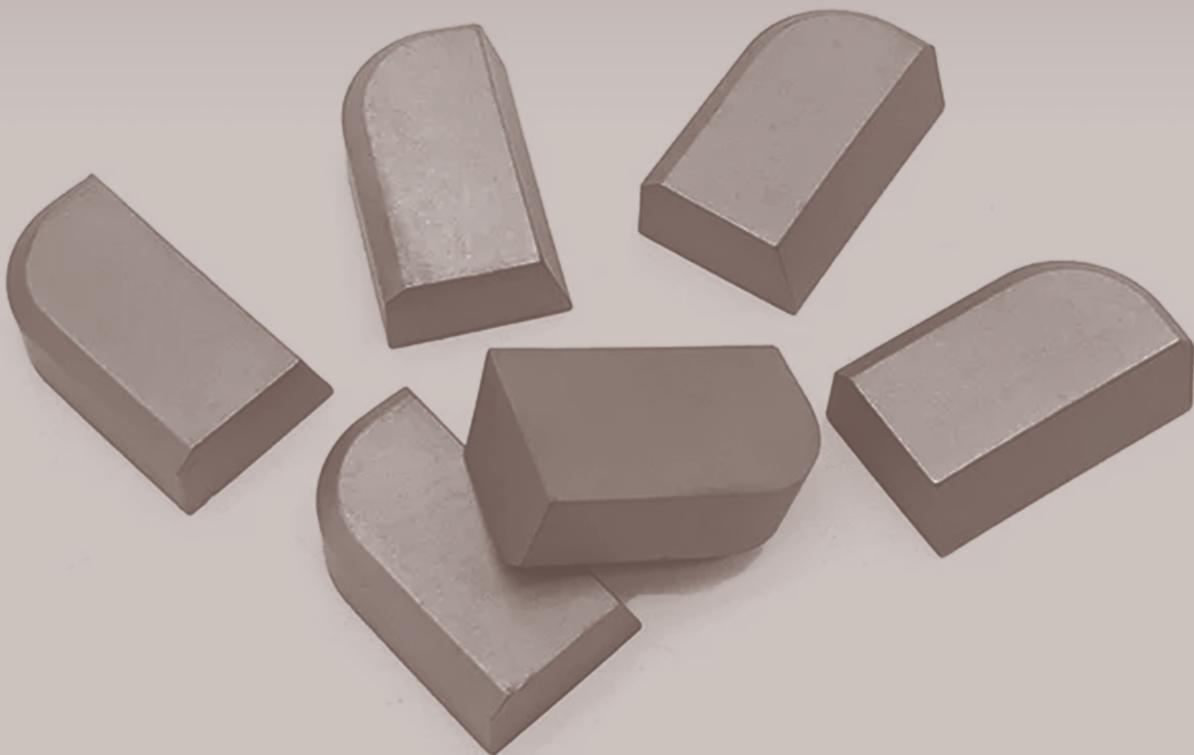


**ПЛАСТИНЫ  
НАПАИВАЕМЫЕ  
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ**

[www.oakiz.ru](http://www.oakiz.ru)



## **ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

*Киржачский инструментальный завод*

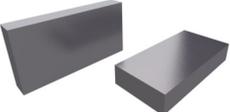


# ОГЛАВЛЕНИЕ

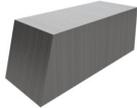
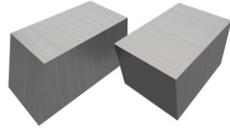
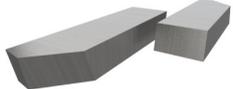
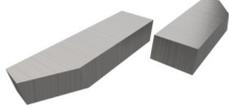
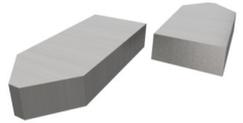
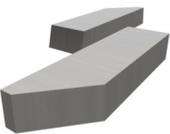
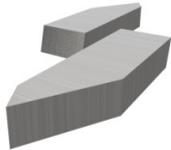
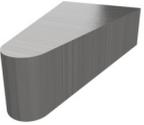
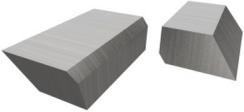
## Пластины твердосплавные напаиваемые

<p>Тип 01, 02, 61, 62 ГОСТ 25395-90</p>  <p>8</p>	<p>Тип 06, 66 ГОСТ 25397-90</p>  <p>9</p>	<p>Тип 07, 67 ГОСТ 25426-90</p>  <p>9</p>	<p>Тип 09 ГОСТ 25402-90</p>  <p>10</p>	<p>Тип 10, 70 Исполнение 1 ГОСТ-25396-90</p>  <p>10</p>
<p>Тип 10, 70 Исполнение 2 ГОСТ-25396-90</p>  <p>11</p>	<p>Тип 11 ГОСТ 25398-90</p>  <p>11</p>	<p>Тип 13 Исполнение 1 ГОСТ 17163-90</p>  <p>11</p>	<p>Тип 13 Исполнение 2 ГОСТ 17163-90</p>  <p>12</p>	<p>Тип 13 Исполнение 3 ГОСТ 17163-90</p>  <p>12</p>
<p>Тип 15 ГОСТ 25404-90</p>  <p>13</p>	<p>Тип 16 ГОСТ 25405-90</p>  <p>13</p>	<p>Тип 18 ГОСТ 25407-90</p>  <p>14</p>	<p>Тип 23 ГОСТ 25401-90</p>  <p>14</p>	<p>Тип 32 ГОСТ 25412-90</p>  <p>14</p>
<p>Тип 43 ГОСТ 25419-90</p>  <p>15</p>	<p>Тип 44 ГОСТ 25420-90</p>  <p>15</p>	<p>Тип 47 ГОСТ 25421-90</p>  <p>15</p>	<p>Тип 48 ГОСТ 25422-90</p>  <p>16</p>	<p>Тип 51 ГОСТ 20312-90</p>  <p>16</p>
<p>Тип G</p>  <p>16</p>				

## Заготовки

<p>Форма I ГОСТ 19106-73</p>  <p>17</p>	<p>Форма II ГОСТ 19106-73</p>  <p>19</p>	<p>Форма III ГОСТ 19106-73</p>  <p>21</p>	<p>Форма IV ГОСТ 19106-73</p>  <p>22</p>	<p>Заготовки спец. резцов для расточки</p>  <p>23</p>
--	---	--	--	--

# Пластины из быстрорежущей стали для резцов

<p>Форма 41 ГОСТ 2379-77</p>  <p>24</p>	<p>Форма 43 ГОСТ 2379-77</p>  <p>24</p>	<p>Форма 44 ГОСТ 2379-77</p>  <p>25</p>	<p>Форма 45 ГОСТ 2379-77</p>  <p>25</p>	<p>Форма 47 ГОСТ 2379-77</p>  <p>26</p>
<p>Форма 48 ГОСТ 2379-77</p>  <p>26</p>	<p>Форма 49 ГОСТ 2379-77</p>  <p>26</p>	<p>Форма 50 ГОСТ 2379-77</p>  <p>27</p>	<p>Форма 53 ГОСТ 2379-77</p>  <p>27</p>	<p>Форма 54 ГОСТ 2379-77</p>  <p>28</p>
<p>Форма 55 ГОСТ 2379-77</p>  <p>28</p>	<p>Форма 56 ГОСТ 2379-77</p>  <p>28</p>	<p>Форма 57 ГОСТ 2379-77</p>  <p>29</p>	<p>Форма 58 ГОСТ 2379-77</p>  <p>29</p>	<p>Форма 59 ГОСТ 2379-77</p>  <p>30</p>
<p>Форма 60 ГОСТ 2379-77</p>  <p>30</p>	<p>Форма 61 ГОСТ 2379-77</p>  <p>30</p>	<p>Форма 62 ГОСТ 2379-77</p>  <p>31</p>	<p>Форма 63 ГОСТ 2379-77</p>  <p>31</p>	<p>Форма 64 ГОСТ 2379-77</p>  <p>31</p>
<p>Форма 65 ГОСТ 2379-77</p>  <p>32</p>	<p>Форма 66 ГОСТ 2379-77</p>  <p>32</p>			

## ВЫБОР МАРК ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО МАТЕРИАЛА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА, ХАРАКТЕРА, УСЛОВИЙ ОБРАБОТКИ И ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

Характер и условия обработки	Жесткость системы "станок-деталь-инструмент"	Сравнительная оценка марок материала по производительности	Рекомендуемые марки инструментальных материалов для обработки					
			углеродистой и легированной стали	специальной труднообрабатываемой стали	закаленной стали	чугуна	цветных металлов и сплавов	неметаллических материалов
Черновое точение поковок, штамповок и отливок по корке и окалине при неравномерном сечении реза и прерывистом резании (с ударом)	Повышенная	Наивысшая	T5K10	BK8	-	BK6	BK6, P6M5	-
	Нормальная	Средняя	BK8, P6M5	P6M5	-	BK6	BK6, P6M5	-
	Недостаточная	Пониженная	P6M5	P6M5	-	BK8	BK6, P6M5	-
Черновое точение по корке при неравномерном сечении среза и непрерывном резании	Повышенная	Наивысшая	T15K6	T5K10	-	BK6	BK6, P6M5	BK2, BK3
	Нормальная	Средняя	T14K8	BK8	-	BK6	BK6, P6M5	BK6
	Недостаточная	Пониженная	T5K10, P6M5	P6M5	-	BK8	BK6, P6M5	BK8
Получистовое и чистовое точение при прерывистом резании	Повышенная	Наивысшая	T15K6	T5K10	T14K8	BK6	BK6	BK2, BK3
	Нормальная	Средняя	T14K8	BK8, P6M5	T5K10	BK6	BK6	BK6
	Недостаточная	Пониженная	T5K10, P6M5	P6M5	BK8	BK8	BK6	BK6
Получистовое и чистовое точение при непрерывном резании	Повышенная	Наивысшая	T30K4	T15K6	T15K6	BK2, BK3	BK2, BK3	BK2, BK3
	Нормальная	Средняя	T15K6	T14K8	T14K8	BK6	BK3	BK2, BK3
	Недостаточная	Пониженная	T15K6	T5K10	T5K10	BK6	BK6	BK6
Тонкое точение (типа алмазной обработки)	Повышенная	Наивысшая	T60K6	-	T30K4	BK2, BK3	BK2, BK3	BK2, BK3
	Нормальная	Средняя	T30K4	-	T15K6	BK2, BK3	BK2, BK3	BK2, BK3
	Недостаточная	Пониженная	-	-	-	-	-	-

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

Группа твердых сплавов	Марка сплава	Содержание основных компонентов смеси порошка, %				Физико-механические свойства		
		Карбид вольфрама	Кобальт	Карбид титана	Карбит тантала	Предел прочности при изгибе кг/мм <sup>2</sup>	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Твердость HRA
Вольфрамо-кобальтовые (ВК)	ВК2	98	2	-	-	1000	15,0-15,4	90
	ВК3	97	3	-	-	1176	15,0-15,3	89,5
	ВК3-М	97	3	-	-	1176	15,0-15,3	91
	ВК4	96	4	-	-	1519	14,9-15,2	98,5
	ВК4-В	96	4	-	-	1470	14,9-15,2	88
	ВК6	94	6	-	-	1519	14,6-15,0	88,5
	ВК6-М	94	6	-	-	1421	14,8-15,1	90
	ВК6-ОМ	92	6	-	2	1274	14,7-15,0	90,5
	ВК6-В	94	8	-	-	1666	14,6-15,0	87,5
	ВК8	92	8	-	-	1666	14,5-14,8	88
	ВК8-В	92	8	-	-	1813	14,4-14,8	86,5
	ВК8-ВК	92	8	-	-	1764	14,5-14,8	87,5
	ВК10	90	10	-	-	1764	14,2-14,6	87
	ВК10М	90	10	-	-	1400	14,2-14,6	88
	ВК100М	90	10	-	-	1500	14,2-14,6	88,5
ВК10-ХОМ	88	10	-	2	1470	14,3-14,7	89	
Титано-вольфрамовые (ТК)	Т30К4	66	4	30	-	980	9,5-9,8	92
	Т15К6	79	6	15	-	1176	11,0-12,7	90
	Т14К8	78	8	14	-	1274	11,2-12,0	89,5
	Т5К10	85	9	6	-	1421	12,3-13,2	88,5
Титано-тантало-вольфрамовые (ТТК)	ТТ7К12	81	4	3	12	1666	13,0-13,3	87

Дополнительные буквенные обозначения	Структура
М	мелкозернистая
ОМ	особомелкозернистая
К	крупнозернистая
В	спекание сплава в атмосфере водорода

## СРАВНЕНИЕ ОБОЗНАЧЕНИЙ МАРОК ТВЕРДОГО СПЛАВА ПО ISO И ГОСТ

ISO	ГОСТ
P1	Т30К4
P10	Т15К6
P20	Т14К8
P30	Т5К10
P50	ТТ7К12
K01	ВК3, ВК3М
K05	ВК6ОМ
K10	ВК6М

ISO	ГОСТ
K20	ВК6, ВК4
K30	ВК8, ВК4
K40	ВК8
M05	ВК6ОМ
M10	ВК6М
M30	ВК100М
M40	ВК8, ТТ7К12, ВК100М

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА, НАЗНАЧЕНИЕ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ.

Марка стали	Содержание основных компонентов смеси, %		Физико-механические свойства				Эксплуатационные свойства	Назначение
	Вольфрам	Молибден	Предел прочности при изгибе кгс/мм <sup>2</sup>	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Твердость HRC	Теплостойкость, С0		
P18	18	1	2900-3100	8,75	63	625	Наибольший интервал температур закалки, хорошая шлифуемость, недостаточно высокие прочность и вязкость, высокая карбидная неоднородность.	Все виды режущего инструмента для обработки обычных конструкционных материалов
P6M5	6	5	3300-3400	8,15	64	620	Прочность на 10-15% выше, а вязкость на 50-60% выше, чем у стали P18. Более низкая карбидная неоднородность, хорошая шлифуемость, но повышенная склонность к обезуглероживанию.	Все виды режущего инструмента, в том числе работающего в условиях ударных нагрузок, для обработки конструкционных и нержавеющих сталей

## СРАВНЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ И ТВЕРДОГО СПЛАВА

Материал	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Твердость HRC	Твердость HRA	Микротвердость, Гпа	Предел прочности при изгибе, МПа	Предел прочности при сжатии, МПа	Теплостойкость (красностойкость), С0
Быстрорежущая сталь	7,9-8,75	63-65	83-84	13,0-14,0	4000	4000	650
Твердые сплавы	11,1-14,8	70-72	87-92	15,5-30,0	1800	5900	900

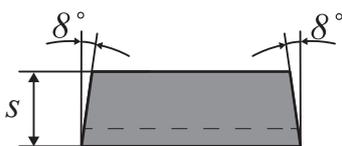
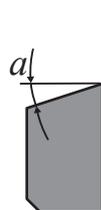
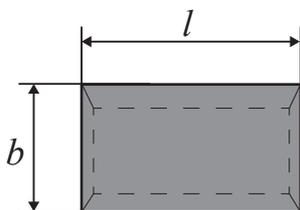
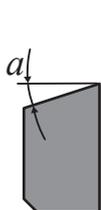
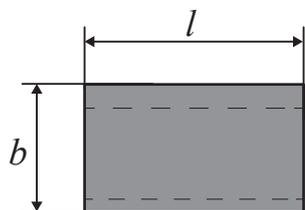
# ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

Тип 01, 02, 61, 62

ГОСТ 25395-90

Исполнение 1

Исполнение 2



Пластины твердосплавные напайваемые

Заготовки

Пластины из быстрорежущей стали для резцов

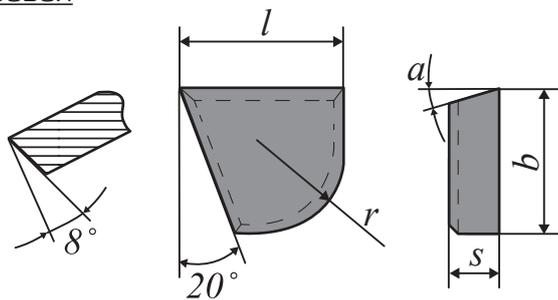
Размеры				Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	$\alpha$ , град	Исп 1	Исп 2
5	3	2	-	01291	-
6	4	2,5	-	01311	-
8	5	3	-	01331	-
10	6	2,5	-	02611	-
10	6	4	18	01351	01352
10	6	4	8	61351	61352
12	8	3	-	02631	-
12	8	5	18	01371	01372
12	8	5	8	61371	61372
12	10	4	18	02051	02052
14	10	4	18	02691	02692
14	12	4	18	02231	02232
14	12	6	18	02251	02252
14	12	6	8	62251	62252
16	10	4	18	02651	-
16	10	6	18	01391	01392
16	10	6	8	61391	61392
18	16	6	18	02271	02272
18	16	6	8	62271	62272
18	16	8	18	02291	02292
20	12	5	18	02671	-
20	12	7	18	01151	01152
20	12	7	8	61151	61152
20	16	6	18	02411	02412

Размеры				Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	$\alpha$ , град	Исп 1	Исп 2
22	18	7	18	02311	02312
22	18	7	8	62311	62312
25	14	8	18	01411	01412
25	14	8	8	61411	61412
25	18	7	18	02431	02432
25	20	10	18	02351	02352
25	20	10	8	62351	62352
32	16	8	18	02451	02452
32	16	8	8	62451	62452
32	18	10	18	01431	01432
32	18	10	8	61431	61432
36	20	10	18	02511	02512
36	20	10	8	62511	62512
40	22	12	18	01451	01452
40	18	10	18	01491	01492
40	18	10	8	61491	61492
40	22	12	8	61451	61452
50	20	12	18	01251	01252
50	20	12	8	61251	61252
50	25	14	8	01471	01472
50	25	14	8	61471	61472
60	22	12	18	01271	01272
60	22	12	8	61271	61272

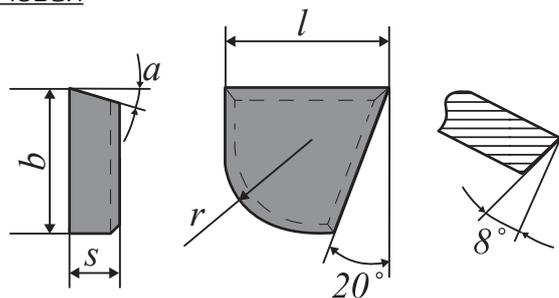
## Тип 06, 66

## ГОСТ 25397-90

Правая



Левая

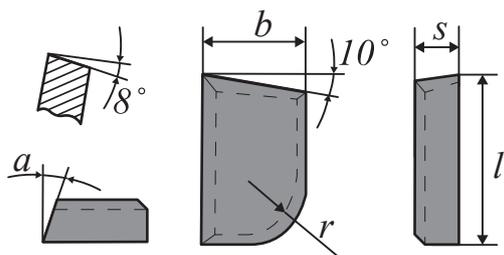


Размеры					Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	<i>r</i>	$\alpha$ , град	Правая	Левая
8	7	2,5	4		06010	-
10	6	4	4	18	06330	06340
10	8	3	5		06030	-
12	8	5	5	18	06350	06360
12	10	4	6	18	06050	06060
12	10	4	6	8	66050	66060
16	10	6	6	18	06370	06380
16	14	5	8	18	06090	06100
16	14	5	8	8	66090	66100
20	12	7	7	18	06390	06400
20	18	6	10	18	06130	06140
20	18	6	10	8	66130	66140
25	14	8	8	18	06410	06420
25	20	7	12,5	18	06170	06180
25	20	7	12,5	8	66170	66180
32	20	9	12,5	18	06270	06280
32	20	9	12,5	8	66270	66280
40	22	10	12,5	18	06290	06300
40	22	10	12,5	8	66290	66300

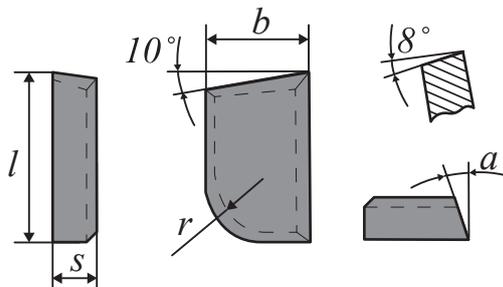
## Тип 07, 67

## ГОСТ 25426-90

Правая



Левая

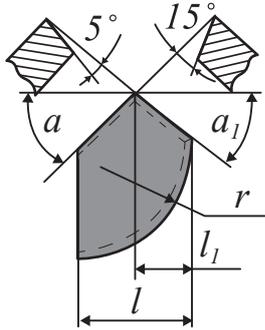


Размеры					Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	<i>r</i>	$\alpha$ , град	Правая	Левая
6	4	2	2,5		07350	-
8	5	2	3		07030	07040
10	6	2,5	4		07010	-
10	6	4	4	18	07050	07060
12	8	3	5		07370	-
12	8	5	5	18	07070	07080
16	10	4	6	18	07090	07100
16	10	5	6	8	67390	67400
16	10	6	6	18	07110	07120
20	12	5	7	18	07130	07140
20	12	6	7	8	67410	67420
20	12	7	7	18	07150	07160
25	14	6	8	18	07170	07180
25	14	8	8	8	67330	67340
25	14	8	8	18	07330	07340

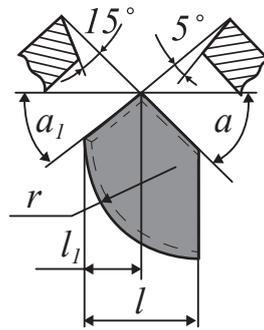
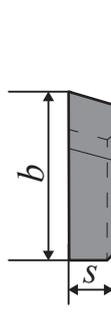
## Тип 09

## ГОСТ 25402-90

Правая



Левая



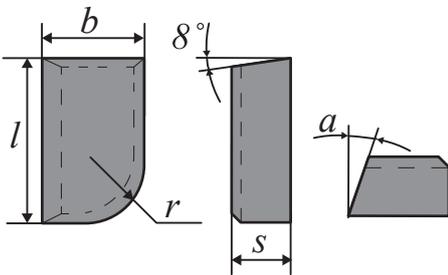
Размеры						Обозначение		
$L$	$b$	$S$	$L_1$	$r$	$\alpha$ , град	$\alpha_1$ , град	Правых	Левых
6	10	3	2	6	45	50	09090	-
10	15	4	5	10	45	40	09110	09120
12	18	5	4	12,5	45	50	09130	09140
10	15	4	5	10	60	20	09150	09150
10	18	4	5,5	10	75	60	09170	09180

## Тип 10, 70

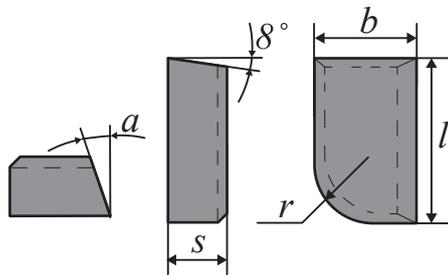
## Исполнение 1

## ГОСТ-25396-90

Правая



Левая



Размеры					Обозначение	
$l$	$b$	$S$	$r$	$\alpha$ , град	Правая	Левая
5	3	2	2	-	10411	-
6	4	2,5	2,5	-	10431	-
8	5	3,3	3	-	10451	-
10	6	3,5	4	18	10051	10061
10	6	3,5	4	8	70051	70061
12	8	3	5	-	10271	-
12	8	5	5	18	10471	10481
12	8	5	5	8	70471	70481
16	10	4	6	18	10291	10301
16	10	4	6	8	70291	70301
16	10	6	6	18	10491	10501
16	10	6	6	8	70491	70501
18	12	4,5	7	8	70311	70321
20	12	7	7	18	10151	10161

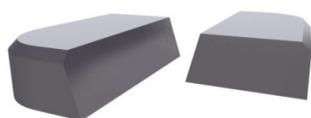
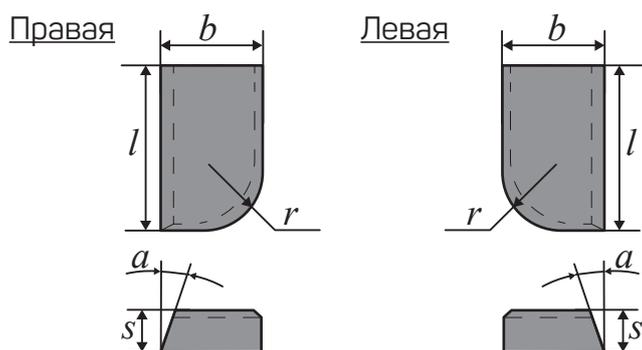
Размеры					Обозначение	
$l$	$b$	$S$	$r$	$\alpha$ , град	Правая	Левая
20	12	7	7	8	70151	70161
25	14	5,5	8	8	70511	70521
25	14	8	8	18	10531	10541
25	14	8	8	8	70531	70541
32	16	6	10	8	70551	70651
32	18	10	10	18	10571	10581
32	18	10	10	8	70571	70581
40	18	8	10	8	70591	70601
40	22	12	12	18	10611	10621
40	22	12	12	8	70611	70621
50	20	8	12,5	8	70371	70381
50	25	14	14	18	10631	10641
50	25	14	14	8	70631	70641

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

## Тип 10, 70

## Исполнение 2

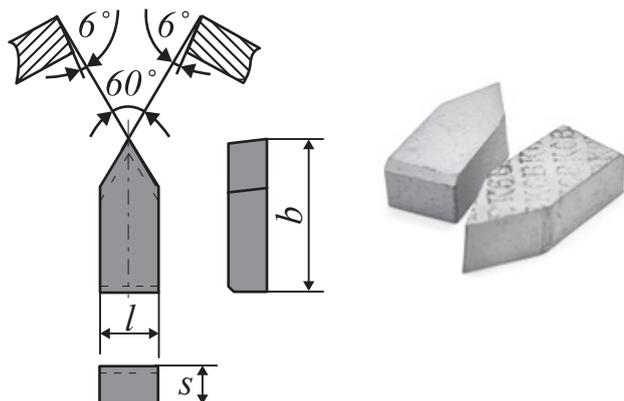
## ГОСТ-25396-90



Размеры					Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	<i>r</i>	$\alpha$ , град	Правая	Левая
10	6	2,5	4	-	10652	-
10	6	4	4	18	10672	10682
12	8	5	5	18	10472	10482
16	10	4	6	18	10292	10302
16	10	6	6	18	10492	10502
20	12	5	7	18	10692	10702
20	12	7	7	18	10152	10162
25	14	6	8	18	10712	10722
25	14	8	8	18	10532	10542
32	18	10	10	18	10572	10582
40	22	12	12	18	10612	10622
50	25	14	14	18	10632	10642

## Тип 11

## ГОСТ 25398-90

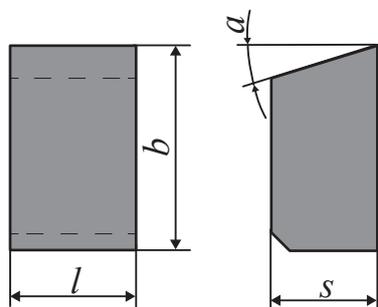


Размеры			Обозначение
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	
3	10	2,5	11130
4	12	3	11150
5	14	3,5	11170
6	16	4	11190
8	20	5	11210
10	25	6	11230

## Тип 13

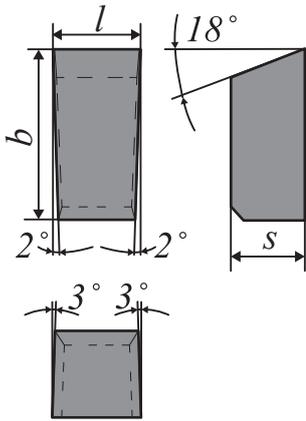
## Исполнение 1

## ГОСТ 17163-90



Размеры				Обозначение
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	$\alpha$ , град	
4,5	10	4.0	14	13051
4,5	10	4.0	18	13071
5,5	12	5.0	14	13131
5,5	12	5.0	18	13151
6,5	14	6.0	14	13171
12	20	10.0	18	13191
6,5	14	6.0	18	13351
8,5	16	8.0	14	13371
8,5	16	8.0	18	13391
10,5	18	10.0	14	13411
10,5	18	10.0	18	13431
12,5	20	12.0	14	13451
12,5	20	12.0	18	13471

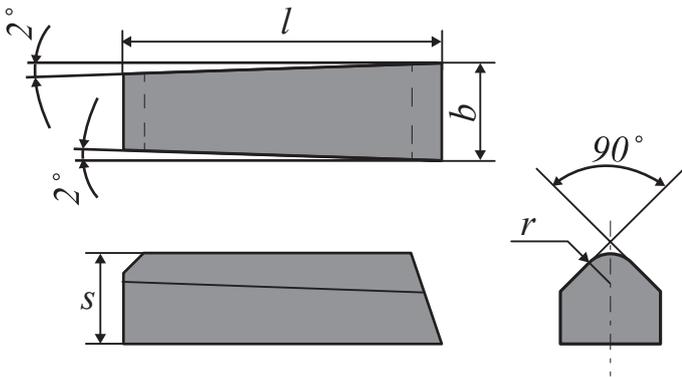
## Тип 13      Исполнение 2      ГОСТ 17163-90



Размеры			Обозначение
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	
3.0	10	3.0	13492
3.5	10	3.5	13512
4.0	12	4.0	13532
4.5	12	4.5	13552
5.0	14	5.0	13572
6.0	16	6.0	13592
8.0	18	7.0	13612
10.0	20	8.0	13632
12.0	20	10.0	13652



## Тип 13      Исполнение 3      ГОСТ 17163-90



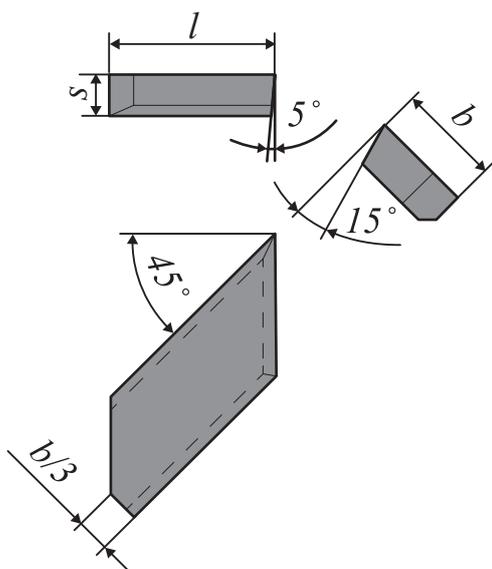
Размеры			Обозначение
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	
3	12	3	13673
4	14	4	13693
5	16	5	13713
6	18	6	13733
8	20	7	13753
10	25	8	13793
12	25	10	13773



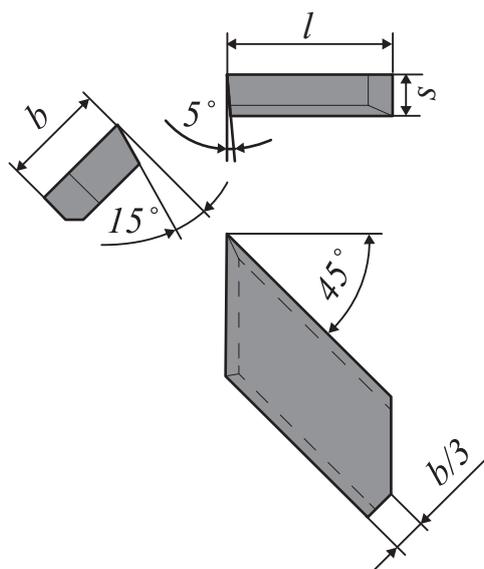
## Тип 15

## ГОСТ 25404-90

Правая



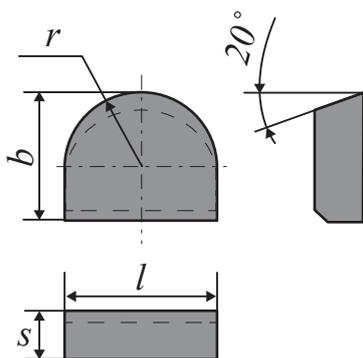
Левая



Размеры			Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	Правая	Левая
12	8	3	15010	-
16	10	4	15030	15040
20	16	5	15090	15100
25	18	6	15110	15120
32	20	6	15150	15160

## Тип 16

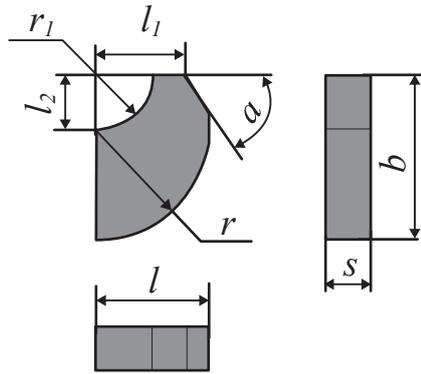
## ГОСТ 25405-90



Размеры				Обозначение
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	
8	8	3.0	4.0	16010
10	10	3,5	5.0	16030
12	12	4,5	6.0	16050
16	14	5.0	8.0	16210
20	16	6.0	10.0	16250
24	20	7.0	12.0	16370
32	25	8.0	16.0	16390

## Тип 18

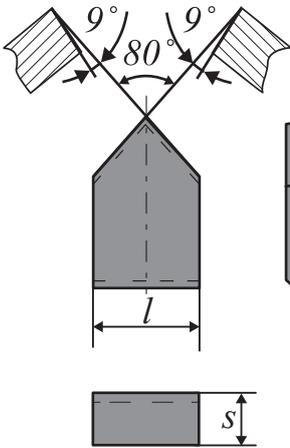
## ГОСТ 25407-90



Размеры								Обозначение
$l$	$b$	$s$	$l_1$	$l_2$	$r$	$r_2$	угол $a$ , град	
8	12	3	6	3	8	3	60	18050
10	15	4	8	5	10	5	60	18070
12	18	5	10	6	12	6	60	18090
16	22	5		10	16	10		18130

## Тип 23

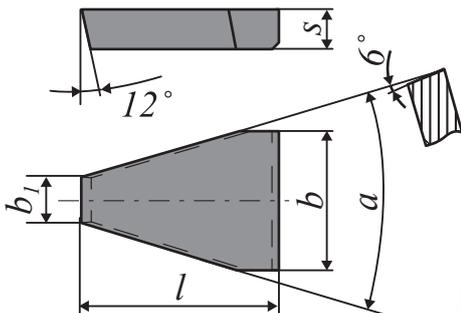
## ГОСТ 25401-90



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$s$	
4	10	2,5	23010
5	12	3,0	23030
6	14	3,5	23050
8	16	4,0	23070
10	18	5,0	23090
12	20	6,0	23110
16	22	7,0	23130
20	25	8,0	23150
25	28	9,0	23170
32	32	10,0	23190

## Тип 32

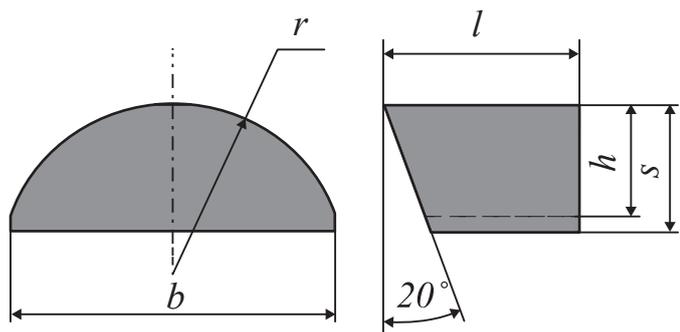
## ГОСТ 25412-90



Размеры					Обозначение
$l$	$b$	$b_1$	$s$	угол $a$ , град	
20	14	4,4	5,0	34	32190
25	18	6,0	5,0	34	32210
32	22	7,8	6,0	34	32230
36	28	10,3	6,0	34	32250
45	38	14,5	8,0	36	32270
50	44	17,0	8,0	36	32290

### Тип 43

### ГОСТ 25419-90

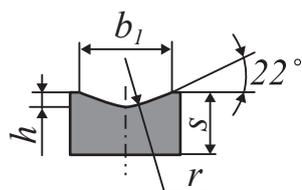


Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$s$	$r$	
12	7,2	3,5	4	43010
16	11,0	5,0	6	43030
16	15,0	5,5	8	43050
16	19,0	7,5	10	43070
18	22,5	9,0	12	43090
18	26,0	10,5	14	43110
18	30,0	12,0	16	43130

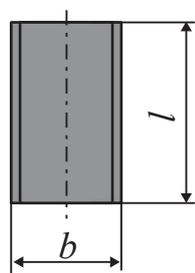


### Тип 44

### ГОСТ 25420-90

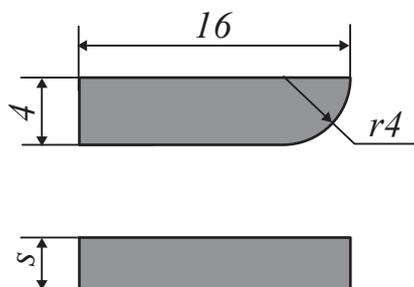


Размеры						Обозначение
$l$	$b$	$s$	$b_1$	$h$	$r$	
12	6	4,5	5	0,9	2	44010
18	10	5,5	9	1,4	5	44050
20	12	7,0	10	1,6	6	44070
16	8	4,5	7	1,0	4	44090



### Тип 47

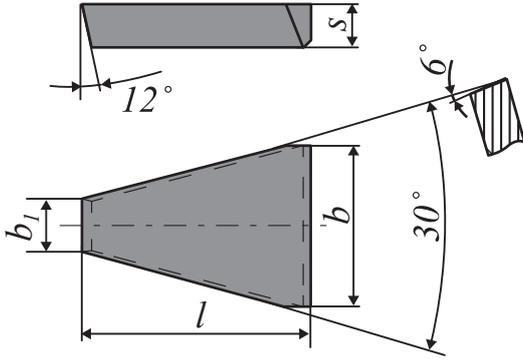
### ГОСТ 25421-90



Размеры	Обозначение
$s$	
1,0	47010
1,6	47030
2,0	47050
2,5	47070
3,0	47090

## Тип 48

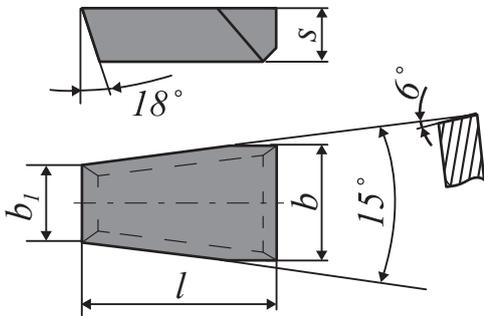
## ГОСТ 25422-90



Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$b_1$	$s$	
12	4,0	1,5	4	48010
16	5,5	2,1	4	48030
18	8,5	3,4	6	48050
18	10,5	4,6	6	48070
20	13,0	5,8	6	48090
22	15,0	7,2	6	48110
25	18,0	8,8	7	48130

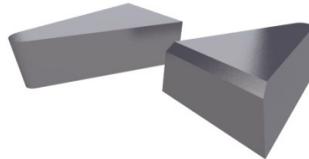
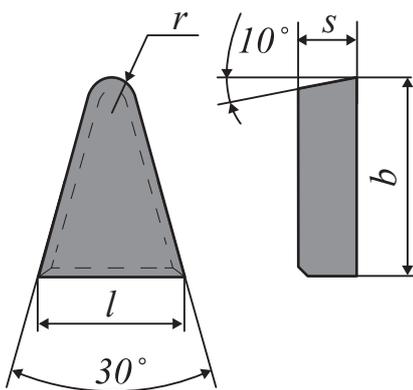
## Тип 51

## ГОСТ 20312-90



Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$b_1$	$s$	
14	7,0	4,5	3	51010
16	8,5	5,5	4	51030
18	10,0	6,5	4	51050
20	11,0	7,5	5	51070
22	13,0	9,0	6	51090
26	15,0	10,0	6	51110
28	16,5	11,0	7	51130
30	19,0	13,0	7	51150

## Тип G

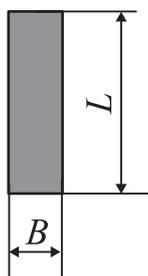
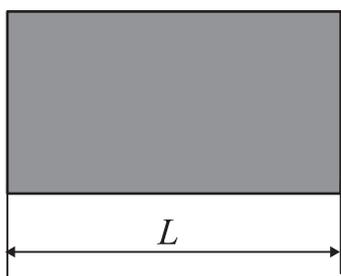


Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$s$	$r$	
12	8	4	1	G8
14	10	4	1,5	G10
17	12	5	2,5	G12
20	16	6	3,5	G16
24	20	6	4,5	G20
28	25	8	6	G25
34	30	10	8	G30

# ЗАГОТОВКИ

## Форма I

## ГОСТ 19106-73



Размеры			Обозначение
L	B	H	
25	4	8	1011-0351
25	4	10	1011-0352
25	4	12	1011-0353
25	6	8	1011-0354
25	6	10	1011-0355
25	6	12	1011-0356
25	6	16	1011-0357
25	8	8	1011-0358
25	10	10	1011-0359
25	10	12	1011-0361
25	10	16	1011-0362
25	10	20	1011-0363
25	10	25	1011-0364
25	20	12	1011-0365
25	20	16	1011-0366
25	20	20	1011-0367
25	20	25	1011-0368
25	20	32	1011-0369
32	8	8	1011-0371
32	12	10	1011-0372
32	12	12	1011-0373
32	12	16	1011-0374
32	12	20	1011-0375
32	12	25	1011-0376
32	12	32	1011-0377
32	16	20	1011-0378
32	16	25	1011-0379
32	16	32	1011-0381

Размеры			Обозначение
L	B	H	
40	8	8	1011-0382
40	12	10	1011-0383
40	12	12	1011-0384
40	12	16	1011-0385
40	12	20	1011-0386
40	12	25	1011-0387
40	12	32	1011-0388
40	16	20	1011-0389
40	16	32	1011-0391
40	16	40	1011-0392
40	20	20	1011-0393
40	20	32	1011-0394
40	20	40	1011-0395
40	25	20	1011-0396
40	25	25	1011-0397
40	25	32	1011-0398
40	25	40	1011-0399
50	8	8	1011-0401
50	12	10	1011-0402
50	12	12	1011-0403
50	12	16	1011-0404
50	12	20	1011-0405
50	12	25	1011-0406
50	12	32	1011-0407
50	16	20	1011-0408
50	16	25	1011-0409
50	16	32	1011-0411
50	40	20	1011-0412

Размеры			Обозначение
L	B	H	
50	40	25	1011-0413
50	40	32	1011-0414
50	50	20	1011-0415
50	50	25	1011-0416
50	50	32	1011-0417
60	8	8	1011-0418
60	12	10	1011-0419
60	12	12	1011-0421
60	12	16	1011-0422
60	12	20	1011-0423
60	12	25	1011-0424
60	12	32	1011-0425
60	16	20	1011-0426
60	16	25	1011-0427
60	16	32	1011-0428
60	40	20	1011-0429
60	40	25	1011-0431
60	40	32	1011-0432
60	50	20	1011-0433
60	50	25	1011-0434
60	50	32	1011-0435
60	60	16	1011-0436
60	60	20	1011-0437
60	60	25	1011-0438
60	60	32	1011-0439
70	8	8	1011-0441
70	12	10	1011-0442
70	12	12	1011-0443

Размеры			Обозначение
L	B	H	
70	12	16	1011-0444
70	12	20	1011-0445
70	12	25	1011-0446
70	12	32	1011-0447
70	16	20	1011-0448
70	16	25	1011-0449
70	16	32	1011-0451
70	40	20	1011-0452
70	40	25	1011-0453
70	40	32	1011-0454
70	50	20	1011-0455
70	50	25	1011-0456
70	50	32	1011-0457
70	60	20	1011-0458
70	60	25	1011-0459
70	60	32	1011-0461
70	70	20	1011-0462
70	70	32	1011-0463
80	8	8	1011-0464
80	12	10	1011-0465
80	12	12	1011-0466
80	12	16	1011-0467
80	12	20	1011-0468
80	12	25	1011-0469
80	12	32	1011-0471
80	16	20	1011-0472
80	16	25	1011-0473
80	16	32	1011-0474
80	40	20	1011-0475
80	40	25	1011-0476
80	40	32	1011-0477
80	50	20	1011-0478
80	50	25	1011-0479
80	50	32	1011-0481
80	60	20	1011-0482
80	60	25	1011-0483
80	60	32	1011-0484
80	70	20	1011-0485
80	80	20	1011-0486
90	8	8	1011-0487

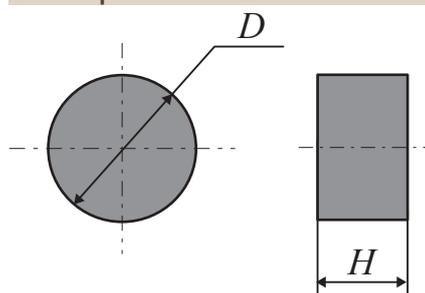
Размеры			Обозначение
L	B	H	
90	12	10	1011-0488
90	12	12	1011-0489
90	12	16	1011-0491
90	12	20	1011-0492
90	12	25	1011-0493
90	12	32	1011-0494
90	16	20	1011-0495
90	16	25	1011-0496
90	16	32	1011-0497
90	40	20	1011-0498
90	40	25	1011-0499
90	40	32	1011-0501
90	50	20	1011-0502
90	50	25	1011-0503
90	50	32	1011-0504
90	60	20	1011-0505
90	60	25	1011-0506
90	60	32	1011-0507
90	70	20	1011-0508
90	80	20	1011-0509
90	90	20	1011-0511
100	8	8	1011-0512
100	12	10	1011-0513
100	12	12	1011-0514
100	12	16	1011-0515
100	12	20	1011-0516
100	12	25	1011-0517
100	12	32	1011-0518
100	40	20	1011-0519
100	50	20	1011-0521
100	60	20	1011-0522
100	70	20	1011-0523
100	80	20	1011-0524
100	100	20	1011-0525
110	10	10	1011-0526
110	12	10	1011-0527
110	12	12	1011-0528
110	12	16	1011-0529
110	12	20	1011-0531
110	12	25	1011-0532

Размеры			Обозначение
L	B	H	
110	12	32	1011-0533
110	40	20	1011-0534
110	50	20	1011-0535
110	60	20	1011-0536
110	70	20	1011-0537
110	80	20	1011-0538
110	100	20	1011-0539
110	110	20	1011-0541
125	10	10	1011-0542
125	16	10	1011-0543
125	16	12	1011-0544
125	16	16	1011-0545
125	16	20	1011-0546
125	16	25	1011-0547
125	16	32	1011-0548
125	40	20	1011-0549
125	50	20	1011-0551
125	60	20	1011-0552
125	80	20	1011-0553
125	100	20	1011-0554
125	125	20	1011-0555
140	10	10	1011-0556
140	16	10	1011-0557
140	16	12	1011-0558
140	16	16	1011-0559
140	16	20	1011-0561
140	16	25	1011-0562
140	16	32	1011-0563
140	40	25	1011-0564
140	60	25	1011-0565
140	80	25	1011-0566
140	100	25	1011-0567
140	125	25	1011-0568
140	140	25	1011-0569
160	10	10	1011-0571
160	120	25	1011-0572

# ЗАГОТОВКИ

Форма II

ГОСТ 19106-73



Размеры		Обозначение
D	H	
6	10	1011-0581
8	10	1011-0582
8	12	1011-0583
8	16	1011-0584
8	20	1011-0585
10	10	1011-0586
10	12	1011-0587
10	16	1011-0588
10	20	1011-0589
10	25	1011-0591
12	10	1011-0592
12	12	1011-0593
12	16	1011-0594
12	20	1011-0595
12	25	1011-0596
14	10	1011-0597
14	12	1011-0598
14	16	1011-0599
14	20	1011-0601
14	25	1011-0602
14	32	1011-0603
16	10	1011-0604
16	12	1011-0605
16	16	1011-0606
16	20	1011-0607
16	25	1011-0608
16	32	1011-0609
18	10	1011-0611
18	12	1011-0612

Размеры		Обозначение
D	H	
18	16	1011-0613
18	20	1011-0614
18	25	1011-0615
18	32	1011-0616
20	10	1011-0617
20	12	1011-0618
20	16	1011-0619
20	20	1011-0621
20	25	1011-0622
20	32	1011-0623
20	40	1011-0624
22	10	1011-0625
22	12	1011-0626
22	16	1011-0627
22	20	1011-0628
22	25	1011-0629
22	32	1011-0631
22	40	1011-0632
22	50	1011-0633
25	10	1011-0634
25	12	1011-0635
25	16	1011-0636
25	20	1011-0637
25	25	1011-0638
25	32	1011-0639
25	40	1011-0641
25	50	1011-0642
25	60	1011-0643
28	10	1011-0644

Размеры		Обозначение
D	H	
28	12	1011-0645
28	16	1011-0646
28	20	1011-0647
28	25	1011-0648
28	32	1011-0649
28	40	1011-0651
28	50	1011-0652
28	60	1011-0653
32	10	1011-0654
32	12	1011-0655
32	16	1011-0656
32	20	1011-0657
32	25	1011-0658
32	32	1011-0659
32	40	1011-0661
32	50	1011-0662
32	60	1011-0663
36	10	1011-0664
36	12	1011-0665
36	16	1011-0666
36	20	1011-0667
36	25	1011-0668
36	32	1011-0669
36	40	1011-0671
36	50	1011-0672
36	60	1011-0673
40	10	1011-0674
40	12	1011-0675
40	16	1011-0676

Размеры		Обозначение
<i>D</i>	<i>H</i>	
40	20	1011-0677
40	25	1011-0678
40	32	1011-0679
40	40	1011-0681
40	50	1011-0682
40	60	1011-0683
45	10	1011-0684
45	12	1011-0685
45	16	1011-0686
45	20	1011-0687
45	25	1011-0688
45	32	1011-0689
45	40	1011-0691
45	50	1011-0692
45	60	1011-0693
50	12	1011-0694
50	16	1011-0695
50	20	1011-0696
50	25	1011-0697
50	32	1011-0698
50	40	1011-0699
50	50	1011-0701
50	60	1011-0702
55	12	1011-0703
55	16	1011-0704

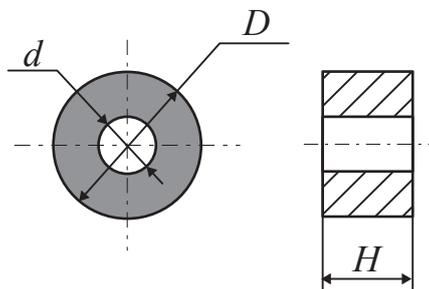
Размеры		Обозначение
<i>D</i>	<i>H</i>	
55	20	1011-0705
55	25	1011-0706
55	32	1011-0707
55	40	1011-0708
55	50	1011-0709
55	60	1011-0711
60	12	1011-0712
60	16	1011-0713
60	20	1011-0714
60	25	1011-0715
60	32	1011-0716
60	40	1011-0717
60	50	1011-0718
60	60	1011-0719
65	16	1011-0721
65	20	1011-0722
65	25	1011-0723
65	32	1011-0724
65	40	1011-0725
65	50	1011-0726
65	60	1011-0727
70	16	1011-0728
70	20	1011-0729
70	25	1011-0731
70	32	1011-0732

Размеры		Обозначение
<i>D</i>	<i>H</i>	
70	40	1011-0733
70	50	1011-0734
70	60	1011-0735
75	16	1011-0736
75	20	1011-0737
75	25	1011-0738
75	32	1011-0739
75	40	1011-0741
75	50	1011-0742
75	60	1011-0743
80	16	1011-0744
80	20	1011-0745
80	25	1011-0746
90	20	1011-0747
90	25	1011-0748
95	20	1011-0749
95	25	1011-0751
100	20	1011-0752
100	25	1011-0753
125	20	1011-0754
125	25	1011-0755

# ЗАГОТОВКИ

## Форма III

## ГОСТ 19106-73



Размеры			Обозначение
D	d	H	
8	1,6	10	1011-0761
8	1,6	12	1011-0762
8	1,6	16	1011-0763
8	2	10	1011-0764
8	2	12	1011-0765
8	2	16	1011-0766
10	2,5	10	1011-0767
10	2,5	12	1011-0768
10	2,5	16	1011-0769
10	2,5	20	1011-0771
10	3	10	1011-0772
10	3	12	1011-0773
10	3	16	1011-0774
10	3	20	1011-0775
12	3,5	10	1011-0776
12	3,5	12	1011-0777
12	3,5	16	1011-0778
12	3,5	20	1011-0779
12	4	10	1011-0781
12	4	12	1011-0782
12	4	16	1011-0783
12	4	20	1011-0784
16	4,5	10	1011-0785
16	4,5	12	1011-0786
16	4,5	16	1011-0787
16	4,5	20	1011-0788
16	5	10	1011-0789
16	5	12	1011-0791
16	5	16	1011-0792
16	5	20	1011-0793

Размеры			Обозначение
D	d	H	
16	5,5	10	1011-0794
16	5,5	12	1011-0795
16	5,5	16	1011-0796
16	5,5	20	1011-0797
16	6	10	1011-0798
16	6	12	1011-0799
16	6	16	1011-0801
16	6	20	1011-0802
20	7	10	1011-0803
20	7	12	1011-0804
20	7	16	1011-0805
20	7	20	1011-0806
20	8	10	1011-0807
20	8	12	1011-0808
20	8	16	1011-0809
20	8	20	1011-0811
25	9	10	1011-0812
25	9	12	1011-0813
25	9	16	1011-0814
25	9	20	1011-0815
25	10	10	1011-0816
25	10	12	1011-0817
25	10	16	1011-0818
25	10	20	1011-0819
25	11	10	1011-0821
25	11	12	1011-0822
25	11	16	1011-0823
25	11	20	1011-0824
32	12	10	1011-0825
32	12	12	1011-0826

Размеры			Обозначение
D	d	H	
32	12	16	1011-0827
32	12	20	1011-0828
32	16	10	1011-0829
32	16	12	1011-0831
32	16	16	1011-0832
32	16	20	1011-0833
40	16	10	1011-0834
40	16	12	1011-0835
40	16	16	1011-0836
40	16	20	1011-0837
40	18	10	1011-0838
40	18	12	1011-0839
40	18	16	1011-0841
40	18	20	1011-0842
40	20	10	1011-0843
40	20	12	1011-0844
40	20	16	1011-0845
40	20	20	1011-0846
50	22	10	1011-0847
50	22	12	1011-0848
50	22	16	1011-0849
50	22	20	1011-0851
50	22	25	1011-0852
50	25	12	1011-0853
50	25	16	1011-0854
50	25	20	1011-0855
50	25	25	1011-0856
50	28	12	1011-0857
50	28	16	1011-0858
50	28	20	1011-0859

Электронная почта для размещения заказа - oookiz@mail.ru

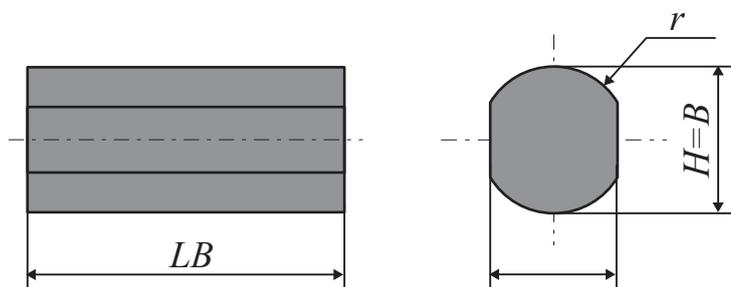
Размеры			Обозначение
$D$	$d$	$H$	
50	28	25	1011-0861
60	32	12	1011-0862
60	32	16	1011-0863
60	32	20	1011-0864
60	32	25	1011-0865
60	36	12	1011-0866
60	36	16	1011-0867
60	36	20	1011-0868
60	36	25	1011-0869
70	25	16	1011-0871
70	25	20	1011-0872
70	25	25	1011-0873
70	40	16	1011-0874
70	40	20	1011-0875
70	40	25	1011-0876

Размеры			Обозначение
$D$	$d$	$H$	
75	25	16	1011-0871a
75	25	20	1011-0872a
75	25	25	1011-0873a
75	40	16	1011-0874a
75	40	20	1011-0875a
75	40	25	1011-0876a
80	45	16	1011-0877
80	45	20	1011-0878
80	45	25	1011-0879
80	50	16	1011-0881
80	50	20	1011-0882
80	50	25	1011-0883
90	55	20	1011-0884
90	55	25	1011-0885
90	60	20	1011-0886

Размеры			Обозначение
$D$	$d$	$H$	
90	60	25	1011-0887
100	65	20	1011-0888
100	65	25	1011-0889
110	70	20	1011-0891
110	70	25	1011-0892
110	75	20	1011-0893
110	75	25	1011-0894
125	80	20	1011-0895
125	80	25	1011-0896
125	85	20	1011-0897
125	85	25	1011-0898
125	90	20	1011-0899
125	90	25	1011-0901

## Форма IV

## ГОСТ 19106-73

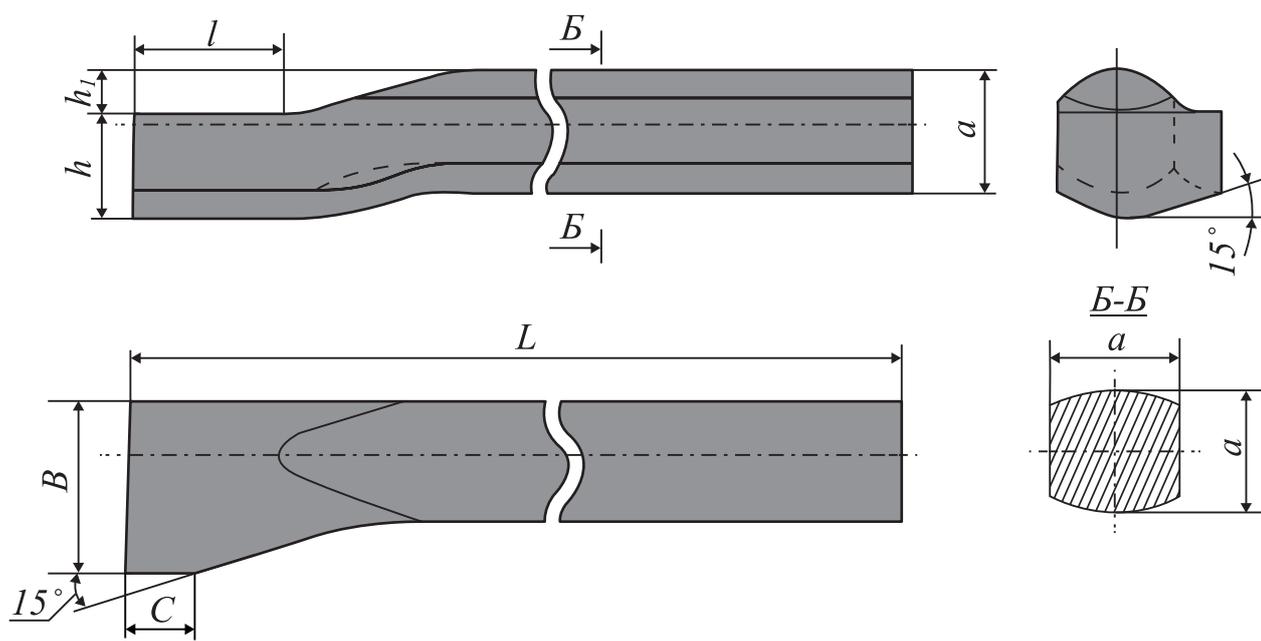


Размеры			Обозначение
$B=H$	$r$	$L$	
1,6	1	25	1011-0912
2	1,2	25	1011-0913
2,5	1,5	25	1011-0914
3	1,8	20	1011-0915
3	1,8	32	1011-0916
4	2,4	20	1011-0917
4	2,4	40	1011-0918
5	3	25	1011-0919
5	3	50	1011-0921
6	3,6	25	1011-0922

Размеры			Обозначение
$B=H$	$r$	$L$	
6	3,6	50	1011-0923
8	4,8	25	1011-0924
8	4,8	50	1011-0925
10	6	25	1011-0926
10	6	60	1011-0927
12	7,2	25	1011-0928
12	7,2	60	1011-0929
14	8,4	25	1011-0931
14	8,4	60	1011-0932
16	9,6	25	1011-0933

Размеры			Обозначение
$B=H$	$r$	$L$	
16	9,6	50	1011-0934
16	9,6	70	1011-0935
18	11	25	1011-0936
18	11	50	1011-0937
18	11	70	1011-0938
20	12	25	1011-0939
20	12	50	1011-0941
20	12	70	1011-0942

## Заготовки спец. резцов для расточки

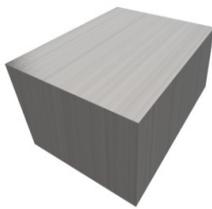
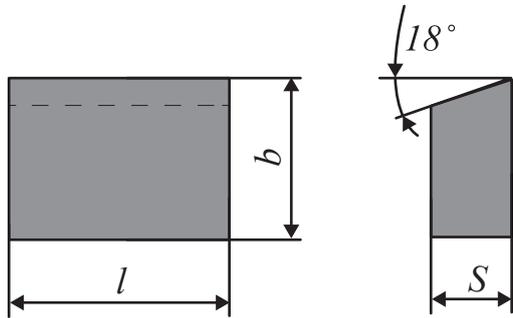


Обозначение	$\alpha$	$L$	$B$	$C$	$l$	$h$	$h_1$
1360/1	1,6	30	2,3	1,6	2,5	1,5	0,55
1360/2	2,0	30	2,8	1,6	3,0	1,75	0,7
1360/3	3,0	40	4,4	2,0	3,5	2,7	1,2
1360/4	4,5	45	6,5	3,0	4,0	3,4	1,8
1360/5	5,5	50	7,7	3,0	4,5	4,7	2,3
1360/6	6,5	58	8,9	3,5	5,1	5,5	2,75

# ПЛАСТИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ РЕЗЦОВ

Форма 41

ГОСТ 2379-77

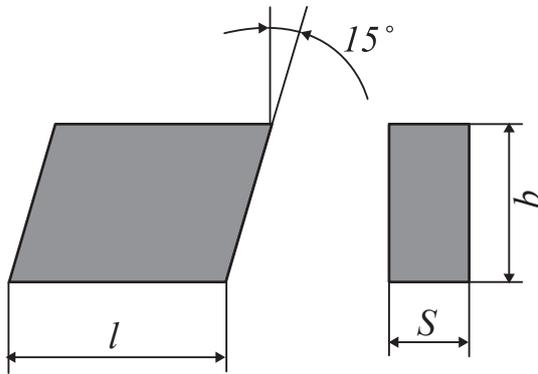


Размеры			Обозначение
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	
10	10	5	4101
12	10	5	4102
16	12	6	4103
20	16	8	4104
25	20	10	4105
32	25	12	4106
40	30	16	4107

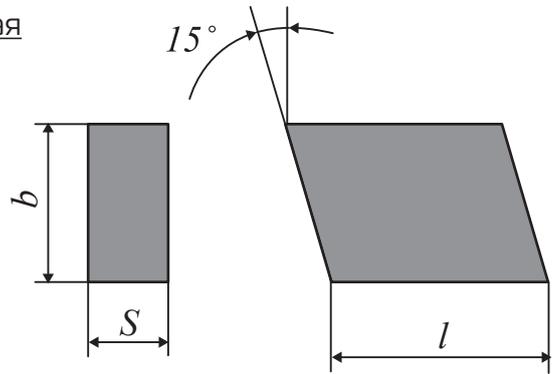
Форма 43

ГОСТ 2379-77

Правая



Левая

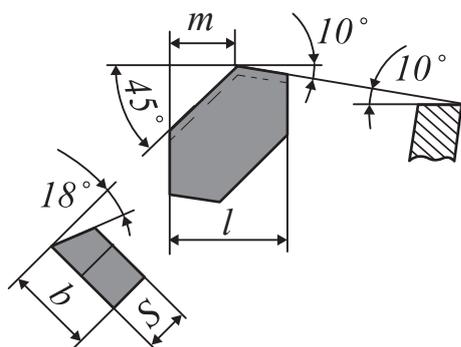


Размеры			Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>S</i>	Правая	Левая
10	10	5	4301	4302
12	10	5	4303	4304
16	12	6	4305	4306
20	16	8	4307	4308
25	20	10	4309	4310
32	25	12	4311	4312
40	30	16	4313	4314

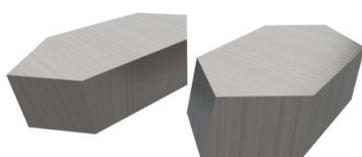
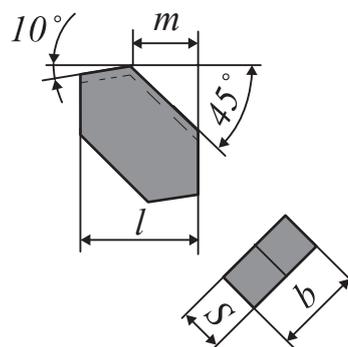
## Форма 44

## ГОСТ 2379-77

Правая



Левая

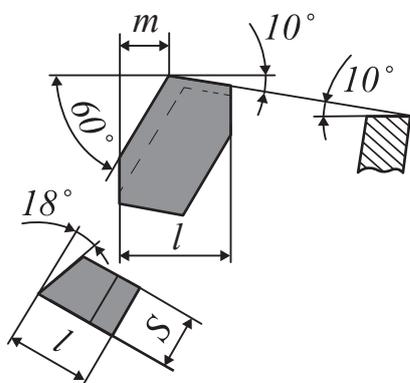


Размеры				Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>m</i>	Правая	Левая
12	10	5	7	4401	4402
16	12	6	9	4403	4404
20	16	8	12	4405	4406
25	20	10	14	4407	4408
32	24	12	16	4409	4410
40	30	16	22	4411	4412

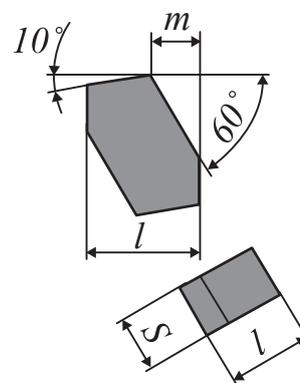
## Форма 45

## ГОСТ 2379-77

Правая



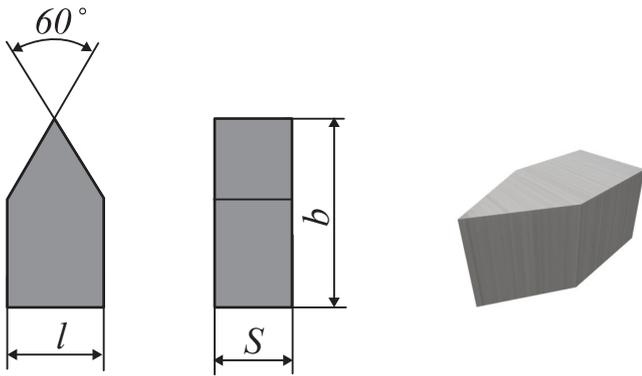
Левая



Размеры				Обозначение	
<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>m</i>	Правая	Левая
12	10	6	6	4501	4502
16	12	8	7	4503	4504
20	16	10	9	4505	4506
20	16	6	9	4507	4508

## Форма 47

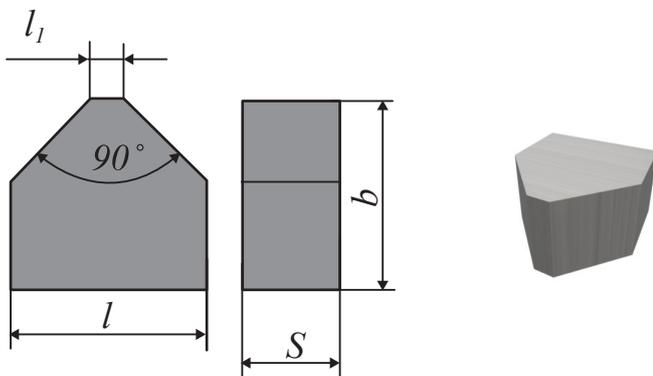
## ГОСТ 2379-77



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
8	18	6	4702
10	20	8	4703

## Форма 48

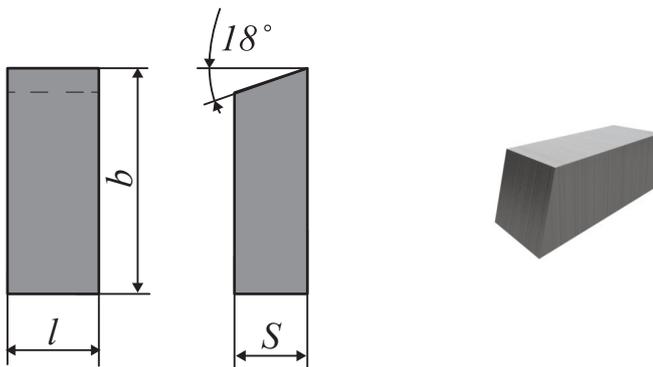
## ГОСТ 2379-77



Размеры				Номера пластин
$l$	$b$	$S$	$l_1$	
12	14	6	2	4801
16	16	8	2,5	4802
20	20	10	2,5	4803
25	25	12	3,5	4804
32	30	14	3,5	4805
40	40	16	3,5	4806

## Форма 49

## ГОСТ 2379-77



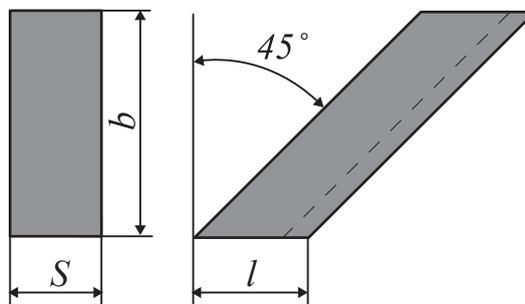
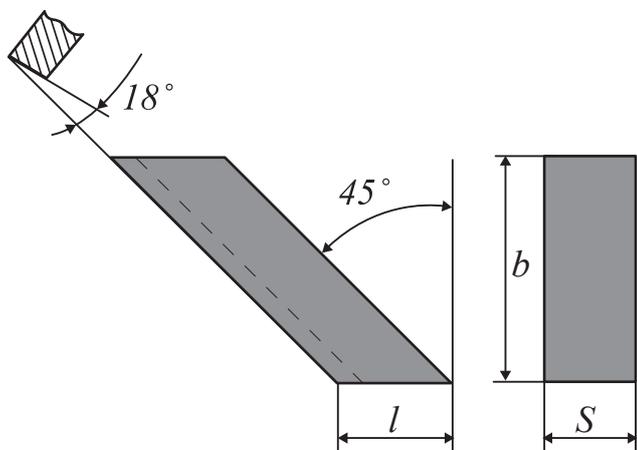
Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
4	15	3	4901
5	15	4	4902
6	18	5	4903
8	20	6	4904
10	25	8	4905
12	28	10	4906
15	28	12	4907

## Форма 50

## ГОСТ 2379-77

Правая

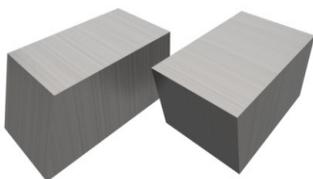
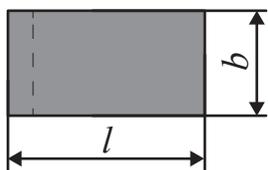
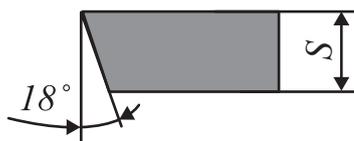
Левая



Размеры			Обозначение	
$l$	$b$	$S$	Правая	Левая
10	12	5	5001	5002
12	16	6	5003	5004
16	20	8	5005	5006
20	25	10	5007	5008
25	32	12	5009	5010
30	40	14	5011	5012

## Форма 53

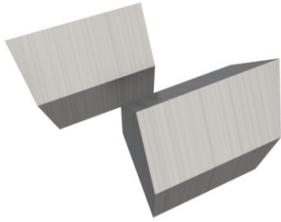
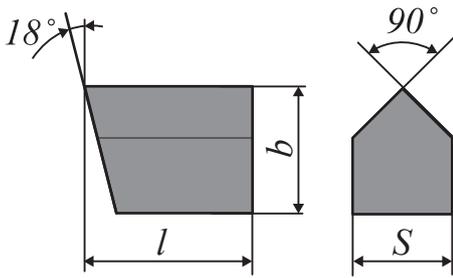
## ГОСТ 2379-77



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
20	7	6	5311
20	9	6	5301
20	11	8	5302
20	13	8	5304
25	15	10	5305
25	17	12	5306
30	19	14	5307
35	21	16	5308
35	25	16	5309
35	29	16	5310

## Форма 54

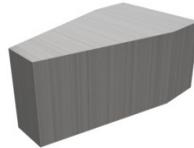
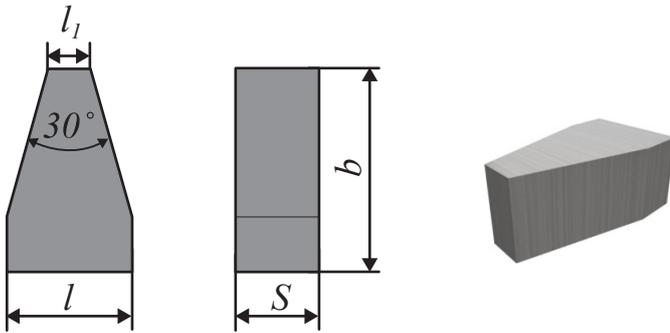
## ГОСТ 2379-77



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
20	12	12	5401
25	16	16	5402
30	20	20	5403
40	25	25	5404
40	30	32	5405

## Форма 55

## ГОСТ 2379-77

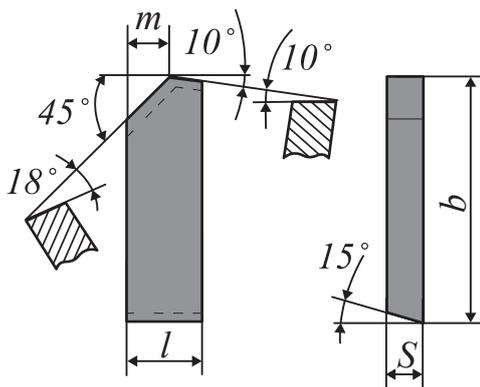


Размеры				Номера пластин
$l$	$l_1$	$b$	$s$	
6	1	15	4	5501
8	2,7	18	6	5502
10	3,4	20	8	5503
12	4,1	20	8	5504
16	5,3	20	8	5505

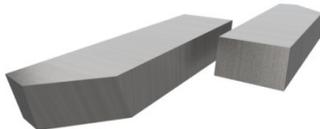
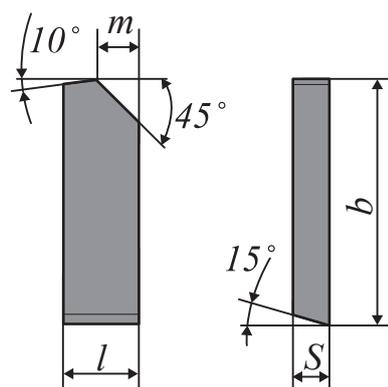
## Форма 56

## ГОСТ 2379-77

Правая



Левая

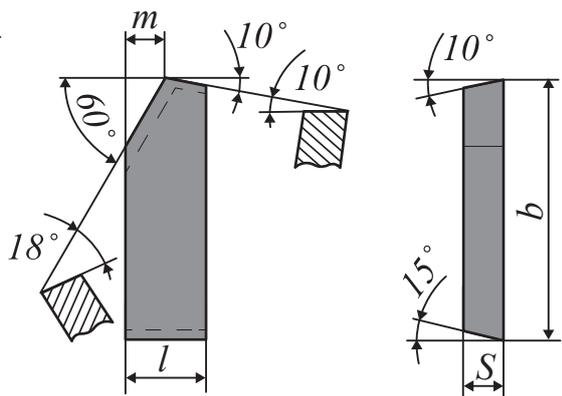


Размеры				Обозначение	
$l$	$b$	$S$	$m$	Правая	Левая
12	40	6	7	5601	5602
20	40	6	12	5603	5604
16	50	8	9	5605	5606
20	60	10	12	5607	5608
10	30	6	6	5609	5610
16	40	6	9	5611	5612

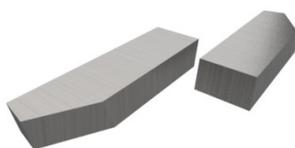
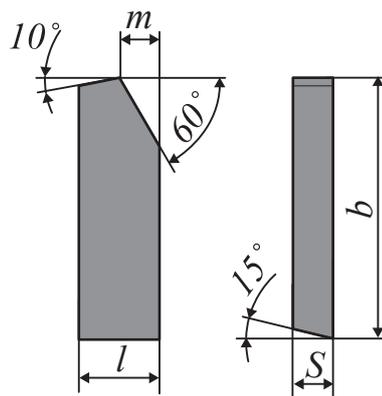
## Форма 57

## ГОСТ 2379-77

Правая



Левая

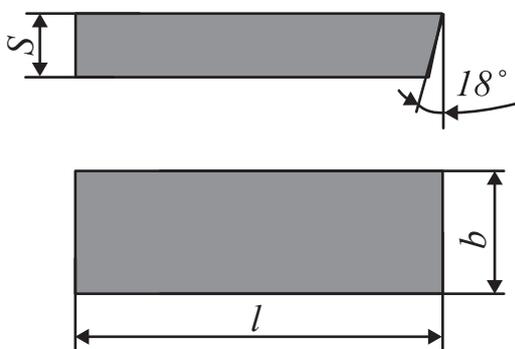


Размеры				Обозначение	
$l$	$b$	$S$	$m$	Правая	Левая
12	40	6	6	5701	5702
20	40	6	9	5703	5704
16	50	8	7	5705	5706
20	60	10	9	5707	5708
10	30	6	4,5	5709	5710
16	40	6	7	5711	5712

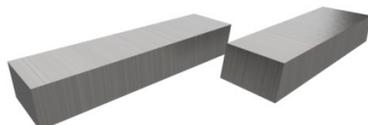
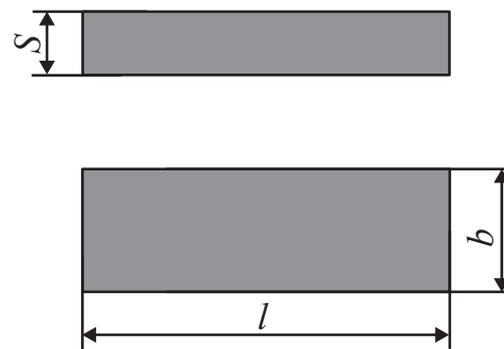
## Форма 58

## ГОСТ 2379-77

Тип 1



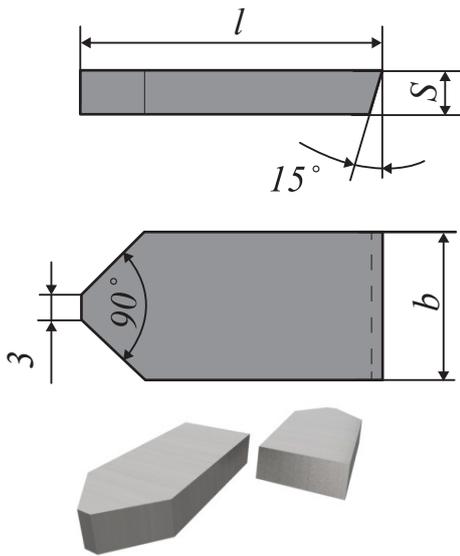
Тип 2



Размеры			Типы пластин	Обозначение
$l$	$b$	$S$		
40	12	6	1	5801
40	20	6	1	5802
40	16	8	1	5803
50	20	10	1	5804
50	20	5	2	5805
60	25	6	2	5806
60	32	8	2	5807
30	10	6	1	5808
30	16	6	1	5809

## Форма 59

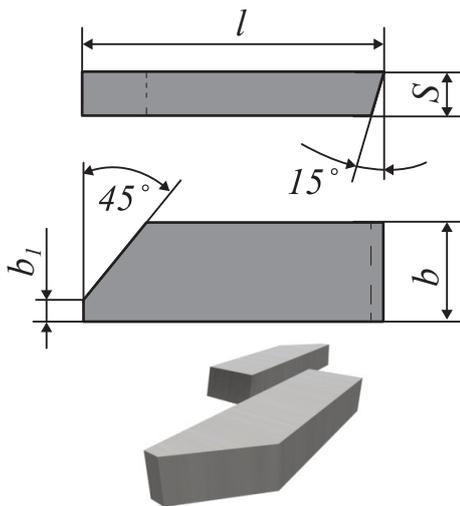
## ГОСТ 2379-77



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
40	20	6	5901
40	16	8	5902
50	20	10	5903

## Форма 60

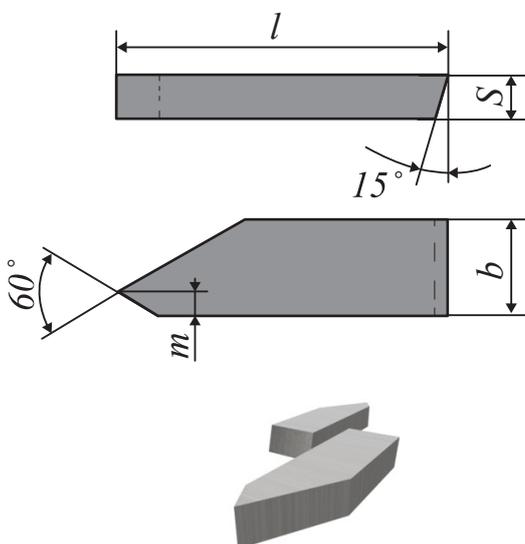
## ГОСТ 2379-77



Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$S$	$b_1$	
40	12	6	2,5	6001
50	16	8	2,5	6002
50	16	8	4	6003
60	20	10	4	6004
60	20	10	6	6005
60	25	12	10	6006

## Форма 61

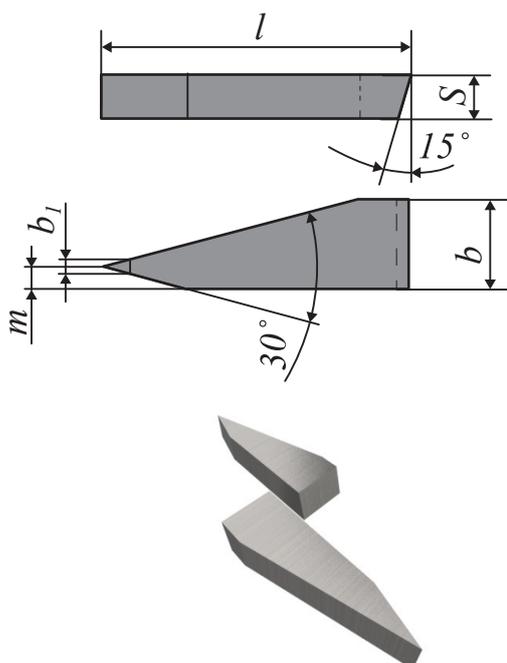
## ГОСТ 2379-77



Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$S$	$m$	
40	10	6	1,5	6101
40	12	6	3	6102
50	16	8	4	6103
60	20	10	5	6104

## Форма 62

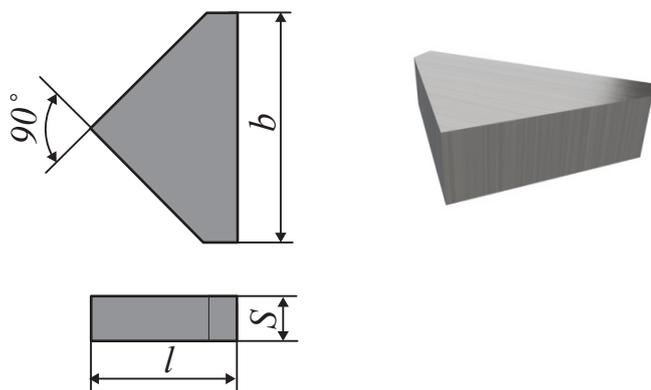
## ГОСТ 2379-77



Размеры					Обозначение
$l$	$b$	$b_1$	$S$	$m$	
40	12	1	6	3	6201
40	12	1,5	6	4	6202
50	16	2	8	4	6203
50	16	3	8	5	6204
60	20	4,1	10	6	6205
60	20	5,3	10	8	6206
60	25	6,8	12	8	6207
60	25	8,2	12	10	6208

## Форма 63

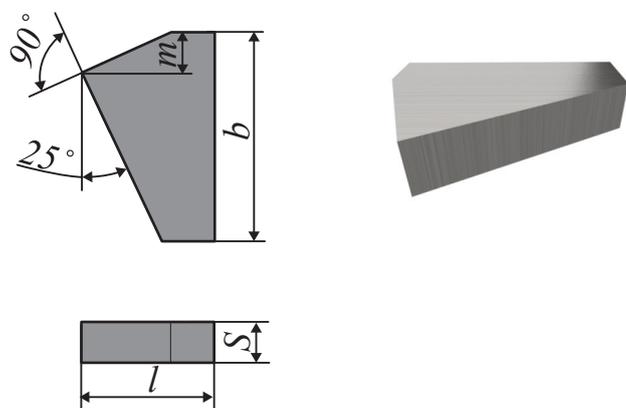
## ГОСТ 2379-77



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
25	40	8	6301
32	50	8	6302
42	65	10	6303
48	80	12	6304

## Форма 64

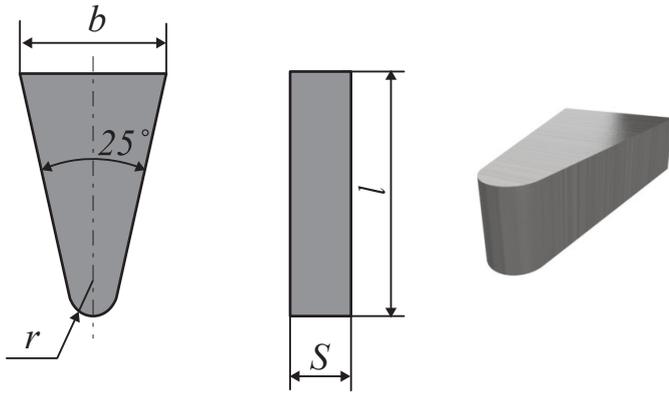
## ГОСТ 2379-77



Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$S$	$m$	
25	40	8	8	6401
32	50	8	10	6402
42	65	10	12	6403
48	80	12	15	6404

## Форма 65

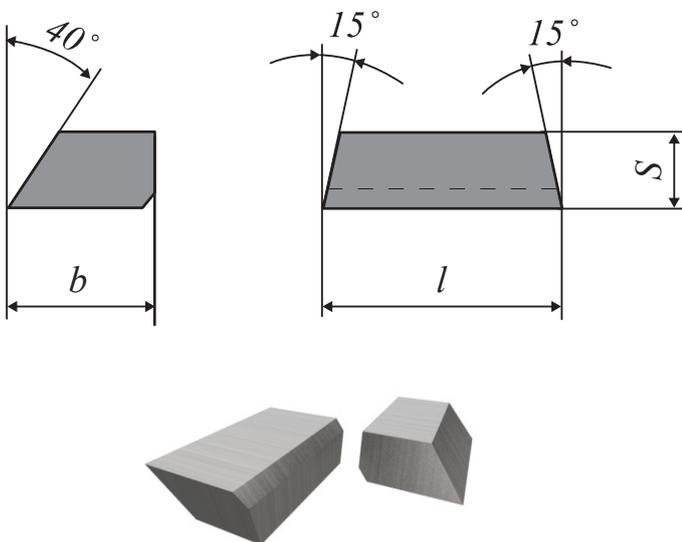
## ГОСТ 2379-77



Размеры				Обозначение
$l$	$b$	$S$	$m$	
12	20	5	2	6501
14	25	6	2	6502
17	30	8	2,5	6503
22	40	10	2,5	6504
26	50	12	2,5	6505

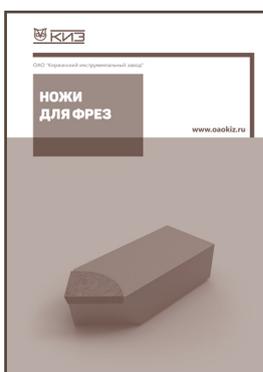
## Форма 66

## ГОСТ 2379-77



Размеры			Обозначение
$l$	$b$	$S$	
14	12	4	6601
16	10	4	6602
18	16	5	6603
20	12	5	6604
22	18	8	6605
25	16	8	6606
30	20	8	6607

# АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА





ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,  
г.Киржач, ул.Серегина, 18

**Телефон:** +7 (49237) 2-11-51  
+7 (49237) 2-19-84  
+7 (49237) 2-10-91

**E-mail:** [oaokiz@mail.ru](mailto:oaokiz@mail.ru)

**Сайт:** [www.oaokiz.ru](http://www.oaokiz.ru)