IL18UN	18	ВНУТР.
	11IR16UN	11IL16UN	16	ВНУТР.
	16IR32UN	16IL32UN	32	ВНУТР.
	16IR28UN	16IL28UN	28	ВНУТР.
	16IR24UN	16IL24UN	24	ВНУТР.
	16IR20UN	16IL20UN	20	ВНУТР.
	16IR18UN	16IL18UN	18	ВНУТР.
	16IR16UN	16IL16UN	16	ВНУТР.
	16IR14UN	16IL14UN	14	ВНУТР.
	16IR13UN	16IL13UN	13	ВНУТР.
	16IR12UN	16IL12UN	12	ВНУТР.
	16IR11.5UN	16IL11.5UN	11.5	ВНУТР.
	16IR11UN	16IL11UN	11	ВНУТР.
	16IR10UN	16IL10UN	10	ВНУТР.
	16IR9UN	16IL9UN	9	ВНУТР.
	16IR8UN	16IL8UN	8	ВНУТР.
	22IR7UN	22IL7UN	7	ВНУТР.
	22IR6UN	22IL6UN	6	ВНУТР.
	22IR5UN	22IL5UN	5	ВНУТР.
	27IR4.5UN	27IL4.5UN	4.5	ВНУТР.
	27IR5UN	27IL4UN	5	ВНУТР.

Пластины для Американской унифицированной резьбы UNJ

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER32UNJ	11EL32UNJ	32	НАРУЖН.
	11ER28UNJ	11EL28UNJ	28	НАРУЖН.
	11ER24UNJ	11EL24UNJ	24	НАРУЖН.
	11ER20UNJ	11EL20UNJ	20	НАРУЖН.
	11ER18UNJ	11EL18UNJ	18	НАРУЖН.
	11ER16UNJ	11EL16UNJ	16	НАРУЖН.
	16ER32UNJ	16EL32UNJ	32	НАРУЖН.
	16ER28UNJ	16EL28UNJ	28	НАРУЖН.
	16ER24UNJ	16EL24UNJ	24	НАРУЖН.
	16ER20UNJ	16EL20UNJ	20	НАРУЖН.
	16ER18UNJ	16EL18UNJ	18	НАРУЖН.
	16ER16UNJ	16EL16UNJ	16	НАРУЖН.
	16ER14UNJ	16EL14UNJ	14	НАРУЖН.
	16ER13UNJ	16EL13UNJ	13	НАРУЖН.
	16ER12UNJ	16EL12UNJ	12	НАРУЖН.
	16ER11.5UNJ	16EL11.5UNJ	11.5	НАРУЖН.
	16ER11UNJ	16EL11UNJ	11	НАРУЖН.
	16ER10UNJ	16EL10UNJ	10	НАРУЖН.
	16ER9UNJ	16EL9UNJ	9	НАРУЖН.
	16ER8UNJ	16EL8UNJ	8	НАРУЖН.
	22ER7UNJ	22EL7UNJ	7	НАРУЖН.
	22ER6UNJ	22EL6UNJ	6	НАРУЖН.
	22ER5UNJ	22EL5UNJ	5	НАРУЖН.
	27ER4.5UNJ	27EL4.5UNJ	4.5	НАРУЖН.
	27ER5UNJ	27EL4UNJ	5	НАРУЖН.

Пластины для Американской унифицированной резьбы UNJ

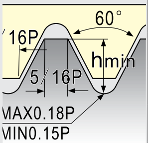
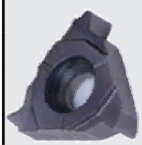
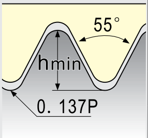
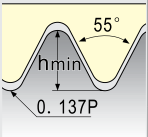


Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	11IR32UNJ	11IL32UNJ	32	ВНУТР.
	11IR28UNJ	11IL28UNJ	28	ВНУТР.
	11IR24UNJ	11IL24UNJ	24	ВНУТР.
	11IR20UNJ	11IL20UNJ	20	ВНУТР.
	11IR18UNJ	11IL18UNJ	18	ВНУТР.
	11IR16UNJ	11IL16UNJ	16	ВНУТР.
	16IR32UNJ	16IL32UNJ	32	ВНУТР.
	16IR28UNJ	16IL28UNJ	28	ВНУТР.
	16IR24UNJ	16IL24UNJ	24	ВНУТР.
	16IR20UNJ	16IL20UNJ	20	ВНУТР.
	16IR18UNJ	16IL18UNJ	18	ВНУТР.
	16IR16UNJ	16IL16UNJ	16	ВНУТР.
	16IR14UNJ	16IL14UNJ	14	ВНУТР.
	16IR13UNJ	16IL13UNJ	13	ВНУТР.
	16IR12UNJ	16IL12UNJ	12	ВНУТР.
	16IR11.5UNJ	16IL11.5UNJ	11.5	ВНУТР.
	16IR11UNJ	16IL11UNJ	11	ВНУТР.
	16IR10UNJ	16IL10UNJ	10	ВНУТР.
	16IR9UNJ	16IL9UNJ	9	ВНУТР.
	16IR8UNJ	16IL8UNJ	8	ВНУТР.
	22IR7UNJ	22IL7UNJ	7	ВНУТР.
	22IR6UNJ	22IL6UNJ	6	ВНУТР.
	22IR5UNJ	22IL5UNJ	5	ВНУТР.
	27IR4.5UNJ	27IL4.5UNJ	4.5	ВНУТР.
	27IR5UNJ	27IL4UNJ	5	ВНУТР.

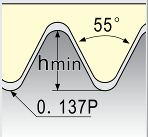
Пластины для резьбы Витворта

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER32W	11EL32W	32	НАРУЖН.
	11ER28W	11EL28W	28	НАРУЖН.
	11ER24W	11EL24W	24	НАРУЖН.
	11ER20W	11EL20W	20	НАРУЖН.
	11ER18W	11EL18W	18	НАРУЖН.
	11ER16W	11EL16W	16	НАРУЖН.
	16ER32W	16EL32W	32	НАРУЖН.
	16ER28W	16EL28W	28	НАРУЖН.
	16ER24W	16EL24W	24	НАРУЖН.
	16ER20W	16EL20W	20	НАРУЖН.
	16ER18W	16EL18W	18	НАРУЖН.
	16ER16W	16EL16W	16	НАРУЖН.
	16ER14W	16EL14W	14	НАРУЖН.
	16ER13W	16EL13W	13	НАРУЖН.
	16ER12W	16EL12W	12	НАРУЖН.
	16ER11.5W	16EL11.5W	11.5	НАРУЖН.
	16ER11W	16EL11W	11	НАРУЖН.
	16ER10W	16EL10W	10	НАРУЖН.
	16ER9W	16EL9W	9	НАРУЖН.
	16ER8W	16EL8W	8	НАРУЖН.
	22ER7W	22EL7W	7	НАРУЖН.
	22ER6W	22EL6W	6	НАРУЖН.
	22ER5W	22EL5W	5	НАРУЖН.
	27ER4.5W	27EL4.5W	4.5	НАРУЖН.
	27ER5W	27EL4W	5	НАРУЖН.

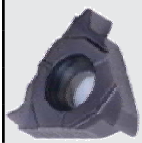
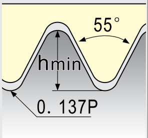
Пластины для резьбы Витворта

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	**Левые**	**TPI**	**Тип**
 	11IR32W	11IL32W	32	ВНУТР.
	11IR28W	11IL28W	28	ВНУТР.
	11IR24W	11IL24W	24	ВНУТР.
	11IR20W	11IL20W	20	ВНУТР.
	11IR18W	11IL18W	18	ВНУТР.
	11IR16W	11IL16W	16	ВНУТР.
	16IR32W	16IL32W	32	ВНУТР.
	16IR28W	16IL28W	28	ВНУТР.
	16IR24W	16IL24W	24	ВНУТР.
	16IR20W	16IL20W	20	ВНУТР.
	16IR18W	16IL18W	18	ВНУТР.
	16IR16W	16IL16W	16	ВНУТР.
	16IR14W	16IL14W	14	ВНУТР.
	16IR13W	16IL13W	13	ВНУТР.
	16IR12W	16IL12W	12	ВНУТР.
	16IR11.5W	16IL11.5W	11.5	ВНУТР.
	16IR11W	16IL11W	11	ВНУТР.
	16IR10W	16IL10W	10	ВНУТР.
	16IR9W	16IL9W	9	ВНУТР.
	16IR8W	16IL8W	8	ВНУТР.
	22IR7W	22IL7W	7	ВНУТР.
	22IR6W	22IL6W	6	ВНУТР.
	22IR5W	22IL5W	5	ВНУТР.
	27IR4.5W	27IL4.5W	4.5	ВНУТР.
	27IR5W	27IL4W	5	ВНУТР.

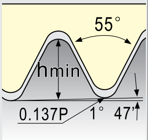
Пластины для резьбы NPT

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER27NPT	11EL27NPT	27	НАРУЖН.
	11ER18NPT	11EL18NPT	18	НАРУЖН.
	11ER14NPT	11EL14NPT	14	НАРУЖН.
	16ER27NPT	16EL27NPT	28	НАРУЖН.
	16ER24NPT	16EL24NPT	24	НАРУЖН.
	16ER18NPT	16EL18NPT	18	НАРУЖН.
	16ER14NPT	16EL14NPT	14	НАРУЖН.
	16ER11.5NPT	16EL11.5NPT	11.5	НАРУЖН.
	16ER8NPT	16EL8NPT	8	НАРУЖН.
	11IR27NPT	11IL27NPT	27	ВНУТР.
	11IR18NPT	11IL18NPT	18	ВНУТР.
	11IR14NPT	11IL14NPT	14	ВНУТР.
	16IR27NPT	16IL27NPT	28	ВНУТР.
	16IR24NPT	16IL24NPT	24	ВНУТР.
	16IR18NPT	16IL18NPT	18	ВНУТР.
	16IR14NPT	16IL14NPT	14	ВНУТР.
	16IR11.5NPT	16IL11.5NPT	11.5	ВНУТР.
	16IR8NPT	16IL8NPT	8	ВНУТР.

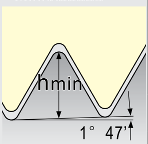
Пластины для резьбы NPTF

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER27NPTF	11EL27NPTF	27	НАРУЖН.
	11ER18NPTF	11EL18NPTF	18	НАРУЖН.
	11ER14NPTF	11EL14NPTF	14	НАРУЖН.
	16ER27NPTF	16EL27NPTF	28	НАРУЖН.
	16ER24NPTF	16EL24NPTF	24	НАРУЖН.
	16ER18NPTF	16EL18NPTF	18	НАРУЖН.
	16ER14NPTF	16EL14NPTF	14	НАРУЖН.
	16ER11.5NPTF	16EL11.5NPTF	11.5	НАРУЖН.
	16ER8NPTF	16EL8NPTF	8	НАРУЖН.
	11IR27NPTF	11IL27NPTF	27	ВНУТР.
	11IR18NPTF	11IL18NPTF	18	ВНУТР.
	11IR14NPTF	11IL14NPTF	14	ВНУТР.
	16IR27NPTF	16IL27NPTF	28	ВНУТР.
	16IR24NPTF	16IL24NPTF	24	ВНУТР.
	16IR18NPTF	16IL18NPTF	18	ВНУТР.
	16IR14NPTF	16IL14NPTF	14	ВНУТР.
	16IR11.5NPTF	16IL11.5NPTF	11.5	ВНУТР.
	16IR8NPTF	16IL8NPTF	8	ВНУТР.

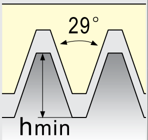
Пластины для резьбы BSPT

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	11ER28BSPT	11EL28BSPT	28	НАРУЖН.
	11ER19BSPT	11EL19BSPT	19	НАРУЖН.
	11ER14BSPT	11EL14BSPT	14	НАРУЖН.
	16ER28BSPT	16EL28BSPT	28	НАРУЖН.
	16ER19BSPT	16EL19BSPT	19	НАРУЖН.
	16ER14BSPT	16EL14BSPT	14	НАРУЖН.
	16ER11BSPT	16EL11BSPT	11	НАРУЖН.
	11IR28BSPT	11IL28BSPT	28	ВНУТР.
	11IR19BSPT	11IL19BSPT	19	ВНУТР.
	11IR14BSPT	11IL14BSPT	14	ВНУТР.
	16IR28BSPT	16IL28BSPT	28	ВНУТР.
	16IR19BSPT	16IL19BSPT	19	ВНУТР.
	16IR14BSPT	16IL14BSPT	14	ВНУТР.
	16IR11BSPT	16IL11BSPT	11	ВНУТР.

Пластины для резьбы APIRD

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
 	16ER10APIRD	16EL10APIRD	10	НАРУЖН.
	16ER8APIRD	16EL8APIRD	8	НАРУЖН.
	16IR10APIRD	16IL10APIRD	10	ВНУТР.
	16IR8APIRD	16IL8APIRD	8	ВНУТР.

Пластины для резьбы ACME

Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	16ER16ACME	16EL16ACME	16	НАРУЖН.
	16ER14ACME	16EL14ACME	14	НАРУЖН.
	16ER12ACME	16EL12ACME	12	НАРУЖН.
	16ER10ACME	16EL10ACME	10	НАРУЖН.
	16ER8ACME	16EL8ACME	8	НАРУЖН.
	22ER6ACME	22EL6ACME	6	НАРУЖН.
	22ER5ACME	22EL5ACME	5	НАРУЖН.
	27ER4ACME	27EL4ACME	4	НАРУЖН.
	16IR16ACMI	16IL16ACMI	16	ВНУТР.
	16IR14ACMI	16IL14ACMI	14	ВНУТР.
	16IR12ACMI	16IL12ACMI	12	ВНУТР.
	16IR10ACMI	16IL10ACMI	10	ВНУТР.
	16IR8ACMI	16IL8ACMI	8	ВНУТР.
	22IR6ACMI	22IL6ACMI	6	ВНУТР.
	22IR5ACMI	22IL5ACMI	5	ВНУТР.
	27IR4ACMI	27IL4ACMI	4	ВНУТР.

Пластины для резьбы RD

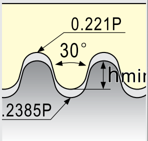


Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	TPI	Тип
	16ER10RD	16EL10RD	10	НАРУЖН.
	16ER8RD	16EL8RD	8	НАРУЖН.
	16ER6RD	16EL6RD	6	НАРУЖН.
	22ER6RD	22EL6RD	6	НАРУЖН.
	22ER4RD	22EL4RD	4	НАРУЖН.
	27ER4RD	27EL4RD	4	НАРУЖН.
	16IR10RD	16IL10RD	10	ВНУТР.
	16IR8RD	16IL8RD	8	ВНУТР.
	16IR6RD	16IL6RD	6	ВНУТР.
	22IR6RD	22IL6RD	6	ВНУТР.
	22IR4RD	22IL4RD	4	ВНУТР.
	27IR4RD	27IL4RD	4	ВНУТР.

Пластины для резьбы TR

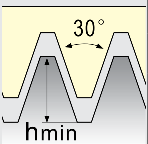
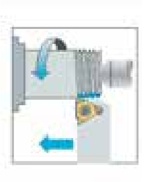
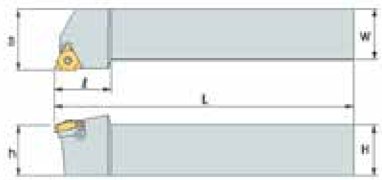


Рисунок	Обозначение		Параметры	
	Правые	Левые	Шаг	Тип
	16ER1.5TR	16EL1.5TR	1.5	НАРУЖН.
	16ER2TR	16EL2TR	2.0	НАРУЖН.
	16ER3TR	16EL3TR	3.0	НАРУЖН.
	22ER4TR	22EL4TR	4.0	НАРУЖН.
	22ER5TR	22EL5TR	5.0	НАРУЖН.
	27ER6TR	27EL6TR	6.0	НАРУЖН.
	27ER7TR	27EL7TR	7.0	НАРУЖН.
	16IR1.5TR	16IL1.5TR	1.5	ВНУТР.
	16IR2TR	16IL2TR	2.0	ВНУТР.
	16IR3TR	16IL3TR	3.0	ВНУТР.
	22IR4TR	22IL4TR	4.0	ВНУТР.
	22IR5TR	22IL5TR	5.0	ВНУТР.
	27IR6TR	27IL6TR	6.0	ВНУТР.
	27IR7TR	27IL7TR	7.0	ВНУТР.

SER/L

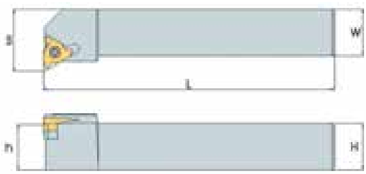




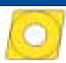
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	S	h	t					
SER/L1212F11	●	●	12	12	80	16	12	20,5	11ER/L	X	M2.5X8	X	T8
SER/L1212F16	●	●	12	12	80	16	12	22	16ER/L		M3.5X9		T15
SER/L1616H16	●	●	16	16	100	20	16	20,5		STM16	M3.5X12	M3X6N	
SER/L2020K16	●	●	20	20	125	25	20	30					
SER/L2525M16	●	●	25	25	150	32	25	30					
SER/L3232P16	●	●	32	32	170	40	32	30					
SER/L2525M22	●	●	25	25	150	32	25	36	22ER/L	STM22R STM22L	M4X16	M4X6N	T20
SER/L3232P22	●	●	32	32	170	40	32	36					
SER/L4040R22	●		40	40	200	50	40	36					
SER/L3232P27	●		32	32	170	40	32	40	27ER/L	STM27	M5X20		
SER/L4040R27	●		40	40	200	50	40	40					

B-SER/L

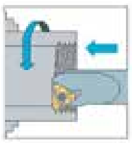


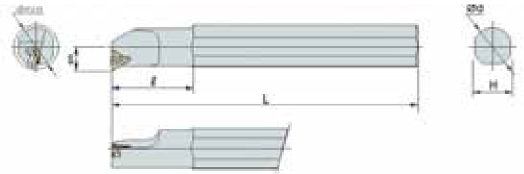
Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пласти-на	Винт	Винт	Ключ
	R	L	H	W	L	S	h	t					
B-SER/L1212H16	●	●	12	12	100	17,2	12	17,8	16ER/L	X	M3.5X9	X	T15
B-SER/L1414H16	●	●	14	14	100	17,2	14	17,8					
B-SER/L1616H16	●	●	16	16	100	20	16	23		STM16	M3.5X12	M3X6N	
B-SER/L2020K16	●	●	20	20	125	20	20	23					

LIKON IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

SNR/L



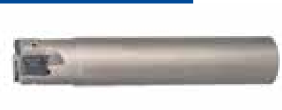


Показано правое исполнение

Обозначение	Склад		Размеры						Режущая пластина	Подкл. пластина	Винт	Винт	Ключ
	R	L	dmin	Ød	H	L	S	l					
SNR/L0008K08	●		9,9	8	7	125	5,5	20	08IR/L_ _ _ _	X	M2.2X5	X	T6
SNR/L0010K11	●	●	13	10	9	125	7,3	25	11IR/L_ _ _ _		M2.5X8		T8
SNR/L0010K11-A16	●		13	16	15	125	7,3	30					
SNR/L0012K11	●	●	15	12	11	125	8,4	28					
SNR/L0012K11-A16	●		15	16	15	125	8,4	36					
SNR/L0013M16	●	●	17	16	15	150	10,3	32	16IR/L_ _ _ _	X	M3.5X9	X	T15
SNR/L0016Q16	●	●	20	16	15	180	11,5	40					
SNR/L0020Q16	●	●	24	20	18	180	13,4	40		STM16	M3.5X12	M3X6N	
SNR/L0025R16	●	●	29	25	23	200	16,3	45					
SNR/L0032S16	●	●	36	32	30	250	19,6	50					
SNR/L0040T16	●		44	40	38	300	23,8	55					
SNR/L0020Q22		●	27	20	18	180	14,9	40	22IR/L_ _ _ _	X	M4X12-S22	X	T20
SNR/L0025R22	●	●	32	25	23	200	18,1	45		STM22R/L	M4X16	M4X6N	
SNR/L0032S22	●	●	39	32	30	250	21,5	50					
SNR/L0040T22	●		47	40	38	300	25,8	55					
SNR/L0032S27			40	32	30	250	22,4	60	27IR/L_ _ _ _	STM27	M5X20		
SNR/L0040T27			48	50	36	300	26,4	60					

Фрезы с пластинами

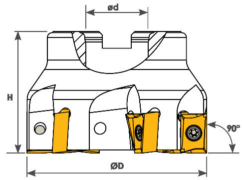
H-SASF90

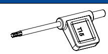


Обозначение	Размеры						Режущая пластина	Винт
	D	d	Z	H	a	L		
H-SASF90-1616-T2-0904-125	16	16	2	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2020-T3-0904-125	20	20	3	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T4-0904-125	25	25	4	26	8	125	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-3232-T5-0904-160	32	32	5	26	8	160	ANKX090408-HDR	SA0904
H-SASF90-2525-T2-1205-120	25	25	2	40	12	120	ANKX120508-HDR	TC074 M4x10
H-SASF90-2525-T2-1205-125	25	25	2	26	12	125	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-3232-T3-1205-120	32	32	3	32	12	120	ANKX120508-HDR	TC074 M4x10
H-SASF90-3232-T3-1205-160	32	32	3	26	12	160	ANKX120508-HDR	SA1205
H-SASF90-4040-T4-1205-200	40	40	4	26	12	200	ANKX120508-HDR	SA1205

ANKX

Обозначение	Размеры				
	W	l	F	R	S
ANKX090408-HDR 9080	6.6	8.6	2.5	0.8	5.2
ANKX120508-HDR 9080	10.0	13.7	3.8	0.8	9.15
ANKX170608-HDR 9080	11.2	16.7	4.7	0.8	10.4



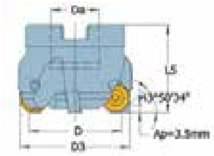
Обозначение	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
	D	d	Z	H			
H-SASF90-D50-05-22-1205R	50	22	5	45	ANKX120508-HDR	TC077 M4x10	T15
H-SASF90-D63-06-22-1205R	63	22	6	45	ANKX120508-HDR	TC077 M4x10	T15
H-SASF90-D80-07-27-1205R	80	27	7	50	ANKX120508-HDR	TC077 M4x10	T15
H-SASF90-D40-03-16-1706R	40	16	3	40	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D50-04-22-1706R	50	22	4	50	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D63-05-22-1706R	63	22	5	45	ANKX170608-HDR	TC085 M5x12	T20
H-SASF90-D63-06-27-1706R	63	27	6	50	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D80-06-27-1706R	80	27	6	52	ANKX170608-HDR	TC085 M5x12	T20
H-SASF90-D80-07-27-1706R	80	27	7	50	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D100-07-32-1706R	100	32	7	52	ANKX170608-HDR	TC085 M5x12	T20
H-SASF90-D100-08-32-1706R	100	32	8	50	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D125-10-40-1706R	125	40	8	63	ANKX170608-HDR	TC085 M5x12	T20
H-SASF90-D125-10-40-1706R	125	40	10	63	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D160-12-40-1706R	160	40	12	63	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D200-10-60-1706R	200	60	10	63	ANKX170608-HDR	SA1706	T20
H-SASF90-D250-12-60-1706R	250	60	12	63	ANKX170608-HDR	SA1706	T20

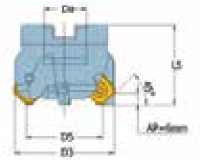
Технические параметры

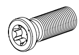
- Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
- Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
- Пластина двухсторонняя и имеет 4 режущие грани.
- Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
ANKX090408-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,9-7
ANKX120508-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,9-10
ANKX170608-HDR 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,2	0,9-15

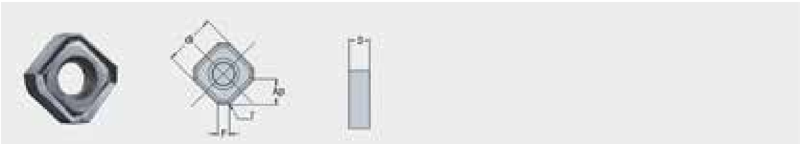
H-SOSF45





Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт
		D	D5	D3	Z	L5	Da		
H-SOSF45-8/16-D40-04-22R	●	40	37,65	50,4	4	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D50-04-22R	●	50	47,65	60,4	4	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D50-06-22R		50	47,65	60,4	6	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-16-D63-06-22R	●	63	60,65	73,4	6	45	22	ONMU060506	SO0605
H-SOSF45-8/16-D63-06-22R	●	63	60,65	73,4	6	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D63-08-22R		63	60,65	73,4	8	41,2	22	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-16-D80-07-27R	●	80	77,65	90,4	7	52	27	ONMU060506	SO0605
H-SOSF45-8/16-D80-07-27R	●	80	77,65	90,4	7	51,2	27	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D80-010-27R		80	77,65	90,4	10	51,2	27	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-16-D100-08-32R	●	100	97,65	110,4	8	52	32	ONMU060506	SO0605
H-SOSF45-8/16-D100-08-32R	●	100	97,65	110,4	8	51,2	32	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D100-012-32R		100	97,65	110,4	12	51,2	32	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-16-D125-10-40R	●	125	122,65	135,6	10	62	40	ONMU060506	SO0605
H-SOSF45-8/16-D125-10-40R	●	125	122,65	135,6	10	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D125-16-40R		125	122,65	135,6	16	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-16-D160-12-40R	●	160	157,65	170,4	12	62	40	ONMU060506	SO0605
H-SOSF45-8/16-D160-12-40R	●	160	157,65	170,4	12	64,2	40	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D200-14-60R	●	200	197,65	210,4	14	64,2	60	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D250-16-60R	●	250	247,65	260,4	16	64,2	60	ONMU060506/SNMU150515	SO0605
H-SOSF45-8/16-D315-20-60R	●	315	312,65	325,4	20	64,2	60	ONMU060506/SNMU150515	SO0605

SNMU



Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
SNMU150515-H 9080	13	6	3	0.5	6.2

ONMU

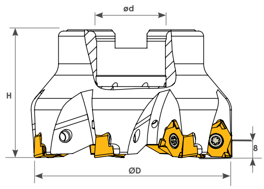
Обозначение	Размеры				
	Di	Ap	F	R	S
ONMU060506-H 9080	13	3.5	5	0.5	5.5

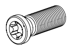
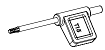
Технические параметры

● Фрезы сконструированы для тяжелой обработки.
● Большой и открытый стружечный карман позволяет работать на больших подачах и глубинах резания.
● Один корпус для двух типов пластин.
● Пластина двухсторонняя и имеет 8 режущих граней при максимальной глубине резания 6 мм или 16 режущих граней при максимальной глубине резания 3,5 мм.
● Универсальный твердый сплав подходит для обработки чугуна, стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

Обозначение	Скорость резания, м/мин				Подача, мм/зуб	Глубина резания, мм
	P	M	K	S		
SNMU150515-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,07-0,11	0,6-6
ONMU060506-H 9080	(140-220)	(90-170)	(160-240)	(35-70)	0,09-0,13	0,6-3,5

H-SWSF90

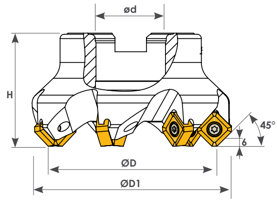


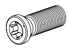
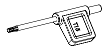
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
H-SWSF90-D50-04-22R	●	50	22	4	45	XNEX080608 XNMX080608	TC076 M4x12.5	T15
H-SWSF90-D63-06-22R	●	63	22	6	45			
H-SWSF90-D80-07-27R	●	80	27	7	50			
H-SWSF90-D100-07-32R	●	100	32	7	52			
H-SWSF90-D125-10-40R	●	125	40	10	60			
H-SWSF90-D160-12-40R	●	160	40	12	63			
H-SWSF90-D200-14-60R	●	200	60	14	63			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплавы						
			8101	8040	8301	8430	NP5330	1020	4020
	0,1-0,2	XNMX080608-VPM	▲	▲	▲	▲			
	0,1-0,3	XNEX080608TR						○	▲
	0,1-0,3	XNMX080608TR-SM					▲		

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
8101	120-220			
8040		100-160		50-100
8301			150-220	
8430				50-100
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45
1020	90-160	70-120		25-70
4020	80-180	60-130		20-50

H-SSKF45

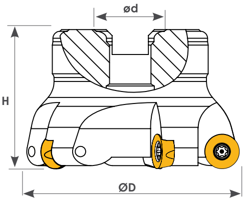


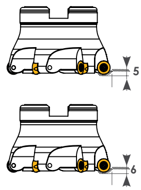
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
H-SSKF45-D50-04-22R	●	50	22	4	45	SNMX1206ANEN-MQ	TC076 M4x12.5	T15
H-SSKF45-D63-06-22R	●	63	22	6	45			
H-SSKF45-D80-07-27R	●	80	27	7	50			
H-SSKF45-D100-08-32R	●	100	32	8	52			
H-SSKF45-D125-10-40R	●	125	40	10	60			
H-SSKF45-D160-12-40R	●	160	40	12	63			
H-SSKF45-D200-14-60R	●	200	60	14	63			

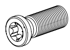
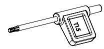
Пластина	**Подача,** *мм/зуб*	**Обозначение**	**Сплав**
			1020
	0,1-0,2	SNMX1206ANN-MM	▲

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
1020	90-160	70-120		25-70

SRMF



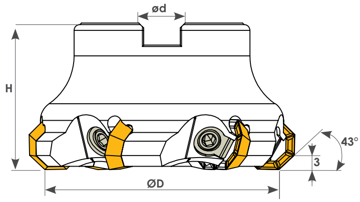


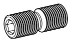
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
SRMF10-D50-05-22R	●	50	22	5	45	RPMT10T3	TC067 M3,5x9	T15
SRMF10-D63-06-22R	●	63	22	6	45			
SRMF12-D50-05-22R	●	50	22	5	45	RPMT1204		
SRMF12-D63-06-22R	●	63	22	6	45			

Пластина	**Подача,** *мм/зуб*	**Обозначение**	**Сплав**	
			NP5330	**8101**
	0,1-0,2	RPMT10T3MO	▲	
	0,1-0,3	RPMT10T3MO-GM		▲
	0,1-0,3	RPMT1204MO	▲	
	0,1-0,3	RPMT1204MO-GM		▲

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45
8101	120-220			

SOGF45

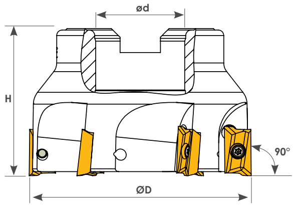


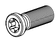
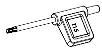
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Прижим	Винт	Ключ
		D	d	Z	H				
SOGF45-D50-04-22R	●	50	22	4	45	OFKR0704	BK300	TC300 M8x21	L4
SOGF45-D63-06-22R	●	63	22	6	45				
SOGF45-D80-07-27R	●	80	27	7	50				
SOGF45-D100-07-32R	●	100	32	7	52				
SOGF45-D125-10-40R	●	125	40	10	60				

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав NP5330
	0,1-0,2	OFKR 0704 NP5330	▲
	0,1-0,3	OFER 070405 NP5330	▲

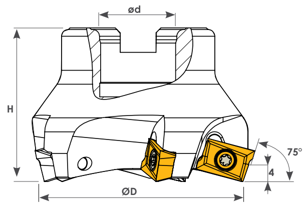
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45

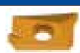
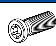
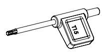
SAIF90



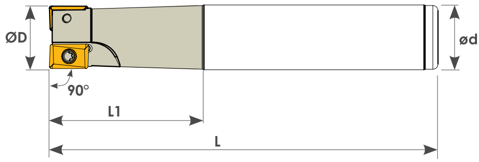
Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
SAIF90-D40-04-16R	●	40	16	4	45	ADKT1505	TC079 M4x11	T15
SAIF90-D50-05-22R	●	50	22	5	45			
SAIF90-D63-06-22R	●	63	22	6	45			
SAIF90-D80-07-27R	●	80	27	7	52			
SAIF90-D100-08-32R	●	100	32	8	52			
SAIF90-D125-09-40R	●	125	40	9	62			

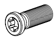
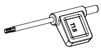
SAIF75

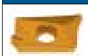


Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
SAIF75-D63-05-22R	●	63	22	5	45	ADKT1505	TC074 M4x10	T15
SAIF75-D80-06-27R	●	80	27	7	50			

SAIF90

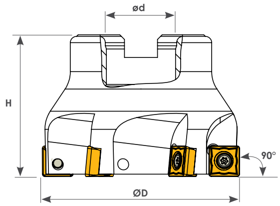


Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
SAIF90-D25-25-45-120-2	●	25	2	120	25	45	ADKT1505	TC074 M4x10	T15
SAIF90-D30-25-45-120-3	●	30	3	120	25	45			
SAIF90-D32-25-45-120-3	●	32	3	120	25	45			
SAIF90-D35-25-45-120-3	●	35	3	120	25	45			
SAIF90-D40-25-45-120-4	●	40	4	120	25	45			
SAIF90-D25-25-55-150-2	●	25	2	150	25	55			
SAIF90-D30-25-55-150-3	●	30	3	150	25	55			
SAIF90-D32-32-55-150-3	●	32	3	150	32	55			
SAIF90-D35-32-55-150-3	●	35	3	150	32	55			
SAIF90-D40-32-55-150-4	●	40	4	150	32	55			
SAIF90-D25-25-55-200-2	●	25	2	200	25	55			
SAIF90-D30-25-55-200-3	●	30	3	200	25	55			
SAIF90-D32-32-55-200-3	●	32	3	200	32	55			
SAIF90-D35-32-55-200-3	●	35	3	200	32	55			
SAIF90-D40-32-55-200-4	●	40	4	200	32	55			
SAIF90-D40-32-60-250-4	●	40	4	250	32	60			

Пластина	**Подача,** ***мм/зуб***	**Обозначение**	**Сплав**
			NP5330
	0,1-0,2	ADKT1505PDTR	▲

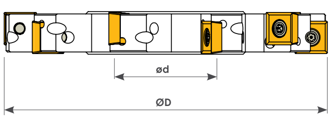
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45

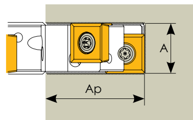
SSTF90



Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
SSTF90-D50-05-22R	●	50	22	5	45	SPMG0904	TC067 M3,5x8,5	T15
SSTF90-D63-06-22R	●	63	22	6	45			
SSTF90-D80-07-27R	●	80	27	7	52			

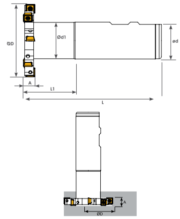
DSTF90

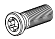
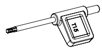




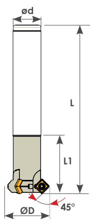
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	Ap			
DSTF90-D100-32-12-24-8	●	100	12	8	32	24	SPMG0904	TC067 M3,5x9	T15
DSTF90-D100-32-16-24-8	●	100	16	8	32	24			
DSTF90-D100-32-13.5-24-8	●	100	13.5	8	32	24			
DSTF90-D100-32-15.5-24-8	●	100	15.5	8	32	24	SPMG1104	TC074 M4x10	
DSTF90-D100-32-20-24-8	●	100	20	8	32	24			
DSTF90-D100-32-20.5-24-8	●	100	20.5	8	32	24			

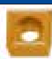
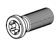
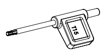
DSTF90



Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	d1	L	L1			
DSTF90-D50-32-5-120-7	●	50	5	7	32	31.5	120	45	SPMG05	TC058 M2x4,5	T6
DSTF90-D63-32-5-120-8	●	63	5	8	32	31.5	120	45			
DSTF90-D50-32-6-120-7	●	50	6	7	32	31.5	120	45	SPMG06	TC059 M2,2x5	T7
DSTF90-D63-32-6-120-8	●	63	6	8	32	31.5	120	45			
DSTF90-D80-32-6-120-10	●	80	6	10	32	31.5	120	45			
DSTF90-D50-32-8-120-6	●	50	8	6	32	31.5	120	45			
DSTF90-D63-32-8-120-8	●	63	8	8	32	31.5	120	45			
DSTF90-D80-32-8-120-10	●	80	8	10	32	31.5	120	45			
DSTF90-D50-32-10-120-6	●	50	10	6	32	31.5	120	45	SPMG07	TC060 M2,5x5,5	T8
DSTF90-D63-32-10-120-8	●	63	10	8	32	31.5	120	45			
DSTF90-D80-32-10-120-10	●	80	10	10	32	31.5	120	45			

DSTF90



Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
DSTF45-D32-25-30-150-2	●	32	2	150	25	30	SPMG0904	TC067 M3,5x9	T15
DSTF45-D40-25-50-150-3	●	40	3	150	25	50			

Пластины

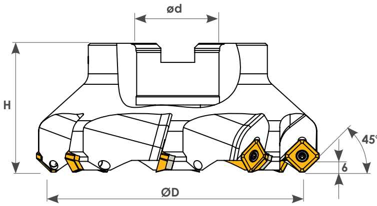
Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплав	
			1020	8101
	0,1-0,2	SPMG050204-LZV	▲	
	0,1-0,2	SPMG060204-LZV	▲	
	0,1-0,2	SPMG07T308-LZV	▲	
	0,1-0,2	SPMG090408-LZV	▲	
	0,1-0,2	SPMG110408-LZV	▲	
	0,1-0,3	SPMG050204-VZV		▲
	0,1-0,3	SPMG060204-VZV		▲
	0,1-0,3	SPMG07T308-VZV		▲
	0,1-0,3	SPMG090408-VZV		▲
	0,1-0,3	SPMG110408-VZV		▲

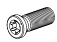
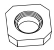
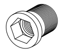
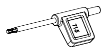
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
1020	90-160	70-140		20-40
8101	120-220			

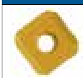
SE45

Исполнение **a**

Исполнение **b**

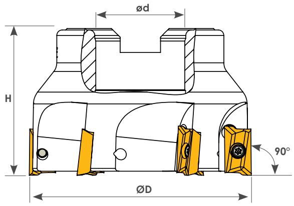


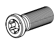
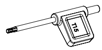
Обозначение	Склад	Исполнение	Размеры				Режущая пластина	Винт	Подкладка	Винт	Ключ
			D	d	Z	H					
SE45A-D50-04-22	●	a	50	22	4	40	SEET12T3 SEKT12T3	TC068 M3,5x11	TA052	TC049 M5x7	T15
SE45A-D63-05-22	●	a	63	22	5	40					
SE45A-D80-06-27	●	a	80	27	6	50					
SE45A-D100-07-32	●	a	100	32	7	50					
SE45A-D125-08-40	●	a	125	40	8	63					
SE45A-D160-10-40	●	a	160	40	10	63					
SE45-D63-05-22	●	b	63	22	5	40		TC067 M3,5x9	---	---	
SE45-D80-06-27	●	b	80	27	6	50					
SE45-D100-07-32	●	b	100	32	7	50					
SE45-D125-08-40	●	b	125	40	8	63					

Пластина	**Подача,** *мм/зуб*	**Обозначение**	**Сплав**
			NP5330
	0,1-0,2	SEKT12T3AGTN	▲

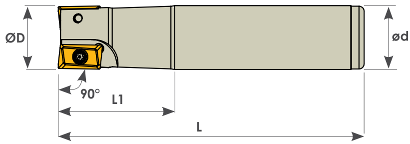
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45

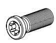
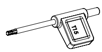
R200

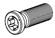
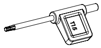


Обозначение	Склад	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	Z	H			
R200-D40-05-16R	●	40	16	5	40	APKT1003	TC063 M2,5x7	T8
R200-D50-05-22R	●	50	22	6	40			
R200-D63-06-22R	●	63	22	7	40			
R200-D80-07-27R	●	80	27	8	50			

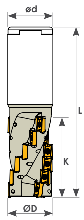
R200

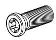
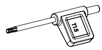


Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
R200-D12-12-27-100-1	●	12	1	100	12	27	APKT1003	TC060 M2,5x 5,5	T8
R200-D14-14-27-100-1	●	14	1	100	14	27			
R200-D16-16-35-100-2	●	16	2	100	16	35			
R200-D18-16-30-100-2	●	18	2	100	16	30			
R200-D20-20-30-100-3	●	20	3	100	20	30		TC063 M2,5x7	
R200-D22-20-30-100-3	●	22	3	100	20	30			
R200-D25-25-35-100-3	●	25	3	100	25	35			
R200-D30-25-35-100-4	●	30	4	100	25	35			
R200-D32-25-35-100-4	●	32	4	100	25	35			
R200-D35-25-35-100-4	●	35	4	100	25	35			
R200-D40-25-35-100-5	●	40	5	100	25	35			

Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
R200-D12-12-27-120-1	●	12	1	120	12	27	APKT1003	TC060 M2,5x 5,5	T8
R200-D14-14-27-120-1	●	14	1	120	14	27			
R200-D16-16-40-120-2	●	16	2	120	16	40			
R200-D18-16-40-120-2	●	18	2	120	16	40			
R200-D20-20-40-120-3	●	20	3	120	20	40		TC063 M2,5x7	
R200-D22-20-40-120-3	●	22	3	120	20	40			
R200-D25-25-40-120-3	●	25	3	120	25	40			
R200-D30-25-40-120-4	●	30	4	120	25	40			
R200-D32-25-40-120-4	●	32	4	120	25	40			
R200-D35-25-40-120-4	●	35	4	120	25	40			
R200-D40-25-40-120-5	●	40	5	120	25	40			
R200-D16-16-50-150-2	●	16	2	150	16	50		TC060 M2,5x 5,5	
R200-D18-16-45-150-2	●	18	2	150	16	45			
R200-D20-20-60-150-3	●	20	3	150	20	60		TC063 M2,5x7	
R200-D22-20-60-150-3	●	22	3	150	20	60			
R200-D25-25-60-150-3	●	25	3	150	25	60			
R200-D30-25-60-150-4	●	30	4	150	25	60			
R200-D32-32-45-150-4	●	32	4	150	32	45			
R200-D16-16-60-200-2	●	16	2	200	16	60		TC060 M2,5x 5,5	
R200-D18-16-60-200-2	●	18	2	200	16	60			
R200-D20-20-70-200-3	●	20	3	200	20	70		TC063 M2,5x7	
R200-D22-20-70-200-3	●	22	3	200	20	70			
R200-D25-25-60-200-3	●	25	3	200	25	65			
R200-D30-25-50-200-4	●	30	4	200	25	50			
R200-D32-32-60-200-4	●	32	4	200	32	60			
R200-D16-16-70-250-2	●	16	2	250	16	70		TC060 M2,5x 5,5	
R200-D20-20-70-250-3	●	20	3	250	20	70		TC063 M2,5x7	
R200-D25-25-70-250-3	●	25	3	250	25	70			

R200

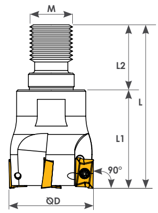


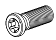
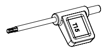
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
R200-D20-20-28-120-6	●	20	6	28	20	120	APKT1003	TC063 M2,5x7	T8
R200-D25-25-37-120-8	●	25	8	37	25	120			
R200-D32-32-46-120-15	●	32	15	46	32	120			
R200-D40-32-55-125-18	●	40	18	55	32	125			
R200-D20-20-28-150-6	●	20	6	28	20	150			
R200-D25-25-37-150-8	●	25	8	37	25	150			
R200-D32-32-46-150-15	●	32	15	46	32	150			
R200-D40-32-55-150-18	●	40	18	55	32	150			
R200-D20-20-28-200-6	●	20	6	28	20	200			
R200-D25-25-37-200-8	●	25	8	37	25	200			
R200-D32-32-46-200-15	●	32	15	46	32	200			
R200-D40-32-55-200-18	●	40	18	55	32	200			

Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав
			NP5330
	0,08-0,3	APKT1003PDTR	▲

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45

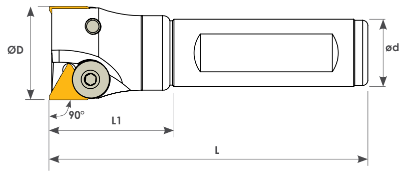
R200

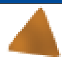
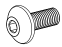
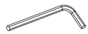


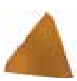
Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	M	L	L1	L2			
R200-D16-M8-25-2	●	16	2	M08	41	25	16			
R200-D20-M10-33-3	●	20	3	M10	55	33	17			
R200-D25-M12-33-3	●	25	3	M12	55	33	22			
R200-D32-M16-36-4	●	32	4	M16	60	36	24	APKT1003	TC063 M2,5x7	T8
R200-D35-M16-36-4	●	35	4	M16	60	36	24			
R200-D40-M16-36-5	●	40	5	M16	60	36	24			
R200-D42-M16-36-5	●	42	5	M16	60	36	24			

Хвостовики на странице 210

STGF90



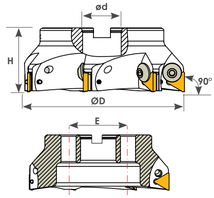
Обозначение	Склад	Размеры D	Z	L	d	L1	Режущая пластина	Винт	Ключ
									
STGF90A-D22-20-45-120-2	●	22	2	120	20	45	TPKN1103	TC050 M6x14	L3
STGF90A-D25-25-45-120-2	●	25	2	120	25	45			
STGF90A-D28-25-45-120-2	●	28	2	120	25	45			
STGF90A-D30-25-45-120-3	●	30	3	120	25	45			
STGF90A-D32-25-45-120-3	●	32	3	120	25	45			
STGF90A-D35-25-45-120-3	●	35	3	120	25	45			
STGF90A-D35-25-45-120-2	●	35	2	120	25	45	TPKN1603	TC052 M6x17	L4
STGF90A-D40-25-45-120-3	●	40	3	120	25	45			
STGF90A-D45-25-45-120-3	●	45	3	120	25	45			
STGF90A-D50-32-55-120-3	●	50	3	120	32	55	TPKN2204	TC054 M8x24	L5

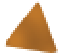
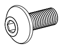
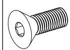
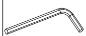
Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав NP5330	8101
	0,08-0,3	TPKN1603PDTR	▲	▲
	0,08-0,3	TPKN2204PDTR	▲	▲
	0,08-0,3	TPKN1603PDR		▲
	0,08-0,3	TPKN2204PDR		▲

STGF90

Исполнение **a**

Исполнение **b**



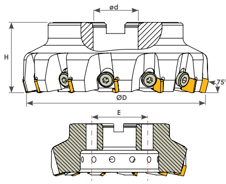
Обозначение	Склад	Исполнение	Размеры					Режущая пластина	Винт	Подкладная пластина	Винт	Ключ
			D	d	Z	H	E					
STGF90A-D80-05-32	●	a	80	32	5	52	--	TPKN1603	TC052 M6x24	TA010	TC045 M3	L4
STGF90A-D100-06-32	●	a	100	32	6	52	--					
STGF90A-D80-04-32	●	a	80	32	4	52	--	TPKN2204	TC054 M8x24	TA012	TC038 M4x10	L5
STGF90A-D100-05-32	●	a	100	32	5	52	--					
STGF90A-D125-06-40	●	a	125	40	6	62	--					
STGF90A-D160-07-40	●	a	160	40	7	62	66,7					
STGF90-D42-03-16	●	b	42	16	3	44	--	TPKN1603	TC052 M6x24	---	---	L4
STGF90-D50-03-22	●	b	50	22	3	44	--					
STGF90-D63-03-22	●	b	63	22	3	44	--					
STGF90-D63-04-22	●	b	63	22	4	44	--					
STGF90-D80-05-32	●	b	80	32	5	52	--					
STGF90-D100-06-32	●	b	100	32	6	52	--					
STGF90-D80-04-32	●	b	80	32	4	52	--	TPKN2204	TC054 M8x24	---	---	L5
STGF90-D125-06-40	●	b	125	40	6	62	--					
STGF90-D250-09-60	●	b	250	60	9	62	101,6					

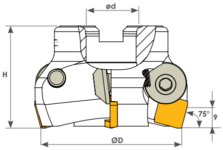
Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45
8101	120-220			
8401	120-220			

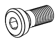
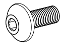
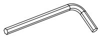
SSGF75

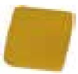
Исполнение **a**

Исполнение **b**



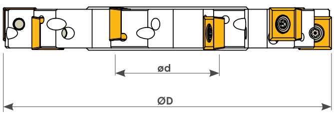


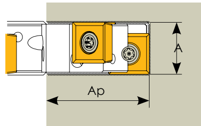
Обозначение	Склад	Исполнение	Размеры					Режущая пластина	Винт	Винт	Ключ
			D	d	Z	H	E				
SSGF75-D80-06-27	●	a	80	27	6	55	--	SPKN1203	TC056 SOL M8x24	----	T15
SSGF75-D100-08-32	●	a	100	32	8	55	--				
SSGF75-D125-10-40	●	a	125	40	10	62	--				
SSGF75-D160-12-40	●	a	160	40	12	62	66,7				
SSGF75-D200-12-60	●	a	200	60	12	62	101,6				
SSGF75-D300-20-60	●	a	300	60	20	65	101,6				
SSGF75-D50-03-22	●	b	63	22	3	40	--		----	TC054 M8x24	
SSGF75-D63-04-22	●	b	63	22	4	40	--				

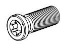
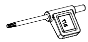
Пластина	Подача, мм/зуб	Обозначение	Сплав			
			NP5330	1020	8101	8401
	0,1-0,2	SPKN1203EDSR		▲		
	0,08-0,3	SPKN1203EDR			▲	▲
	0,08-0,3	SPKN1203EDTR	▲			

Сплав	Скорость резания, м/мин			
	P	M	K	S
NP5330	140-220	120-200	140-220	25-45
1020	90-160	70-140		20-40
8101	120-220			
8401	120-220			
6215	80-120	80-160		20-50

DSGF90

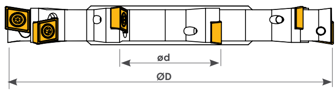


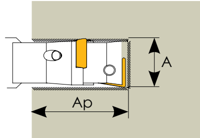


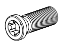
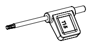
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	Ap			
DSGF90-D80-27-10-11-8	●	80	10	8	27	11	SCMT09T3	TC079 M4x11	T15
DSGF90-D100-32-10-24-8	●	100	10	8	32	24			
DSGF90-D125-40-10-32-10	●	125	10	10	40	32			
DSGF90-D160-40-10-50-12	●	160	10	12	40	50			
DSGF90-D200-40-10-65-14	●	200	10	14	40	65			
DSGF90-D80-27-12-11-8	●	80	12	8	27	11			
DSGF90-D100-32-12-24-8	●	100	12	8	32	24			
DSGF90-D125-40-12-32-10	●	125	12	10	40	32			
DSGF90-D160-40-12-50-12	●	160	12	12	40	50			
DSGF90-D200-40-12-65-14	●	200	12	14	40	65			
DSGF90-D80-27-16-11-8	●	80	16	8	27	11	SCMT1204	TC083 M5x12	T20
DSGF90-D100-32-16-24-8	●	100	16	8	32	24			
DSGF90-D125-40-16-32-10	●	125	16	10	40	32			
DSGF90-D160-40-16-50-12	●	160	16	12	40	50			
DSGF90-D200-40-16-65-14	●	200	16	14	40	65			
DSGF90-D125-40-20-32-10	●	125	20	10	40	32			
DSGF90-D160-40-20-50-12	●	160	20	12	40	50			

Пластины на странице **32, 50, 65**

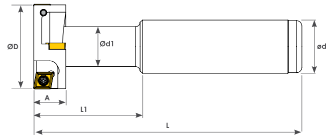
DCGF90

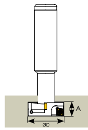


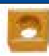
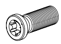
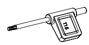


Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	Ap			
DCGF90-D80-27-8-11-10	●	80	8	10	27	11	CCMT0602	TC063 M2,5x7	T08
DCGF90-D100-32-8-24-12	●	100	8	12	32	24			
DCGF90-D125-40-8-32-14	●	125	8	14	40	32			
DCGF90-D160-40-8-50-16	●	160	8	16	40	50			
DCGF90-D200-40-8-65-18	●	200	8	18	40	65			
DCGF90-D80-27-10-11-10	●	80	10	10	27	11			
DCGF90-D100-32-10-24-12	●	100	10	12	32	24			
DCGF90-D125-40-10-32-14	●	125	10	14	40	32			
DCGF90-D160-40-10-50-16	●	160	10	16	40	50			
DCGF90-D200-40-10-65-18	●	200	10	18	40	65			
DCGF90-D80-27-12-11-8	●	80	12	8	27	11	CCMT09T3	TC067 M3,5x9	T15
DCGF90-D100-32-12-24-10	●	100	12	10	32	24			
DCGF90-D125-40-12-32-12	●	125	12	12	40	32			
DCGF90-D160-40-12-50-14	●	160	12	14	40	50			
DCGF90-D200-40-12-65-16	●	200	12	16	40	65			
DCGF90-D80-27-14-11-8	●	80	14	8	27	11			
DCGF90-D100-32-14-24-10	●	100	14	10	32	24			
DCGF90-D125-40-14-32-12	●	125	14	12	40	32			
DCGF90-D160-40-14-50-14	●	160	14	14	40	50			
DCGF90-D200-40-14-65-16	●	200	14	16	40	65			
DCGF90-D80-27-16-11-6	●	80	16	6	27	11	CCMT1204	TC083 M5x12	T20
DCGF90-D100-32-16-24-8	●	100	16	8	32	24			
DCGF90-D125-40-16-32-10	●	125	16	10	40	32			
DCGF90-D160-40-16-50-12	●	160	16	12	40	50			
DCGF90-D125-40-20-32-10	●	125	20	10	40	32			
DCGF90-D160-40-20-50-12	●	160	20	12	40	50			

DCGF90

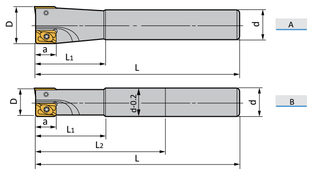




Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	d	d1	L	L1			
DCGF90-D17-16-8-100-2	●	17	8	2	16	10	100	30	CCMT0602	TC060 M2,5x5,5	T08
DCGF90-D21-16-9-100-2	●	21	9	2	16	11	100	30			
DCGF90-D25-20-11-100-4	●	25	11	4	20	15	100	30			
DCGF90-D32-20-12-100-4	●	32	12	4	20	15	100	40			
DCGF90-D35-25-15-100-4	●	35	15	4	25	14	100	50	CCMT09T3	TC067 M3,5x9	T15
DCGF90-D40-25-17-110-4	●	40	17	4	25	20	110	50			
DCGF90-D50-32-20-110-4	●	50	20	4	32	26	110	50	CCMT1204	TC083 M5x12	T20
DCGF90-D63-32-9-125-8	●	63	9	8	32	20	125	37	CCMT0602	TC060 M2,5x5,5	T8
DCGF90-D80-32-9-120-10	●	80	9	10	32	32	125	---			

Пластины на странице **23, 44, 58**

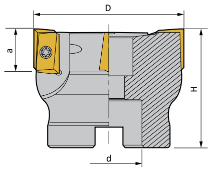
300R/400R



Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
300R-10-C10-100-1T	1	A	10	10	9	25	-	100	APMT1135	M025W050	T8
300R-10-C10-130-1T	1	A	10	10	9	25	-	130	APMT1135	M025W050	T8
300R-12-C12-130-1T	1	A	12	12	9	30	-	130	APMT1135	M025W050	T8
300R-13-C12-130-1T	1	A	13	12	9	25	-	130	APMT1135	M025W060	T8
300R-16-C15.6-150-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	150	APMT1135	M025W060	T8
300R-16-C15.6-200-2T	2	A	16	15.6	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	T8
300R-16-C16-120-2T	2	A	16	16	9	40	-	120	APMT1135	M025W060	T8
300R-16-C16-150-2T	2	A	16	16	9	40	-	150	APMT1135	M025W060	T8
300R-16-C16-180-2T	2	A	16	16	9	40	-	180	APMT1135	M025W060	T8
300R-16-C16-200-2T	2	A	16	16	9	40	-	200	APMT1135	M025W060	T8
300R-17-C16-150-2T	2	A	17	16	9	50	-	150	APMT1135	M025W060	T8
300R-17-C16-200-2T	2	A	17	16	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	T8
300R-20-C20-150-2T	2	A	20	20	9	60	-	150	APMT1135	M025W060	T8
300R-20-C20-200-2T	2	B	20	20	9	70	100	200	APMT1135	M025W060	T8
300R-21-C20-150-2T	2	A	21	20	9	50	-	150	APMT1135	M025W060	T8
300R-21-C20-200-2T	2	A	21	20	9	50	-	200	APMT1135	M025W060	T8
400R-25-C24-150-2T	2	A	25	24	14	50	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-25-C24-200-2T	2	A	25	24	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-25-C24-250-2T	2	A	25	24	14	50	-	250	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-25-C25-150-2T	2	A	25	25	14	70	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-25-C25-200-2T	2	B	25	25	14	70	100	200	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-25-C25-250-2T	2	B	25	25	14	70	115	250	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-26-C25-160-2T	2	A	26	25	14	50	-	160	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-26-C25-200-2T	2	A	26	25	14	50	-	200	APMT1604	M040S080-1	T15

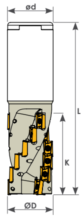
Обозначение	Z	Исполнение	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
			D	d	a	L1	L2	L			
400R-30-C25-150-2T	2	A	30	25	14	48	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-30-C25-200-2T	2	B	30	25	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-32-C32-150-2T	2	B	32	32	14	48	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-32-C32-200-2T	2	B	32	32	14	48	100	200	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-32-C32-150-3T	3	A	35	32	14	60	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-32-C32-200-3T	3	B	35	32	14	60	100	200	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-35-C32-150-3T	3	A	35	32	14	60	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-35-C32-200-3T	3	A	35	32	14	60	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15
400R-35-C32-300-3T	3	A	35	32	14	60	-	150	APMT1604	M040S080-1	T15

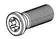
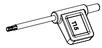
300R/400R



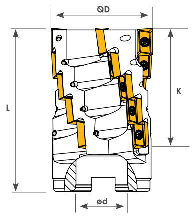
Обозначение	Z	Размеры				Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	d	a	H			
300R-40-22-4T	4	40	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-50-22-4T	4	50	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-63-22-5T	5	63	22	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
300R-80-27-6T	6	80	27	11	50	APMT1135	M025W050	Q08B
400R-50-22-4T	4	50	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-63-22-4T	4	63	22	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-80-27-5T	5	80	27	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-125-40-6T	6	125	40	16	50	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-160-40-8T	8	160	40	16	63	APMT1604	M040S100-1	Q15B
400R-200-60-10T	10	200	60	16	63	APMT1604	M040S100-1	Q15B

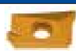
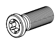
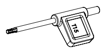
400R



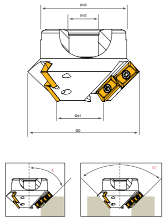
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
400R-D32-32-43-125-6	●	32	6	43	32	125	APKT1604	TC074 M4x10	T15
400R-D40-32-43-125-9	●	40	9	43	32	125			
400R-D32-32-58-150-8	●	32	8	58	32	150			
400R-D40-32-58-150-12	●	40	12	58	32	150			
400R-D32-32-58-200-8	●	32	8	58	32	200			
400R-D40-32-58-200-12	●	40	12	58	32	200			

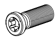
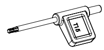
400R



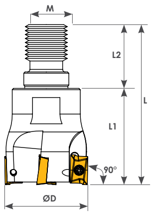
Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
400R-D63-32-75-100-20	●	63	20	75	32	100	APKT1604	TC074 M4x10	T15
400R-D80-32-75-100-25	○	80	25	75	32	100			
400R-D100-32-75-100-30	○	100	30	75	32	100			

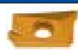
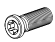
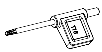
400R



Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
		d	D	K	d2	d3	L	L1			
400R-35-86-30	●	35	86	30º	27	60	50	15	APKT1604	TC074 M4x10	T15
400R-35-76-45	●	35	76	45º	27	60	50	21.5			
400R-35-50.5-75	●	35	50.5	75º	22	45	60	30			
400R-35-94-15	●	35	94	15º	27	60	50	8.5			

400R



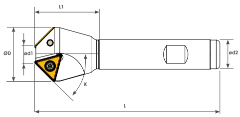
Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	M	L	L1	L2			
400R-D25-M12-33-55-2	●	25	2	M12	55	33	22	APKT1604	TC074 M4x10	T15
400R-D32-M16-36-60-3	●	32	3	M16	60	36	24			
400R-D35-M16-36-60-3	●	35	3	M16	60	36	24			
400R-D40-M16-36-60-4	●	40	4	M16	60	36	24			
400R-D42-M16-36-60-4	●	42	4	M16	60	36	24			

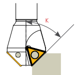
Хвостовики на странице 210

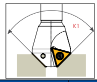
Пластина	Подача, мм/об	Обозначение	Сплавы									
			1020	4020	6215	6415	8430	8301	8305	8104	8101	8040
 	0.08-0.3	APKT113504R-VPM									▲	
	0.08-0.3	APKT113508R-VPM					○			▲	▲	○
	0.08-0.3	APKT160408R-VPM					○		▲	○	▲	○
	0.08-0.3	APKT160412R-VPM								○	▲	
	0.08-0.3	APKT160416R-VPM									▲	
  	0.1-0.35	APMT1135PDER-H2	▲	▲	○	○						
	0.08-0.3	APMT1135PDER-M2	▲	▲	○	○						
	0.08-0.3	APMT1135PDER-PM	○					▲	○	▲	▲	
	0.08-0.3	APMT1135PDER-PR						▲		▲		
	0.08-0.3	APMT1604PDER-M2	▲	▲	○	○						
	0.1-0.35	APMT1604PDER-H2	▲	▲	○	○						
	0.08-0.3	APMT1604PDER-PM	▲					▲		▲		
	0.08-0.3	APMT1604PDER-PR						▲			▲	

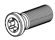
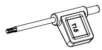
Сплав	Скорость резания, м/мин				
	P	M	K	S	N
1020	180-280	100-150		20-70	
4020	120-200	80-180		30-80	
6215	150-300	50-150		20-60	
6415	80-150	40-160		20-50	
8430				30-80	
8301	150-330		140-250		
8305			150-270		
8104	120-180		120-200		
8101	120-220				
8040	100-250	100-190			

STGF-



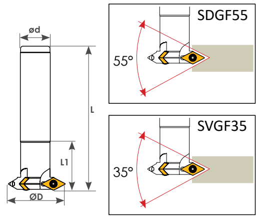


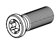
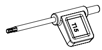


Обозначение	Склад	Размеры							Режущая пластина	Винт	Ключ
		d1	D	Z	K	d2	L				
STGF60-2-18-16-1	●	2	18	1	60º	16	100	35	TCMT1102	TC060 M2,5x5,5	T8
STGF45-4-16-16-1	●	4	16	1	45º	16	100	35			
STGF60-10-31-16-2	●	10	31	2	60º	16	100	35	TCMT16T3	TC067 M3,5x9	T15
STGF45-10-31-16-2	●	10	31	2	45º	16	100	35			
STGF45-14-35-20-2	●	14	35	2	45º	20	100	35			
STGF45-22-43-25-3	●	22	43	3	45	25	100	35			
STGF45-32-53-3	●	32	53	3	45	25	100	35			
STGF30-24-39-20-2	●	24	39	2	30	20	100	35			
STGF30-10-34-20-2	●	10	34	2	30	20	100	35			

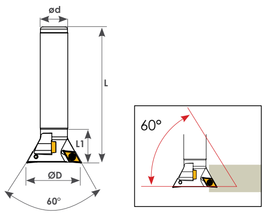
Пластины
на странице **35, 53, 67**

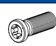
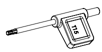
SDGF-/SVGF-



Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	K	d	L			
SDGF55-D50-25-40-120-3	●	50	3	55º	25	120	DCMT11T3	TC067 M3,5x8,5	T15
SDGF55-D63-25-40-120-4	●	63	4	55º	25	120			
SVGF35-D75-25-40-130-3	●	75	3	35º	25	130	VBMT1604	TC074 M4x10	

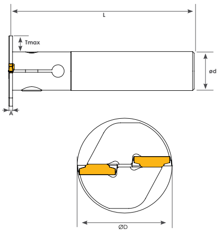
SDGF60

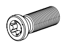


Обозначение	Склад	Размеры					Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	Z	L	d	L1			
SDGF60-D50-25-30-120-4	●	50	4	120	25	30	DCMT11T3	TC067 M3,5x8,5	T15

Пластины
на странице **27, 39, 46, 62, 70**

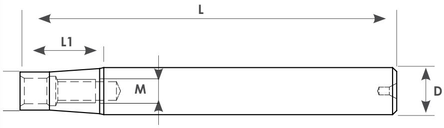
DMKF90



Обозначение	Склад	Размеры						Режущая пластина	Винт	Ключ
		D	A	Z	L	d	Tmax			
DMKF90-D50-25-3-12.5-2	●	50	3	2	120	25	12.5			
DMKF90-D63-25-3-19-2	●	63	3	2	120	25	19	MGMN3		
DMKF90-D80-32-3-24-2	●	80	3	2	120	32	24			
DMKF90-D50-25-4-12-2	●	50	4	2	120	25	12			
DMKF90-D63-25-4-19-2	●	63	4	2	120	25	19	MGMN4	M8	L6
DMKF90-D80-32-4-24-2	●	80	4	2	120	32	24			
DMKF90-D55-25-5-15-2	●	55	5	2	120	25	15			
DMKF90-D63-25-5-19-2	●	63	5	2	120	25	19	MGMN5		
DMKF90-D80-32-5-24-2	●	80	5	2	120	32	24			

Пластины
на странице **152**

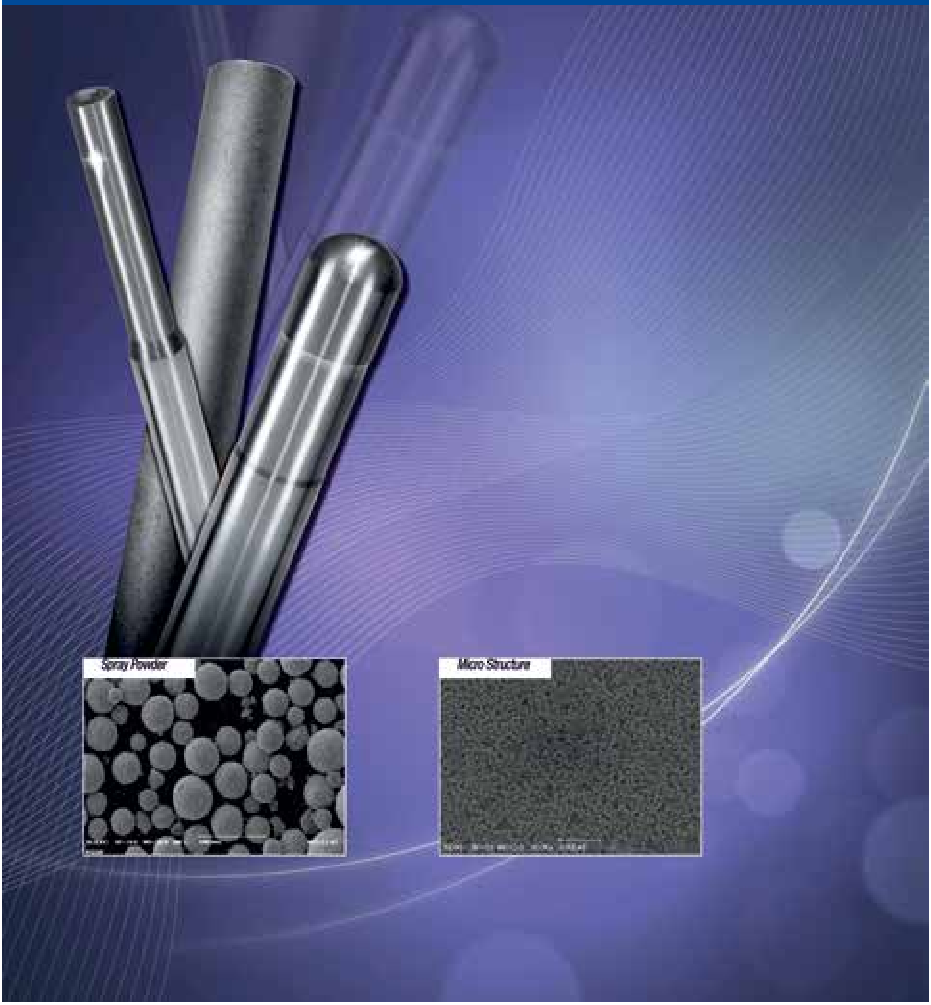
Хвостовик MH



Обозначение	Склад	Размеры				
		D	d	L	L1	M
MH-D15-150-M8	●	15	12.7	150	30	M8
MH-D16-100-M8	●	16	12.7	100	30	M8
MH-D16-150-M8	●	16	12.7	150	30	M8
MH-D19-150-M10	●	19	17.7	150	30	M10
MH-D20-100-M10	●	20	17.7	100	30	M10
MH-D20-150-M10	●	20	17.7	150	40	M10
MH-D24-150-M12	●	24	20.7	150	40	M12
MH-D25-150-M12	●	25	20.7	150	40	M12
MH-D25-200-M12	●	25	20.7	200	40	M12
MH-D25-250-M12	●	25	20.7	250	40	M12
MH-D32-170-M16	●	32	28.7	170	40	M16
MH-D32-220-M16	●	32	28.7	220	40	M16
MH-D32-300-M16	●	32	28.7	300	40	M16

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

Твердосплавные заготовки



Заготовки твердосплавные шлифованные

Обозначение	Диаметр	Длина	Сплав			
			LK0810	LK0610	LK0412	LK046
CR-030-330	3,0	330	●	○	○	○
CR-035-330	3,5		●	○	○	○
CR-040-330	4,0		●	○	○	○
CR-045-330	4,5		●	○	○	○
CR-050-330	5,0		●	○	○	○
CR-055-330	5,5		●	○	○	○
CR-060-330	6,0		●	○	○	○
CR-065-330	6,5		●	○	○	○
CR-070-330	7,5		●	○	○	○
CR-080-330	8,0		●	○	○	○
CR-090-330	9,0		●	○	○	○
CR-100-330	10,0		●	○	○	○
CR-110-330	11,0		●	○	○	○
CR-120-330	12,0		●	○	○	○
CR-130-330	13,0		●	○	○	○
CR-140-330	14,0		●	○	○	○
CR-150-330	15,0		●	○	○	○
CR-160-330	16,0		●	○	○	○
CR-170-330	17,0		●	○	○	○
CR-180-330	18,0		●	○	○	○
CR-190-330	19,0		●	○	○	○
CR-200-330	20,0		●	○	○	○
CR-210-330	21,0		●	○	○	○
CR-220-330	22,0		●	○	○	○
CR-230-330	23,0		●	○	○	○
CR-240-330	24,0		●	○	○	○
CR-250-330	25,0		●	○	○	○
CR-260-330	26,0		●	○	○	○
CR-270-330	27,0		●	○	○	○
CR-280-330	28,0		●	○	○	○
CR-290-330	29,0		●	○	○	○
CR-300-330	30,0		●	○	○	○
CR-310-330	31,0		●	○	○	○
CR-320-330	32,0		●	○	○	○
CR-330-330	33,0		●	○	○	○
CR-340-330	34,0		●	○	○	○
CR-350-330	35,0		●	○	○	○

Пример заказа: **CR-100-330-LK0810** - означает: шлифованный столбик диаметром 10 мм, длиной 330 мм из сплава LK0810.

LIKON

IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

Заготовки твердосплавные шлифованные

Техническая информация

Сплав	ISO	Co, %	Плотность, гр/см^3	HRA	Сопротивление на разрыв, Н/мм^2	Размер зерна, µм
LK0810	**20-40**	**10,0**	**14,40**	**91,70**	**3500**	**0,8**
LK0610	20-40	10,3	14,30	92,30	3800	0,6
LK0412	20-40	12,0	14,10	92,50	4200	0,4
LK046	10-15	6,0	14,95	92,50	2450	1,0

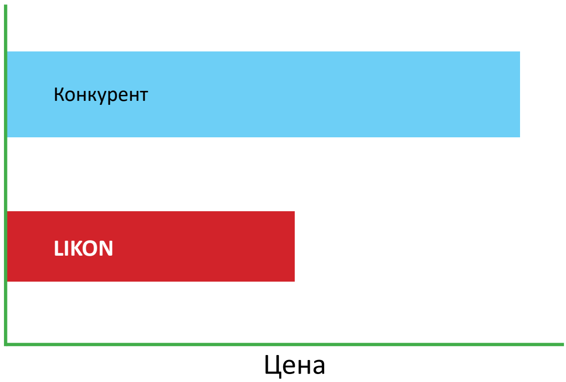
Материал		Тип обработки		Сплав			
				LK0810	LK0610	LK0412	LK046
P	Стали	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	●			
			Чист.	○	●	●	
M	Нержавеющие стали	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	○			
			Чист.		●		
K	Чугуны	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	●			
			Чист.	○	○		
N	Алюминиевые и медные сплавы	Сверление		●			
		Фрезерование	Черн.	●			
			Чист.			●	
S	Жаропрочные и титановые сплавы	Сверление		●	○		
		Фрезерование	Черн.	○	○		
			Чист.	○	○	●	
H	Закаленные стали	Сверление			○		●
		Фрезерование	Черн.				○
			Чист.			○	○
O	Композитные материалы	Сверление			○		●
		Фрезерование	Черн.				●
			Чист.			○	○

● - Лучший выбор

○ - Возможное применение

Пример применения фрезы MG02-06-04-050-4-H45

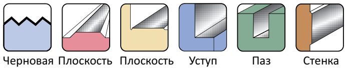
1,4 раза!!!
ниже затраты на инструмент

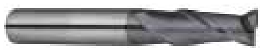


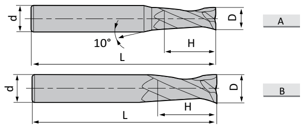
Описание	LIKON	Конкурент
Фреза	**MG02-06-04-050-4-H45**	XX-XX-XX
Диаметр, мм	**6**	6
Количество зубьев	**4**	4
Покрытие	**PVD**	PVD
Материал заготовки	**40X (35 HRC)**	40X (35 HRC)
Скорость резания, м/мин	**80**	80
Подача, мм/зуб	**0,06**	0,06
Глубина обработки, мм	**2**	2
Тип обработки	**Получистовая**	Получистовая
Стойкость, мин	**295**	240

Твердосплавные фрезы

MG-2-H45 / Без радиуса / 2-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG01-03-04-050-2-H45	01	03	04	050	2	
MG02-06-04-050-2-H45	02	06	04	050	2	
MG03-09-03-050-2-H45	03	09	03	050	2	
MG04-10-04-050-2-H45	04	10	04	050	2	
MG04-16-04-075-2-H45	04	16	04	075	2	
MG05-13-05-050-2-H45	05	13	05	050	2	
MG06-15-06-050-2-H45	06	15	06	050	2	
MG06-24-06-075-2-H45	06	24	06	075	2	
MG07-18-08-060-2-H45	07	18	08	060	2	
MG08-20-08-060-2-H45	08	20	08	060	2	
MG08-30-08-075-2-H45	08	30	08	075	2	
MG10-25-10-075-2-H45	10	25	10	075	2	
MG12-30-12-075-2-H45	12	30	12	075	2	
MG14-45-14-100-2-H45	14	45	14	100	2	
MG16-45-16-100-2-H45	16	45	16	100	2	
MG18-45-18-100-2-H45	18	45	18	100	2	
MG20-45-20-100-2-H45	20	45	20	100	2	
MG25-50-25-100-2-H45	25	50	25	100	2	

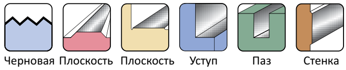
Особенности

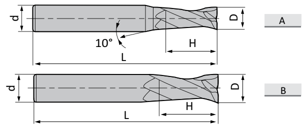
- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	◎	◎		○	◎			○	○

MG-2/Удлиненные / Без радиуса /



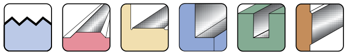


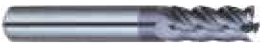
Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG04-20-04-100-2-H45	4	20	4	100	2	
MG06-30-06-100-2-H45	6	30	6	100	2	
MG06-45-06-150-2-H45	6	45	6	150	2	
MG07-32-08-100-2-H45	7	32	8	100	2	
MG08-35-08-100-2-H45	8	35	8	100	2	
MG08-50-08-150-2-H45	8	50	8	150	2	
MG10-40-10-100-2-H45	10	40	10	100	2	
MG10-60-10-150-2-H45	10	60	10	150	2	
MG12-45-12-100-2-H45	12	45	12	100	2	
MG12-60-12-150-2-H45	12	60	12	150	2	
MG14-70-14-150-2-H45	14	70	14	150	2	
MG16-75-16-150-2-H45	16	75	16	150	2	
MG18-75-18-150-2-H45	18	75	18	150	2	
MG20-75-20-150-2-H45	20	75	20	150	2	

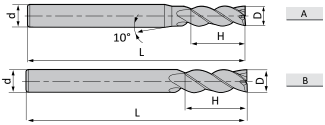
Режимы резания

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	20000	165	20000	135	20000	135	20000	50	20000	100
2	15000	265	15000	240	15000	235	11150	70	13000	150
3	14000	455	13000	420	10600	350	7500	100	8500	275
4	10800	465	10000	430	8000	355	5500	110	6500	280
5	8200	485	7600	450	6400	370	4500	110	5000	295
6	7000	500	6400	460	5300	385	3700	115	4200	300
8	5200	495	4800	455	4000	380	2800	115	3200	305
10	4200	485	3800	450	3200	370	2200	115	2500	290
12	3500	485	3200	450	2650	370	1850	115	2100	290
14	3000	455	2700	420	2300	350	1600	110	1800	275
16	2600	455	2400	420	2000	350	1400	100	1600	275
18	2300	445	2100	410	1800	345	1250	100	1400	270
20	2050	445	1900	410	1600	345	1100	100	1250	270

MG-4-H45 / Без радиуса / 4-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG01-03-04-050-4-H45	01	03	04	050	4	
MG02-06-04-050-4-H45	02	06	04	050	4	
MG03-09-03-050-4-H45	03	09	03	050	4	
MG04-10-04-050-4-H45	04	10	04	050	4	
MG04-16-04-075-4-H45	04	16	04	075	4	
MG05-13-05-050-4-H45	05	13	05	050	4	
MG06-15-06-050-4-H45	06	15	06	050	4	
MG06-24-06-075-4-H45	06	24	06	075	4	
MG07-18-08-060-4-H45	07	18	08	060	4	
MG08-20-08-060-4-H45	08	20	08	060	4	
MG08-30-08-075-4-H45	08	30	08	075	4	
MG10-25-10-075-4-H45	10	25	10	075	4	
MG12-30-12-075-4-H45	12	30	12	075	4	
MG14-45-14-100-4-H45	14	45	14	100	4	
MG16-45-16-100-4-H45	16	45	16	100	4	
MG18-45-18-100-4-H45	18	45	18	100	4	
MG20-45-20-100-4-H45	20	45	20	100	4	
MG25-50-25-100-4-H45	25	50	25	100	4	

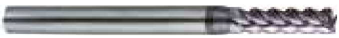
Особенности

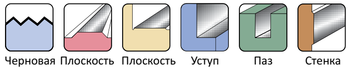
- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

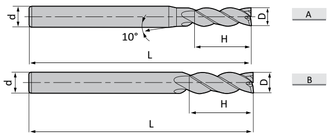
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○	◎		○	◎				

MG-4-EL / Без радиуса / 4-х зубые





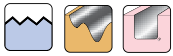


Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG04-20-04-100-4-H45	4	20	4	100	4	
MG06-30-06-100-4-H45	6	30	6	100	4	
MG06-45-06-150-4-H45	6	45	6	150	4	
MG07-32-08-100-4-H45	7	32	8	100	4	
MG08-35-08-100-4-H45	8	35	8	100	4	
MG08-50-08-150-4-H45	8	50	8	150	4	
MG10-40-10-100-4-H45	10	40	10	100	4	
MG10-60-10-150-4-H45	10	60	10	150	4	
MG12-45-12-100-4-H45	12	45	12	100	4	
MG12-60-12-150-4-H45	12	60	12	150	4	
MG14-70-14-150-4-H45	14	70	14	150	4	
MG16-75-16-150-4-H45	16	75	16	150	4	
MG18-75-18-150-4-H45	18	75	18	150	4	
MG20-75-20-150-4-H45	20	75	20	150	4	

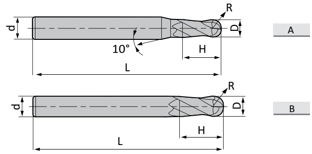
Режимы резания

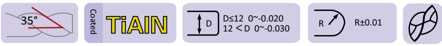
D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	20000	250	20000	200	20000	200	20000	90	20000	150
2	15000	400	15000	360	15000	350	11150	100	13000	225
3	14000	680	13000	630	10600	525	7500	120	8500	410
4	10800	700	10000	640	8000	535	5500	125	6500	420
5	8200	730	7600	670	6400	560	4500	125	5000	440
6	7000	750	6400	690	5300	575	3700	135	4200	450
8	5200	740	4800	680	4000	565	2800	135	3200	460
10	4200	730	3800	670	3200	560	2200	135	2500	435
12	3500	730	3200	670	2650	560	1850	135	2100	435
14	3000	680	2700	630	2300	525	1600	125	1800	410
16	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	410
18	2300	670	2100	620	1800	515	1250	105	1400	405
20	2050	670	1900	620	1600	515	1100	105	1250	405

MGBR-2 / Сферические / 2-х зубые



Черновая Строчное Радиусы





Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MGBR0.5-02-04-050-2-H45	R0.5	2	4	50	2	
MGBR0.75-03-04-050-2-H45	R0.75	3	4	50	2	
MGBR1.0-04-04-050-2-H45	R1.0	4	4	50	2	
MGBR1.25-05-04-050-2-H45	R1.25	5	4	50	2	
MGBR1.5-06-04-050-2-H45	R1.5	6	4	50	2	
MGBR1.75-07-04-050-2-H45	R1.75	7	4	50	2	
MGBR2-08-04-050-2-H45	R2	8	4	50	2	
MGBR2-08-04-075-2-H45	R2	8	4	75	2	
MGBR2.5-10-06-050-2-H45	R2.5	10	6	50	2	
MGBR3-12-06-050-2-H45	R3	12	6	50	2	
MGBR3-12-06-075-2-H45	R3	12	6	75	2	
MGBR3.5-14-07-060-2-H45	R3.5	14	7	60	2	
MGBR4-16-08-060-2-H45	R4	16	8	60	2	
MGBR4-16-08-075-2-H45	R4	16	8	75	2	
MGBR5-20-10-075-2-H45	R5	20	10	75	2	
MGBR6-24-12-075-2-H45	R6	24	12	75	2	
MGBR6-24-12-100-2-H45	R6	24	12	100	2	
MGBR7-28-14-100-2-H45	R7	28	14	100	2	
MGBR8-32-16-100-2-H45	R8	32	16	100	2	
MGBR9-36-18-100-2-H45	R9	36	18	100	2	
MGBR10-40-20-100-2-H45	R10	40	20	100	2	

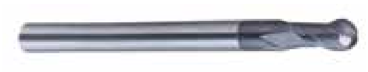
Особенности

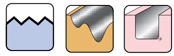
- Специально для строчной обработки
- Для общего применения

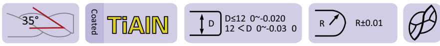
◎ Отлично ○ Хорошо

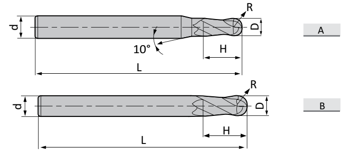
Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

MGBR-2 / Сферические / 2-х зубые









Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MGBR2-08-04-100-2-H45	R2	8	4	100	2	
MGBR3-12-06-100-2-H45	R3	12	6	100	2	
MGBR3-12-06-150-2-H45	R3	12	6	150	2	
MGBR3.5-14-07-100-2-H45	R3.5	14	7	100	2	
MGBR4-16-08-100-2-H45	R4	16	8	100	2	
MGBR4-16-08-150-2-H45	R4	16	8	150	2	
MGBR5-20-10-100-2-H45	R5	20	10	100	2	
MGBR5-20-10-150-2-H45	R5	20	10	150	2	
MGBR6-24-12-150-2-H45	R6	24	12	150	2	
MGBR7-28-14-150-2-H45	R7	28	14	150	2	
MGBR8-32-16-150-2-H45	R8	32	16	150	2	
MGBR9-36-18-150-2-H45	R9	36	18	150	2	
MGBR10-40-20-150-2-H45	R10	40	20	150	2	

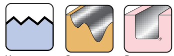
■ Специально для строчной обработки
■ Для общего применения
◎ Отлично ○ Хорошо

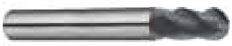
Обрабатываемый материал													
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

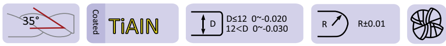
Режимы резания

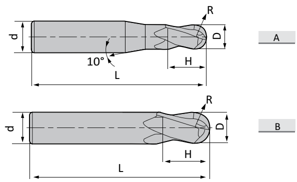
D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
0.5	40000	800	40000	800	38000	700	32000	320	22300	120
R1.0	24000	900	24000	900	19000	760	16000	400	11150	175
R1.5	15500	950	15500	950	12750	760	10600	450	7400	325
R2.0	11500	950	11500	950	9550	760	8000	550	5550	335
R2.5	9500	1050	9500	1050	7650	800	6400	550	4450	350
R3.0	8000	1050	8000	1050	6400	800	5300	580	3700	350
R4.0	6000	1300	6000	1300	4800	950	4000	700	2750	365
R5.0	4800	1200	4800	1200	3800	900	3200	650	2200	340
R6.0	4000	1100	4000	1100	3200	840	2650	610	1850	340
R8.0	3000	1050	3000	1050	2400	800	2000	600	1350	325
R10.0	2400	950	2400	950	1900	680	1600	560	1100	325

MGBR / Сферические / 4-х зубые







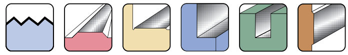


Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MGBR0.5-02-04-050-4-H55	R0.5	2	4	50	4	
MGBR1-04-04-050-4-H55	R1	4	4	50	4	
MGBR1.5-06-03-050-4-H55	R1.5	6	3	50	4	
MGBR1.5-06-03-075-4-H55	R1.5	6	3	75	4	
MGBR1.5-06-03-100-4-H55	R1.5	6	3	100	4	
MGBR2-08-04-050-4-H55	R2	8	4	50	4	
MGBR2-08-04-075-4-H55	R2	8	4	75	4	
MGBR2-08-04-100-4-H55	R2	8	4	100	4	
MGBR2.5-10-05-050-4-H55	R2.5	10	5	50	4	
MGBR2.5-10-05-075-4-H55	R2.5	10	5	75	4	
MGBR2.5-10-05-100-4-H55	R2.5	10	5	100	4	
MGBR3-12-06-050-4-H55	R3	12	6	50	4	
MGBR3-12-06-075-4-H55	R3	12	6	75	4	
MGBR3-12-06-100-4-H55	R3	12	6	100	4	
MGBR4-16-08-060-4-H55	R4	16	8	60	4	
MGBR4-16-08-075-4-H55	R4	16	8	75	4	
MGBR4-16-08-100-4-H55	R4	16	8	100	4	
MGBR5-20-10-075-4-H55	R5	20	10	75	4	
MGBR5-20-10-100-4-H55	R5	20	10	100	4	
MGBR6-24-12-075-4-H55	R6	24	12	75	4	
MGBR7-28-14-100-4-H55	R7	28	14	100	4	
MGBR8-32-16-100-4-H55	R8	32	16	100	4	
MGBR9-36-18-100-4-H55	R9	36	18	100	4	
MGBR10-40-20-100-4-H55	R10	40	20	100	4	

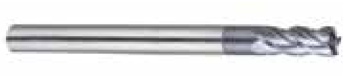
◎ Отлично ○ Хорошо

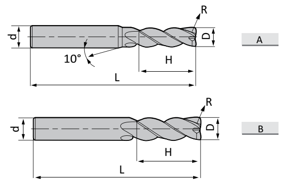
Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

MG-4-R / Радиусные / 4-х зубые



Черновая Плоскость Плоскость Уступ Паз Стенка





Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	R мм
MG04-10-04-50-4-H45R0.5	04	10	04	50	4F	R0.5
MG04-14-04-75-4-H45R0.5	04	14	04	75	4F	R0.5
MG06-15-06-50-4-H45R0.5	06	15	06	50	4F	R0.5
MG06-20-06-75-4-H45R0.5	06	20	06	75	4F	R0.5
MG08-20-08-60-4-H45R0.5	08	20	08	60	4F	R0.5
MG08-25-08-75-4-H45R0.5	08	25	08	75	4F	R0.5
MG10-25-10-75-4-H45R0.5	10	25	10	75	4F	R0.5
MG12-30-12-75-4-H45R0.5	12	30	12	75	4F	R0.5
MG04-10-04-50-4-H45R1.0	04	10	04	50	4F	R1.0
MG04-16-04-75-4-H45R1.0	04	16	04	75	4F	R1.0
MG06-15-06-50-4-H45R1.0	06	15	06	50	4F	R1.0
MG06-20-06-75-4-H45R1.0	06	20	06	75	4F	R1.0
MG08-20-08-60-4-H45R1.0	08	20	08	60	4F	R1.0
MG08-25-08-75-4-H45R1.0	08	25	08	75	4F	R1.0
MG10-25-10-75-4-H45R1.0	10	25	10	75	4F	R1.0
MG12-30-12-75-4-H45R1.0	12	30	12	75	4F	R1.0

Особенности

■ Для общего применения

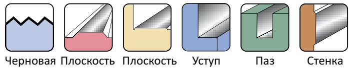
◎ Отлично ○ Хорошо

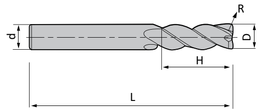
Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

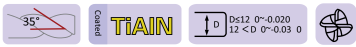
Режимы резания

D, мм	L, мм	Чугуны				Стали до 30 HRC				Стали до 45 HRC				Нержавеющие стали			
		n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм
R0.25	4	27000	400	0.025	0.02	27000	380	0.025	0.02	27000	300	0.025	0.02	27000	200	0.025	0.02
R0.25	6	21000	200	0.015	0.01	21000	180	0.015	0.01	21000	160	0.015	0.01	21000	150	0.015	0.01
R0.3	4	27000	400	0.12	0.03	27000	380	0.12	0.03	25000	250	0.12	0.03	24000	200	0.12	0.03
R0.3	6	25000	300	0.12	0.03	25000	280	0.12	0.03	20000	150	0.12	0.03	20000	140	0.12	0.03
R0.3	8	25000	240	0.12	0.03	25000	225	0.12	0.03	20000	120	0.12	0.03	20000	110	0.12	0.03
R0.4	4	27000	600	0.16	0.04	27000	550	0.16	0.04	23000	450	0.16	0.04	21000	300	0.16	0.04
R0.4	6	24000	400	0.12	0.04	24000	360	0.12	0.04	21000	250	0.12	0.04	19000	200	0.12	0.04
R0.4	8	22000	300	0.12	0.04	22000	270	0.12	0.04	19000	150	0.12	0.04	19000	140	0.12	0.04
R0.4	10	22000	270	0.09	0.03	22000	250	0.09	0.03	19000	135	0.09	0.03	19000	120	0.09	0.03
R0.5	4	28000	600	0.20	0.05	28000	550	0.20	0.05	25000	500	0.20	0.05	21000	300	0.20	0.05
R0.5	6	21000	400	0.20	0.05	21000	360	0.20	0.05	19000	300	0.20	0.05	16000	200	0.20	0.05
R0.5	8	21000	360	0.15	0.05	21000	320	0.15	0.05	19000	270	0.15	0.05	16000	180	0.15	0.05
R0.5	10	18000	300	0.10	0.03	18000	270	0.10	0.03	17000	200	0.10	0.03	14000	150	0.10	0.03
R0.5	12	18000	270	0.10	0.03	18000	250	0.10	0.03	17000	180	0.10	0.03	14000	135	0.10	0.03
R0.6	6	20000	600	0.24	0.06	20000	540	0.24	0.06	17000	300	0.24	0.06	14000	200	0.24	0.06
R0.6	8	20000	540	0.24	0.06	20000	500	0.24	0.06	17000	270	0.24	0.06	14000	170	0.24	0.06
R0.6	12	16000	300	0.18	0.06	16000	270	0.18	0.06	14000	200	0.18	0.06	11000	150	0.18	0.06
R0.6	16	16000	270	0.12	0.03	16000	230	0.12	0.03	14000	175	0.12	0.03	11000	135	0.12	0.03
R0.75	8	17000	600	0.30	0.08	17000	540	0.30	0.08	15000	300	0.30	0.08	12000	250	0.30	0.08
R0.75	12	17000	540	0.24	0.06	17000	500	0.24	0.06	15000	275	0.24	0.06	12000	225	0.24	0.06
R0.75	16	13000	300	0.16	0.04	13000	275	0.16	0.04	12000	200	0.16	0.04	9500	150	0.16	0.04
R1.0	6	16500	800	0.40	0.10	16500	750	0.40	0.10	16500	560	0.40	0.10	13500	450	0.40	0.10
R1.0	8	16500	800	0.32	0.10	16500	750	0.32	0.10	16500	560	0.32	0.10	13500	450	0.32	0.10
R1.0	10	14000	630	0.30	0.08	14000	600	0.30	0.08	13000	450	0.30	0.08	10000	270	0.30	0.08
R1.0	12	14000	630	0.30	0.06	14000	600	0.30	0.06	13000	450	0.30	0.06	10000	270	0.30	0.06
R1.0	16	14000	550	0.24	0.06	14000	530	0.24	0.06	13000	400	0.24	0.06	10000	270	0.24	0.06
R1.0	20	14000	360	0.16	0.06	14000	330	0.16	0.06	10000	225	0.16	0.06	8000	175	0.16	0.06
R1.25	8	14000	800	0.10	0.32	14000	750	0.10	0.32	14000	560	0.10	0.32	12500	450	0.10	0.32
R1.25	12	13000	630	0.06	0.30	13000	600	0.06	0.30	12000	450	0.06	0.30	10000	270	0.06	0.30
R1.25	16	13000	550	0.06	0.24	13000	530	0.06	0.24	12000	400	0.06	0.24	10000	270	0.06	0.24
R1.25	20	10000	360	0.06	0.16	10000	330	0.06	0.16	8000	225	0.06	0.06	7000	175	0.06	0.16
R1.5	10	12000	800	0.15	0.40	12000	720	0.15	0.40	9500	600	0.15	0.40	7500	400	0.15	0.40
R1.5	12	12000	720	0.15	0.40	12000	650	0.15	0.40	9500	540	0.15	0.40	7500	360	0.15	0.40
R1.5	16	10000	600	0.15	0.40	10000	540	0.15	0.40	8500	300	0.15	0.40	6500	250	0.15	0.40
R1.5	20	10000	600	0.10	0.32	10000	540	0.10	0.32	8500	300	0.10	0.32	6500	250	0.10	0.32
R2.0	10	9000	800	0.20	0.80	9000	720	0.20	0.80	7500	600	0.20	0.80	6000	400	0.20	0.80
R2.0	16	9000	800	0.20	0.60	9000	720	0.20	0.60	7500	600	0.20	0.60	6000	400	0.20	0.60
R2.0	20	7000	600	0.20	0.40	7000	540	0.20	0.40	6000	400	0.20	0.40	5000	250	0.20	0.40
R2.0	25	7000	600	0.15	0.40	7000	540	0.15	0.40	6000	400	0.15	0.40	5000	250	0.15	0.40
R2.5	16	7000	600	0.25	1.00	7000	540	0.25	0.10	6500	500	0.25	1.00	5000	400	0.25	1.00
R2.5	25	6000	500	0.25	1.00	6000	450	0.25	1.00	5000	500	0.25	1.00	4000	250	0.25	1.00

MG-4-RL / Радиусные / 4-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	R мм
MG06-25-06-100-4-H45R0.5	06	25	06	100	4F	R0.5
MG08-30-08-100-4-H45R0.5	08	30	08	100	4F	R0.5
MG10-30-10-100-4-H45R0.5	10	30	10	100	4F	R0.5
MG12-35-12-100-4-H45R0.5	12	35	12	100	4F	R0.5
MG06-25-06-100-4-H45R1.0	06	25	06	100	4F	R1.0
MG08-30-08-100-4-H45R1.0	08	30	08	100	4F	R1.0
MG10-30-10-100-4-H45R1.0	10	30	10	100	4F	R1.0
MG12-35-12-100-4-H45R1.0	12	35	12	100	4F	R1.0

Режимы резания

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
3	14000	820	13000	755	10600	630	7500	145	8500	490
4	10800	840	10000	770	8000	640	5500	145	6500	500
5	8200	880	7600	810	6400	670	4500	145	5000	530
6	7000	900	6400	830	5300	690	3700	160	4200	540
8	5200	890	4800	815	4000	680	2800	160	3200	550
10	4200	880	3800	810	3200	670	2200	160	2500	520
12	3500	880	3200	810	2650	670	1850	160	2100	520
16	2600	680	2400	630	2000	525	1400	120	1600	490

Особенности

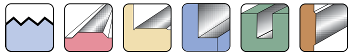
- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

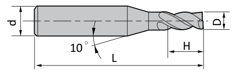
◎ Отлично ○ Хорошо

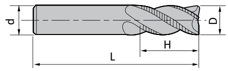
Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

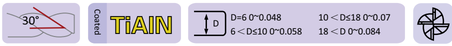
LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY

MG-4-W / Без радиусов / 4-х зубые









Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MR06-15-06-050-4	06	15	06	050	4F	
MR08-20-08-060-4	08	20	08	060	4F	
MR10-25-10-075-4	10	25	10	075	4F	
MR12-30-12-075-4	12	30	12	075	4F	
MR16-45-16-100-4	16	45	16	100	4F	
MR20-50-20-100-4	20	50	20	100	4F	

Режимы резания

D, мм	Чугуны		Стали до 30 HRC		Стали до 45 HRC		Нержавеющие стали		Стали до 50 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	7000	820	6400	755	5300	630	3700	145	4200	490
7	5200	840	4800	770	4000	640	2800	145	3200	500
8	4200	880	3800	810	3200	670	2200	145	2500	530
9	3500	900	3200	830	2650	690	1850	160	2100	540
10	3000	890	2700	815	2300	680	1600	160	1800	550
12	2600	880	2400	810	2000	670	1400	160	1600	520
16	2300	880	2100	810	1800	670	1250	160	1400	520
20	2050	680	1900	630	1600	525	1100	120	1250	490

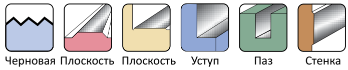
Особенности

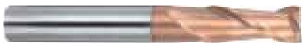
■ Для чернового фрезерования

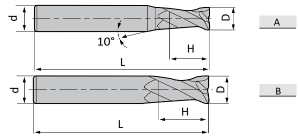
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○			○	◎				

MG-2-E / Без радиусов / 2-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG01-03-04-050-2-H65	1	3	4	50	2	
MG02-06-04-050-2-H65	2	6	4	50	2	
MG03-09-03-050-2-H65	3	9	3	50	2	
MG04-10-04-050-2-H65	4	10	4	50	2	
MG04-16-04-075-2-H65	4	16	4	75	2	
MG05-13-05-050-2-H65	5	13	5	50	2	
MG06-15-06-050-2-H65	6	15	6	50	2	
MG06-24-06-075-2-H65	6	24	6	75	2	
MG07-18-08-060-2-H65	7	18	8	60	2	
MG08-20-08-060-2-H65	8	20	8	60	2	
MG08-30-08-075-2-H65	8	30	8	75	2	
MG10-25-10-075-2-H65	10	25	10	75	2	
MG12-30-12-075-2-H65	12	30	12	75	2	
MG14-45-14-100-2-H65	14	45	14	100	2	
MG16-45-16-100-2-H65	16	45	16	100	2	
MG18-45-18-100-2-H65	18	45	18	100	2	
MG20-45-20-100-2-H65	20	45	20	100	2	
MG25-50-25-100-2-H65	25	50	25	100	2	

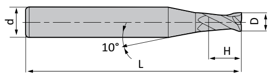
Особенности

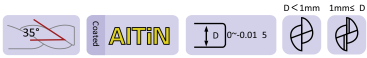
- Специально для обработки пазов
- Для высокоскоростного резания без СОЖ

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MMD-2 / Без радиусов / 2-х зубые





Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MMD0.3-0,6-04-50-2	D0.3	0,6	04	50	2	
MMD0.4-0,8-04-50-2	D0.4	0,8	04	50	2	
MMD0.5-1,0-04-50-2	D0.5	1,0	04	50	2	
MMD0.6-1,2-04-50-2	D0.6	1,2	04	50	2	
MMD0.7-1,4-04-50-2	D0.7	1,4	04	50	2	
MMD0.8-1,6-04-50-2	D0.8	1,6	04	50	2	
MMD0.9-1,8-04-50-2	D0.9	1,8	04	50	2	

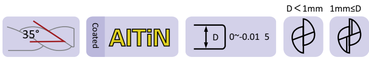
Особенности

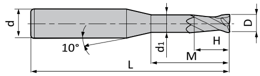
■ Для высокоскоростного резания

◎ Отлично ◯ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			◯	◎	◎		◯				

MLD-2 / Без радиусов / 2-х зубые





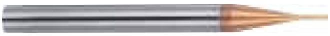
Обозначение	D мм	M мм	H мм	d мм	L мм	Z
MLD0.3-02-0,6-04-50-2	D0.3	2	0,6	4	50	2
MLD0.3-03-0,6-04-50-2	D0.3	3	0,6	4	50	2
MLD0.3-04-0,6-04-50-2	D0.3	4	0,6	4	50	2
MLD0.4-02-0,8-04-50-2	D0.4	2	0,8	4	50	2
MLD0.4-03-0,8-04-50-2	D0.4	3	0,8	4	50	2
MLD0.4-04-0,8-04-50-2	D0.4	4	0,8	4	50	2
MLD0.4-06-0,8-04-50-2	D0.4	6	0,8	4	50	2
MLD0.4-08-0,8-04-50-2	D0.4	8	0,8	4	50	
MLD0.5-02-1,0-04-50-2	D0.5	2	1,0	4	50	
MLD0.5-03-1,0-04-50-2	D0.5	3	1,0	4	50	
MLD0.5-04-1,0-04-50-2	D0.5	4	1,0	4	50	
MLD0.5-06-1,0-04-50-2	D0.5	6	1,0	4	50	
MLD0.5-08-1,0-04-50-2	D0.5	8	1,0	4	50	
MLD0.6-02-1,2-04-50-2	D0.6	2	1,2	4	50	
MLD0.6-03-1,2-04-50-2	D0.6	3	1,2	4	50	
MLD0.6-04-1,2-04-50-2	D0.6	4	1,2	4	50	
MLD0.6-06-1,2-04-50-2	D0.6	6	1,2	4	50	
MLD0.6-08-1,2-04-50-2	D0.6	8	1,2	4	50	
MLD0.7-03-1,4-04-50-2	D0.7	3	1,4	4	50	
MLD0.7-04-1,4-04-50-2	D0.7	4	1,4	4	50	
MLD0.7-06-1,4-04-50-2	D0.7	6	1,4	4	50	
MLD0.7-08-1,4-04-50-2	D0.7	8	1,4	4	50	
MLD0.7-10-1,4-04-50-2	D0.7	10	1,4	4	50	
MLD0.8-03-1,6-04-50-2	D0.8	3	1,6	4	50	
MLD0.8-04-1,6-04-50-2	D0.8	4	1,6	4	50	

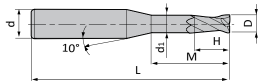
Смотри следующую страницу

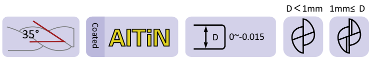
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MLD/ Без радиусов / 2-х зубые





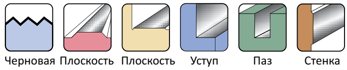


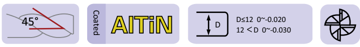
Обозначение	D мм	M мм	H мм	d мм	L мм	Z
MLD0.8-06-1,6-04-50-2	D0.8	6	1,6	4	50	
MLD0.8-08-1,6-04-50-2	D0.8	8	1,6	4	50	
MLD0.8-10-1,6-04-50-2	D0.8	10	1,6	4	50	
MLD0.9-03-1,8-04-50-2	D0.9	3	1,8	4	50	
MLD0.9-04-1,8-04-50-2	D0.9	4	1,8	4	50	
MLD0.9-06-1,8-04-50-2	D0.9	6	1,8	4	50	
MLD0.9-08-1,8-04-50-2	D0.9	8	1,8	4	50	
MLD0.9-10-1,8-04-50-2	D0.9	10	1,8	4	50	
MLD1.0-06-2,0-04-50-2	D1.0	6	2,0	4	50	
MLD1.0-08-2,0-04-50-2	D1.0	8	2,0	4	50	
MLD1.0-10-2,0-04-50-2	D1.0	10	2,0	4	50	
MLD1.0-12-2,0-04-50-2	D1.0	12	2,0	4	50	
MLD1.0-16-2,0-04-50-2	D1.0	16	2,0	4	50	
MLD1.0-20-2,0-04-50-2	D1.0	20	2,0	4	50	
MLD1.5-06-3,0-04-50-2	D1.5	6	3,0	4	50	
MLD1.5-08-3,0-04-50-2	D1.5	8	3,0	4	50	
MLD1.5-10-3,0-04-50-2	D1.5	10	3,0	4	50	
MLD1.5-12-3,0-04-50-2	D1.5	12	3,0	4	50	
MLD1.5-16-3,0-04-50-2	D1.5	16	3,0	4	50	
MLD1.5-20-3,0-04-50-2	D1.5	20	3,0	4	50	
MLD2.0-08-4,0-04-50-2	D2.0	8	4,0	4	50	
MLD2.0-10-4,0-04-50-2	D2.0	10	4,0	4	50	
MLD2.0-12-4,0-04-50-2	D2.0	12	4,0	4	50	
MLD2.0-16-4,0-04-50-2	D2.0	16	4,0	4	50	
MLD2.0-20-4,0-04-50-2	D2.0	20	4,0	4	50	
MLD2.5-10-5,0-04-50-2	D2.5	10	5,0	4	50	
MLD2.5-12-5,0-04-50-2	D2.5	12	5,0	4	50	
MLD2.5-16-5,0-04-50-2	D2.5	16	5,0	4	50	
MLD2.5-20-5,0-04-50-2	D2.5	20	5,0	4	50	

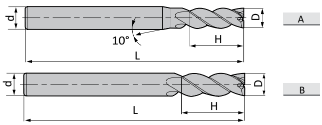
Режимы резания для MLD

D, мм	L, мм	Чугуны			Стали до 30 HRC			Стали до 45 HRC			Нержавеющие стали		
		n, об/мин	F, мм/мин	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ap, мм
0.5	4	28000	500	0.023	28000	400	0.021	28000	250	0.018	25000	200	0.014
0.5	6	22000	400	0.007	22000	350	0.06	22000	150	0.005	20000	150	0.004
0.5	8	18000	300	0.005	18000	300	0.005	18000	150	0.004	20000	150	0.003
0.8	4	32000	900	0.057	32000	600	0.053	32000	600	0.044	25000	400	0.035
0.8	6	26000	700	0.036	26000	450	0.034	26000	400	0.028	21000	300	0.022
0.8	8	22000	500	0.026	22000	350	0.024	22000	300	0.02	18000	200	0.016
0.8	10	22000	500	0.01	22000	350	0.01	22000	300	0.008	18000	200	0.006
1.0	4	29000	1300	0.08	27000	1000	0.08	26000	900	0.07	20000	600	0.05
1.0	6	29000	1300	0.07	27000	1000	0.07	26000	900	0.06	20000	600	0.04
1.0	8	24000	900	0.05	23000	800	0.04	22000	700	0.04	18000	400	0.03
1.0	10	20000	700	0.03	19000	600	0.03	18000	500	0.03	15000	300	0.02
1.0	12	20000	700	0.02	19000	600	0.02	18000	500	0.02	15000	300	0.01
1.0	14	18000	500	0.015	15000	400	0.01	15000	360	0.01	12000	200	0.008
1.2	6	25000	1100	0.09	23000	1000	0.08	22000	900	0.07	17000	600	0.05
1.2	8	21000	900	0.07	20000	700	0.07	19000	700	0.05	14000	400	0.04
1.2	10	21000	900	0.06	20000	700	0.05	19000	700	0.04	14000	400	0.03
1.2	12	18000	700	0.04	17000	600	0.04	16000	500	0.03	11000	300	0.02
1.5	6	20000	1200	0.15	18000	1000	0.14	18000	900	0.11	14000	600	0.09
1.5	8	19000	900	0.11	16000	800	0.1	15000	700	0.08	12000	400	0.07
1.5	10	19000	900	0.09	16000	800	0.08	15000	700	0.06	12000	400	0.05
1.5	12	19000	900	0.07	16000	800	0.06	15000	700	0.05	12000	400	0.04
1.5	14	19000	700	0.06	16000	650	0.05	15000	630	0.04	12000	360	0.03
2.0	6	16000	1300	0.34	15000	1100	0.31	14000	1000	0.26	11000	700	0.21
2.0	8	16000	1300	0.29	15000	1100	0.26	14000	1000	0.22	11000	700	0.18
2.0	10	14000	900	0.26	13000	800	0.24	12000	700	0.20	9000	500	0.16
2.0	12	14000	900	0.14	13000	800	0.13	12000	700	0.11	9000	500	0.09
2.0	14	14000	900	0.1	13000	800	0.11	12000	700	0.09	9000	500	0.07
2.0	16	14000	900	0.08	13000	800	0.08	12000	700	0.07	9000	500	0.06
2.5	8	13000	1300	0.42	12000	1100	0.39	11000	1000	0.33	9000	700	0.26
2.5	10	13000	1300	0.36	12000	1100	0.33	11000	1000	0.28	9000	700	0.22
2.5	12	13000	1300	0.24	12000	1100	0.23	11000	1000	0.19	9000	700	0.15
2.5	14	12000	900	0.18	10000	800	0.17	9000	700	0.14	7000	500	0.11
2.5	16	12000	900	0.13	10000	800	0.12	9000	700	0.09	7000	500	0.08
2.5	18	12000	800	0.11	10000	720	0.10	9000	630	0.07	7000	450	0.07
2.5	20	12000	800	0.09	10000	720	0.08	9000	630	0.05	7000	450	0.05
3.0	6	11000	1300	0.42	10000	1100	0.39	10000	1000	0.32	8000	700	0.27
3.0	8	11000	1300	0.39	10000	1100	0.36	10000	1000	0.30	8000	700	0.24
3.0	10	11000	1300	0.31	10000	1100	0.29	10000	1000	0.24	8000	700	0.19
3.0	12	11000	1100	0.29	10000	1000	0.27	10000	900	0.22	8000	650	0.16
3.0	14	11000	1100	0.27	10000	1000	0.25	10000	900	0.20	8000	650	0.15
3.0	16	10000	850	0.22	10000	750	0.20	9000	650	0.17	6000	450	0.13
3.0	18	10000	850	0.16	10000	750	0.14	9000	650	0.12	6000	450	0.10
3.0	20	10000	850	0.12	10000	750	0.10	9000	650	0.08	6000	450	0.07
4.0	12	8000	1300	0.42	7000	1100	0.38	7000	1000	0.32	6000	700	0.26
4.0	16	8000	1100	0.39	7000	1000	0.35	7000	900	0.30	6000	650	0.24
4.0	20	7000	900	0.34	7000	800	0.30	6000	700	0.27	5000	500	0.20
4.0	25	7000	900	0.30	7000	800	0.27	6000	700	0.24	5000	500	0.15
5.0	16	6000	1200	0.49	6000	1000	0.45	5000	1000	0.38	5000	600	0.30
5.0	25	5000	800	0.45	5000	720	0.42	5000	700	0.35	5000	600	0.25

MG-4-E / Без радиусов / 4-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG01-03-04-050-4-H65	1	3	4	50	4	
MG02-06-04-050-4-H65	2	6	4	50	4	
MG03-09-03-050-4-H65	3	9	3	50	4	
MG04-10-04-050-4-H65	4	10	4	50	4	
MG04-16-04-075-4-H65	4	16	4	75	4	
MG05-13-05-050-4-H65	5	13	5	50	4	
MG06-15-06-050-4-H65	6	15	6	50	4	
MG06-24-06-075-4-H65	6	24	6	75	4	
MG07-18-08-060-4-H65	7	18	8	60	4	
MG08-20-08-060-4-H65	8	20	8	60	4	
MG08-30-08-075-4-H65	8	30	8	75	4	
MG10-25-10-075-4-H65	10	25	10	75	4	
MG12-30-12-075-4-H65	12	30	12	75	4	
MG14-45-14-100-4-H65	14	45	14	100	4	
MG16-45-16-100-4-H65	16	45	16	100	4	
MG18-45-18-100-4-H65	18	45	18	100	4	
MG20-45-20-100-4-H65	20	45	20	100	4	
MG25-50-25-100-4-H65	25	50	25	100	4	

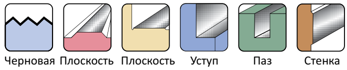
Особенности

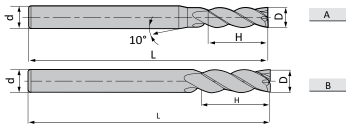
- Специально для обработки пазов
- Для высокоскоростного резания без СОЖ

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MG-4 / Без радиусов / 4-х зубые





Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG04-20-04-100-4-H65	4	20	4	100	4	
MG06-30-06-100-4-H65	6	30	6	100	4	
MG06-45-06-150-4-H65	6	45	6	150	4	
MG07-32-08-100-4-H65	7	32	8	100	4	
MG08-35-08-100-4-H65	8	35	8	100	4	
MG08-50-08-150-4-H65	8	50	8	150	4	
MG10-40-10-100-4-H65	10	40	10	100	4	
MG10-60-10-150-4-H65	10	60	10	150	4	
MG12-45-12-100-4-H65	12	45	12	100	4	
MG12-60-12-150-4-H65	12	60	12	150	4	
MG14-70-14-150-4-H65	14	70	14	150	4	
MG16-75-16-150-4-H65	16	75	16	150	4	
MG18-75-18-150-4-H65	18	75	18	150	4	
MG20-75-20-150-4-H65	20	75	20	150	4	

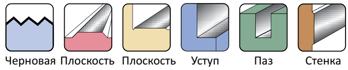
Режимы резания

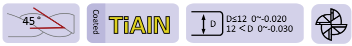
D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
3	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

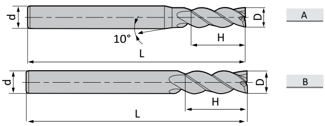
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MS-4 / Без радиусов / 4-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MS01-03-04-050-4	1	3	4	50	4	
MS02-06-04-050-4	2	6	4	50	4	
MS03-09-03-050-4	3	9	3	50	4	
MS04-10-04-050-4	4	10	4	50	4	
MS05-13-06-050-4	5	13	6	50	4	
MS06-15-06-050-4	6	15	6	50	4	
MS08-20-08-060-4	8	20	8	60	4	
MS10-25-10-075-4	10	25	10	75	4	
MS12-30-12-075-4	12	30	12	75	4	
MS06-30-06-100-4	6	30	6	100	4	
MS08-35-08-100-4	8	35	8	100	4	
MS10-40-10-100-4	10	40	10	100	4	
MS12-45-12-100-4	12	45	12	100	4	

Режимы резания

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
3	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

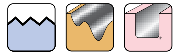
Особенности

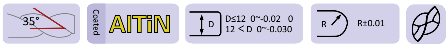
- Специально для обработки ребер
- Для общего применения

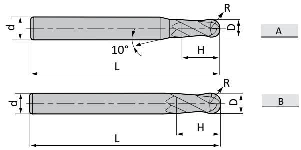
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	○	◎		○	◎				

MGBR-2 / Сферические / 2-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MGBR0.5-02-04-050-2-H65	R0.5	2	4	50	2F	
MGBR0.75-03-04-050-2-H65	R0.75	3	4	50	2F	
MGBR1.0-04-04-050-2-H65	R1.0	4	4	50	2F	
MGBR1.25-05-04-050-2-H65	R1.25	5	4	50	2F	
MGBR1.5-06-04-050-2-H65	R1.5	6	4	50	2F	
MGBR1.75-07-04-050-2-H65	R1.75	7	4	50	2F	
MGBR2-08-04-050-2-H65	R2	8	4	50	2F	
MGBR2-08-04-075-2-H65	R2	8	4	75	2F	
MGBR2.5-10-06-050-2-H65	R2.5	10	6	50	2F	
MGBR3-12-06-050-2-H65	R3	12	6	50	2F	
MGBR3-12-06-075-2-H65	R3	12	6	75	2F	
MGBR3.5-14-07-060-2-H65	R3.5	14	7	60	2F	
MGBR4-16-08-060-2-H65	R4	16	8	60	2F	
MGBR4-16-08-075-2-H65	R4	16	8	75	2F	
MGBR5-20-10-075-2-H65	R5	20	10	75	2F	
MGBR6-24-12-075-2-H65	R6	24	12	75	2F	
MGBR6-24-12-100-2-H65	R6	24	12	100	2F	
MGBR7-28-14-100-2-H65	R7	28	14	100	2F	
MGBR8-32-16-100-2-H65	R8	32	16	100	2F	
MGBR9-36-18-100-2-H65	R9	36	18	100	2F	
MGBR10-40-20-100-2-H65	R10	40	20	100	2F	

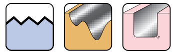
Особенности

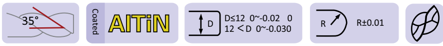
- Для строчного фрезерования
- Высокопроизводительное резание без использования СОЖ

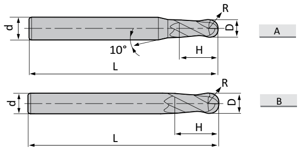
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MGBR-2 / Сферические / 2-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MGBR2-08-04-100-2-H65	R2	8	4	100	2F	
MGBR3-12-06-100-2-H65	R3	12	6	100	2F	
MGBR3-12-06-150-2-H65	R3	12	6	150	2F	
MGBR3.5-14-07-100-2-H65	R3.5	14	7	100	2F	
MGBR4-16-08-100-2-H65	R4	16	8	100	2F	
MGBR4-16-08-150-2-H65	R4	16	8	150	2F	
MGBR5-20-10-100-2-H65	R5	20	10	100	2F	
MGBR5-20-10-150-2-H65	R5	20	10	150	2F	
MGBR6-24-12-150-2-H65	R6	24	12	150	2F	
MGBR7-28-14-150-2-H65	R7	28	14	150	2F	
MGBR8-32-16-150-2-H65	R8	32	16	150	2F	
MGBR9-36-18-150-2-H65	R9	36	18	150	2F	
MGBR10-40-20-150-2-H65	R10	40	20	150	2F	

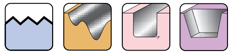
Особенности

- Для строчного фрезерования
- Высокопроизводительное резание без использования СОЖ

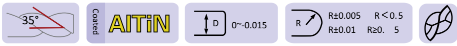
◎ Отлично ○ Хорошо

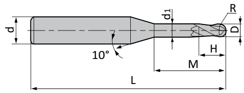
Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MMBR-2 / Сферические / 2-х зубые



Черновая Копирование Радиуса Колодец





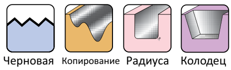
Обозначение	D мм	M мм	H мм	d мм	L мм	Z
MLBD1.0-04-1,5-04-50-2	D1.0	4	1,5	4	50	2
MLBD1.0-06-1,5-04-50-2	D1.0	6	1,5	4	50	2
MLBD1.0-08-1,5-04-50-2	D1.0	8	1,5	4	50	2
MLBD1.0-10-1,5-04-50-2	D1.0	10	1,5	4	50	2
MLBD1.0-12-1,5-04-50-2	D1.0	12	1,5	4	50	2
MLBD1.5-08-2,3-04-50-2	D1.5	8	2,3	4	50	2
MLBD1.5-10-2,3-04-50-2	D1.5	10	2,3	4	50	2
MLBD1.5-12-2,3-04-50-2	D1.5	12	2,3	4	50	2
MLBD1.5-16-2,3-04-50-2	D1.5	16	2,3	4	50	2
MLBD1.5-20-2,3-04-50-2	D1.5	20	2,3	4	50	2
MLBD2.0-06-3,0-04-50-2	D2.0	6	3,0	4	50	2
MLBD2.0-08-3,0-04-50-2	D2.0	8	3,0	4	50	2
MLBD2.0-10-3,0-04-50-2	D2.0	10	3,0	4	50	2
MLBD2.0-12-3,0-04-50-2	D2.0	12	3,0	4	50	2
MLBD2.0-16-3,0-04-50-2	D2.0	16	3,0	4	50	2
MLBD2.0-20-3,0-04-50-2	D2.0	20	3,0	4	50	2
MLBD2.5-06-3,7-04-50-2	D2.5	6	3,7	4	50	2
MLBD2.5-08-3,7-04-50-2	D2.5	8	3,7	4	50	2
MLBD2.5-10-3,7-04-50-2	D2.5	10	3,7	4	50	2
MLBD2.5-12-3,7-04-50-2	D2.5	12	3,7	4	50	2
MLBD2.5-16-3,7-04-50-2	D2.5	16	3,7	4	50	2
MLBD2.5-20-3,7-04-50-2	D2.5	20	3,7	4	50	2

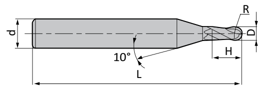
◎ Отлично ○ Хорошо

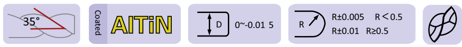
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MMBR-2 / Сферические / 2-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MMBR0.15-0,6-04-50-2	R0.15	0,6	4	50	2	
MMBR0.20-0,8-04-50-2	R0.2	0,8	4	50	2	
MMBR0.25-1,0-04-50-2	R0.25	1	4	50	2	
MMBR0.30-1,2-04-50-2	R0.3	1,2	4	50	2	
MMBR0.35-1,4-04-50-2	R0.35	1,4	4	50	2	
MMBR0.40-1,6-04-50-2	R0.4	1,6	4	50	2	
MMBR0.45-1,8-04-50-2	R0.45	1,8	4	50	2	

Режимы резания

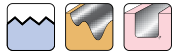
D, мм	Стали 40-50 HRC				Стали 50-60 HRC				Стали 60-68 HRC			
	n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм	n, об/мин	F, мм/мин	Ae, мм	Ap, мм
R0.5	40000	1900	0.05	0.01	36000	1500	0.05	0.01	32000	1400	0.05	0.01
R1.0	33000	3100	0.075	0.02	26000	2100	0.075	0.02	24000	2000	0.075	0.02
R1.5	29000	4100	0.1	0.03	23000	2900	0.1	0.03	21000	2600	0.1	0.03
R2.0	22000	3900	0.15	0.04	17000	2500	0.15	0.04	15500	2100	0.15	0.04
R2.5	17500	3500	0.15	0.05	13500	2200	0.15	0.05	13000	2000	0.15	0.05
R3.0	15000	3100	0.2	0.06	11500	1700	0.2	0.06	10500	1500	0.2	0.06
R4.0	11000	2500	0.25	0.08	8600	1600	0.25	0.08	8000	1400	0.25	0.08
R5.0	9000	2000	0.3	0.1	7000	1400	0.3	0.1	6000	1200	0.3	0.1
R6.0	7500	1800	0.35	0.1	5700	1300	0.35	0.1	5300	1200	0.35	0.1
R8.0	5500	1800	0.4	0.1	4300	1300	0.4	0.1	4000	1200	0.4	0.1
R10.0	4500	1800	0.5	0.1	3500	1300	0.5	0.1	3200	1200	0.5	0.1

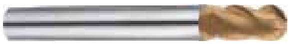
◎ Отлично ○ Хорошо

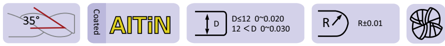
Обрабатываемый материал

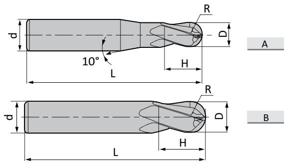
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MGBR-4 / Сферические / 4-х зубые







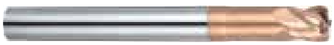


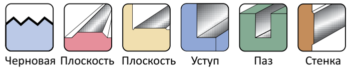
Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MGBR0.5-02-04-050-4-H60	R0.5	2	4	50	4F	
MGBR1-04-04-050-4-H60	R1	4	4	50	4F	
MGBR1.5-06-03-050-4-H60	R1.5	6	3	50	4F	
MGBR1.5-06-03-075-4-H60	R1.5	6	3	75	4F	
MGBR1.5-06-03-100-4-H60	R1.5	6	3	100	4F	
MGBR2-08-04-050-4-H60	R2	8	4	50	4F	
MGBR2-08-04-075-4-H60	R2	8	4	75	4F	
MGBR2-08-04-100-4-H60	R2	8	4	100	4F	
MGBR2.5-10-05-050-4-H60	R2.5	10	5	50	4F	
MGBR2.5-10-05-075-4-H60	R2.5	10	5	75	4F	
MGBR2.5-10-05-100-4-H60	R2.5	10	5	100	4F	
MGBR3-12-06-050-4-H60	R3	12	6	50	4F	
MGBR3-12-06-075-4-H60	R3	12	6	75	4F	
MGBR3-12-06-100-4-H60	R3	12	6	100	4F	
MGBR4-16-08-060-4-H60	R4	16	8	60	4F	
MGBR4-16-08-075-4-H60	R4	16	8	75	4F	
MGBR4-16-08-100-4-H60	R4	16	8	100	4F	
MGBR5-20-10-075-4-H60	R5	20	10	75	4F	
MGBR5-20-10-100-4-H60	R5	20	10	100	4F	
MGBR6-24-12-075-4-H60	R6	24	12	75	4F	

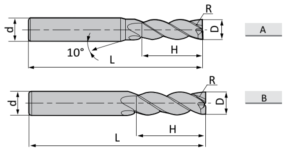
Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали ~40HRC	Термообработанные и Закаленные стали ~50HRC	Термообработанные и Закаленные стали ~55HRC	Термообработанные и Закаленные стали ~68HRC	Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
			○	◎	◎		○				

MG-4-R / Радиусные / 4-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG04-10-04-50-4-H65R0.5	04	10	04	50	4F	R0.5
MG04-14-04-75-4-H65R0.5	04	14	04	75	4F	R0.5
MG06-15-06-50-4-H65R0.5	06	15	06	50	4F	R0.5
MG06-20-06-75-4-H65R0.5	06	20	06	75	4F	R0.5
MG08-20-08-60-4-H65R0.5	08	20	08	60	4F	R0.5
MG08-25-08-75-4-H65R0.5	08	25	08	75	4F	R0.5
MG10-25-10-75-4-H65R0.5	10	25	10	75	4F	R0.5
MG12-30-12-75-4-H65R0.5	12	30	12	75	4F	R0.5
MG04-10-04-50-4-H65R1.0	04	10	04	50	4F	R1.0
MG04-16-04-75-4-H65R1.0	04	16	04	75	4F	R1.0
MG06-15-06-50-4-H65R1.0	06	15	06	50	4F	R1.0
MG06-20-06-75-4-H65R1.0	06	20	06	75	4F	R1.0
MG08-20-08-60-4-H65R1.0	08	20	08	60	4F	R1.0
MG08-25-08-75-4-H65R1.0	08	25	08	75	4F	R1.0
MG10-25-10-75-4-H65R1.0	10	25	10	75	4F	R1.0
MG12-30-12-75-4-H65R1.0	12	30	12	75	4F	R1.0

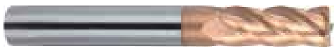
Особенности

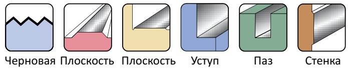
■ Для общего применения

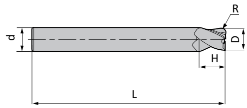
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MG-4 / Радиусные / 4-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MG06-25-06-100-4-H65R0.5	06	25	06	100	4F	R0.5
MG08-30-08-100-4-H65R0.5	08	30	08	100	4F	R0.5
MG10-30-10-100-4-H65R0.5	10	30	10	100	4F	R0.5
MG12-35-12-100-4-H65R0.5	12	35	12	100	4F	R0.5
MG06-25-06-100-4-H65R1.0	06	25	06	100	4F	R1.0
MG08-30-08-100-4-H65R1.0	08	30	08	100	4F	R1.0
MG10-30-10-100-4-H65R1.0	10	30	10	100	4F	R1.0
MG12-35-12-100-4-H65R1.0	12	35	12	100	4F	R1.0

Режимы резания

D, мм	Стали 40-50 HRC		Стали 50-60 HRC		Стали 60-68 HRC	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
	32000	1225	16000	610	11000	420
4	24000	1500	12000	745	8000	500
5	19000	1630	9500	815	6400	550
6	16000	1850	8000	925	5300	610
8	12000	1850	6000	925	4000	610
10	9600	1850	4800	925	3200	610
12	8000	1920	4000	960	2700	648
16	6000	1440	3000	720	2000	480

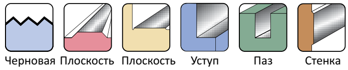
Особенности

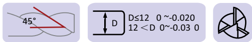
■ Фрезы повышенной жесткости

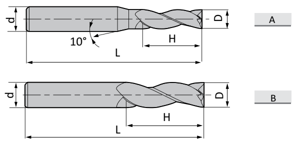
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал											
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
			○	◎	◎		○				

MA-3 / Без радиуса / 3-х зубые





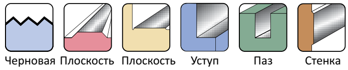


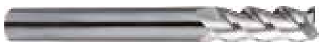
Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MA01-03-04-050-3-H45	1	3	4	50	3	
MA02-06-04-050-3-H45	2	6	4	50	3	
MA03-09-03-050-3-H45	3	9	3	50	3	
MA04-12-04-050-3-H45	4	12	4	50	3	
MA04-16-04-075-3-H45	4	16	4	75	3	
MA05-15-05-050-3-H45	5	15	5	50	3	
MA06-18-06-050-3-H45	6	18	6	50	3	
MA06-24-06-075-3-H45	6	24	6	75	3	
MA07-18-08-060-3-H45	7	18	8	60	3	
MA08-24-08-060-3-H45	8	24	8	60	3	
MA08-30-08-075-3-H45	8	30	8	75	3	
MA10-30-10-075-3-H45	10	30	10	75	3	
MA12-35-12-075-3-H45	12	35	12	75	3	
MA14-45-14-100-3-H45	14	45	14	100	3	
MA16-45-16-100-3-H45	16	45	16	100	3	
MA18-45-18-100-3-H45	18	45	18	100	3	
MA20-45-20-100-3-H45	20	45	20	100	3	
MA25-50-25-100-3-H45	25	50	25	100	3	

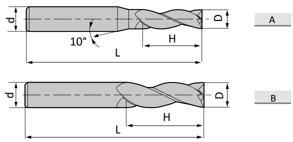
◎ Отлично ○ Хорошо

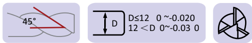
Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
									◎		

MA-3 / Без радиуса / 3-х зубые







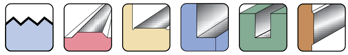


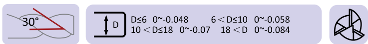
Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MA04-20-04-100-3-H45	4	20	4	100	3	
MA06-30-06-100-3-H45	6	30	6	100	3	
MA06-45-06-150-3-H45	6	45	6	150	3	
MA07-32-08-100-3-H45	7	32	8	100	3	
MA08-35-08-100-3-H45	8	35	8	100	3	
MA08-50-08-150-3-H45	8	50	8	150	3	
MA10-40-10-100-3-H45	10	40	10	100	3	
MA10-60-10-150-3-H45	10	60	10	150	3	
MA12-45-12-100-3-H45	12	45	12	100	3	
MA12-60-12-150-3-H45	12	60	12	150	3	
MA14-70-14-150-3-H45	14	70	14	150	3	
MA16-75-16-150-3-H45	16	75	16	150	3	
MA18-75-18-150-3-H45	18	75	18	150	3	
MA20-75-20-150-3-H45	20	75	20	150	3	

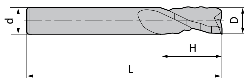
◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал												
Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
									◎		

MRA-3 / Без радиуса / 3-х зубые







Обозначение	D мм	H мм	d мм	L мм	Z	
MRA06-15-06-050-3	6	15	6	50	3	
MRA08-20-08-060-3	8	20	8	60	3	
MRA10-25-10-075-3	10	25	10	75	3	
MRA12-30-12-075-3	12	30	12	75	3	
MRA16-45-16-100-3	16	45	16	100	3	
MRA20-50-20-100-3	20	50	20	100	3	

Режимы резания для MRA-3

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
6	20000	1950	7000	650
8	16000	1950	5000	700
10	13000	2000	4500	850
12	10000	2450	3500	900
16	8000	2200	3000	1100
20	6000	2050	2400	1200

Режимы резания для MA-3

D, мм	Алюминиевые сплавы		Титановые сплавы	
	n, об/мин	F, мм/мин	n, об/мин	F, мм/мин
1	40000	1250	20000	180
2	30000	1360	15000	325
3	26000	1410	13000	570
4	15800	1630	10000	575
5	12200	1660	7600	600
6	10000	1675	6400	620
8	8200	1665	4800	610
10	7200	1660	3800	600
12	6500	1660	3200	600
14	6000	1610	2700	570
16	5600	1610	2400	570
18	5300	1600	2100	560
20	4050	1600	1900	560

◎ Отлично ○ Хорошо

Обрабатываемый материал

Углеродистые стали	Легированные стали	Термообработанные и Закаленные стали				Нержавеющие стали	Чугун	Медные сплавы	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Жаропрочные сплавы
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
									◎		

Борфрезы

Система обозначения борфрез

LA-082006-M

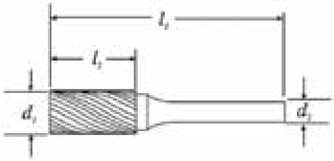
1. Форма борфрезы
2. Диаметр борфрезы
3. Длина режущей части
4. Диаметр хвостовика
5. Тип зубьев

Тип зубьев

M - Одинарный. *Стандартный тип зубьев. Имеет большую канавку для стружки. Позволяет работать с большими съемами. Обычно применяется для грубой обработки цветных сплавов, пластика, твердой резины, дерева, незакаленных сталей, чугуна и т.д.*

X - Двойной. *Стандартный тип зубьев. Позволяет работать с малыми съемами. Обычно применяется для чистовой обработки сталей, чугунов, заготовок твердостью менее 60 HRC, жаропрочных сплавов, нержавеющих сталей и титановых сплавов.*

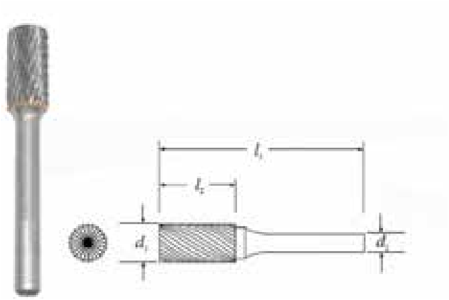
Цилиндрические борфрезы (Тип А)

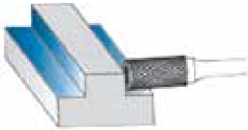


Основное применение:
- обработка плоскостей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	**Двойной X**	**d1**	**l2**	**d2**	**l1**
LA-021003-M	LA-021003-X	2	10	3	38
LA-031303-M	LA-031303-X	3	13	3	38
LA-041604-M	LA-041604-X	4	16	4	58
LA-051605-M	LA-051605-X	5	16	5	61
LA-061303-M	LA-061303-X	6	13	3	48
LA-061606-M	LA-061606-X	6	16	6	61
LA-062506-M	LA-062506-X	6	25	6	70
LA-082006-M	LA-082006-X	8	20	6	65
LA-102006-M	LA-102006-X	10	20	6	65
LA-112506-M	LA-112506-X	11	25	6	70
LA-122506-M	LA-122506-X	12	25	6	70

Цилиндрические борфрезы (Тип B)

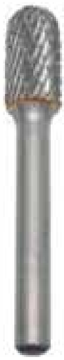


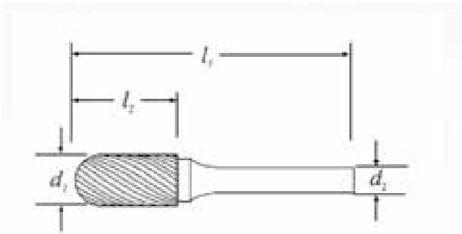


Основное применение:
- обработка уступов и плоскостей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LB-031303-M	LB-031303-X	3	13	3	38
LB-041604-M	LB-041604-X	4	16	4	58
LB-051605-M	LB-051605-X	5	16	5	61
LB-061303-M	LB-061303-X	6	13	3	48
LB-061606-M	LB-061606-X	6	16	6	61
LB-062506-M	LB-062506-X	6	25	6	70
LB-082006-M	LB-082006-X	8	20	6	65
LB-102006-M	LB-102006-X	10	20	6	65
LB-112506-M	LB-112506-X	11	25	6	70
LB-122506-M	LB-122506-X	12	25	6	70
LB-162506-M	LB-162506-X	16	25	6	70
LB-192506-M	LB-192506-X	19	25	6	70
LB-192508-M	LB-192508-X	19	25	8	70
LB-222508-M	LB-222508-X	22	25	8	70
LB-252508-M	LB-252508-X	25	25	8	70

Цилиндрические радиусные борфрезы (Тип С)

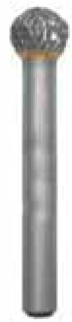


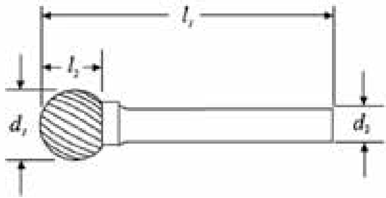


Основное применение:
- обработка плоскостей, сопряженных радиусом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LC-031303-M	LC-031303-X	3	13	3	38
LC-031603-M	LC-031603-X	3	16	3	61
LC-041304-M	LC-041304-X	4	13	4	58
LC-05160-M	LC-05160-X	5	16		
LC-061303-M	LC-061303-X	6	13	3	48
LC-061606-M	LC-061606-X	6	16	6	61
LC-06250-M	LC-06250-X	6	25		
LC-082006-M	LC-082006-X	8	20	6	65
LC-102006-M	LC-102006-X	10	20	6	65
LC-11250-M	LC-11250-X	11	25		
LC-122506-M	LC-122506-X	12	25	6	70
LC-122508-M	LC-122508-X	12	25	8	70
LC-162506-M	LC-162506-X	16	25	6	70
LC-192506-M	LC-192506-X	19	25	6	70
LC-192508-M	LC-192508-X	19	25	8	70
LC-222508-M	LC-222508-X	22	25	8	70
LC-252508-M	LC-252508-X	25	25	8	70

Сферические борфрезы (Тип D)

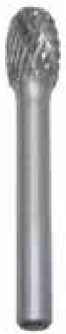


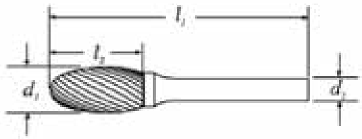


Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей
- зачистка поверхностей перед и после сварки

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	**Двойной X**	**d1**	**l2**	**d2**	**l1**
LD-020303-M	LD-020303-X	2	3	3	38
LD-030303-M	LD-030303-X	3	2,8	3	38
LD-040304-M	LD-040304-X	4	3	4	58
LD-05040-M	LD-05040-X	5	4		
LD-060303-M	LD-060303-X	6	3	3	40
LD-060506-M	LD-060506-X	6	5	6	51
LD-080706-M	LD-080706-X	8	7	6	53
LD-100906-M	LD-100906-X	10	9	6	54
LD-121006-M	LD-121006-X	12	10	6	56
LD-161406-M	LD-161406-X	16	14	6	60
LD-191806-M	LD-191806-X	19	18	6	63
LD-252408-M	LD-252408-X	25	24	8	70

Борфрезы формы овал (Тип E)

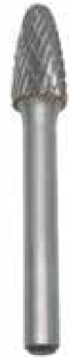


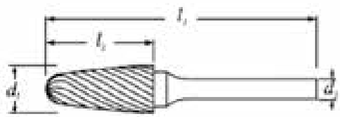


Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LE-030703-M	LE-030703-X	3	7	3	38
LE-040704-M	LE-040704-X	4	7	4	58
LE-061303-M	LE-061303-X	6	13	3	45
LE-061003-M	LE-061003-X	6	10	3	50
LE-061006-M	LE-061006-X	6	10	6	55
LE-061006-M	LE-061006-X	6	10	6	50
LE-081306-M	LE-081306-X	8	13	6	58
LE-101606-M	LE-101606-X	10	16	6	61
LE-122006-M	LE-122006-X	12	20	6	65
LE-162506-M	LE-162506-X	16	25	6	70
LE-192506-M	LE-192506-X	19	25	6	70
LE-192508-M	LE-192508-X	19	25	8	70

Борфрезы формы параболы с закругленной вершиной (Тип F)

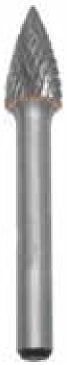


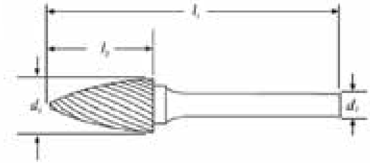


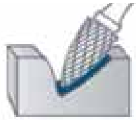
Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	**Двойной X**	**d1**	**l2**	**d2**	**l1**
LF-031303-M	LF-031303-X	3	13	3	38
LF-041304-M	LF-041304-X	4	13	4	58
LF-061303-M	LF-061303-X	6	13	3	48
LF-061806-M	LF-061806-X	6	18	6	61
LF-082006-M	LF-082006-X	8	20	6	65
LF-102006-M	LF-102006-X	10	20	6	65
LF-122506-M	LF-122506-X	12	25	6	70
LF-162506-M	LF-162506-X	16	25	6	70
LF-192506-M	LF-192506-X	19	25	6	70
LF-192508-M	LF-192508-X	19	25	8	70

Борфрезы формы параболы с острой вершиной (Тип G)



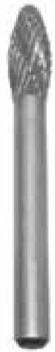


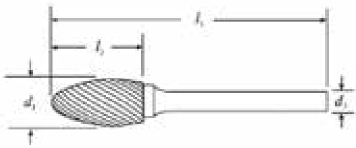


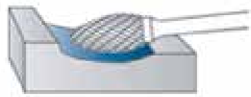
Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LG-031303-M	LG-031303-X	3	13	3	38
LG-041304-M	LG-041304-X	4	13	4	58
LG-061303-M	LG-061303-X	6	13	3	48
LG-061806-M	LG-061806-X	6	18	6	61
LG-082006-M	LG-082006-X	8	20	6	65
LG-102006-M	LG-102006-X	10	20	6	65
LG-122506-M	LG-122506-X	12	25	6	70
LG-7X2506-M	LG-7X2506-X	12,7	25	6	70
LG-122508-M	LG-122508-X	12	25	8	70
LG-162506-M	LG-162506-X	16	25	6	70
LG-192506-M	LG-192506-X	19	25	6	70
LG-192508-M	LG-192508-X	19	25	8	70

Борфрезы формы пламя (Тип H)



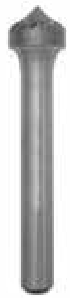


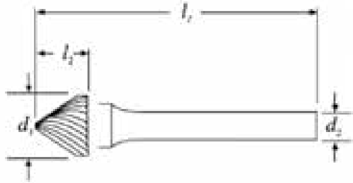


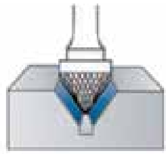
Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LH-031303-M	LH-031303-X	3	13	3	38
LH-041304-M	LH-041304-X	4	13	4	58
LH-061303-M	LH-061303-X	6	13	3	48
LH-061806-M	LH-061806-X	6	18	6	63
LH-082006-M	LH-082006-X	8	20	6	65
LH-102506-M	LH-102506-X	10	25	6	70
LH-123206-M	LH-123206-X	12	32	6	77
LH-163606-M	LH-163606-X	16	36	6	81
LH-193806-M	LH-193806-X	19	25	6	83
LH-193808-M	LH-193808-X	19	25	8	83

Борфрезы формы зенкера 60 (Тип J)



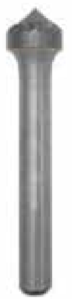


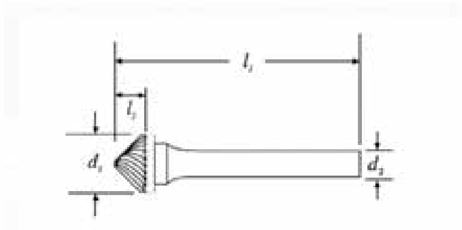


Основное применение:
- обработка фасок

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	**Двойной X**	**d1**	**l2**	**d2**	**l1**
LJ-030303-M	LJ-030303-X	3	2,6	3	38
LJ-060503-M	LJ-060503-X	6	5	3	48
LJ-080706-M	LJ-080706-X	8	6,7	6	52
LJ-100906-M	LJ-100906-X	10	8,7	6	53
LJ-121006-M	LJ-121006-X	12	10,4	6	55
LJ-161406-M	LJ-161406-X	16	13,8	6	59
LJ-192206-M	LJ-192206-X	19	22	6	63
LJ-191608-M	LJ-191608-X	19	16	8	61
LJ-252206-M	LJ-252206-X	25	22	6	72

Борфрезы формы зенкера 90 (Тип К)

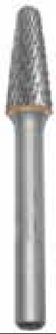


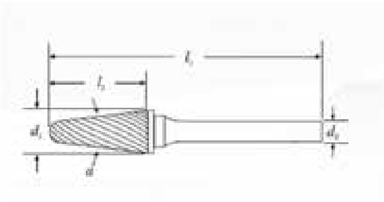


Основное применение:
- обработка фасок

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LK-030203-M	LK-030203-X	3	2	3	38
LK-040204-M	LK-040204-X	4	2	4	58
LK-060303-M	LK-060303-X	6	3	3	38
LK-060306-M	LK-060306-X	6	3	6	48
LK-080406-M	LK-080406-X	8	4	6	49
LK-100506-M	LK-100506-X	10	5	6	50
LK-120606-M	LK-120606-X	12	6	6	51
LK-160806-M	LK-160806-X	16	8	6	53
LK-191006-M	LK-191006-X	19	10	6	55
LK-251208-M	LK-251208-X	25	12	8	57

Борфрезы формы конуса с радиусной вершиной (Тип L)

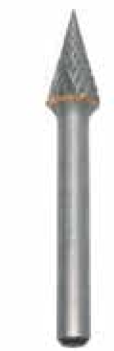


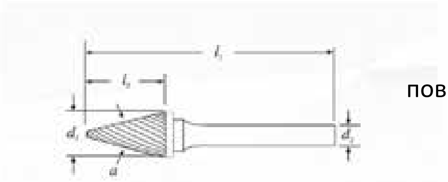


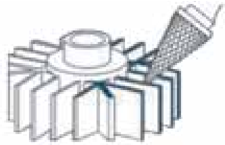
Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LL-031303-M	LL-031303-X	3	13	3	38
LL-041304-M	LL-041304-X	4	13	4	58
LL-061303-M	LL-061303-X	6	13	3	48
LL-061606-M	LL-061606-X	6	16	6	61
LL-082206-M	LL-082206-X	8	22	6	67
LL-102506-M	LL-102506-X	10	25	6	70
LL-122806-M	LL-122806-X	12	28	6	73
LL-163306-M	LL-163306-X	16	33	6	78
LL-193806-M	LL-193806-X	19	38	6	83
LL-193806-M	LL-193806-X	19	38	6	83

Борфрезы формы конуса с острой вершиной (Тип М)



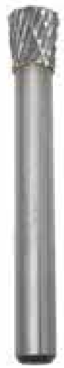


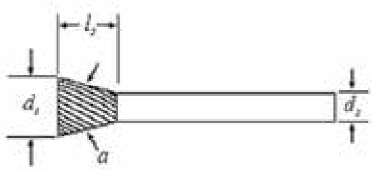


Основное применение:
- обработка криволинейных поверхностей, пересекающихся под острым углом

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LM-031103-M	LM-031103-X	3	11	3	38
LM-041304-M	LM-041304-X	4	13	4	58
LM-061303-M	LM-061303-X	6	13	3	48
LM-061806-M	LM-061806-X	6	18	6	63
LM-082006-M	LM-082006-X	8	20	6	65
LM-102006-M	LM-102006-X	10	20	6	65
LM-122506-M	LM-122506-X	12	25	6	70
LM-162506-M	LM-162506-X	16	25	6	70
LM-192506-M	LM-192506-X	19	25	6	70
LM-192508-M	LM-192508-X	19	25	8	70

Борфрезы формы обратного конуса (Тип N)



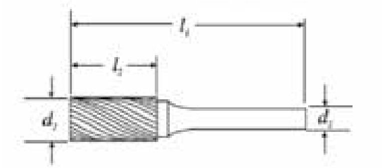


Основное применение:
- обработка обратных фасок

Обозначение по типу зубьев		Размеры, мм			
Одинарный M	Двойной X	d1	l2	d2	l1
LN-030403-M	LN-030403-X	3	4	3	38
LN-040404-M	LN-040404-X	4	4	4	58
LN-060703-M	LN-060703-X	6	7	3	48
LN-060706-M	LN-060706-X	6	7	6	52
LN-081006-M	LN-081006-X	8	10	6	55
LN-101006-M	LN-101006-X	10	10	6	55
LN-121306-M	LN-121306-X	12	13	6	58
LN-161606-M	LN-161606-X	16	16	6	61
LN-191606-M	LN-191606-X	19	16	6	61
LN-191608-M	LN-191608-X	19	16	8	61

Бланк заказ борфрез по специальным размерам

Для заказа борфрез нестандартных размеров, необходимо заполнить таблицу ниже.



Требуемое обозначение	Диаметр режущей части	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Тип заточки	Тип покрытия	Тип геометрии борфрезы*	Количество
	d1	l2	d2	l1				
	мм	мм	мм	мм	X или M	НЕТ или TiN		шт.

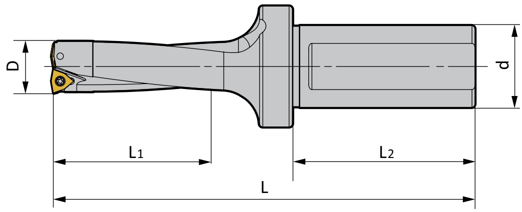
* Тип геометрии борфрезы должен соответствовать предложенным вариантам в каталоге и обозначаться буквенно. **Например:** "A" - Цилиндрические борфрезы.
Минимальный заказ — 50 шт.

Пример заполнения таблицы.

Требуемое обозначение	Диаметр режущей части	Длина режущей части	Диаметр хвостовика	Общая длина	Тип заточки	Тип покрытия	Тип геометрии борфрезы*	Количество
	d1	l2	d2	l1				
	мм	мм	мм	мм	X или M	НЕТ или TiN		шт.
A12.525X0880	12,5	20	8	80	X	Нет	A	50
C12.520X0670	12,5	20	6	70	X	Нет	C	50
D1412.6M0857	14	12,6	8	57	M	TiN	D	50

Сверла с пластинами

LIKON
IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY



<table>
<tr><th rowspan="2">Тип</th><th colspan="5">Размеры (мм)</th><th rowspan="2">Пластина</th><th colspan="2">Запчасти</th></tr>
<tr><th>D</th><th>L1</th><th>L</th><th>L2</th><th>d</th><th>винт</th><th>ключ</th></tr>
<tr><td>ZD02-14.0-XP25-WC03-02</td><td>14</td><td>28</td><td>106</td><td rowspan="22">56</td><td rowspan="22">25</td><td rowspan="14">WCM_030208</td><td rowspan="22">M2,5*6.5</td><td rowspan="36">T8</td></tr>
<tr><td>ZD02-14.5-XP25-WC03-02</td><td>14,5</td><td>29</td><td>107</td></tr>
<tr><td>ZD02-15.0-XP25-WC03-02</td><td>15</td><td>30</td><td>108</td></tr>
<tr><td>ZD02-15.5-XP25-WC03-02</td><td>15,5</td><td>31</td><td>109</td></tr>
<tr><td>ZD02-16.0-XP25-WC03-02</td><td>16</td><td>32</td><td>110</td></tr>
<tr><td>ZD02-16.5-XP25-WC03-02</td><td>16,5</td><td>33</td><td>111</td></tr>
<tr><td>ZD02-17.0-XP25-WC03-02</td><td>17</td><td>34</td><td>112</td></tr>
<tr><td>ZD02-17.5-XP25-WC03-02</td><td>17,5</td><td>35</td><td>113</td></tr>
<tr><td>ZD02-18.0-XP25-WC03-02</td><td>18</td><td>36</td><td>114</td></tr>
<tr><td>ZD02-18.5-XP25-WC03-02</td><td>18,5</td><td>37</td><td>115</td></tr>
<tr><td>ZD02-19.0-XP25-WC03-02</td><td>19</td><td>38</td><td>116</td></tr>
<tr><td>ZD02-19.5-XP25-WC03-02</td><td>19,5</td><td>39</td><td>117</td></tr>
<tr><td>ZD02-20.0-XP25-WC03-02</td><td>20</td><td>40</td><td>119</td></tr>
<tr><td>ZD02-20.5-XP25-WC03-02</td><td>20,5</td><td>41</td><td>120</td></tr>
<tr><td>ZD02-21.0-XP25-WC04-02</td><td>21</td><td>42</td><td>121</td><td rowspan="8">WCM_040208</td></tr>
<tr><td>ZD02-21.5-XP25-WC04-02</td><td>21,5</td><td>43</td><td>122</td></tr>
<tr><td>ZD02-22.0-XP25-WC04-02</td><td>22</td><td>44</td><td>123</td></tr>
<tr><td>ZD02-22.5-XP25-WC04-02</td><td>22,5</td><td>45</td><td>124</td></tr>
<tr><td>ZD02-23.0-XP25-WC04-02</td><td>23</td><td>46</td><td>125</td></tr>
<tr><td>ZD02-23.5-XP25-WC04-02</td><td>23,5</td><td>47</td><td>126</td></tr>
<tr><td>ZD02-24.0-XP25-WC04-02</td><td>24</td><td>48</td><td>127</td></tr>
<tr><td>ZD02-24.5-XP25-WC04-02</td><td>24,5</td><td>49</td><td>128</td></tr>
<tr><td>ZD02-25.0-XP32-WC05-02</td><td>25</td><td>50</td><td>141</td><td rowspan="19">60</td><td rowspan="19">32</td><td rowspan="14">WCM_050308</td><td rowspan="14">M3*7</td></tr>
<tr><td>ZD02-25.5-XP32-WC05-02</td><td>25,5</td><td>51</td><td>142</td></tr>
<tr><td>ZD02-26.0-XP32-WC05-02</td><td>26</td><td>52</td><td>143</td></tr>
<tr><td>ZD02-26.5-XP32-WC05-02</td><td>26,5</td><td>53</td><td>144</td></tr>
<tr><td>ZD02-27.0-XP32-WC05-02</td><td>27</td><td>54</td><td>145</td></tr>
<tr><td>ZD02-27.5-XP32-WC05-02</td><td>27,5</td><td>55</td><td>146</td></tr>
<tr><td>ZD02-28.0-XP32-WC05-02</td><td>28</td><td>56</td><td>147</td></tr>
<tr><td>ZD02-28.5-XP32-WC05-02</td><td>28,5</td><td>57</td><td>148</td></tr>
<tr><td>ZD02-29.0-XP32-WC05-02</td><td>29</td><td>58</td><td>149</td></tr>
<tr><td>ZD02-29.5-XP32-WC05-02</td><td>29,5</td><td>59</td><td>150</td></tr>
<tr><td>ZD02-30.0-XP32-WC05-02</td><td>30</td><td>60</td><td>151</td></tr>
<tr><td>ZD02-30.5-XP32-WC05-02</td><td>30,5</td><td>61</td><td>152</td></tr>
<tr><td>ZD02-31.0-XP32-WC05-02</td><td>31</td><td>62</td><td>153</td></tr>
<tr><td>ZD02-31.5-XP32-WC05-02</td><td>31,5</td><td>63</td><td>154</td></tr>
<tr><td>ZD02-32.0-XP32-WC06-02</td><td>32</td><td>64</td><td>155</td><td rowspan="5">WCM_06T308</td><td rowspan="5">M3,5*8</td><td rowspan="5">T15</td></tr>
<tr><td>ZD02-32.5-XP32-WC06-02</td><td>32,5</td><td>65</td><td>156</td></tr>
<tr><td>ZD02-33.0-XP32-WC06-02</td><td>33</td><td>66</td><td>157</td></tr>
<tr><td>ZD02-33.5-XP32-WC06-02</td><td>33,5</td><td>67</td><td>158</td></tr>
<tr><td>ZD02-34.0-XP32-WC06-02</td><td>34</td><td>68</td><td>159</td></tr>
</table>

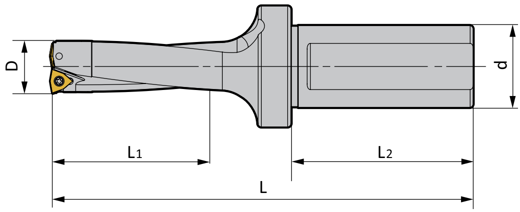
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD02-34.5-XP32-WC06-02	34,5	69	160	60	32	WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD02-35.0-XP32-WC06-02	35	70	161					
ZD02-35.5-XP32-WC06-02	35,5	71	162					
ZD02-36.0-XP32-WC06-02	36	72	163					
ZD02-36.5-XP32-WC06-02	36,5	73	164					
ZD02-37.0-XP32-WC06-02	37	74	165					
ZD02-37.5-XP32-WC06-02	37,5	75	166					
ZD02-38.0-XP32-WC06-02	38	76	167					
ZD02-38.5-XP32-WC06-02	38,5	77	168					
ZD02-39.0-XP32-WC06-02	39	78	169					
ZD02-39.5-XP32-WC06-02	39,5	79	170					
ZD02-40.0-XP32-WC06-02	40	80	171					
ZD02-40.5-XP32-WC06-02	40,5	81	172					
ZD02-41.0-XP32-WC06-02	41	82	173					
ZD02-42.0-XP32-WC06-02	42	84	175					
ZD02-43.0-XP40-WC08-02	43	86	186	65	40	WCM_080412	M4*10	
ZD02-44.0-XP40-WC08-02	44	88	188					
ZD02-45.0-XP40-WC08-02	45	90	190					
ZD02-46.0-XP40-WC08-02	46	92	192					
ZD02-47.0-XP40-WC08-02	47	94	194					
ZD02-48.0-XP40-WC08-02	48	96	196					
ZD02-49.0-XP40-WC08-02	49	98	198					
ZD02-50.0-XP40-WC08-02	50	100	200					
ZD02-51.0-XP40-WC08-02	51	102	202					
ZD02-52.0-XP40-WC08-02	52	104	204					
ZD02-53.0-XP40-WC08-02	53	106	206					
ZD02-54.0-XP40-WC08-02	54	108	208					
ZD02-55.0-XP40-WC08-02	55	110	210					
ZD02-56.0-XP40-WC08-02	56	112	212					
ZD02-57.0-XP40-WC08-02	57	114	214					
ZD02-58.0-XP40-WC06-04	58	116	216			WCM_06T308	M3,5*8	
ZD02-59.0-XP40-WC06-04	59	118	218					
ZD02-60.0-XP40-WC06-04	60	120	220					

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
		WCMX030208-NP5330	0,05-0,09
WCMX040208-LZK-6215	WCMT040208-VZK-8101	WCMX040208-NP5330	0,05-0,09
WCMX050308-LZK-6215	WCMT050308-VZK-8101	WCMX050308-NP5330	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK-6215	WCMT06T308-VZK-8101	WCMX06T308-NP5330	0,07-0,11
WCMX080412-LZK-6215	WCMT080412-VZK-8101	WCMX080412-NP5330	0,08-0,12

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**

Сверла с пластинами



Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD03-14.0-XP25-WC03-02	14	42	120	56	25	WCM_030208	M2,5*6.5	T8
ZD03-14.5-XP25-WC03-02	14,5	43,5	122					
ZD03-15.0-XP25-WC03-02	15	45	123					
ZD03-15.5-XP25-WC03-02	15,5	46,5	124					
ZD03-16.0-XP25-WC03-02	16	48	126					
ZD03-16.5-XP25-WC03-02	16,5	49,5	127					
ZD03-17.0-XP25-WC03-02	17	51	129					
ZD03-17.5-XP25-WC03-02	17,5	52,5	130					
ZD03-18.0-XP25-WC03-02	18	54	132					
ZD03-18.5-XP25-WC03-02	18,5	55,5	133					
ZD03-19.0-XP25-WC03-02	19	57	135					
ZD03-19.5-XP25-WC03-02	19,5	58,5	135					
ZD03-20.0-XP25-WC03-02	20	60	139					
ZD03-20.5-XP25-WC03-02	20,5	61,5	140					
ZD03-21.0-XP25-WC04-02	21	63	142			WCM_040208		
ZD03-21.5-XP25-WC04-02	21,5	64,5	143					
ZD03-22.0-XP25-WC04-02	22	66	145					
ZD03-22.5-XP25-WC04-02	22,5	67,5	148					
ZD03-23.0-XP25-WC04-02	23	69	148					
ZD03-23.5-XP25-WC04-02	23,5	70,5	149					
ZD03-24.0-XP25-WC04-02	24	72	151					
ZD03-24.5-XP25-WC04-02	24,5	73,5	152					
ZD03-25.0-XP32-WC05-02	25	75	166	60	32	WCM_050308	M3*7	
ZD03-25.5-XP32-WC05-02	25,5	76,5	167					
ZD03-26.0-XP32-WC05-02	26	78	169					
ZD03-26.5-XP32-WC05-02	26,5	79,5	170					
ZD03-27.0-XP32-WC05-02	27	81	172					
ZD03-27.5-XP32-WC05-02	27,5	82,5	173					
ZD03-28.0-XP32-WC05-02	28	84	175					
ZD03-28.5-XP32-WC05-02	28,5	85,5	176					
ZD03-29.0-XP32-WC05-02	29	87	178					
ZD03-29.5-XP32-WC05-02	29,5	88,5	179					
ZD03-30.0-XP32-WC05-02	30	90	181					
ZD03-30.5-XP32-WC05-02	30,5	91,5	182					
ZD03-31.0-XP32-WC05-02	31	93	184					
ZD03-31.5-XP32-WC05-02	31,5	94,5	185					
ZD03-32.0-XP32-WC06-02	32	96	187			WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD03-32.5-XP32-WC06-02	32,5	97,5	188					
ZD03-33.0-XP32-WC06-02	33	99	190					
ZD03-33.5-XP32-WC06-02	33,5	100,5	191					
ZD03-34.0-XP32-WC06-02	34	102	193					

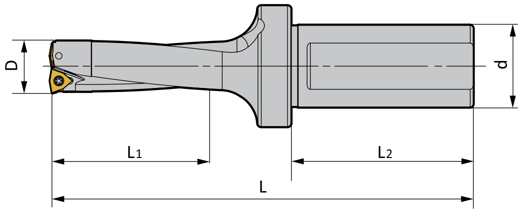
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD03-34.5-XP32-WC06-02	34,5	103,5	194	60	32	WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD03-35.0-XP32-WC06-02	35	105	196					
ZD03-35.5-XP32-WC06-02	35,5	106,5	197					
ZD03-36.0-XP32-WC06-02	36	108	199					
ZD03-36.5-XP32-WC06-02	36,5	109,5	200					
ZD03-37.0-XP32-WC06-02	37	111	202					
ZD03-37.5-XP32-WC06-02	37,5	112,5	203					
ZD03-38.0-XP32-WC06-02	38	114	205					
ZD03-38.5-XP32-WC06-02	38,5	115,5	206					
ZD03-39.0-XP32-WC06-02	39	117	206					
ZD03-39.5-XP32-WC06-02	39,5	118,5	209					
ZD03-40.0-XP32-WC06-02	40	120	211					
ZD03-41.0-XP32-WC06-02	41	123	214					
ZD03-42.0-XP32-WC06-02	42	126	217					
ZD03-43.0-XP40-WC08-02	43	129	229	65	40	WCM_080412	M4*10	
ZD03-44.0-XP40-WC08-02	44	132	232					
ZD03-45.0-XP40-WC08-02	45	135	235					
ZD03-46.0-XP40-WC08-02	46	138	238					
ZD03-47.0-XP40-WC08-02	47	141	241					
ZD03-48.0-XP40-WC08-02	48	144	244					
ZD03-49.0-XP40-WC08-02	49	147	247					
ZD03-50.0-XP40-WC08-02	50	150	250					
ZD03-51.0-XP40-WC08-02	51	153	253					
ZD03-52.0-XP40-WC08-02	52	156	256					
ZD03-53.0-XP40-WC08-02	53	159	259					
ZD03-54.0-XP40-WC08-02	54	162	262					
ZD03-55.0-XP40-WC08-02	55	165	265					
ZD03-56.0-XP40-WC08-02	56	168	268					
ZD03-57.0-XP40-WC08-02	57	171	271					
ZD03-58.0-XP40-WC06-04	58	174	274			WCM_06T308	M3,5*8	
ZD03-59.0-XP40-WC06-04	59	177	277					
ZD03-60.0-XP40-WC06-04	60	180	280					

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
		WCMX030208-NP5330	0,05-0,09
WCMX040208-LZK-6215	WCMT040208-VZK-8101	WCMX040208-NP5330	0,05-0,09
WCMX050308-LZK-6215	WCMT050308-VZK-8101	WCMX050308-NP5330	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK-6215	WCMT06T308-VZK-8101	WCMX06T308-NP5330	0,07-0,11
WCMX080412-LZK-6215	WCMT080412-VZK-8101	WCMX080412-NP5330	0,08-0,12

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**

Сверла с пластинами



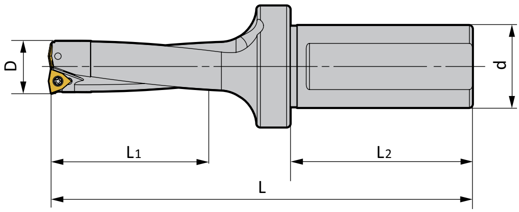
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD04-14.0-XP25-WC03-02	14	56	134	56	25	WCM_030208	M2,5*6.5	T8
ZD04-14.5-XP25-WC03-02	14,5	58	136					
ZD04-15.0-XP25-WC03-02	15	60	138					
ZD04-15.5-XP25-WC03-02	15,5	62	140					
ZD04-16.0-XP25-WC03-02	16	64	142					
ZD04-16.5-XP25-WC03-02	16,5	66	144					
ZD04-17.0-XP25-WC03-02	17	68	148					
ZD04-17.5-XP25-WC03-02	17,5	70	148					
ZD04-18.0-XP25-WC03-02	18	72	150					
ZD04-18.5-XP25-WC03-02	18,5	74	152					
ZD04-19.0-XP25-WC03-02	19	76	154					
ZD04-19.5-XP25-WC03-02	19,5	78	155					
ZD04-20.0-XP25-WC03-02	20	80	159					
ZD04-20.5-XP25-WC03-02	20,5	82	161					
ZD04-21.0-XP25-WC04-02	21	84	163			WCM_040208		
ZD04-21.5-XP25-WC04-02	21,5	86	165					
ZD04-22.0-XP25-WC04-02	22	88	167					
ZD04-22.5-XP25-WC04-02	22,5	90	169					
ZD04-23.0-XP25-WC04-02	23	92	171					
ZD04-23.5-XP25-WC04-02	23,5	94	173					
ZD04-24.0-XP25-WC04-02	24	96	175					
ZD04-24.5-XP25-WC04-02	24,5	98	177					
ZD04-25.0-XP32-WC05-02	25	100	191	60	32	WCM_050308	M3*7	
ZD04-25.5-XP32-WC05-02	25,5	102	193					
ZD04-26.0-XP32-WC05-02	26	104	195					
ZD04-26.5-XP32-WC05-02	26,5	106	197					
ZD04-27.0-XP32-WC05-02	27	108	199					
ZD04-27.5-XP32-WC05-02	27,5	110	201					
ZD04-28.0-XP32-WC05-02	28	112	203					
ZD04-28.5-XP32-WC05-02	28,5	114	205					
ZD04-29.0-XP32-WC05-02	29	116	207					
ZD04-29.5-XP32-WC05-02	29,5	118	209					
ZD04-30.0-XP32-WC05-02	30	120	211					
ZD04-30.5-XP32-WC05-02	30,5	122	213					
ZD04-31.0-XP32-WC05-02	31	124	215					
ZD04-31.5-XP32-WC05-02	31,5	126	217					
ZD04-32.0-XP32-WC06-02	32	128	219			WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD04-32.5-XP32-WC06-02	32,5	130	221					
ZD04-33.0-XP32-WC06-02	33	132	223					
ZD04-33.5-XP32-WC06-02	33,5	134	225					
ZD04-34.0-XP32-WC06-02	34	136	227					

<table>
<tr><th rowspan="2">Тип</th><th colspan="5">Размеры (мм)</th><th rowspan="2">Пластина</th><th colspan="2">Запчасти</th></tr>
<tr><th>D</th><th>L1</th><th>L</th><th>L2</th><th>d</th><th>винт</th><th>ключ</th></tr>
<tr><td>ZD04-34.5-XP32-WC06-02</td><td>34,5</td><td>138</td><td>229</td><td rowspan="14">60</td><td rowspan="14">32</td><td rowspan="14">WCM_06T308</td><td rowspan="14">M3,5*8</td><td rowspan="32">T15</td></tr>
<tr><td>ZD04-35.0-XP32-WC06-02</td><td>35</td><td>140</td><td>231</td></tr>
<tr><td>ZD04-35.5-XP32-WC06-02</td><td>35,5</td><td>142</td><td>233</td></tr>
<tr><td>ZD04-36.0-XP32-WC06-02</td><td>36</td><td>144</td><td>235</td></tr>
<tr><td>ZD04-36.5-XP32-WC06-02</td><td>36,5</td><td>146</td><td>237</td></tr>
<tr><td>ZD04-37.0-XP32-WC06-02</td><td>37</td><td>148</td><td>239</td></tr>
<tr><td>ZD04-37.5-XP32-WC06-02</td><td>37,5</td><td>150</td><td>241</td></tr>
<tr><td>ZD04-38.0-XP32-WC06-02</td><td>38</td><td>152</td><td>243</td></tr>
<tr><td>ZD04-38.5-XP32-WC06-02</td><td>38,5</td><td>154</td><td>245</td></tr>
<tr><td>ZD04-39.0-XP32-WC06-02</td><td>39</td><td>156</td><td>247</td></tr>
<tr><td>ZD04-39.5-XP32-WC06-02</td><td>39,5</td><td>158</td><td>249</td></tr>
<tr><td>ZD04-40.0-XP32-WC06-02</td><td>40</td><td>160</td><td>251</td></tr>
<tr><td>ZD04-41.0-XP32-WC06-02</td><td>41</td><td>164</td><td>255</td></tr>
<tr><td>ZD04-42.0-XP32-WC06-02</td><td>42</td><td>168</td><td>259</td></tr>
<tr><td>ZD04-43.0-XP40-WC08-02</td><td>43</td><td>172</td><td>272</td><td rowspan="18">65</td><td rowspan="18">40</td><td rowspan="15">WCM_080412</td><td rowspan="15">M4*10</td></tr>
<tr><td>ZD04-44.0-XP40-WC08-02</td><td>44</td><td>176</td><td>276</td></tr>
<tr><td>ZD04-45.0-XP40-WC08-02</td><td>45</td><td>180</td><td>280</td></tr>
<tr><td>ZD04-46.0-XP40-WC08-02</td><td>46</td><td>184</td><td>284</td></tr>
<tr><td>ZD04-47.0-XP40-WC08-02</td><td>47</td><td>188</td><td>288</td></tr>
<tr><td>ZD04-48.0-XP40-WC08-02</td><td>48</td><td>192</td><td>292</td></tr>
<tr><td>ZD04-49.0-XP40-WC08-02</td><td>49</td><td>196</td><td>296</td></tr>
<tr><td>ZD04-50.0-XP40-WC08-02</td><td>50</td><td>200</td><td>300</td></tr>
<tr><td>ZD04-51.0-XP40-WC08-02</td><td>51</td><td>204</td><td>304</td></tr>
<tr><td>ZD04-52.0-XP40-WC08-02</td><td>52</td><td>208</td><td>38</td></tr>
<tr><td>ZD04-53.0-XP40-WC08-02</td><td>53</td><td>212</td><td>312</td></tr>
<tr><td>ZD04-54.0-XP40-WC08-02</td><td>54</td><td>216</td><td>316</td></tr>
<tr><td>ZD04-55.0-XP40-WC08-02</td><td>55</td><td>220</td><td>320</td></tr>
<tr><td>ZD04-56.0-XP40-WC08-02</td><td>56</td><td>224</td><td>324</td></tr>
<tr><td>ZD04-57.0-XP40-WC08-02</td><td>57</td><td>228</td><td>328</td></tr>
<tr><td>ZD04-58.0-XP40-WC06-04</td><td>58</td><td>232</td><td>332</td><td rowspan="3">WCM_06T308</td><td rowspan="3">M3,5*8</td></tr>
<tr><td>ZD04-59.0-XP40-WC06-04</td><td>59</td><td>236</td><td>336</td></tr>
<tr><td>ZD04-60.0-XP40-WC06-04</td><td>60</td><td>240</td><td>340</td></tr>
</table>

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
		WCMX030208-NP5330	0,05-0,09
WCMX040208-LZK-6215	WCMT040208-VZK-8101	WCMX040208-NP5330	0,05-0,09
WCMX050308-LZK-6215	WCMT050308-VZK-8101	WCMX050308-NP5330	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK-6215	WCMT06T308-VZK-8101	WCMX06T308-NP5330	0,07-0,11
WCMX080412-LZK-6215	WCMT080412-VZK-8101	WCMX080412-NP5330	0,08-0,12

<table>
<tr><th colspan="4">P (Стали)</th><th colspan="2">M (Нержавеющие стали)</th><th colspan="3">K (Чугуны)</th><th>N</th></tr>
<tr><td>Углерод.</td><td>Низколег.</td><td>Высоколег.</td><td>Улучш.</td><td>Мартенсит.</td><td>Аустенит.</td><td>Ковкий</td><td>Серый</td><td>ВЧШГ</td><td>Al и Cu</td></tr>
<tr><td>170-240</td><td>140-220</td><td>120-180</td><td>120-170</td><td>110-230</td><td>110-220</td><td>120-220</td><td>170-240</td><td>130-200</td><td>250-300</td></tr>
</table>



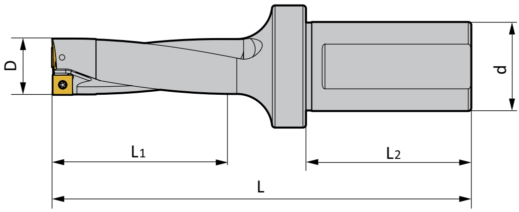
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD05-20.0-XP25-WC03-02	20	100	179	56	25	WCM_030208	M2,5*6.5	T8
ZD05-20.5-XP25-WC03-02	20,5	102,5	181					
ZD05-21.0-XP25-WC04-02	21	105	184			WCM_040208		
ZD05-21.5-XP25-WC04-02	21,5	107,5	186					
ZD05-22.0-XP25-WC04-02	22	110	189					
ZD05-22.5-XP25-WC04-02	22,5	112,5	193					
ZD05-23.0-XP25-WC04-02	23	115	194					
ZD05-23.5-XP25-WC04-02	23,5	117,5	196					
ZD05-24.0-XP25-WC04-02	24	120	199					
ZD05-24.5-XP25-WC04-02	24,5	122,5	201					
ZD05-25.0-XP32-WC05-02	25	125	216	60	32	WCM_050308	M3*7	
ZD05-25.5-XP32-WC05-02	25,5	127,5	218					
ZD05-26.0-XP32-WC05-02	26	130	221					
ZD05-26.5-XP32-WC05-02	26,5	132,5	223					
ZD05-27.0-XP32-WC05-02	27	135	226					
ZD05-27.5-XP32-WC05-02	27,5	137,5	228					
ZD05-28.0-XP32-WC05-02	28	140	231					
ZD05-28.5-XP32-WC05-02	28,5	142,5	233					
ZD05-29.0-XP32-WC05-02	29	145	236					
ZD05-29.5-XP32-WC05-02	29,5	147,5	238					
ZD05-30.0-XP32-WC05-02	30	150	241					
ZD05-30.5-XP32-WC05-02	30,5	152,5	243					
ZD05-31.0-XP32-WC05-02	31	155	246					
ZD05-31.5-XP32-WC05-02	31,5	157,5	248					
ZD05-32.0-XP32-WC06-02	32	160	251			WCM_06T308	M3,5*8	
ZD05-32.5-XP32-WC06-02	32,5	162,5	253					
ZD05-33.0-XP32-WC06-02	33	165	256					
ZD05-33.5-XP32-WC06-02	33,5	167,5	258					
ZD05-34.0-XP32-WC06-02	34	170	261					
ZD05-34.5-XP32-WC06-02	34,5	172,5	263					
ZD05-35.0-XP32-WC06-02	35	175	266					
ZD05-35.5-XP32-WC06-02	35,5	177,5	268					
ZD05-36.0-XP32-WC06-02	36	180	271					
ZD05-36.5-XP32-WC06-02	36,5	182,5	273					
ZD05-37.0-XP32-WC06-02	37	185	276					
ZD05-37.5-XP32-WC06-02	37,5	187,5	278					
ZD05-38.0-XP32-WC06-02	38	190	281					T15
ZD05-38.5-XP32-WC06-02	38,5	192,5	283					
ZD05-39.0-XP32-WC06-02	39	195	284					
ZD05-39.5-XP32-WC06-02	39,5	197,5	288					
ZD05-40.0-XP32-WC06-02	40	200	291					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD05-41.0-XP32-WC06-02	41	205	296	60	32	WCM_06T308	M3,5*8	T15
ZD05-42.0-XP32-WC06-02	42	210	301					
ZD05-43.0-XP40-WC08-02	43	215	315	65	40	WCM_080412	M4*10	
ZD05-44.0-XP40-WC08-02	44	220	320					
ZD05-45.0-XP40-WC08-02	45	225	325					
ZD05-46.0-XP40-WC08-02	46	230	330					
ZD05-47.0-XP40-WC08-02	47	235	335					
ZD05-48.0-XP40-WC08-02	48	240	340					
ZD05-49.0-XP40-WC08-02	49	245	345					
ZD05-50.0-XP40-WC08-02	50	250	350					
ZD05-51.0-XP40-WC08-02	51	255	355					
ZD05-52.0-XP40-WC08-02	52	260	360					
ZD05-53.0-XP40-WC08-02	53	265	365					
ZD05-54.0-XP40-WC08-02	54	270	370					
ZD05-55.0-XP40-WC08-02	55	275	375					
ZD05-56.0-XP40-WC08-02	56	280	380					
ZD05-57.0-XP40-WC08-02	57	285	385					
ZD05-58.0-XP40-WC06-04	58	290	390			WCM_06T308	M3,5*8	
ZD05-59.0-XP40-WC06-04	59	295	395					
ZD05-60.0-XP40-WC06-04	60	300	400					

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
		WCMX030208-NP5330	0,05-0,09
WCMX040208-LZK-6215	WCMT040208-VZK-8101	WCMX040208-NP5330	0,05-0,09
WCMX050308-LZK-6215	WCMT050308-VZK-8101	WCMX050308-NP5330	0,06-0,10
WCMX06T308-LZK-6215	WCMT06T308-VZK-8101	WCMX06T308-NP5330	0,07-0,11
WCMX080412-LZK-6215	WCMT080412-VZK-8101	WCMX080412-NP5330	0,08-0,12

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**



Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD02-13.0-XP25-SP05-02	13	26	104	56	25	SPMG050204	M2*5	T6
ZD02-13.5-XP25-SP05-02	13,5	27	105					
ZD02-14.0-XP25-SP05-02	14	28	106					
ZD02-14.5-XP25-SP05-02	14,5	29	107					
ZD02-15.0-XP25-SP05-02	15	30	108					
ZD02-15.5-XP25-SP06-02	15,5	31	109			SPMG060204	M2,2*5	
ZD02-16.0-XP25-SP06-02	16	32	110					
ZD02-16.5-XP25-SP06-02	16,5	33	111					
ZD02-17.0-XP25-SP06-02	17	34	112					
ZD02-17.5-XP25-SP06-02	17,5	35	113					
ZD02-18.0-XP25-SP06-02	18	36	114					
ZD02-18.5-XP25-SP06-02	18,5	37	115					
ZD02-19.0-XP25-SP06-02	19	38	116					
ZD02-19.5-XP25-SP06-02	19,5	39	117					
ZD02-20.0-XP25-SP06-02	20	40	119					
ZD02-20.5-XP25-SP06-02	20,5	41	120					
ZD02-21.0-XP25-SP06-02	21	42	121					
ZD02-21.5-XP25-SP06-02	21,5	43	122					
ZD02-22.0-XP25-SP07-02	22	44	123			SPMG07T308	M2,2*6	T8
ZD02-22.5-XP25-SP07-02	22,5	45	124					
ZD02-23.0-XP25-SP07-02	23	46	125					
ZD02-23.5-XP25-SP07-02	23,5	47	126					
ZD02-24.0-XP25-SP07-02	24	48	127					
ZD02-24.5-XP25-SP07-02	24,5	49	128					
ZD02-25.0-XP32-SP07-02	25	50	141	60	32			
ZD02-25.5-XP32-SP07-02	25,5	51	142					
ZD02-26.0-XP32-SP07-02	26	52	143					
ZD02-26.5-XP32-SP07-02	26,5	53	144					
ZD02-27.0-XP32-SP07-02	27	54	145					
ZD02-27.5-XP32-SP09-02	27,5	55	146			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD02-28.0-XP32-SP09-02	28	56	147					
ZD02-28.5-XP32-SP09-02	28,5	57	148					
ZD02-29.0-XP32-SP09-02	29	58	149					
ZD02-29.5-XP32-SP09-02	29,5	59	150					
ZD02-30.0-XP32-SP09-02	30	60	151					
ZD02-30.5-XP32-SP09-02	30,5	61	152					
ZD02-31.0-XP32-SP09-02	31	62	153					
ZD02-31.5-XP32-SP09-02	31,5	63	154					
ZD02-32.0-XP32-SP09-02	32	64	155					
ZD02-32.5-XP32-SP09-02	32,5	65	156					
ZD02-33.0-XP32-SP09-02	33	66	157					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD02-33.5-XP32-SP11-02	33,5	67	158	60	32	SPMG110408	M4*10	T15
ZD02-34.0-XP32-SP11-02	34	68	159					
ZD02-34.5-XP32-SP11-02	34,5	69	160					
ZD02-35.0-XP32-SP11-02	35	70	161					
ZD02-35.5-XP32-SP11-02	35,5	71	162					
ZD02-36.0-XP32-SP11-02	36	72	163					
ZD02-36.5-XP32-SP11-02	36,5	73	164					
ZD02-37.0-XP32-SP11-02	37	74	165					
ZD02-37.5-XP32-SP11-02	37,5	75	166					
ZD02-38.0-XP32-SP11-02	38	76	167					
ZD02-38.5-XP32-SP11-02	38,5	77	168					
ZD02-39.0-XP32-SP11-02	39	78	169					
ZD02-39.5-XP32-SP11-02	39,5	79	170					
ZD02-40.0-XP32-SP11-02	40	80	171					
ZD02-41.0-XP32-SP14-02	41	82	173			SPMG140512	M5*10	T20
ZD02-42.0-XP32-SP14-02	42	84	175					
ZD02-43.0-XP40-SP14-02	43	86	186	65	40			
ZD02-44.0-XP40-SP14-02	44	88	188					
ZD02-45.0-XP40-SP14-02	45	90	190					
ZD02-46.0-XP40-SP14-02	46	92	192					
ZD02-47.0-XP40-SP14-02	47	94	194					
ZD02-48.0-XP40-SP14-04	48	96	196					
ZD02-49.0-XP40-SP14-04	49	98	198					
ZD02-50.0-XP40-SP14-04	50	100	200					
ZD02-51.0-XP40-SP14-04	51	102	202					
ZD02-52.0-XP40-SP09-04	52	104	204			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD02-53.0-XP40-SP09-04	53	106	206					
ZD02-54.0-XP40-SP09-04	54	108	208					
ZD02-55.0-XP40-SP09-04	55	110	210					
ZD02-56.0-XP40-SP09-04	56	112	212					
ZD02-57.0-XP40-SP09-04	57	114	214					
ZD02-58.0-XP40-SP09-04	58	116	216					
ZD02-59.0-XP40-SP09-04	59	118	218					
ZD02-60.0-XP40-SP09-04	60	120	220					

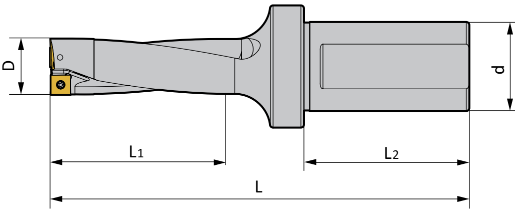
Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
SPMG050204-LZV-1020	SPMG050204-VZV-8101	SPMX050204-NP5330	0,05-0,09
SPMG060204-LZV-1020	SPMG060204-VZV-8101	SPMX060204-NP5330	0,05-0,09
SPMG07T308-LZV-1020	SPMG07T308-VZV-8101	SPMX07T308-NP5330	0,06-0,10
SPMG090408-LZV-1020	SPMG090408-VZV-8101	SPMX090408-NP5330	0,08-0,16
SPMG110408-LZV-1020	SPMG110408-VZV-8101	SPMX110408-NP5330	0,10-0,20
SPMG140512-LZV-1020	SPMG140512-VZV-8101	SPMX140512-NP5330	0,12-0,24

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**

LIKON

IDEA-INNOVATION-RESPONSIBILITY



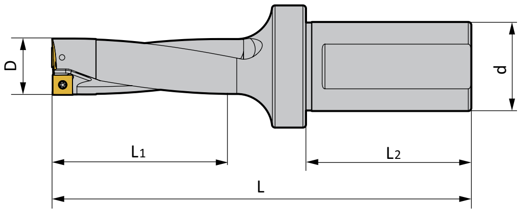
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD03-13.0-XP25-SP05-02	13	39	117	56	25	SPMG050204	M2*5	T6
ZD03-13.5-XP25-SP05-02	13,5	40,5	118					
ZD03-14.0-XP25-SP05-02	14	42	120					
ZD03-14.5-XP25-SP05-02	14,5	43,5	122					
ZD03-15.0-XP25-SP05-02	15	45	123					
ZD03-15.5-XP25-SP06-02	15,5	46,5	124			SPMG060204	M2,2*5	
ZD03-16.0-XP25-SP06-02	16	48	126					
ZD03-16.5-XP25-SP06-02	16,5	49,5	127					
ZD03-17.0-XP25-SP06-02	17	51	129					
ZD03-17.5-XP25-SP06-02	17,5	52,5	130					
ZD03-18.0-XP25-SP06-02	18	54	132					
ZD03-18.5-XP25-SP06-02	18,5	55,5	133					
ZD03-19.0-XP25-SP06-02	19	57	135					
ZD03-19.5-XP25-SP06-02	19,5	58,5	135					
ZD03-20.0-XP25-SP06-02	20	60	139					
ZD03-20.5-XP25-SP06-02	20,5	61,5	140					
ZD03-21.0-XP25-SP06-02	21	63	142					
ZD03-21.5-XP25-SP06-02	21,5	64,5	143					
ZD03-22.0-XP25-SP07-02	22	66	145			SPMG07T308	M2,5*6	T8
ZD03-22.5-XP25-SP07-02	22,5	67,5	148					
ZD03-23.0-XP25-SP07-02	23	69	148					
ZD03-23.5-XP25-SP07-02	23,5	70,5	149					
ZD03-24.0-XP25-SP07-02	24	72	151					
ZD03-24.5-XP25-SP07-02	24,5	73,5	152					
ZD03-25.0-XP32-SP07-02	25	75	166	60	32			
ZD03-25.5-XP32-SP07-02	25,5	76,5	167					
ZD03-26.0-XP32-SP07-02	26	78	169					
ZD03-26.5-XP32-SP07-02	26,5	79,5	170					
ZD03-27.0-XP32-SP07-02	27	81	172					
ZD03-27.5-XP32-SP09-02	27,5	82,5	173			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD03-28.0-XP32-SP09-02	28	84	175					
ZD03-28.5-XP32-SP09-02	28,5	85,5	176					
ZD03-29.0-XP32-SP09-02	29	87	178					
ZD03-29.5-XP32-SP09-02	29,5	88,5	179					
ZD03-30.0-XP32-SP09-02	30	90	181					
ZD03-30.5-XP32-SP09-02	30,5	91,5	182					
ZD03-31.0-XP32-SP09-02	31	93	184					
ZD03-31.5-XP32-SP09-02	31,5	94,5	185					
ZD03-32.0-XP32-SP09-02	32	96	187					
ZD03-32.5-XP32-SP09-02	32,5	97,5	188					
ZD03-33.0-XP32-SP09-02	33	99	190					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD03-33.5-XP32-SP11-02	33,5	100,5	191	60	32	SPMG110408	M4*10	T15
ZD03-34.0-XP32-SP11-02	34	102	193					
ZD03-34.5-XP32-SP11-02	34,5	103,5	194					
ZD03-35.0-XP32-SP11-02	35	105	196					
ZD03-35.5-XP32-SP11-02	35,5	106,5	197					
ZD03-36.0-XP32-SP11-02	36	108	199					
ZD03-36.5-XP32-SP11-02	36,5	109,5	200					
ZD03-37.0-XP32-SP11-02	37	111	202					
ZD03-37.5-XP32-SP11-02	37,5	112,5	203					
ZD03-38.0-XP32-SP11-02	38	114	205					
ZD03-38.5-XP32-SP11-02	38,5	115,5	206					
ZD03-39.0-XP32-SP11-02	39	117	206					
ZD03-39.5-XP32-SP11-02	39,5	118,5	209					
ZD03-40.0-XP32-SP11-02	40	120	211					
ZD03-41.0-XP32-SP14-02	41	123	214			SPMG140512	M5*10	T20
ZD03-42.0-XP32-SP14-02	42	126	217					
ZD03-43.0-XP40-SP14-02	43	129	229	65	40			
ZD03-44.0-XP40-SP14-02	44	132	232					
ZD03-45.0-XP40-SP14-02	45	135	235					
ZD03-46.0-XP40-SP14-02	46	138	238					
ZD03-47.0-XP40-SP14-02	47	141	241					
ZD03-48.0-XP40-SP14-04	48	144	244					
ZD03-49.0-XP40-SP14-04	49	147	247					
ZD03-50.0-XP40-SP14-04	50	150	250					
ZD03-51.0-XP40-SP14-04	51	153	253					
ZD03-52.0-XP40-SP09-04	52	156	256			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD03-53.0-XP40-SP09-04	53	159	259					
ZD03-54.0-XP40-SP09-04	54	162	262					
ZD03-55.0-XP40-SP09-04	55	165	265					
ZD03-56.0-XP40-SP09-04	56	168	268					
ZD03-57.0-XP40-SP09-04	57	171	271					
ZD03-58.0-XP40-SP09-04	58	174	274					
ZD03-59.0-XP40-SP09-04	59	177	277					
ZD03-60.0-XP40-SP09-04	60	180	280					

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
SPMG050204-LZV-1020	SPMG050204-VZV-8101	SPMX050204-NP5330	0,05-0,09
SPMG060204-LZV-1020	SPMG060204-VZV-8101	SPMX060204-NP5330	0,05-0,09
SPMG07T308-LZV-1020	SPMG07T308-VZV-8101	SPMX07T308-NP5330	0,06-0,10
SPMG090408-LZV-1020	SPMG090408-VZV-8101	SPMX090408-NP5330	0,08-0,16
SPMG110408-LZV-1020	SPMG110408-VZV-8101	SPMX110408-NP5330	0,10-0,20
SPMG140512-LZV-1020	SPMG140512-VZV-8101	SPMX140512-NP5330	0,12-0,24

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**



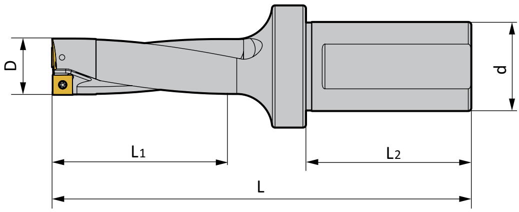
Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD04-13.0-XP25-SP05-02	13	52	130	56	25	SPMG050204	M2,5	T6
ZD04-13.5-XP25-SP05-02	13,5	54	132					
ZD04-14.0-XP25-SP05-02	14	56	134					
ZD04-14.5-XP25-SP05-02	14,5	58	136					
ZD04-15.0-XP25-SP05-02	15	60	138					
ZD04-15.5-XP25-SP06-02	15,5	62	140			SPMG060204	M2,2*5	
ZD04-16.0-XP25-SP06-02	16	64	142					
ZD04-16.5-XP25-SP06-02	16,5	66	144					
ZD04-17.0-XP25-SP06-02	17	68	146					
ZD04-17.5-XP25-SP06-02	17,5	70	148					
ZD04-18.0-XP25-SP06-02	18	72	150					
ZD04-18.5-XP25-SP06-02	18,5	74	152					
ZD04-19.0-XP25-SP06-02	19	76	154					
ZD04-19.5-XP25-SP06-02	19,5	78	155					
ZD04-20.0-XP25-SP06-02	20	80	159					
ZD04-20.5-XP25-SP06-02	20,5	82	161					
ZD04-21.0-XP25-SP06-02	21	84	163					
ZD04-21.5-XP25-SP06-02	21,5	86	165					
ZD04-22.0-XP25-SP07-02	22	88	167			SPMG07T308	M2,5*6	T8
ZD04-22.5-XP25-SP07-02	22,5	90	169					
ZD04-23.0-XP25-SP07-02	23	92	171					
ZD04-23.5-XP25-SP07-02	23,5	94	173					
ZD04-24.0-XP25-SP07-02	24	96	175					
ZD04-24.5-XP25-SP07-02	24,5	98	177					
ZD04-25.0-XP32-SP07-02	25	100	191	60	32			
ZD04-25.5-XP32-SP07-02	25,5	102	193					
ZD04-26.0-XP32-SP07-02	26	104	195					
ZD04-26.5-XP32-SP07-02	26,5	106	197					
ZD04-27.0-XP32-SP07-02	27	108	199					
ZD04-27.5-XP32-SP09-02	27,5	110	201			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD04-28.0-XP32-SP09-02	28	112	203					
ZD04-28.5-XP32-SP09-02	28,5	114	205					
ZD04-29.0-XP32-SP09-02	29	116	207					
ZD04-29.5-XP32-SP09-02	29,5	118	209					
ZD04-30.0-XP32-SP09-02	30	120	211					
ZD04-30.5-XP32-SP09-02	30,5	122	213					
ZD04-31.0-XP32-SP09-02	31	124	215					
ZD04-31.5-XP32-SP09-02	31,5	126	217					
ZD04-32.0-XP32-SP09-02	32	128	219					
ZD04-32.5-XP32-SP09-02	32,5	130	221					
ZD04-33.0-XP32-SP09-02	33	132	223					

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD04-33.5-XP32-SP11-02	33,5	134	225	60	32	SPMG110408	M4*10	T15
ZD04-34.0-XP32-SP11-02	34	136	227					
ZD04-34.5-XP32-SP11-02	34,5	138	229					
ZD04-35.0-XP32-SP11-02	35	140	231					
ZD04-35.5-XP32-SP11-02	35,5	142	233					
ZD04-36.0-XP32-SP11-02	36	144	235					
ZD04-36.5-XP32-SP11-02	36,5	146	237					
ZD04-37.0-XP32-SP11-02	37	148	239					
ZD04-37.5-XP32-SP11-02	37,5	150	241					
ZD04-38.0-XP32-SP11-02	38	152	243					
ZD04-38.5-XP32-SP11-02	38,5	154	245					
ZD04-39.0-XP32-SP11-02	39	156	247					
ZD04-39.5-XP32-SP11-02	39,5	158	249					
ZD04-40.0-XP32-SP11-02	40	160	251					
ZD04-41.0-XP32-SP14-02	41	164	255			SPMG140512	M5*10	T20
ZD04-42.0-XP32-SP14-02	42	168	259					
ZD04-43.0-XP40-SP14-02	43	172	272	65	40			
ZD04-44.0-XP40-SP14-02	44	176	276					
ZD04-45.0-XP40-SP14-02	45	180	280					
ZD04-46.0-XP40-SP14-02	46	184	284					
ZD04-47.0-XP40-SP14-02	47	188	288					
ZD04-48.0-XP40-SP14-04	48	192	292					
ZD04-49.0-XP40-SP14-04	49	196	296					
ZD04-50.0-XP40-SP14-04	50	200	300					
ZD04-51.0-XP40-SP14-04	51	204	304					
ZD04-52.0-XP40-SP09-04	52	208	38			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD04-53.0-XP40-SP09-04	53	212	312					
ZD04-54.0-XP40-SP09-04	54	216	316					
ZD04-55.0-XP40-SP09-04	55	220	320					
ZD04-56.0-XP40-SP09-04	56	224	324					
ZD04-57.0-XP40-SP09-04	57	228	328					
ZD04-58.0-XP40-SP09-04	58	232	332					
ZD04-59.0-XP40-SP09-04	59	236	336					
ZD04-60.0-XP40-SP09-04	60	240	340					

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
SPMG050204-LZV-1020	SPMG050204-VZV-8101	SPMX050204-NP5330	0,05-0,09
SPMG060204-LZV-1020	SPMG060204-VZV-8101	SPMX060204-NP5330	0,05-0,09
SPMG07T308-LZV-1020	SPMG07T308-VZV-8101	SPMX07T308-NP5330	0,06-0,10
SPMG090408-LZV-1020	SPMG090408-VZV-8101	SPMX090408-NP5330	0,08-0,16
SPMG110408-LZV-1020	SPMG110408-VZV-8101	SPMX110408-NP5330	0,10-0,20
SPMG140512-LZV-1020	SPMG140512-VZV-8101	SPMX140512-NP5330	0,12-0,24

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**



Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD05-20.0-XP25-SP06-02	20	100	179	56	25	SPMG060204	M2,2*5	T6
ZD05-20.5-XP25-SP06-02	20,5	102,5	181					
ZD05-21.0-XP25-SP06-02	21	105	184					
ZD05-21.5-XP25-SP06-02	21,5	107,5	186					
ZD05-22.0-XP25-SP07-02	22	110	189			SPMG07T308	M2,5*6	T8
ZD05-22.5-XP25-SP07-02	22,5	112,5	193					
ZD05-23.0-XP25-SP07-02	23	115	194					
ZD05-23.5-XP25-SP07-02	23,5	117,5	196					
ZD05-24.0-XP25-SP07-02	24	120	199					
ZD05-24.5-XP25-SP07-02	24,5	122,5	201					
ZD05-25.0-XP32-SP07-02	25	125	216	60	32			
ZD05-25.5-XP32-SP07-02	25,5	127,5	218					
ZD05-26.0-XP32-SP07-02	26	130	221					
ZD05-26.5-XP32-SP07-02	26,5	132,5	223					
ZD05-27.0-XP32-SP07-02	27	135	226					
ZD05-27.5-XP32-SP09-02	27,5	137,5	228			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD05-28.0-XP32-SP09-02	28	140	231					
ZD05-28.5-XP32-SP09-02	28,5	142,5	233					
ZD05-29.0-XP32-SP09-02	29	145	236					
ZD05-29.5-XP32-SP09-02	29,5	147,5	238					
ZD05-30.0-XP32-SP09-02	30	150	241					
ZD05-30.5-XP32-SP09-02	30,5	152,5	243					
ZD05-31.0-XP32-SP09-02	31	155	246					
ZD05-31.5-XP32-SP09-02	31,5	157,5	248					
ZD05-32.0-XP32-SP09-02	32	160	251					
ZD05-32.5-XP32-SP09-02	32,5	162,5	253					
ZD05-33.0-XP32-SP09-02	33	165	256					
ZD05-33.5-XP32-SP11-02	33,5	167,5	258			SPMG110408	M4*10	
ZD05-34.0-XP32-SP11-02	34	170	261					
ZD05-34.5-XP32-SP11-02	34,5	172,5	263					
ZD05-35.0-XP32-SP11-02	35	175	266					
ZD05-35.5-XP32-SP11-02	35,5	177,5	268					
ZD05-36.0-XP32-SP11-02	36	180	271					
ZD05-36.5-XP32-SP11-02	36,5	182,5	273					
ZD05-37.0-XP32-SP11-02	37	185	276					
ZD05-37.5-XP32-SP11-02	37,5	187,5	278					
ZD05-38.0-XP32-SP11-02	38	190	281					
ZD05-38.5-XP32-SP11-02	38,5	192,5	283					
ZD05-39.0-XP32-SP11-02	39	195	284					
ZD05-39.5-XP32-SP11-02	39,5	197,5	288					
ZD05-40.0-XP32-SP11-02	40	200	291			SPMG140512	M5*10	T20

Тип	Размеры (мм)					Пластина	Запчасти	
	D	L1	L	L2	d		винт	ключ
ZD05-41.0-XP32-SP14-02	41	205	296	60	32	SPMG140512	M5*10	T20
ZD05-42.0-XP32-SP14-02	42	210	301					
ZD05-43.0-XP40-SP14-02	43	215	315	65	40			
ZD05-44.0-XP40-SP14-02	44	220	320					
ZD05-45.0-XP40-SP14-02	45	225	325					
ZD05-46.0-XP40-SP14-02	46	230	330					
ZD05-47.0-XP40-SP14-02	47	235	335					
ZD05-48.0-XP40-SP14-04	48	240	340					
ZD05-49.0-XP40-SP14-04	49	245	345					
ZD05-50.0-XP40-SP14-04	50	250	350					
ZD05-51.0-XP40-SP14-04	51	255	355					
ZD05-52.0-XP40-SP09-04	52	260	360			SPMG090408	M3,5*8	T15
ZD05-53.0-XP40-SP09-04	53	265	365					
ZD05-54.0-XP40-SP09-04	54	270	370					
ZD05-55.0-XP40-SP09-04	55	275	375					
ZD05-56.0-XP40-SP09-04	56	280	380					
ZD05-57.0-XP40-SP09-04	57	285	385					
ZD05-58.0-XP40-SP09-04	58	290	390					
ZD05-59.0-XP40-SP09-04	59	295	395					
ZD05-60.0-XP40-SP09-04	60	300	400					

Пластины

Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об
SPMG050204-LZV-1020	SPMG050204-VZV-8101	SPMX050204-NP5330	0,05-0,09
SPMG060204-LZV-1020	SPMG060204-VZV-8101	SPMX060204-NP5330	0,05-0,09
SPMG07T308-LZV-1020	SPMG07T308-VZV-8101	SPMX07T308-NP5330	0,06-0,10
SPMG090408-LZV-1020	SPMG090408-VZV-8101	SPMX090408-NP5330	0,08-0,16
SPMG110408-LZV-1020	SPMG110408-VZV-8101	SPMX110408-NP5330	0,10-0,20
SPMG140512-LZV-1020	SPMG140512-VZV-8101	SPMX140512-NP5330	0,12-0,24

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**

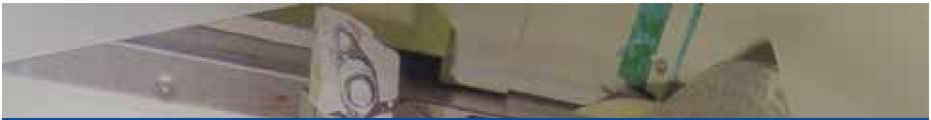
Пластины WC...

Обозначение	Подача, мм/об	Обозначение	Подача, мм/об	Винт	Ключ
WCMX030208	0,05-0,09		0,05-0,09	M2.5x6	T8
WCMX040208	0,05-0,09	WCMT040208-LZS	0,05-0,09	M2.5x6	T8
WCMX050308	0,06-0,10	WCMT050308-LZS	0,06-0,10	M3x8	T8
WCMX06T308	0,07-0,11	WCMT06T308-LZS	0,07-0,11	M3.5x8	T15
WCMX080412	0,08-0,12	WCMT080412-LZS	0,08-0,12	M4x10	T15

Пластины SP...

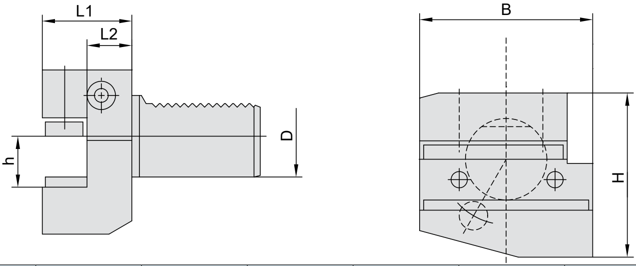
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Подача, мм/об	Винт	Ключ
SPMG050204-LZV-1020	SPMG050204-VZV-8101	SPMX050204-NP5330	0,05-0,09	M2x5	T6
SPMG060204-LZV-1020	SPMG060204-VZV-8101	SPMX060204-NP5330	0,05-0,09	M2.2x6	T6
SPMG07T308-LZV-1020	SPMG07T308-VZV-8101	SPMX07T308-NP5330	0,06-0,10	M2.5x6	T8
SPMG090408-LZV-1020	SPMG090408-VZV-8101	SPMX090408-NP5330	0,08-0,16	M3.5x8	T15
SPMG110408-LZV-1020	SPMG110408-VZV-8101	SPMX110408-NP5330	0,10-0,20	M4x10	T15
SPMG140512-LZV-1020	SPMG140512-VZV-8101	SPMX140512-NP5330	0,12-0,24	M5x10	T20

P (Стали)				M (Нержавеющие стали)		K (Чугуны)			N
Углерод.	Низколег.	Высоколег.	Улучш.	Мартенсит.	Аустенит.	Ковкий	Серый	ВЧШГ	Al и Cu
170-240	**140-220**	**120-180**	**120-170**	**110-230**	**110-220**	**120-220**	**170-240**	**130-200**	**250-300**



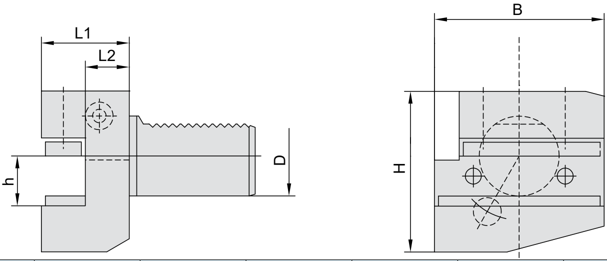
Держатели VDI

Радиальный держатель Тип В1 правый, укороченный.



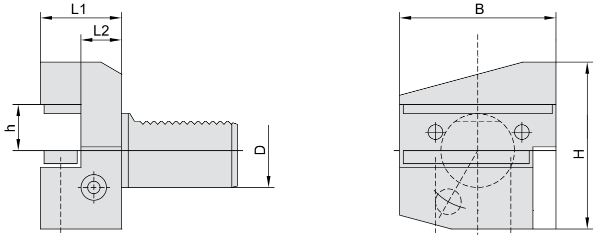
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B1-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.42
B1-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.45
B1-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.55
B1-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.75
B1-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.68
B1-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.92
B1-30-20-40	30	66	20	70	40	22	1.29
B1-40-25-44	40	80.5	25	85	44	22	2.28
B1-50-32-55	50	95	32	100	55	30	3.90
B1-60-32-60	60	105	32	125	60	30	6.41
B1-80-40-75	80	135	40	160	75	40	13.50

Радиальный держатель Тип В2 левый, укороченный.



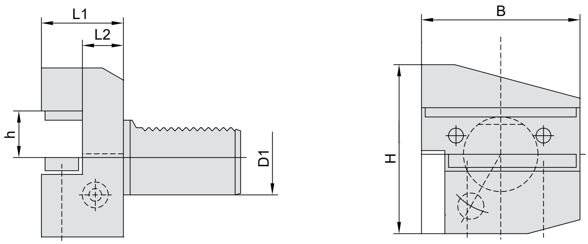
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B2-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.42
B2-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.45
B2-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.55
B2-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.75
B2-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.68
B2-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.92
B2-30-20-40	30	66	20	70	40	22	1.29
B2-40-25-44	40	80.5	25	85	44	22	2.28
B2-50-32-55	50	95	32	100	55	30	3.90
B2-60-32-60	60	105	32	125	60	30	6.41
B2-80-40-75	80	135	40	160	75	40	13.50

Радиальный держатель Тип B3 правый перевернутый, укороченный.



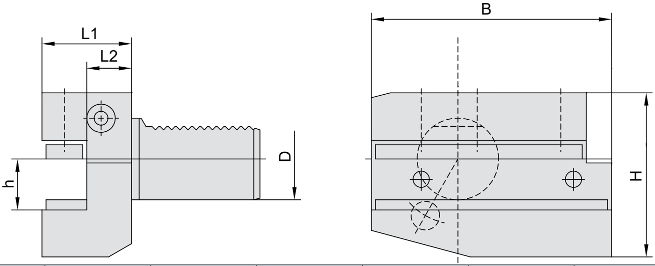
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B3-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.45
B3-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.48
B3-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.59
B3-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.78
B3-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.71
B3-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.95
B3-30-20-40	30	73	20	70	40	22	1.33
B3-40-25-44	40	90.5	25	85	44	22	2.34
B3-50-32-55	50	110	32	100	55	30	4.20
B3-60-32-60	60	125	32	125	60	30	7.11
B3-80-40-75	80	160	40	160	75	40	14.00

Радиальный держатель Тип B4 левый перевернутый, укороченный.



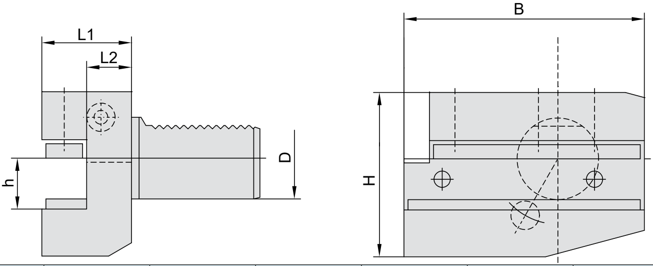
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B4-16-12-24	16	42	12	42	24	13	0.30
B4-16-12-34	16	42	12	42	34	23	0.44
B4-20-16-30	20	55	16	55	30	16	0.59
B4-20-16-40	20	55	16	55	40	26	0.78
B4-25-16-30	25	55	16	55	30	16	0.71
B4-25-16-40	25	55	16	55	40	26	0.95
B4-30-20-40	30	73	20	70	40	22	1.45
B4-40-25-44	40	90.5	25	85	44	22	2.51
B4-50-32-55	50	110	32	100	55	30	4.23
B4-60-32-60	60	125	32	125	60	30	7.41
B4-80-40-75	80	160	40	160	75	40	14.00

Радиальный держатель Тип B5 правый, удлиненный.



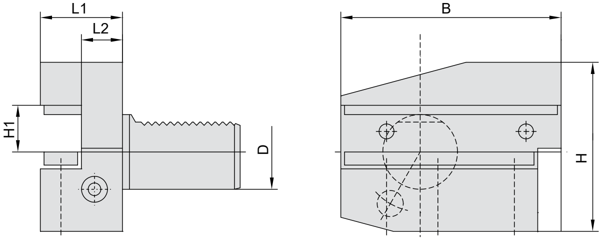
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B5-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.40
B5-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.42
B5-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.72
B5-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.04
B5-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.85
B5-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.28
B5-30-20-40	30	66	20	100	40	22	1.73
B5-40-25-44	40	80.5	25	118	44	22	2.88
B5-50-32-55	50	95	32	130	55	30	5.00
B5-60-32-60	60	105	32	145	60	30	7.14
B5-80-40-75	80	135	40	190	75	40	14.00

Радиальный держатель Тип B6 левый, удлиненный.



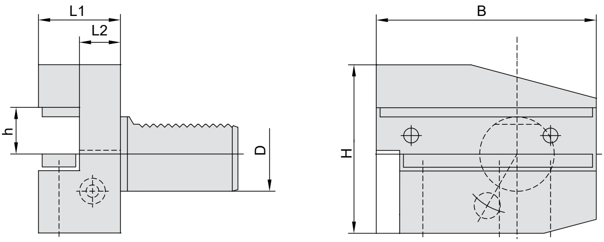
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B6-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.40
B6-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.42
B6-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.72
B6-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.04
B6-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.85
B6-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.28
B6-30-20-40	30	66	20	100	40	22	1.73
B6-40-25-44	40	80.5	25	118	44	22	2.88
B6-50-32-55	50	95	32	130	55	30	5.00
B6-60-32-60	60	105	32	145	60	30	7.14
B6-80-40-75	80	135	40	190	75	40	14.00

Радиальный держатель Тип B7 правый перевернутый, удлиненный.



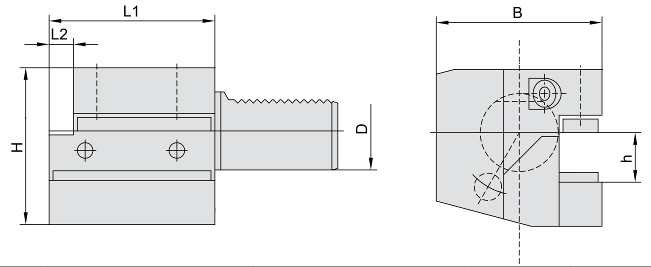
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B7-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.54
B7-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.60
B7-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.80
B7-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.20
B7-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.94
B7-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.41
B7-30-20-40	30	73	20	100	40	22	1.84
B7-40-25-44	40	90.5	25	118	44	22	3.16
B7-50-32-55	50	110	32	130	55	30	5.32
B7-60-32-60	60	125	32	145	60	30	7.50
B7-80-40-75	80	160	40	190	75	40	14.50

Радиальный держатель Тип B8 левый перевернутый, удлиненный.



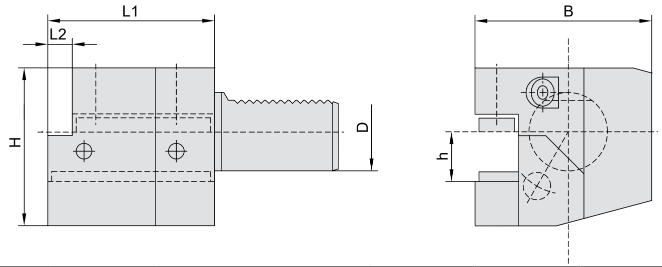
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
B8-16-12-24	16	42	12	58	24	13	0.51
B8-16-12-34	16	42	12	58	34	23	0.63
B8-20-16-30	20	55	16	75	30	16	0.80
B8-20-16-40	20	55	16	75	40	26	1.20
B8-25-16-30	25	55	16	75	30	16	0.94
B8-25-16-40	25	55	16	75	40	26	1.41
B8-30-20-40	30	73	20	100	40	22	1.84
B8-40-25-44	40	90.5	25	118	44	22	3.16
B8-50-32-55	50	110	32	130	55	30	5.32
B8-60-32-60	60	125	32	145	60	30	7.50
B8-80-40-75	80	163	40	190	75	40	14.50

Аксиальный держатель Тип С1 правый.



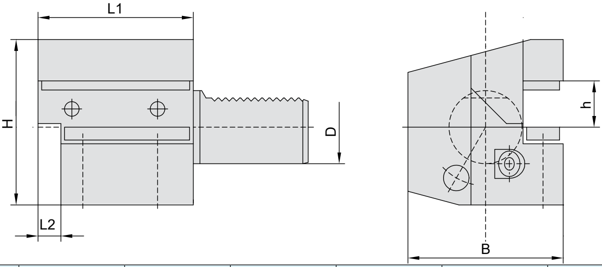
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C1-16-12	16	42	12	43	44	5	0.73
C1-20-16-55	20	55	16	52	55	7	0.88
C1-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.00
C1-25-16	25	55	16	58	22	7	0.91
C1-30-20	30	66	20	70	70	10	1.79
C1-40-25	40	80.5	25	85	85	12.5	3.12
C1-50-32	50	95	32	100	100	16	5.37
C1-60-32	60	105	32	125	125	16	9.15
C1-80-32	80	135	40	160	160	20	19.00

Аксиальный держатель Тип С2 левый.



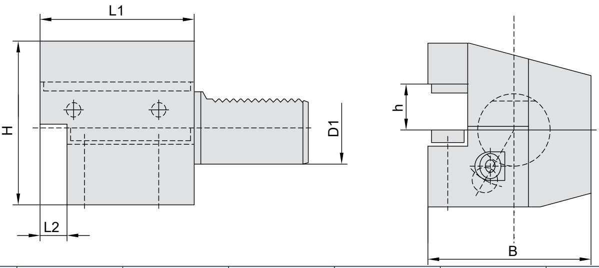
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C1-16-12	16	42	12	43	44	5	0.70
C1-20-16-55	20	55	16	65	55	7	1.00
C1-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.12
C1-25-16	25	55	16	58	22	7	0.87
C1-30-20	30	66	20	76	70	10	1.97
C1-40-25	40	80.5	25	90	85	12.5	3.42
C1-50-32	50	95	32	105	100	16	5.73
C1-60-32	60	105	32	125	125	16	9.15
C1-80-32	80	135	40	160	160	20	19.00

Аксиальный держатель Тип С3 правый перевернутый.



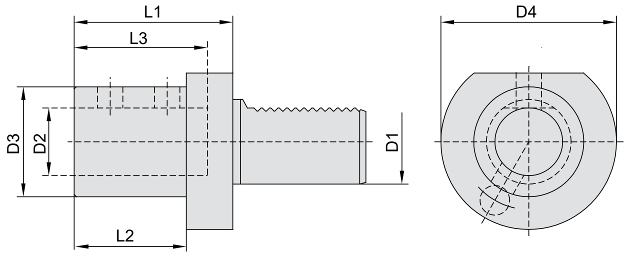
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C3-16-12	16	42	12	43	44	5	0.78
C3-20-16-55	20	55	16	52	55	7	1.00
C3-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.20
C3-25-16	25	55	16	58	22	7	1.04
C3-30-20	30	73	20	70	70	10	2.12
C3-40-25	40	90.3	25	85	85	12.5	3.68
C3-50-32	50	110	32	100	100	16	6.20
C3-60-32	60	125	32	125	125	16	10.00
C3-80-32	80	160	40	160	160	20	20.50

Аксиальный держатель Тип С4 левый перевернутый.



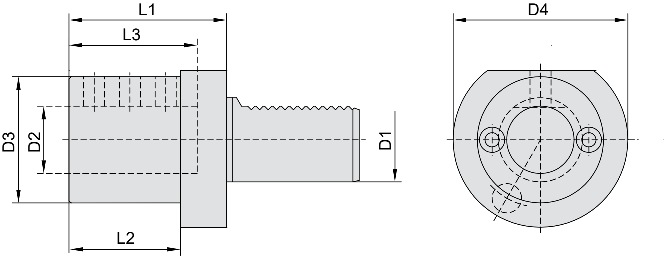
Размер	D	H	h	B	L1	L2	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
C1-16-12	16	42	12	43	44	5	0.78
C1-20-16-55	20	55	16	65	55	7	1.00
C1-20-16-50	20	55	16	65	50	-	1.20
C1-25-16	25	55	16	58	22	7	1.04
C1-30-20	30	73	20	76	70	10	2.12
C1-40-25	40	90.3	25	90	85	12.5	3.68
C1-50-32	50	110	32	105	100	16	6.20
C1-60-32	60	125	32	125	125	16	10.00
C1-80-32	80	160	40	160	160	20	20.50

Держатель Тип Е1 для корпусных сверл с внутренней подачей СОЖ.



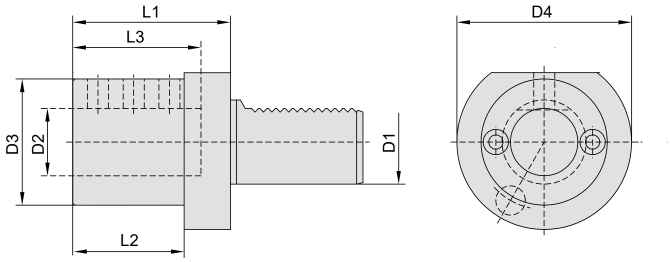
Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
E1-20-20	20	20	40	50	67	49	54	0.74
E1-20-25	20	25	45	50	71	53	59	0.82
E1-25-20	25	20	40	58	67	54	54	0.91
E1-25-25	25	25	45	58	71	59	59	1.08
E1-30-20	30	20	40	68	67	45	54	1.17
E1-30-25	30	25	45	68	71	49	59	1.26
E1-30-32	30	32	52	68	75	53	63	1.35
E1-30-40	30	40	65	68	85	63	75	1.72
E1-40-20	40	20	40	83	67	45	54	1.75
E1-40-25	40	25	45	83	75	53	59	1.88
E1-40-32	40	32	52	83	75	53	63	1.95
E1-40-40	40	40	65	83	90	68	73	2.15
E1-50-20	50	20	40	98	67	37	54	2.90
E1-50-25	50	25	45	98	80	50	59	3.00
E1-50-32	50	32	52	98	80	50	63	3.03
E1-50-40	50	40	65	98	90	60	73	3.21
E1-50-50	50	50	75	98	100	70	83	3.35
E1-60-20	60	20	40	123	80	50	54	4.70
E1-60-25	60	25	45	123	80	50	59	4.76
E1-60-32	60	32	52	123	80	50	63	4.82
E1-60-40	60	40	65	123	90	60	73	5.07
E1-60-50	60	50	75	123	100	70	83	5.12
E1-80-20	80	20	40	158	80	50	54	7.90
E1-80-25	80	25	45	158	80	50	59	8.66
E1-80-32	80	32	52	158	80	50	63	8.70
E1-80-40	80	40	65	158	90	60	73	10.28
E1-80-50	80	50	75	158	100	70	83	9.10

Держатель Тип Е2 для токарных державок с круглым сечением (внутренних).



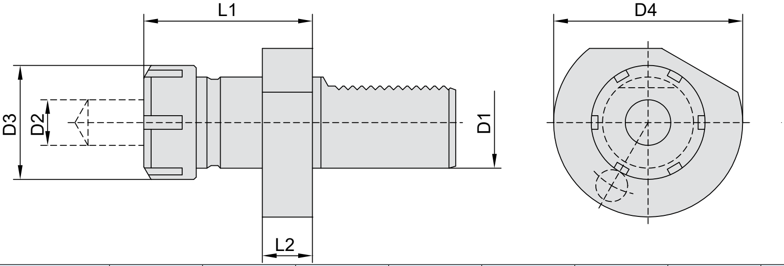
Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
E2-16-6	16	6	32	40	44	31	34	0.40
E2-16-8	16	8	32	40	44	31	34	0.41
E2-16-10	16	10	32	40	44	31	34	0.42
E2-16-12	16	12	40	40	44	31	34	0.43
E2-16-16	16	16	40	40	44	31	34	0.47
E2-20-8	20	8	40	50	50	32	41	0.58
E2-20-10	20	10	40	50	50	32	41	0.63
E2-20-12	20	12	40	50	50	32	41	0.62
E2-20-16	20	16	40	50	50	32	41	0.59
E2-20-20	20	20	50	50	50	32	41	0.73
E2-20-25	20	25	50	50	60	42	51	0.78
E2-25-8	25	8	40	58	50	32	41	0.92
E2-25-10	25	10	40	58	50	32	41	0.97
E2-25-12	25	12	40	58	50	32	41	0.96
E2-25-16	25	16	40	58	50	32	41	0.93
E2-25-20	25	20	58	58	50	32	41	1.07
E2-25-25	25	25	58	58	60	42	51	1.12
E2-30-8	30	8	55	68	60	38	51	1.46
E2-30-10	30	10	55	68	60	38	51	1.44
E2-30-12	30	12	55	68	60	38	51	1.45
E2-30-16	30	16	55	68	60	38	51	1.39
E2-30-20	30	20	55	68	60	38	51	1.36
E2-30-25	30	25	55	68	60	38	51	1.33
E2-30-32	30	32	68	68	75	53	61	1.88
E2-40-8	40	8	55	83	75	53	61	2.32
E2-40-10	40	10	55	83	75	53	61	2.31
E2-40-12	40	12	55	83	75	53	61	2.30
E2-40-16	40	16	55	83	75	53	61	2.26
E2-40-20	40	20	55	83	75	53	61	2.13
E2-40-25	40	25	55	83	75	53	61	2.00
E2-40-32	40	32	83	83	75	53	61	2.95
E2-40-40	40	40	83	83	90	68	76	3.15
E2-50-8	50	8	68	98	90	60	76	4.05
E2-50-10	50	10	68	98	90	60	76	4.02
E2-50-12	50	12	68	98	90	60	76	4.00

Держатель Тип E2 для токарных державок с круглым сечением (внутренних).



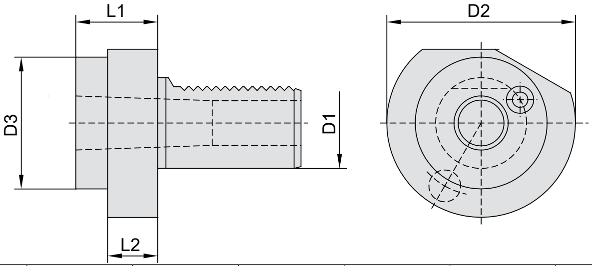
Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
E2-50-16	50	16	68	98	90	60	76	3.94
E2-50-20	50	20	68	98	90	60	76	3.87
E2-50-25	50	25	68	98	90	60	76	3.79
E2-50-32	50	32	68	98	90	60	76	3.58
E2-50-40	50	40	98	98	90	60	76	4.79
E2-50-50	50	50	98	98	100	70	86	5.00
E2-60-10	60	10	68	123	90	60	76	5.70
E2-60-12	60	12	68	123	90	60	76	5.68
E2-60-16	60	16	68	123	90	60	76	5.63
E2-60-20	60	20	68	123	90	60	76	5.56
E2-60-25	60	25	68	123	90	60	76	5.46
E2-60-32	60	32	68	123	90	60	76	5.27
E2-60-40	60	40	98	123	90	60	76	7.31
E2-60-50	60	50	98	123	100	70	86	6.67
E2-80-20	80	20	68	158	100	70	86	10.10
E2-80-25	80	25	68	158	100	70	86	9.95
E2-80-32	80	32	68	158	100	70	86	9.75
E2-80-40	80	40	98	158	100	70	86	11.65
E2-80-50	80	50	98	158	100	70	86	11.10

Держатель Тип E4 под конические цанги ER.



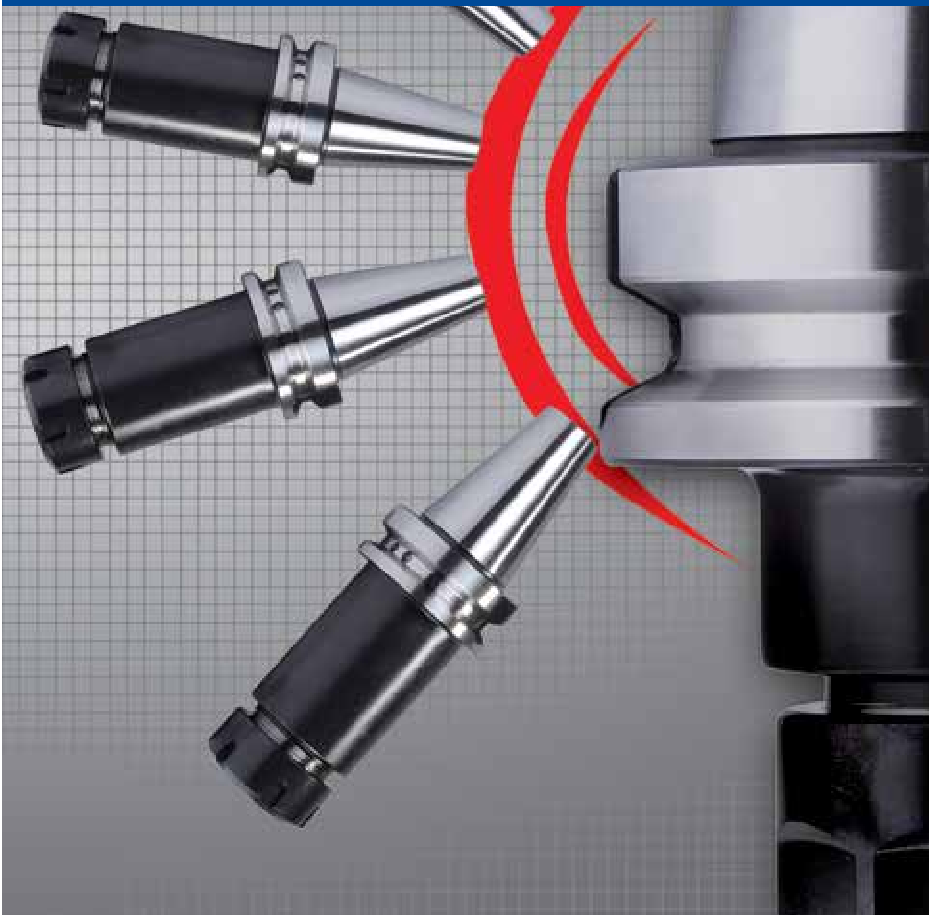
Размер	D1	D2	D3	D4	L1	L2	Тип цанги	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм	мм		кг
E4-16ER16	16	0.5-10	32	40	32	13	ER16	0.31
E4-16ER20	16	1-13	35	40	32	13	ER20	0.36
E4-20ER25	20	1-16	42	50	40	18	ER25	0.48
E4-20ER32	20	2-20	50	50	40	18	ER32	0.58
E4-25ER25	25	1-16	42	58	55	18	ER25	0.67
E4-25ER32	25	2-20	50	58	55	18	ER32	0.79
E4-30ER25	30	1-16	42	68	55	22	ER25	1.07
E4-30ER32	30	2-20	50	68	55	22	ER32	1.22
E4-40ER25	40	1-16	42	83	63	22	ER25	1.65
E4-40ER32	40	2-20	50	83	63	22	ER32	1.79
E4-40ER40	40	3-26	63	83	63	22	ER40	1.78
E4-50ER40	50	3-26	63	93	78	30	ER40	2.90
E4-60ER40	60	3-26	63	123	94	30	ER40	4.56

Держатель Тип F под Конус Морзе.



Размер	D1	D2	D3	L1	L2	КМ	Вес
Обозначение	мм	мм	мм	мм	мм		кг
F-20-MK1	20	50	--	23	--	1	0.43
F-25-MK1	25	58	--	23	--	1	0.69
F-25-MK1	25	58	--	27	--	2	0.88
F-30-MK1	30	68	--	27	--	1	0.94
F-30-MK2	30	68	--	27	--	2	0.87
F-30-MK3	30	68	--	50	--	3	1.34
F-40-MK2	40	83	55	36	22	2	1.51
F-40-MK3	40	83	58	36	22	3	1.47
F-40-MK4	40	83	68	50	22	4	2.40
F-50-MK2	50	98	55	36	30	2	2.61
F-50-MK3	50	98	58	36	30	3	2.45
F-50-MK4	50	98	68	50	30	4	2.60
F-50-MK5	50	98	75	72	25	5	2.50
F-60-MK3	60	123	58	36	30	3	4.21
F-60-MK4	60	123	68	50	30	4	4.26
F-60-MK5	60	123	98	63	30	5	4.75
F-80-MK4	80	158	68	50	40	4	10.0
F-80-MK5	80	158	98	50	40	5	9.80

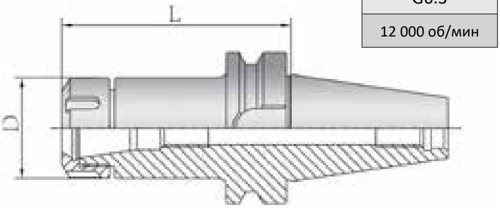
Базовые держатели



BT (MAS403)-ER (Коническая цанга)

BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



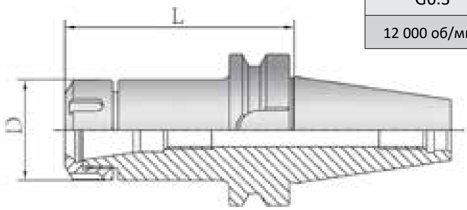
Обозначение	D, мм	L1, мм	Диапазон, мм
BT30-ER11-70	19	70	0.5-7
BT30-ER11-100	19	100	0.5-7
BT30-ER16-70	28	70	0.5-10
BT30-ER16-100	28	100	0.5-10
BT30-ER20-70	34	70	0.5-13
BT30-ER20-100	34	100	0.5-13
BT30-ER25-70	42	70	0.5-16
BT30-ER25-100	42	100	0.5-16
BT30-ER32-70	50	70	1-20
BT30-ER32-100	50	100	1-20
BT30-ER40-80	63	80	2-26
BT40-ER16-70	28	70	0.5-10
BT40-ER16-100	28	100	0.5-10
BT40-ER16-150	28	150	0.5-10
BT40-ER20-70	34	70	0.5-13
BT40-ER20-100	34	100	0.5-13
BT40-ER120-150	34	150	0.5-13
BT40-ER25-70	42	70	0.5-16
BT40-ER25-100	42	100	0.5-16
BT40-ER25-150	42	150	0.5-16
BT40-ER32-70	50	70	1-20
BT40-ER32-100	50	100	1-20
BT40-ER32-150	50	150	1-20
BT40-ER40-80	63	80	2-26

Смотри
следующую страницу

BT (MAS403)-ER (Коническая цанга)

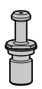
BALANCED
G6.3

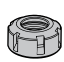
12 000 об/мин



Обозначение	D, мм	L1, мм	Диапазон, мм
BT40-ER40-100	63	100	2-26
BT40-ER40-120	63	120	2-26
BT40-ER40-150	63	150	2-26
BT50-ER16-70	28	70	0.5-10
BT50-ER16-100	28	100	0.5-10
BT50-ER16-150	28	150	0.5-10
BT50-ER20-70	34	70	0.5-13
BT50-ER20-100	34	100	0.5-13
BT50-ER20-150	34	150	0.5-13
BT50-ER20-200	34	200	0.5-13
BT50-ER25-70	42	70	0.5-16
BT50-ER25-100	42	100	0.5-16
BT50-ER25-150	42	150	0.5-16
BT50-ER25-200	42	200	0.5-16
BT50-ER32-80	50	80	1-20
BT50-ER32-100	50	100	1-20
BT50-ER32-150	50	150	1-20
BT50-ER32-200	50	200	1-20
BT50-ER40-80	63	80	2-26
BT50-ER40-100	63	100	2-26
BT50-ER40-120	63	120	2-26
BT50-ER40-150	63	150	2-26

с. 312 с. 315 с. 326 с. 318

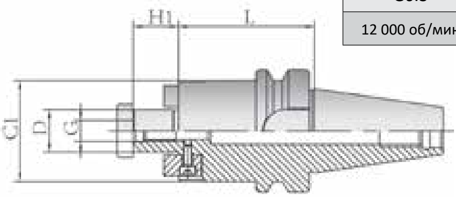




BT (MAS403)-FMB (Торцевое крепление)

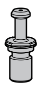
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин

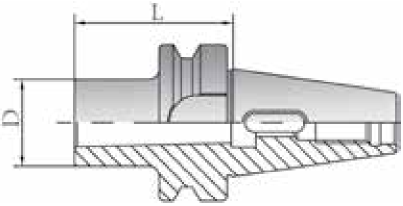


Обозначение	D, мм	L, мм	C1, мм	H1, мм	G
BT30-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT30-FMB22-60	22	60	48	19	M10
BT30-FMB27-45	27	45	60	21	M12
BT30-FMB27-60	27	60	60	21	M12
BT40-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT40-FMB22-60	22	60	48	19	M10
BT40-FMB22-90	22	90	48	19	M10
BT40-FMB22-150	22	150	48	19	M10
BT40-FMB27-45	27	45	60	21	M12
BT40-FMB27-60	27	60	60	21	M12
BT40-FMB27-90	27	90	60	21	M12
BT40-FMB32-60	32	60	78	24	M16
BT40-FMB40-60	40	60	89	27	M20
BT50-FMB22-45	22	45	48	19	M10
BT50-FMB22-90	22	90	48	19	M10
BT50-FMB22-150	22	150	48	19	M10
BT50-FMB27-90	27	90	60	21	M12
BT50-FMB27-150	27	150	60	21	M12
BT50-FMB32-90	32	90	78	24	M16
BT50-FMB32-150	32	150	78	24	M16
BT50-FMB40-90	40	90	89	27	M20

с. 312

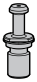


BT (MAS403)-MTA (Конус Морзе с "лапкой")

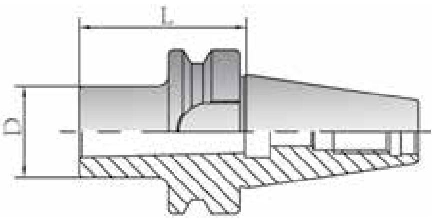


Обозначение	Конус №	D, мм	L, мм
BT30-MTA1-45	1	25	45
BT30-MTA2-60	2	32	60
BT30-MTA3-80	3	40	80
BT40-MTA1-45	1	25	45
BT40-MTA2-50	2	32	50
BT40-MTA2-120	2	32	120
BT40-MTA3-70	3	40	70
BT40-MTA3-135	3	40	135
BT40-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA1-45	1	25	45
BT50-MTA2-60	2	32	60
BT50-MTA3-65	3	40	65
BT50-MTA3-150	3	40	150
BT50-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA5-105	5	63	105

с. 312

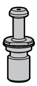


BT (MAS403)-MTB (Конус Морзе с "натягом")



Обозначение	Конус №	D, мм	L, мм
BT30-MTB1-45	1	25	45
BT30-MTB2-60	2	32	60
BT40-MTB1-45	1	25	45
BT40-MTB2-50	2	32	50
BT40-MTB3-75	3	40	75
BT40-MTB4-90	3	48	90
BT40-MTB4-75	4	48	75
BT40-MTB4-95	4	48	95
BT50-MTB1-45	1	25	45
BT50-MTB2-45	2	32	45
BT50-MTB3-60	3	40	60
BT50-MTB4-75	4	48	75

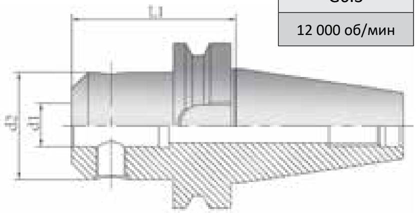
с. 312



BT (MAS403)-SLA (Weldon)

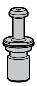
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	d1, мм	d2, мм	L1, мм
BT30-SLN10-60	10	35	60
BT30-SLN12-60	12	42	60
BT30-SLN16-75	16	48	75
BT30-SLN20-75	20	52	75
BT30-SLN25-90	25	65	90
BT40-SLN06-50	6	25	50
BT40-SLN06-100	6	25	100
BT40-SLN08-50	8	28	50
BT40-SLN08-100	8	28	100
BT40-SLN10-63	10	35	63
BT40-SLN10-100	10	35	100
BT40-SLN12-63	12	42	63
BT40-SLN12-100	12	42	100
BT40-SLN16-63	16	48	63
BT40-SLN16-100	16	48	100
BT40-SLN20-63	20	52	63
BT40-SLN20-100	20	52	100
BT40-SLN25-100	25	65	100
BT40-SLN32-100	32	72	100
BT40-SLN40-120	40	90	120

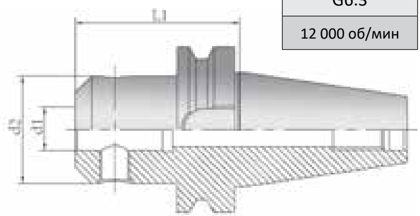
с. 312



BT (MAS403)-SLA (Weldon)

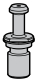
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	d1, мм	d2, мм	L1, мм
BT50-SLN16-100	16	48	100
BT50-SLN20-100	20	52	100
BT50-SLN25-100	25	65	100
BT50-SLN25-150	25	65	150
BT50-SLN32-105	32	72	105
BT50-SLN32-150	32	72	150
BT50-SLN40-115	40	90	115

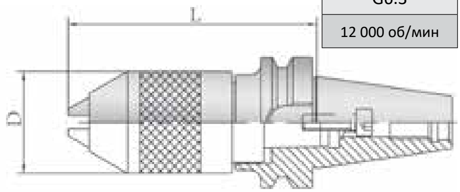
с. 312



BT (MAS403)-APU (Сверлильный патрон)

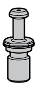
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



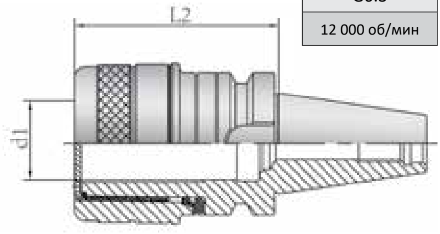
Обозначение	Диапазон	D, мм	L	
			Lmin	Lmax
BT30-APU08-80	1-8	36.3	75	82
BT30-APU13-100	1-13	51.5	97	104.5
BT40-APU08-85	1-8	36.3	79	86.5
BT40-APU13-100	1-13	51.5	98	100
BT40-APU16-105	3-16	58	116	102
BT50-APU08-90	1-8	36.3	90	97.5
BT50-APU13-100	1-13	51.5	79	104.5
BT50-APU13-130	1-13	51.5	119	130
BT50-APU16-130	3-16	58	116	130

с. 312



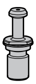
BT (MAS403)-SC (Силовой патрон)

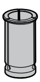
BALANCED G6.3
12 000 об/мин



Обозначение	d1, мм	L2, мм	Цанга
BT30-SC20-75	20	75	SC20
BT30-SC20-100	20	100	SC20
BT40-SC20-80	20	80	SC20
BT40-SC20-100	20	100	SC20
BT40-SC20-135	20	135	SC20
BT40-SC32-105	32	105	SC32
BT40-SC32-135	32	135	SC32
BT50-SC20-105	20	105	SC20
BT50-SC20-150	20	150	SC20
BT50-SC32-110	32	110	SC32
BT50-SC32-135	32	135	SC32
BT50-SC32-165	32	165	SC32
BT50-SC42-115	42	115	SC42
BT50-SC42-135	42	135	SC42
BT50-SC42-165	42	165	SC42

с. 312 с. 318 с. 323

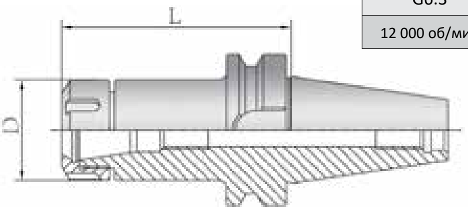




SK (DIN 69871)-ER (Коническая цанга)

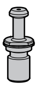
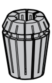
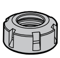
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D, мм	L1, мм	Диапазон
SK30-ER16-70	28	70	0.5-10
SK30-ER20-70	34	70	0.5-13
SK30-ER20-100	34	100	0.5-13
SK40-ER16-70	28	70	0.5-10
SK40-ER16-100	28	100	0.5-10
SK40-ER20-70	34	70	0.5-13
SK40-ER20-100	34	100	0.5-13
SK40-ER20-135	34	135	0.5-13
SK40-ER25-70	42	70	0.5-16
SK40-ER25-100	42	100	0.5-16
SK40-ER25-150	42	150	0.5-16
SK40-ER32-70	50	70	1-20
SK40-ER32-100	50	100	1-20
SK40-ER32-150	50	150	1-20
SK40-ER40-80	63	80	2-26
SK40-ER40-100	63	100	2-26
SK40-ER40-135	63	135	2-26

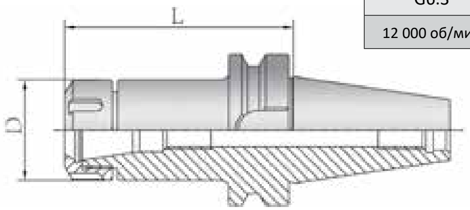
с. 314 с. 315 с. 322 с. 321


SK (DIN 69871)-ER (Коническая цанга)

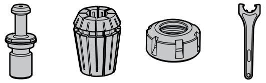
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	D, мм	L1, мм	Диапазон
SK50-ER16-100	28	70	0.5-10
SK50-ER20-100	34	100	0.5-13
SK50-ER25-70	50	70	0.5-16
SK50-ER25-100	50	100	0.5-16
SK50-ER25-150	50	150	0.5-16
SK50-ER32-80	50	80	1-20
SK50-ER32-120	50	120	1-20
SK50-ER32-160	50	160	1-20
SK50-ER32-200	50	200	1-20
SK50-ER40-80	63	80	2-26
SK50-ER40-120	63	120	2-26
SK50-ER40-160	63	160	2-26
SK40-ER40-200	63	160	2-26

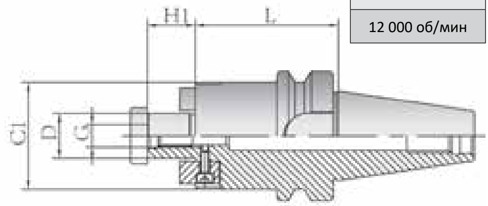
с. 314 с. 315 с. 322 с. 321



SK (DIN 69871)-FMB (Торцевое крепление)

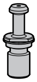
BALANCED G6.3

12 000 об/мин

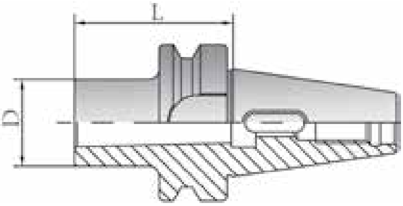


Обозначение	D, мм	L, мм	C1, мм	H1, мм	G
SK30-FMB22-35	22	35	48	19	M10
SK30-FMB27-35	27	35	60	21	M12
SK40-FMB22-45	22	45	48	19	M10
SK40-FMB27-60	27	60	60	21	M12
SK40-FMB32-60	32	60	78	24	M16
SK40-FMB40-60	40	60	89	27	M20
SK50-FMB22-45	22	45	48	19	M10
SK50-FMB22-90	22	90	48	19	M10
SK50-FMB22-150	22	150	48	19	M10
SK50-FMB27-90	27	90	60	21	M12
SK50-FMB27-150	27	150	60	21	M12
SK50-FMB32-90	32	90	78	24	M16
SK50-FMB32-150	32	150	78	24	M16
SK50-FMB40-90	40	90	89	27	M20

с. 314

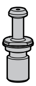


SK (DIN 69871)-MTA (Конус Морзе с "лапкой")

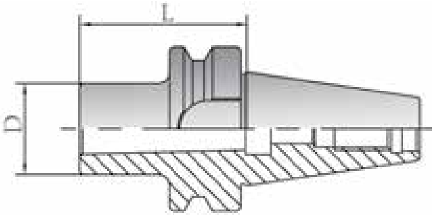


Обозначение	Конус №	D, мм	L, мм
SK30-MTA1-50	1	25	50
SK30-MTA2-50	2	32	50
SK30-MTA3-80	3	40	80
SK40-MTA1-50	1	25	50
SK40-MTA2-50	2	32	50
SK40-MTA3-70	3	40	70
SK40-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA1-45	1	25	45
SK50-MTA2-60	2	32	60
SK50-MTA3-65	3	40	65
SK50-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA5-105	5	70	105

с. 314

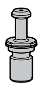


SK (DIN 69871)-MTB (Конус Морзе с "натягом")



Обозначение	Конус №	D, мм	L, мм
SK30-MTB1-50	1	25	50
SK30-MTB2-60	2	32	60
SK30-MTB3-75	3	40	75
SK40-MTB1-50	1	25	50
SK40-MTB2-50	2	32	50
SK40-MTB3-70	3	48	70
SK40-MTB4-95	4	48	95
SK50-MTB1-45	1	25	45
SK50-MTB2-60	2	32	60
SK50-MTB3-65	3	40	65
SK50-MTB4-95	4	48	95
SK50-MTB5-105	5	63	105

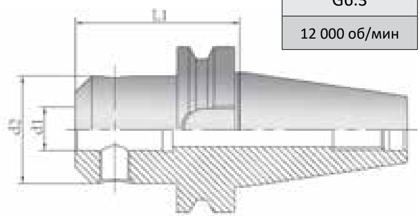
с. 314



SK (DIN 69871)-SLA (Weldon)

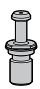
BALANCED G6.3

12 000 об/мин



Обозначение	d1, мм	d2, мм	L1, мм
SK40-SLN06-50	6	25	50
SK40-SLN06-100	6	25	100
SK40-SLN08-50	8	28	50
SK40-SLN08-100	8	28	100
SK40-SLN10-63	10	35	63
SK40-SLN10-100	10	35	100
SK40-SLN12-63	12	42	63
SK40-SLN12-100	12	42	100
SK40-SLN16-63	16	48	63
SK40-SLN16-100	16	48	100
SK40-SLN20-63	20	52	63
SK40-SLN20-100	20	52	100
SK40-SLN25-100	25	65	100
SK40-SLN32-100	32	72	100
SK40-SLN40-120	40	90	120
SK50-SLN16-100	16	48	100
SK50-SLN20-100	20	52	100
SK50-SLN25-100	25	65	100
SK50-SLN25-150	25	65	150
SK50-SLN32-105	32	72	105
SK50-SLN32-150	32	72	150
SK50-SLN40-115	40	90	115

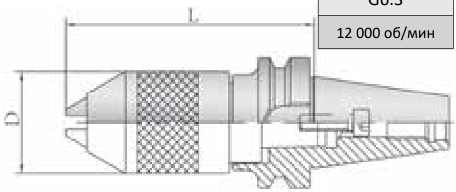
с. 314



SK (DIN 69871)-APU (Сверлильный патрон)

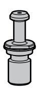
BALANCED
G6.3

12 000 об/мин



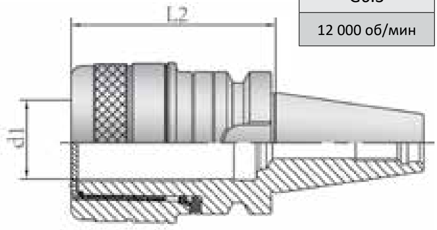
Обозначение	Диапазон	D, мм	L	
			Lmin	Lmax
SK30-APU80-80	1-8	36.3	75	82
SK30-APU13-120	1-13	51.5	117	124.5
SK40-APU08-75	1-8	36.3	74	81.5
SK40-APU13-100	1-13	51.5	98	103
SK40-APU16-125	3-16	58	120	127
SK50-APU08-90	1-8	36.3	90	97.5
SK50-APU08-75	1-8	51.5	74	81.5
SK50-APU13-100	1-13	51.5	98	103
SK50-APU16-105	3-16	58	100	111

с. 314



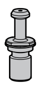
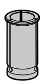
SK (DIN 69871)-SC (Силовой патрон)

BALANCED G6.3
12 000 об/мин

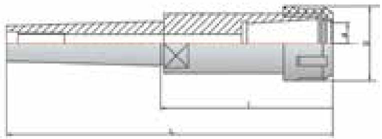


Обозначение	d1, мм	L2, мм	Цанга
SK30-SC20-85	20	85	SC20
SK30-SC20-100	20	100	SC20
SK40-SC20-85	20	80	SC20
SK40-SC20-100	20	100	SC20
SK40-SC20-135	20	135	SC20
SK40-SC32-105	32	105	SC32
SK40-SC32-135	32	135	SC32
SK50-SC20-105	20	105	SC20
SK50-SC20-150	20	150	SC20
SK50-SC32-110	32	110	SC32
SK50-SC32-135	32	135	SC32
SK50-SC42-110	42	135	SC42
SK50-SC42-165	42	165	SC42

с. 314 с. 318 с. 323

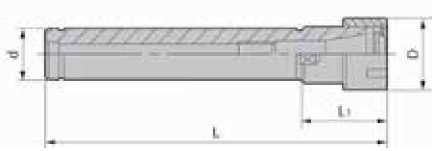




Переходник конус Морзе - цанга коническая ER



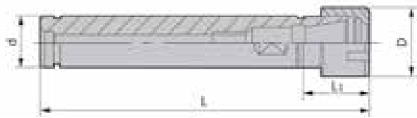
Обозначение	L, мм	l, мм	D, мм	Md
MTB1-ER11	85	30	19	M6
MTB2-ER11	96	30	19	M10
MTB3-ER11	119	30	19	M12
MTB1-ER16	95	40	28	M6
MTB2-ER16	106	40	28	M10
MTB3-ER16	129	40	28	M12
MTB1-ER20	95	40	35	M6
MTB2-ER20	106	40	35	M10
MTB3-ER20	126	40	35	M12
MTB1-ER25	95	37	42	M6
MTB2-ER25	103	37	42	M10
MTB3-ER25	123	37	42	M12
MTB4-ER25	145	37	42	M16
MTB2-ER32	116	50	50	M10
MTB3-ER32	136	50	50	M12
MTB4-ER32	163	50	50	M16
MTB3-ER40	152	66	63	M12
MTB4-ER40	174	66	63	M16

Удлинитель под цангу коническую ER



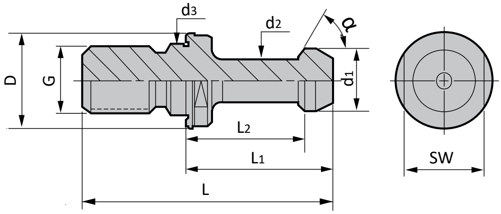
Обозначение	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм
C16-ER16-100	28	16	36	136
C16-ER16-150	28	16	30	180
C20-ER16-100	34	16	36	136
C20-ER16-150	28	20	30	180
C20-ER20-100	34	20	36	136
C20-ER20-150	34	20	36	186
C20-ER25-100	42	20	46	146
C20-ER25-150	42	20	46	196
C25-ER16-100	28	25	30	130
C25-ER16-150	28	25	30	180
C25-ER20-100	34	25	36	136
C25-ER20-150	34	25	36	186
C25-ER25-100	42	25	46	146
C25-ER25-150	42	25	46	196
C32-ER25-100	42	32	46	146
C32-ER25-150	42	32	46	196

Удлинитель под цангу коническую ER



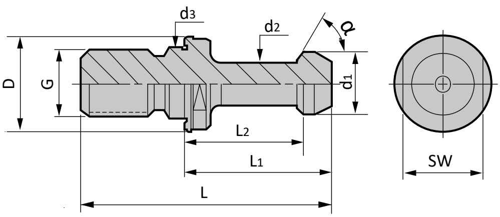
Обозначение	D, мм	d, мм	L1, мм	L, мм
C12-ER11M-100	16	12	17	130,5
C16-ER11M-100	16	16	18,5	128,5
C16-ER16M-100	23	16	18,5	158,5
C20-ER16M-100	23	20	25	125
C20-ER20M-100	28	20	40	140

Штревель (натяжной винт) для BT



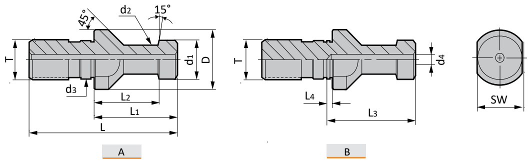
Наименование	D, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	L1, мм	L2, мм	L, мм	α	G
PSBT3030	16,5	11	7	12,5	23	18	43	30°	M12
PSBT3045								45°	
PSBT3060								60°	
PSBT3090								90°	
PSBT4030	23	15	10	17	35	28	60	30°	M16
PSBT4045								45°	
PSBT4060								60°	
PSBT4090								90°	
PSBT5030	38	23	17	25	45	35	85	30°	M24
PSBT5045								45°	
PSBT5060								60°	
PSBT5090								90°	

Штревель (натяжной винт) с отв. для СОЖ для BT



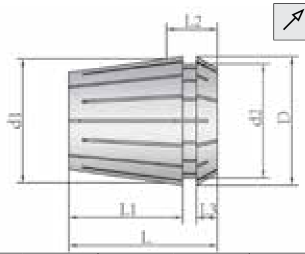
Наименование	D, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	L1, мм	L2, мм	L, мм	α	G
PSBT3030C	16,5	11	7	12,5	23	18	43	30°	M12
PSBT3045C	16,5	11	7	12,5	23	18	43	45°	M12
PSBT3060C	16,5	11	7	12,5	23	18	43	60°	M12
PSBT3090C	16,5	11	7	12,5	23	18	43	90°	M12
PSBT4030C	23	15	10	17	35	28	60	30°	M16
PSBT4045C	23	15	10	17	35	28	60	45°	M16
PSBT4060C	23	15	10	17	35	28	60	60°	M16
PSBT4090C	23	15	10	17	35	28	60	90°	M16
PSBT5030C	38	23	17	25	45	35	85	30°	M24
PSBT5045C	38	23	17	25	45	35	85	45°	M24
PSBT5060C	38	23	17	25	45	35	85	60°	M24
PSBT5090C	38	23	17	25	45	35	85	90°	M24

Штревель (натяжной винт) для SK



Наименование	Испол-нение	D, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L, мм	T
PSSK30A	A	17	13	9	13	-	24	19	24	-	44	M12
PSSK40A	A	23	19	14	17	7	26	20	26	3.0	54	M16
PSSK50A	A	36	28	21	25	11.5	34	25	34	4.5	74	M24
PSSK30B	B	17	13	9	13	-	24	19	24	-	44	M12
PSSK40B	B	23	19	14	17	7	26	20	26	3.0	54	M16
PSSK50B	B	36	28	21	25	11.5	34	25	34	4.5	74	M24

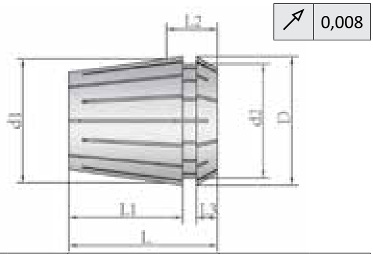
Цанга коническая - ER (стандартная)



↗	0,02

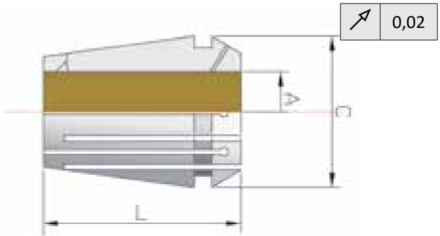
ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон	Обозначение	Диапазон
CER11010	1.0-0.5	**CER16010**	1.0-0.5	**CER20010**	1.0-0.5	**CER25010**	1.0-0.5	**CER32010**	1.0-0.5	**CER40030**	3.0-2.0
CER11015	1.5-1.0	**CER16020**	2.0-1.0	**CER20020**	2.0-1.0	**CER25020**	2.0-1.0	**CER32020**	2.0-1.0	**CER40040**	4.0-3.0
CER11020	2.0-1.5	**CER16030**	3.0-2.0	**CER20030**	3.0-2.0	**CER25030**	3.0-2.0	**CER32030**	3.0-2.0	**CER40050**	5.0-4.0
CER11025	2.5-2.0	**CER16040**	4.0-3.0	**CER20040**	4.0-3.0	**CER25040**	4.0-3.0	**CER32040**	4.0-3.0	**CER40060**	6.0-5.0
CER11030	3.0-2.5	**CER16050**	5.0-4.0	**CER20050**	5.0-4.0	**CER25050**	5.0-4.0	**CER32050**	5.0-4.0	**CER40070**	7.0-6.0
CER11035	3.5-3.0	**CER16060**	6.0-5.0	**CER20060**	6.0-5.0	**CER25060**	6.0-5.0	**CER32060**	6.0-5.0	**CER40080**	8.0-7.0
CER11040	4.0-3.5	**CER16070**	7.0-6.0	**CER20070**	7.0-6.0	**CER25070**	7.0-6.0	**CER32070**	7.0-6.0	**CER40090**	9.0-8.0
CER11045	4.5-4.0	**CER16080**	8.0-7.0	**CER20080**	8.0-7.0	**CER25080**	8.0-7.0	**CER32080**	8.0-7.0	**CER40100**	10.0-9.0
CER11050	5.0-4.5	**CER16090**	9.0-8.0	**CER20090**	9.0-8.0	**CER25090**	9.0-8.0	**CER32090**	9.0-8.0	**CER40110**	11.0-10.0
CER11055	5.5-5.0	**CER16100**	10.0-9.0	**CER20100**	10.0-9.0	**CER25100**	10.0-9.0	**CER32100**	10.0-9.0	**CER40120**	12.0-11.0
CER11060	6.0-5.5			**CER20110**	11.0-10.0	**CER25110**	11.0-10.0	**CER32110**	11.0-10.0	**CER40130**	13.0-12.0
CER11065	6.5-6.0			**CER20120**	12.0-11.0	**CER25120**	12.0-11.0	**CER32120**	12.0-11.0	**CER40140**	14.0-13.0
CER11070	7.0-6.5			**CER20130**	13.0-12.0	**CER25130**	13.0-12.0	**CER32130**	13.0-12.0	**CER40150**	15.0-14.0
						CER25140	14.0-13.0	**CER32140**	14.0-13.0	**CER40160**	16.0-15.0
						CER25150	15.0-14.0	**CER32150**	15.0-14.0	**CER40170**	17.0-16.0
						CER25160	16.0-15.0	**CER32160**	16.0-15.0	**CER40180**	18.0-17.0
								CER32170	17.0-16.0	**CER40190**	19.0-18.0
								CER32180	18.0-17.0	**CER40200**	20.0-19.0
								CER32190	19.0-18.0	**CER40210**	21.0-20.0
								CER32200	20.0-19.0	**CER40220**	22.0-21.0
										CER40230	23.0-22.0
										CER40240	24.0-23.0
										CER40250	25.0-24.0
										CER40260	26.0-25.0

Цанга коническая - ER (точная)



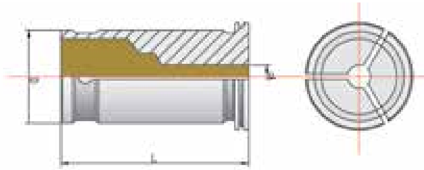
ER11		ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначе-ние	Диа-метр	Обозначе-ние	Диа-метр	Обозначе-ние	Диа-метр	Обозначе-ние	Диа-метр	Обозначе-ние	Диа-метр	Обозначе-ние	Диа-метр
CER11010AA	1.0	CER16010AA	1.0	CER20010AA	1.0	CER25010AA	1.0	CER32010AA	1.0	CER40030AA	3.0
CER11020AA	2.0	CER16020AA	2.0	CER20020AA	2.0	CER25020AA	2.0	CER32020AA	2.0	CER40040AA	4.0
CER11030AA	3.0	CER16030AA	3.0	CER20030AA	3.0	CER25030AA	3.0	CER32030AA	3.0	CER40050AA	5.0
CER11040AA	4.0	CER16040AA	4.0	CER20040AA	4.0	CER25040AA	4.0	CER32040AA	4.0	CER40060AA	6.0
CER11050AA	5.0	CER16050AA	5.0	CER20050AA	5.0	CER25050AA	5.0	CER32050AA	5.0	CER40070AA	7.0
CER11060AA	6.0	CER16060AA	6.0	CER20060AA	6.0	CER25060AA	6.0	CER32060AA	6.0	CER40080AA	8.0
CER11070AA	7.0	CER16070AA	7.0	CER20070AA	7.0	CER25070AA	7.0	CER32070AA	7.0	CER40090AA	9.0
		CER16080AA	8.0	CER20080AA	8.0	CER25080AA	8.0	CER32080AA	8.0	CER40100AA	10.0
		CER16090AA	9.0	CER20090AA	9.0	CER25090AA	9.0	CER32090AA	9.0	CER40110AA	11.0
		CER16100AA	10.0	CER20100AA	10.0	CER25100AA	10.0	CER32100AA	10.0	CER40120AA	12.0
				CER20110AA	11.0	CER25110AA	11.0	CER32110AA	11.0	CER40130AA	13.0
				CER20120AA	12.0	CER25120AA	12.0	CER32120AA	12.0	CER40140AA	14.0
				CER20130AA	13.0	CER25130AA	13.0	CER32130AA	13.0	CER40150AA	15.0
						CER25140AA	14.0	CER32140AA	14.0	CER40160AA	16.0
						CER25150AA	15.0	CER32150AA	15.0	CER40170AA	17.0
						CER25160AA	16.0	CER32160AA	16.0	CER40180AA	18.0
								CER32170AA	17.0	CER40190AA	19.0
								CER32180AA	18.0	CER40200AA	20.0
								CER32190AA	19.0	CER40210AA	21.0
								CER32200AA	20.0	CER40220AA	22.0
										CER40230AA	23.0
										CER40240AA	24.0
										CER40250AA	25.0
										CER40260AA	26.0

Цанга коническая - ER (герметичная)



ER16		ER20		ER25		ER32		ER40	
Обозначе-ние	Диапазон	Обозначе-ние	Диапазон	Обозначе-ние	Диапазон	Обозначе-ние	Диапазон	Обозначе-ние	Диапазон
ERS16030	3.0-2.0	ERS20030	3.0-2.0	ERS25030	3.0-2.0	ERS32030	3.0-2.0	ERS40030	3.0-2.0
ERS16040	4.0-3.0	ERS20040	4.0-3.0	ERS25040	4.0-3.0	ERS32040	4.0-3.0	ERS40040	4.0-3.0
ERS16050	5.0-4.0	ERS20050	5.0-4.0	ERS25050	5.0-4.0	ERS32050	5.0-4.0	ERS40050	5.0-4.0
ERS16060	6.0-5.0	ERS20060	6.0-5.0	ERS25060	6.0-5.0	ERS32060	6.0-5.0	ERS40060	6.0-5.0
ERS16070	7.0-6.0	ERS20070	7.0-6.0	ERS25070	7.0-6.0	ERS32070	7.0-6.0	ERS40070	7.0-6.0
ERS16080	8.0-7.0	ERS20080	8.0-7.0	ERS25080	8.0-7.0	ERS32080	8.0-7.0	ERS40080	8.0-7.0
ERS16090	9.0-8.0	ERS20090	9.0-8.0	ERS25090	9.0-8.0	ERS32090	9.0-8.0	ERS40090	9.0-8.0
ERS16100	10.0-9.0	ERS20100	10.0-9.0	ERS25100	10.0-9.0	ERS32100	10.0-9.0	ERS40100	10.0-9.0
		ERS20110	11.0-10.0	ERS25110	11.0-10.0	ERS32110	11.0-10.0	ERS40110	11.0-10.0
		ERS20120	12.0-11.0	ERS25120	12.0-11.0	ERS32120	12.0-11.0	ERS40120	12.0-11.0
		ERS20130	13.0-12.0	ERS25130	13.0-12.0	ERS32130	13.0-12.0	ERS40130	13.0-12.0
				ERS25140	14.0-13.0	ERS32140	14.0-13.0	ERS40140	14.0-13.0
				ERS25150	15.0-14.0	ERS32150	15.0-14.0	ERS40150	15.0-14.0
				ERS25160	16.0-15.0	ERS32160	16.0-15.0	ERS40160	16.0-15.0
						ERS32170	17.0-16.0	ERS40170	17.0-16.0
						ERS32180	18.0-17.0	ERS40180	18.0-17.0
						ERS32190	19.0-18.0	ERS40190	19.0-18.0
						ERS32200	20.0-19.0	ERS40200	20.0-19.0
								ERS40210	21.0-20.0
								ERS40220	22.0-21.0
								ERS40230	23.0-22.0
								ERS40240	24.0-23.0
								ERS40250	25.0-24.0
								ERS40260	26.0-25.0

Цанга цилиндрическая- SC



SC16		SC20		SC25		SC32		SC40	
Обозначе-ние	**Диапазон**	**Обозначе-ние**	**Диапазон**	**Обозначе-ние**	**Диапазон**	**Обозначе-ние**	**Диапазон**	**Обозначе-ние**	**Диапазон**
CSC16030	3.0	**CSC20030**	3.0	**CSC25030**	3.0	**CSC32030**	3.0	**CSC42030**	3.0
CSC16040	4.0	**CSC20040**	4.0	**CSC25040**	4.0	**CSC32040**	4.0	**CSC42040**	4.0
CSC16050	5.0	**CSC20050**	5.0	**CSC25050**	5.0	**CSC32050**	5.0	**CSC42050**	5.0
CSC16060	6.0	**CSC20060**	6.0	**CSC25060**	6.0	**CSC32060**	6.0	**CSC42060**	6.0
CSC16080	8.0	**CSC20080**	8.0	**CSC25080**	8.0	**CSC32080**	8.0	**CSC42080**	8.0
CSC16100	10.0	**CSC20100**	10.0	**CSC25100**	10.0	**CSC32100**	10.0	**CSC42100**	10.0
CSC16120	12.0	**CSC20120**	12.0	**CSC25120**	12.0	**CSC32120**	12.0	**CSC42120**	12.0
		CSC20140	14.0	**CSC25140**	14.0	**CSC32140**	14.0	**CSC42140**	14.0
		CSC20160	16.0	**CSC25160**	16.0	**CSC32160**	16.0	**CSC42160**	16.0
				CSC25180	18.0	**CSC32180**	18.0	**CSC42180**	18.0
				CSC25200	20.0	**CSC32200**	20.0	**CSC42200**	20.0
						CSC32250	25.0	**CSC42250**	25.0
								CSC42280	28.0
								CSC42300	30.0
								CSC42320	32.0

Наборы цанг конических (ER)

↗	0,02

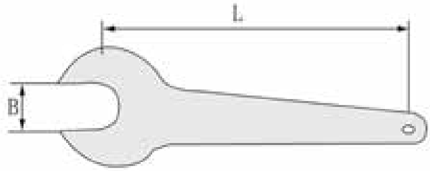
Наименование	ER	Количество	Перечень диаметров
SETER11-7	ER11	7	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7
SETER11-13		13	1; 1.5; 2; 2.5; 3; 3.5; 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 6.5; 7
SETER16-7	ER16	7	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER16-8		8	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER16-10		10	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER20-10	ER20	10	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER20-12		12	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER25-7	ER25	7	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16
SETER25-13		13	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER25-15		15	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER32-6	ER32	6	6; 8; 10; 12; 16; 20
SETER32-11		11	4; 5; 6; 8; 10; 12; 13; 15; 16; 18; 20
SETER32-18		18	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETER40-7	ER40	7	6; 8; 10; 12; 16; 20; 25
SETER40-15		15	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26
SETER40-24		24	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26

Наборы цанг конических (ER-AA) точных

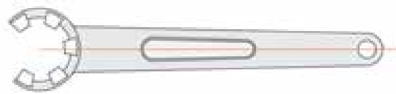
↗ 0,008

Наименование	ER	Количество	Перечень диаметров
SETERAA11-7	ER11	7	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7
SETERAA11-13		13	1; 1.5; 2; 2.5; 3; 3.5; 4; 4.5; 5; 5.5; 6; 6.5; 7
SETER16AA-8	ER16	8	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER16AA-10		10	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10
SETER20AA-10	ER20	10	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER20AA-12		12	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13
SETER25AA-7	ER25	7	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16
SETER25AA-13		13	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER25AA-15		15	2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16
SETER32AA-6	ER32	6	6; 8; 10; 12; 16; 20
SETER32AA-11		11	4; 5; 6; 8; 10; 12; 13; 15; 16; 18; 20
SETER32AA-18		18	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20
SETER40AA-7	ER40	7	6; 8; 10; 12; 16; 20; 25
SETER40AA-15		15	4; 5; 6; 7; 8; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 24; 26
SETER40AA-24		24	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26

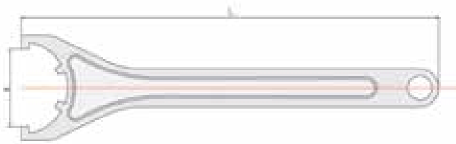
Ключи для базовых держателей под цанги (ER)



Наименование	Тип гайки
WER16-A	A
WER20-A	A

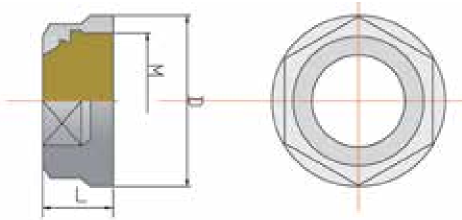


Наименование	Тип гайки
WER11-M	M
WER16-M	M
WER20-M	M
WER25-M	M

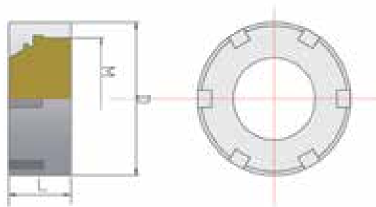


Наименование	Тип гайки
WER25-UM.KM/RD	UM
WER32-UM.KM/RD	UM
WER40-UM.KM/RD	UM

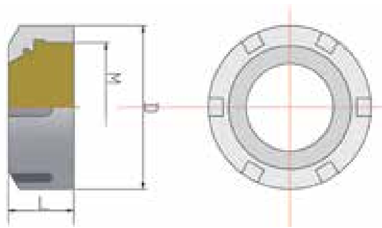
Гайки для базовых держателей под цанги (ER)



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER11-A	A	M14X0.75	19	11.3
NER16-A	A	M22X1.5	28	17.5
NER20-A	A	M25X1.5	34	19

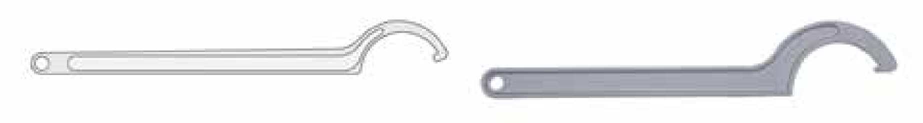


Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER11-M	M	M13X0.75	16	12
NER16-M	M	M19X1	22	18
NER20-M	M	M24X1	28	19
NER25-M	M	M30X1	35	20



Наименование	Тип гайки	M	D, мм	L, мм
NER16-UM.KM/RD	UM	M22X1.5	32	17
NER20-UM.KM/RD	UM	M25X1.5	35	19
NER25-UM.KM/RD	UM	M32X1.5	42	20
NER32-UM.KM/RD	UM	M40X1.5	50	22.5
NER40-UM.KM/RD	UM	M50X1.5	63	25.5

Ключи для силовых базовых держателей (SC)



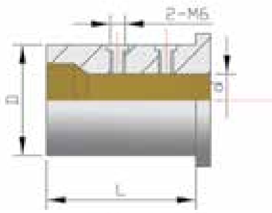
Наименование	Типоразмер
WSC16	16
WSC20	20
WSC32	32
WSC42	42

Трубка для подвода СОЖ для держателей HSK

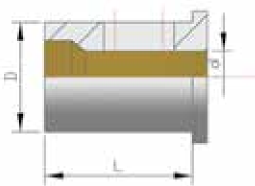
Наименование	Типоразмер
CTHSK40A	HSK40
CTHSK50A	HSK50
CTHSK63A	HSK63
CTHSK100A	HSK100

Втулка переходная

Исполнение
A



Исполнение
B



Наименование	Исполнение	d, мм	D, мм	L, мм
SL2506	A	6	25	46
SL2508	A	8		
SL2510	A	10		
SL2512	A	12		
SL2516	B	16		
SL2520	B	20		
SL3206	A	6	32	56
SL3208	A	8		
SL3210	A	10		
SL3212	A	12		
SL3216	B	16		
SL3220	B	20		
SL3225	B	25		
SL4006	A	6	40	71
SL4008	A	8		
SL4010	A	10		
SL4012	A	12		
SL4016	B	16		
SL4020	B	20		
SL4025	B	25		
SL4032	B	32		

Приспособление для установки базовых держателей

Наименование	Базовый держатель	Наименование	Базовый держатель
TL-BT30	BT-30	TL-SK50	SK-50
TL-BT40	BT-40	TL-HSK50	HSK-50
TL-BT50	BT-50	TL-HSK63	HSK-63
TL-SK30	SK-30	TL-HSK100	HSK-100
TL-SK40	SK-40		

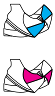
Chip-free Fan
NCF16-200-160

NCF16 – это вспомогательное приспособление, предназначенное для очистки рабочей зоны станка. С его помощью сокращается время простоя оборудования за счет включения в цикл обработки детали. NCF16 обеспечивает наиболее безопасный и быстрый способ удаления стружки и охлаждающей жидкости из зоны обработки.

Диаметр вентилятора, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина, мм	Максимальные об/мин
260	16	160	10000

Заточные станки для сверл

Заточной станок **LK-13A**

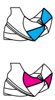


Модель	**LK-13A**
Диапазон диаметров, мм	3-13
Размеры, мм	320x180x190
Частота вращения, об/мин	4400
Затачиваемые поверхности	1. Угол при вершине с регулировкой 95°-135° по задней поверхности 2. Задний угол без возможности регулировки
Комплектация	Цанга ER20 - 11 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 2шт.

Заточной станок **LK-13D**

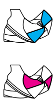
Модель	**LK-13D**
Диапазон диаметров, мм	3-13
Размеры, мм	320x180x190
Затачиваемые поверхности	1. Угол при вершине с регулировкой 95°-135° по задней поверхности 2. Задний угол с возможностью регулировки 3. Подточка перемычки с возможностью регулировки
Комплектация	Цанга ER20 - 11 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 2шт.

Заточной станок **LK-13B**



Модель	**LK-13B**
Диапазон диаметров, мм	3-13
Размеры, мм	320x180x190
Частота вращения, об/мин	4400
Затачиваемые поверхности	1. Угол при вершине с регулировкой 95°-135° по задней поверхности 2. Задний угол с возможностью регулировки
Комплектация	Цанга ER20 - 11 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 2шт.

Заточной станок **LK-20G**



Модель	**LK-20G**
Диапазон диаметров, мм	3-20
Размеры, мм	330x180x200
Частота вращения, об/мин	4400
Затачиваемые поверхности	1. Угол при вершине с регулировкой 95°-135° по задней поверхности 2. Задний угол с возможностью регулировки
Комплектация	Цанга ER20 и ER25 - 18 шт., Патрон - 2 шт., Ключ - 2шт.

Заточные станки для фрез

Заточной станок **LK-X6**

Модель	**LK-X6**
Диапазон диаметров, мм	4-14
Количество зубьев	2, 3, 4
Размеры, мм	410x245x300
Вес, кг	22
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 6 шт., Патрон - 3 шт., Ключ - 1шт.

Заточной станок **LK-X6R**

Модель	**LK-6XR**
Диапазон диаметров, мм	4-14
Количество зубьев	2, 3, 4
Радиус при вершине, мм	R0.5, R1
Размеры, мм	410x245x300
Вес, кг	44
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER20 - 6 шт., Патрон - 3 шт., Ключ - 1шт.

Заточной станок **LK-X7**

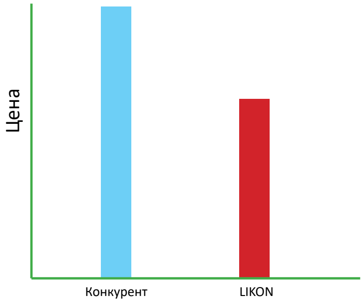
Модель	**LK-X7**
Диапазон диаметров, мм	12-30
Количество зубьев	2, 3, 4
Размеры, мм	560x320x380
Вес, кг	44
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER40 - 6 шт., Патрон - 3 шт., Ключ - 1шт.

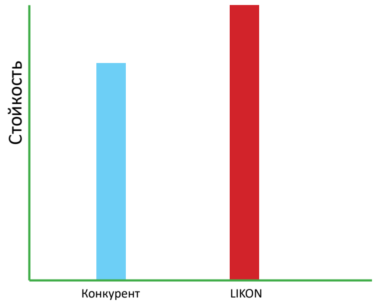
Заточной станок **LK-X8**

Модель	**LK-X8**
Диапазон диаметров, мм	6-20
Размеры, мм	600x290x370
Вес, кг	40
Мощность, Вт	120
Частота вращения, об/мин	4400
Комплектация	Цанга ER32 - 8 шт., Патрон - 1 шт., Ключ - 1шт.

Пример применения пластин **CNMG120412-VER-8015**

1,8 раза!!!
ниже затраты
на режущую кромку





Пластина	**CNMG120412-VER-8015**
Материал заготовки	**Сталь 35**
Скорость резания, м/мин	**200**
Подача, мм/об	**0,34**
Глубина обработки, мм	**2**
Тип обработки	**Черновая**

Производственная мебель

Шкаф инструментальный LK0020

- Шкаф предназначен для хранения различных инструментов и оснастки. Используется на предприятиях различного профиля, мастерских, автосервисах;
- Изготовлен из высокопрочной стали толщиной 1 мм;
- Возможность индивидуально смоделировать шкаф, что увеличивает эргономичность пространства;
- Ригельная система запирания надежно фиксирует дверь по трём точкам;
- Габариты шкафа, мм (ШхГхВ) 1000х500х2000;
- Поставляется в собранном виде;
- Вес корпуса шкафа с дверьми - 70 кг;
- Грузоподъемность малых ящиков 30 кг, больших 50 кг;
- Ящики на шариковых направляющих 100% выдвижения;
- Распределенная нагрузка на полки 100 кг;
- Гарантия 1 год.

Двери
RAL 5005

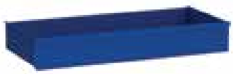
Корпус
RAL 7035

Полка большая
LK0002-01

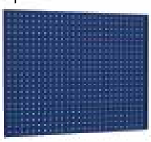
Полка малая
LK0002-02

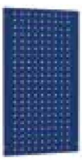
Ящик малый LK0002-03

Ящик большой LK0002-04



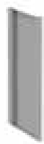
Экран большой LK0002-07





Экран боковой LK0002-08

Перегородка малая
LK0002-05



Перегородка большая
LK0002-06

Шкаф инструментальный LK0020

Примеры комплектации шкафа


LK0020-06-04-026

корпус шкафа,
10 малых ящиков,
перегородка большая,
6 малых полок


LK0020-08-07

корпус шкафа,
2 большие перфорации,
4 малые перфорации


LK0020-06-04-025

корпус шкафа,
10 малых ящиков,
перегородка большая,
5 малых полок


LK0020-06-03-01

корпус шкафа,
5 малых ящиков,
перегородка большая,
3 больших полки


LK0020-08-07-04-01

корпус шкафа,
3 больших ящиков,
перфорация большая,
2 большие полки,
2 малые перфорации


LK0020-01

корпус шкафа,
4 большие полки


LK0020-06-02

корпус шкафа,
8 малых полок,
перегородка большая


LK0020-07-03-02

корпус шкафа,
5 малых ящиков,
перфорация большая,
1 малая полка,
2 малые перфорации,
1 большая полка,
перегородка малая

Шкаф LK0020 может комплектоваться полками с гнездами под инструмент (количество на полку):

- HSK100, SK50, SDI80, SDI68, C8 - 8 шт;
- SK30, VDI20, VDI25, VDI30, D35, C3 - 30 шт;
- SK40, VDI40, HSK63, C5, VDI50 - 12 шт;
- C4 - 16 шт;
- C6 - 10 шт;
- BT40 и BT50 - 9 шт;
- Нагрузка на 1 полку составляет 80 кг;
- В одном ярусе может устанавливаться до 3-х полок.

Пример: LK0020-HSK100

Шкаф инструментальный LK0030

- Шкаф предназначен для хранения различных инструментов и оснастки. Используется на предприятиях различного профиля, мастерских, автосервисах;
- Изготовлен из высокопрочной стали толщиной 1 мм;
- Возможность индивидуально смоделировать шкаф, что увеличивает эргономичность пространства;
- Ригельная система запирания надежно фиксирует дверь по трём точкам;
- Габариты шкафа, мм (ШхГхВ) 1000х500х1000;
- Поставляется в собранном виде;
- Вес корпуса шкафа с дверьми - 40 кг;
- Грузоподъемность малых ящиков 30 кг, больших 50 кг;
- Ящики на шариковых направляющих 100% выдвижения;
- Распределённая нагрузка на полки 100 кг;
- Гарантия 1 год.

Двери RAL 5005

Корпус RAL 7035

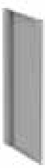
Полка большая LK0002-01

Полка малая LK0002-02

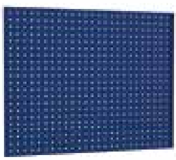
Ящик малый LK0002-03

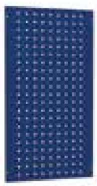
Ящик большой LK0002-04

Перегородка LK0002-09



Экран большой LK0002-07

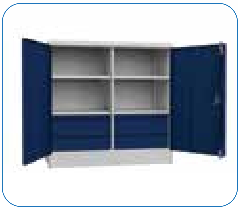




Экран боковой LK0002-08

Шкаф инструментальный LK0030

Примеры комплектации шкафа



LK0030-09-03-02

корпус шкафа,
4 малых ящика,
перегородка,
4 малые полки

LK0030-09-03

корпус шкафа,
12 малых ящиков,
перегородка

LK0030-04

корпус шкафа,
6 больших ящиков

LK0030-04-01

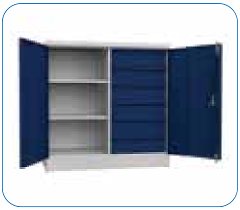
корпус шкафа,
2 больших ящика,
2 большие полки

LK0030-01

корпус шкафа,
2 больших ящика

LK0030-09-02

корпус шкафа,
4 малые полки,
перегородка



LK0030-09-03-02

корпус шкафа,
6 малых ящика,
2 малые полки,
перегородка

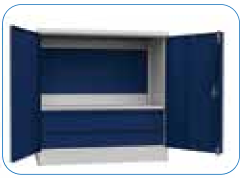
LK0030-08-07

корпус шкафа,
экран большой,
2 экрана боковых

LK0030-04-01

корпус шкафа,
2 большие полки,
большой ящик

корпус шкафа,
2 больших ящика,
1 большая полка,
экран боковой



LK0030-08-04-01

LK0030-04-01

корпус шкафа,
4 больших ящика,
1 большая полка

Шкаф инструментальный LK0040

- Шкаф предназначен для хранения сменного инструмента к различным станкам с ЧПУ (фрезерные, токарные, сверлильные);
- Силовой элемент - стенки. Имеют цельносварную конструкцию, обеспечивающую общую максимальную допустимую нагрузку на шкаф - 800 кг.
- Перфорация на стенках позволяет размещать элементы конструкции (полки с защитными конусами и полки стационарные) в удобном для работы положении;
- Ригельная система замка плотно по всей высоте шкафа прижимает дверь к корпусу и обеспечивает надежное запирание.
- Масса шкафа без полок и ящиков не более 130 кг.
- Габариты шкафа, мм (ШхГхВ) 700х600х2000.
- Максимальное количество обычных полок в шкафу - 6 шт.
- Их грузоподъемность - 100 кг;
- Полки с гнездами под инструмент (количество на полку):
  HSK100, SK50, SDI80, SDI68, C8 - 4 шт;
  SK30, VDI20, VDI25, VDI30, D35, C3 - 16 шт;
  SK40, VDI40, HSK63, C5, VDI50 - 7 шт;
  C4 - 8 шт;
  C6 - 5 шт;
  BT40 - 7 шт;
  BT50 - 8 шт;
- Максимальное количество полок с гнездами под инструмент - 12 шт;
- Нагрузка на полку с гнездами под инструмент - до 100 кг;

Толщина металла

Грузоподъемность шкафа

Ригельное запирание

Двери RAL 5005

Корпус RAL 7035

Тумба инструментальная LK0090

RAL 5005

Масса, кг	60
ШхГхВ, мм	620x460x900
Нагрузка ящиков, кг	30-50
Кол. ящиков, шт	6

Монтажная инструментальная тележка предназначена для хранения и перемещения инструмента с выдвижными ящиками полного выдвижения. Наличие центрального замка с раздельной блокировкой, которая препятствует открыванию выдвижных ящиков во время транспортировки.

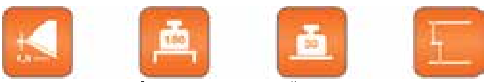
Толщина металла · Нагрузка на ящик · Полное выдвижение · Колесная база · Центральное запирание

Тумба инструментальная LK0100

Двери, ящики RAL 5005 · Корпус RAL 7035

Масса, кг	73
ШхГхВ, мм	440x650x1120
Нагрузка полки, кг	30
Кол. полок, шт	6

Тумба предназначена для хранения инструмента, оснастки. Выдвижные полки тумбы обеспечивают удобный доступ к содержимому. Широко применяются на производственных предприятиях, в ремонтных мастерских. Тумба оснащена 6 поворотными полками.



Толщина металла · Грузоподъемность шкафа · Нагрузка на ящик · Ригельное запирание

Тележка LK0015

- Предназначена для сбора и перемещения стружки, отходов и других материалов;
- Маслонепроницаемый сварной бункер на шарнирных опорах для опрокидывания;
- Передняя часть бункера с усиленной кромкой;
- Тележка имеет 2 подколенных и 2 подруливающих колеса диаметром 160 мм (одно с тормозом) с резиновыми шинами;
- Процесс опрокидывания запускается вручную;
- Серийное исполнение с ситом и ванночкой для слива масла. Имеет направляющие для погрузчика.

RAL 5005

	LK0015-20	LK0015-18	LK0015-12	LK0015-18M
Масса, кг	68	63	36	60
ШхГхВ, мм	570x1100x934	570x1100x885	570x950x610	570x800x885
Нагрузка, кг	400	400	400	400
Объем ковша, л	200	180	120	180

Тележка LK0025

- Предназначена для сбора и перемещения стружки, отходов и других материалов;
- Прочная маслонепроницаемая сварная конструкция из листовой стали 3мм;
- Контейнер с направляющими для автопогрузчика. 2 неповоротных и 2 подруливающих колеса (с тормозом) с массивными чугунными обрезиненными шинами диаметром 200 мм;
- Блокировка случайного соскальзывания (звеньевая цепь) и опрокидывания;
- Опрокидывание может быть начато на любой высоте с помощью тросовой тяги с сиденья погрузчика.

RAL 5005

	LK0025-40	LK0025-65	LK0025-95
Масса, кг	142	173	206
ШхГхВ, мм	792x1087x1424	1182x1087x1424	1628x1087x1424
Груз-ть, кг	1000	1000	1000
Объем ковша, л	400	650	950

Тележка LK0075

	LK0075-5	LK0075-10	LK0075-14
Масса, кг	30	35	50
Платформа ШхГ, мм	500x800	1000x600	1400x800
Нагрузка, кг	300	300	500
Высота, мм	1030	1030	1030

RAL 5005

Тележка платформенная предназначена для транспортировки грузов. Тележка изготовлена из стальной квадратной трубы, платформа из листовой стали толщиной 2,0мм с противоскользящими элементами. Оснащена колесными опорами поворотного и неповоротного типа (одно из них с тормозом) диаметром 160 мм и удобной ручкой для перемещения тележки.

Тележка инструментальная LK0085

Масса, кг	60
ШхГхВ, мм	605x1085x880
Грузоподъемность, кг	250

RAL 7035

Тележка предназначена для хранения сменного инструмента к различным станкам с ЧПУ (фрезерные, сверлильные). Тележка представляет собой сборно-разборную конструкцию из листовой стали толщиной 2 мм. Имеет карман для документации и консольную полку с ковриком. Колесные опоры диаметром 100 мм поворотного и неповоротного типа (один из них с тормозом).

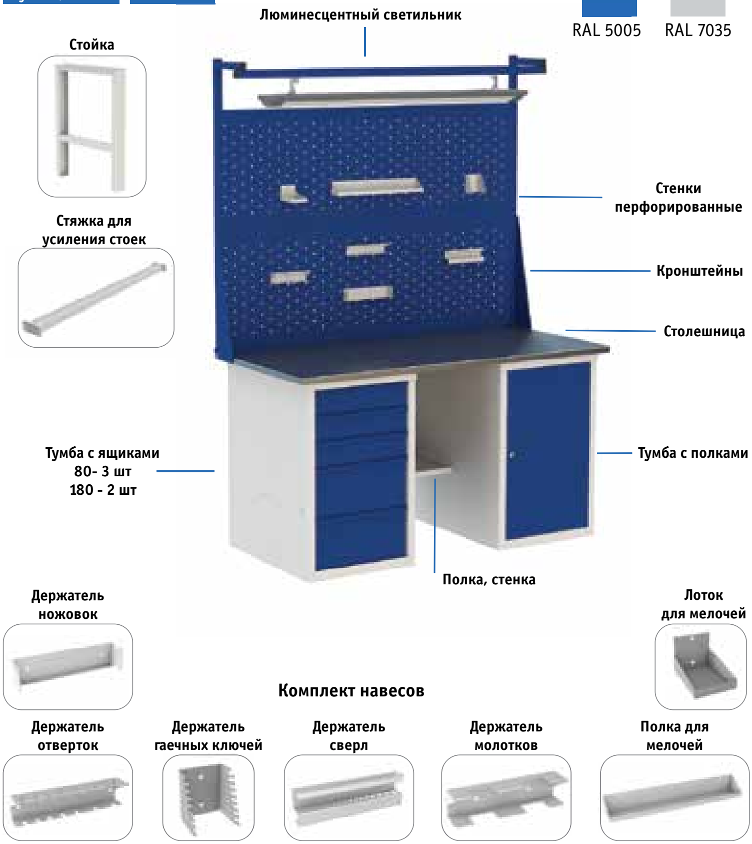
Полки с гнездами под инструмент устанавливаются на перфорированные стенки тележки под удобным углом. Полка фиксируется на стенках с помощью винтов.

Верстак LK0160

- Предназначен для выполнения слесарных, сборочных, рихтовочных, доводочных, монтажных, регулировочных, наладочных и столярных работ;
- Модульная конструкция с возможностью дооснащения;
- Уровень поверхности стола 850 мм;
- Максимально допустимая распределенная нагрузка на столешницу до 500 кг;
- Лист ДСП толщиной 22 мм и кожуха из оцинкованной стали толщиной 1,5 мм;
- Другие размеры и цвета изделий по индивидуальному заказу.

W Ширина, мм	800, 1000, 1200, 1400, 1500, 1600, 1800, 2000
Глубина, мм	720

RAL 5005 RAL 7035



Примеры комплектации верстака LK0160

Верстаки со стойками

LK0160-W-A
2 стойки, столешница, 1 полка, 1 стенка, перфорированная стенка, комплект навесов

LK0160-W-PW
2 стойки, столешница, 1 полка, 1 стенка, светильник, 2 перфорированные стенки, комплект навесов

LK0160-W-B
2 стойки, столешница, стяжка

LK0160-W-PW-B
2 стойки, стяжка, столешница, светильник, 2 перфорированные стенки, комплект навесов

Верстаки с тумбой и стойкой

LK0160-W-1PW-L
стойка, столешница, стяжка, тумба с полками, 2 перфорированные стенки, комплект навесов, светильник

LK0160-W-1S
стойка, столешница, стяжка, тумба с ящиками

LK0160-W-1PW-SL
стойка, полка, стенка, столешница, светильник, 2 перфорированные стенки, тумба с полками, комплект навесов

LK0160-W-1PW
стойка, полка, стенка, столешница, комплект навесов, перфорированная стенка

Верстаки с двумя тумбами

LK0160-W-2PW-L
столешница, стенка, полка, тумба с полками, светильник, 2 перфорированные стенки, комплект навесов, тумба с ящиками

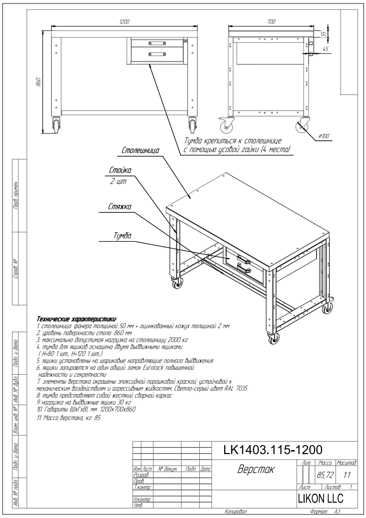
LK0160-W-2
столешница, тумба с полками, тумба с ящиками

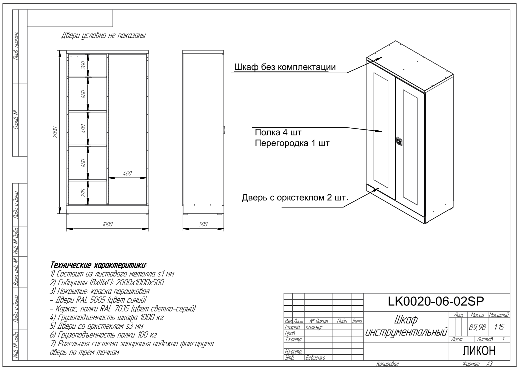
LK0160-W-2PW
столешница, полка, стенка, перфорированная стенка, тумба с полками, комплект навесов, тумба с ящиками

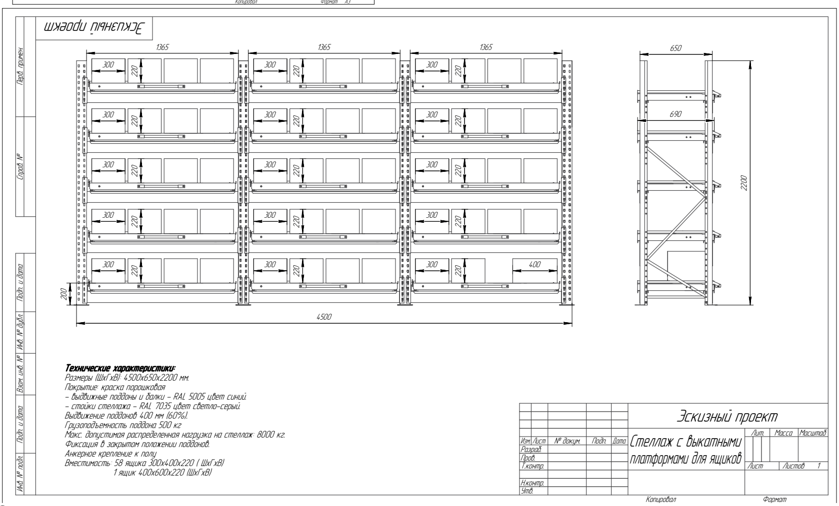
LK0160-W-2PW-SL
столешница, комплект навесов, 2 перфорированные стенки, тумба с полками, светильник, тумба с ящиками

Изготовление производственной мебели под заказ

Если Вам требуется производственная мебель, которая отсутствует в каталоге, то мы можем спроектировать и изготовить мебель на основании Вашего запроса.







ООО «ЛИКОН»
Телефон/факс: +7-495-118-01-17
e-mail: info@likon-rus.ru
www.likon-rus.ru

Наш региональный представитель